

CATALOGUE DE PRODUITS

Machines à briquettes performantes



**Exploitez tout le
potentiel de votre
production.**

**Réduisez vos coûts,
économisez vos
ressources et
contribuez activement
au développement
durable.**

Du déchet aux matières valorisables

Tirer le meilleur parti des copeaux : économique, compact, respectueux de l'environnement.

L'élimination des déchets industriels représente un défi pour de nombreuses entreprises. Les briqueteuses vous offrent une solution économique et durable : elles compactent les copeaux métalliques jusqu'à un huitième de leur volume initial, vous permettent d'économiser de l'espace de stockage et réduisent les coûts d'élimination.

Dans le même temps, jusqu'à 90 % du lubrifiant peut être récupéré. Grâce à leur conception compacte, les machines s'intègrent facilement dans les processus de production existants et sont généralement amorties en quelques années.



Plus de performances, moins d'efforts.

Nous vous proposons



polyvalence

Nos systèmes peuvent être adaptés individuellement à vos besoins dans différentes configurations, pour une flexibilité maximale lors de leur utilisation.



Entretien facile

Grâce à une conception facile d'entretien, les coûts de maintenance sont minimales, ce qui permet de gagner du temps et de réduire durablement les coûts d'exploitation.



Longue durée de vie

Tous les composants sont fabriqués à partir d'aciers particulièrement résistants à l'usure ou trempés, pour une capacité de charge maximale et une longue durée de vie.



Interlocuteur personnel

Votre interlocuteur direct vous accompagne et vous conseille depuis la planification jusqu'à la mise en service, en passant par les formations et pendant le fonctionnement, pour vous offrir des solutions rapides et une assistance personnalisée.





Vous en profitez

Préserver les ressources, réduire les coûts, optimiser les processus : vos avantages en un coup d'œil.



Réduction pouvant atteindre 80 % du volume des copeaux

Le compactage dans la machine à briquettes réduit considérablement le volume des copeaux, ce qui permet de gagner de la place et de réduire les coûts d'élimination.



Jusqu'à 90 % de récupération du lubrifiant

Pendant la compression, les fluides extraits sont récupérés et renvoyés automatiquement vers la machine, ce qui permet de réduire au minimum les pertes de lubrifiants coûteux.



Idéal pour la production sans personnel

Pas de débordement des bacs à copeaux. Grâce au fort compactage des copeaux, vos machines peuvent fonctionner plus longtemps sans intervention humaine.



Moins de manutention, plus de sécurité

La fréquence de vidage des bennes à copeaux est réduite jusqu'à 90 %, ce qui permet de diminuer les opérations intralogistiques et d'augmenter l'efficacité et la sécurité au travail.



Durable et respectueux de l'environnement

Une humidité résiduelle plus faible réduit les fuites de fluides nocifs ainsi que la consommation d'émulsion et d'huile, ce qui permet également de réduire les intervalles de transport.



Valorisation efficace des déchets

Le compactage permet de réduire les coûts de transport et l'humidité résiduelle, ce qui se traduit par un prix de vente plus élevé pour les matières recyclables.

Résultats de compression

Réduction du volume de copeaux et récupération du liquide résiduel

La machine de compactage peut traiter et compacter les matériaux les plus divers.

Avec les copeaux ductiles, il est possible d'obtenir une réduction de volume pouvant atteindre 80 %, 90 % des liquides résiduels étant récupérés. Avec les copeaux tenaces, la réduction de volume peut atteindre 50 %, la récupération des liquides résiduels étant identique.

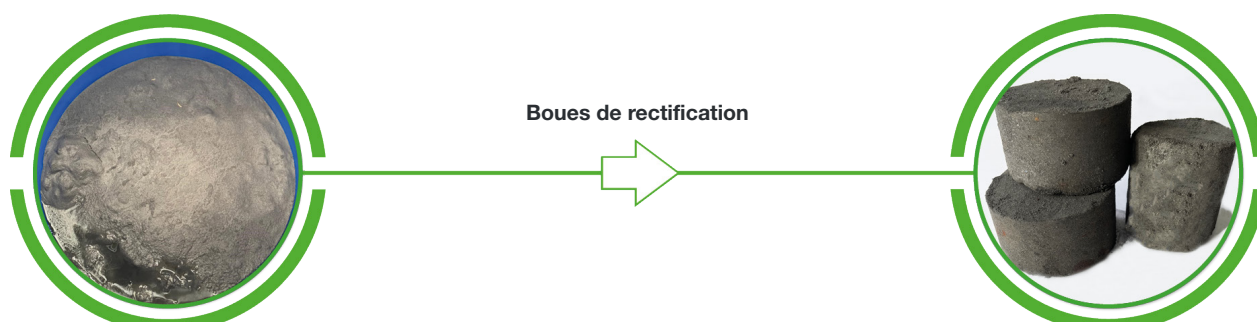
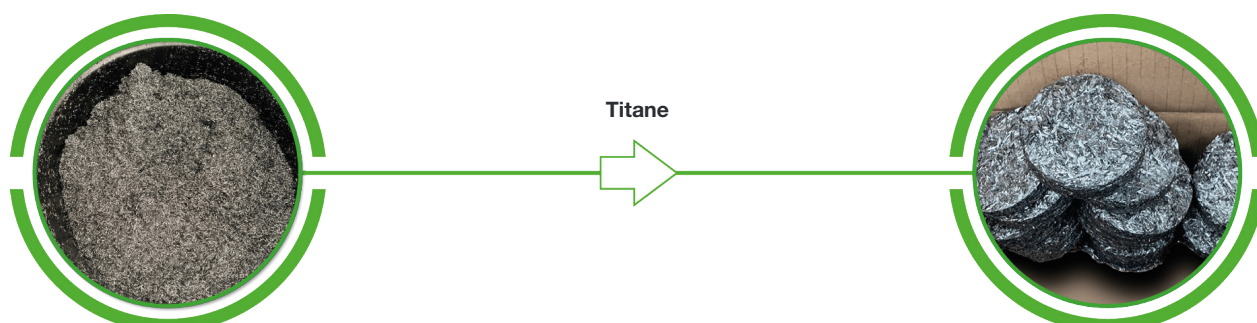
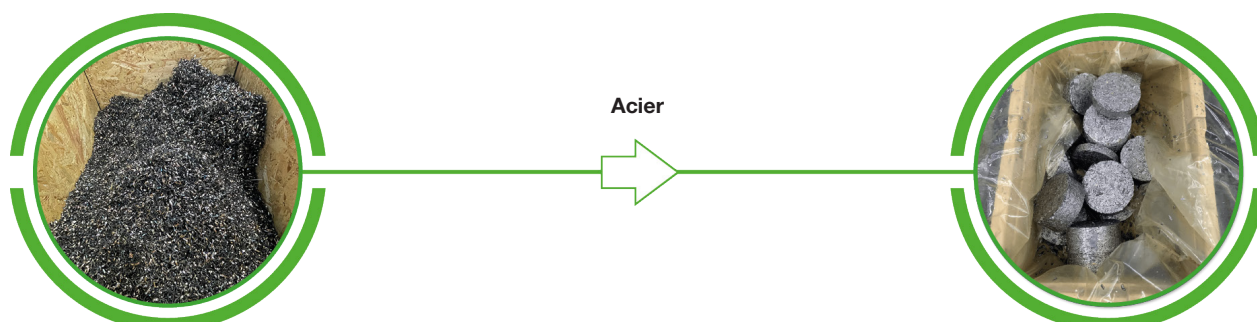
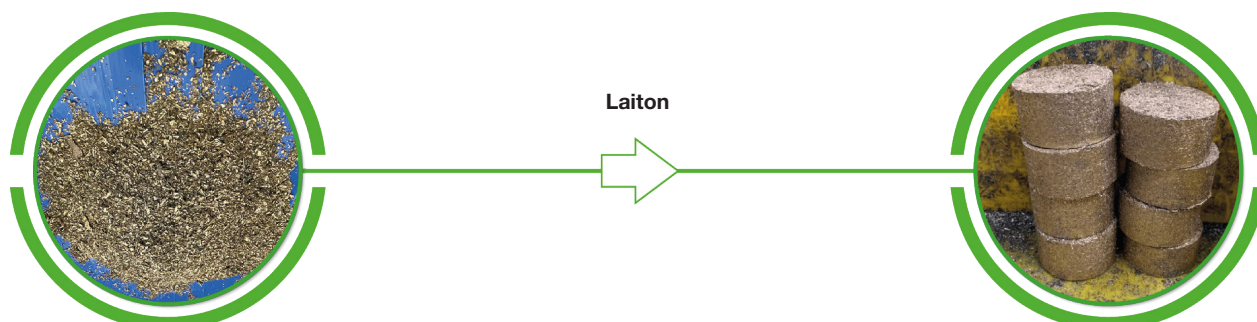
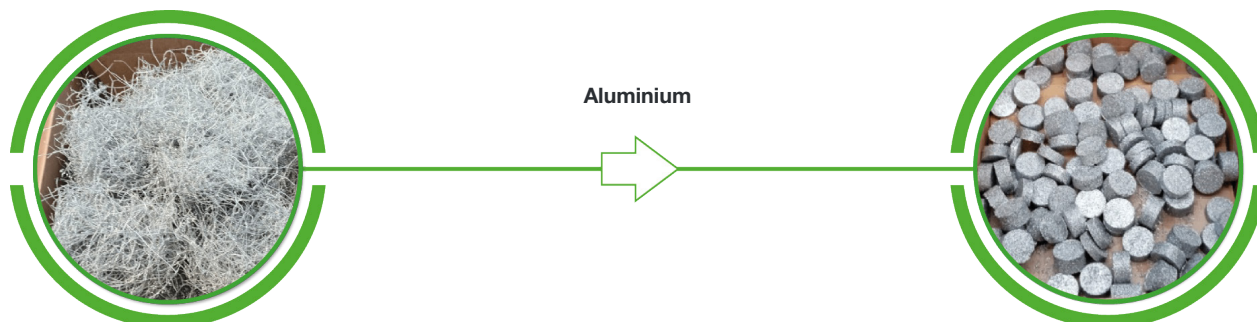
Pour évaluer les résultats du compactage, nous réalisons des essais de compression personnalisés avec vos matériaux, documentons les résultats pour vous et vous envoyons les échantillons de briquettes obtenus.

Demandez dès maintenant un essai de briquetage gratuit et sans engagement :

sales@fibro.com

T +49 6266 73-0





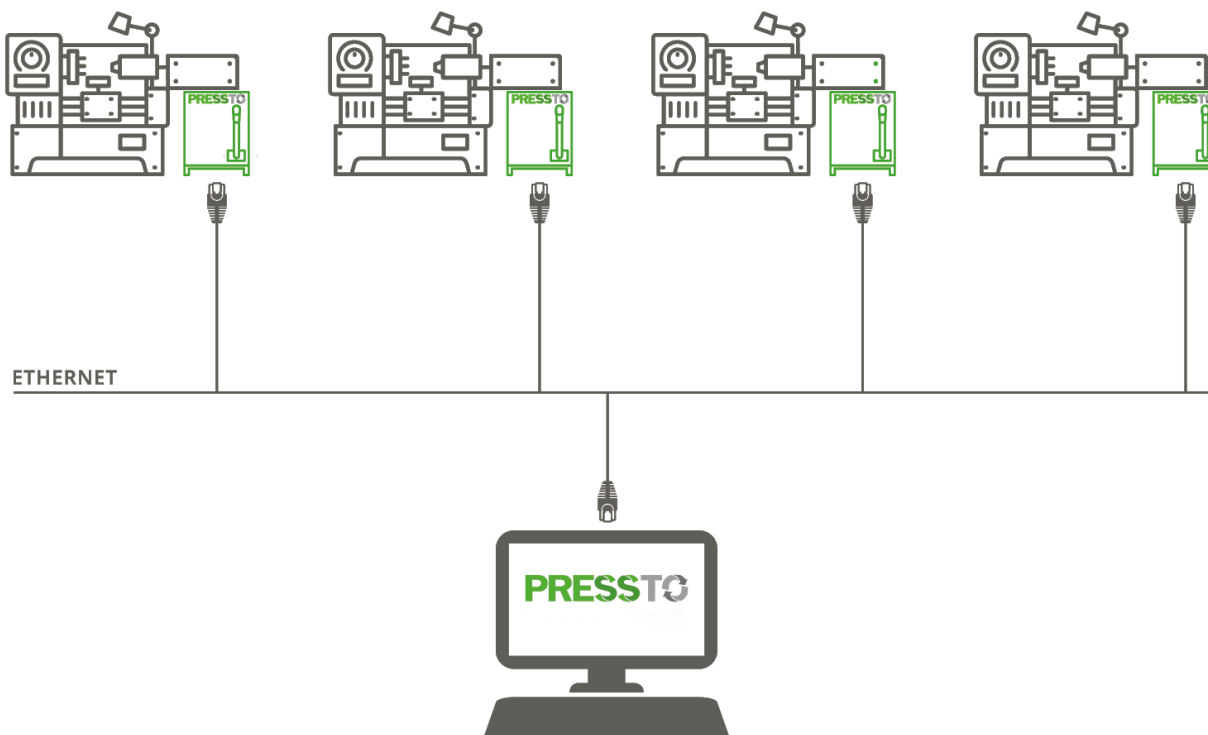
Industrie 4.0

Commande en réseau, surveillance centralisée – utilisation intuitive.

Équipé d'un panneau de commande SIMATIC HMI (Human Machine Interface), il permet de mettre en réseau jusqu'à 30 machines, de les surveiller de manière centralisée et de les commander de manière intuitive.

Fonctions:

- + Accès à distance aux paramètres machine
- + Diagnostic et affichage d'état
- + planification de la mise hors service
- + création de rapports
- + Notification automatique par e-mail en cas de dysfonctionnement ou de niveau bas



Types d'installations

Réduction du volume de copeaux et récupération des lubrifiants

Stand-Alone

La solution optimale pour les centres d'usinage générant beaucoup de copeaux. L'installation autonome réduit considérablement le volume de copeaux et la manutention, économise le liquide de refroidissement et augmente la sécurité du processus – idéal également pour la fabrication automatisée et sans personnel.

Avantages:

- + Réduction jusqu'à 8 fois de la manutention des copeaux
- + Convient à la production automatisée
- + Les résidus de lubrifiant sont presque entièrement extraits et réutilisés.
- + Haute fiabilité grâce à une configuration personnalisée

inconvénients:

- + Coûts d'investissement plus élevés
- + Plus d'espace nécessaire

Centralisé

Solution économique et peu encombrante, adaptée au briquetage centralisé des copeaux provenant de plusieurs machines. Idéale pour les petits ateliers ou les domaines d'application générant peu de copeaux individuels.

Avantages:

- + Faibles coûts d'investissement
- + Encombrement réduit
- + Récupération efficace des lubrifiants

inconvénients:

- + Coûts intralogistiques plus élevés - trajets de transport plus longs
- + Moins de possibilités de personnalisation
- + Un broyage supplémentaire des copeaux peut être nécessaire.

Machine à briquettes B080

La B080, une solution compacte même pour les applications les plus exigeantes



Données techniques

Modèle	B080			
Diamètre briquelette [mm]	56		70	
Capacité horaire - acier [kg/h]	30		50	
Capacité horaire - Aluminium [kg/h]	15		30	
Performance de la densité des briquelettes	Standard	Booster	Standard	Booster
Force de compression [t]	25	37	25	37
Pression de compactage [kg/mm²]	10	16	7	10
Dimensions - l x b x h [mm]	1120 x 630 x 500 (min)			
Puissance électrique installée [kW]	3			
Unité hydraulique distance maximale [mm]	3000			
Poids de la machine à briquelettes [kg]	400			

Options

- + Trémie personnalisée
- + Tuyau d'évacuation personnalisé
- + Booster pour augmenter la pression de briquetage
- + Kit titane



Machine à briquettes B100

La B100, idéale pour une utilisation directement après une machine-outil ou comme solution centralisée.



Données techniques

Modèle	B100			
Diamètre briquette [mm]	56		70	
Capacité horaire - acier [kg/h]	40		60	
Capacité horaire - Aluminium [kg/h]	25		40	
Performance de la densité des briquettes	Standard	Booster	Standard	Booster
Force de compression [t]	25	37	25	37
Pression de compactage [kg/mm ²]	10	16	7	10
Dimensions Stand-Alone - l x b x h [mm]	1110 x 630 x 1440			
Dimensions centralisées manuellement - l x b x h [mm]	1370 x 910 x 960			
Dimension centralisée automatiquement - l x b x h [mm]	1800 x 1350 x 1380			
Volume d'accumulation centralisé [m ³]	1			
Puissance électrique installée [kW]	3			
Unité hydraulique distance maximale [mm]	3000			
Poids de la machine à briquettes [kg]	500			

Options

- + Centralisé ou autonome
- + Trappe d'alimentation pour remplissage manuel simultané
- + Trémie personnalisée
- + Tuyau d'évacuation personnalisé
- + Mélangeur anti-bourrage
- + Booster pour augmenter la pression de briquetage
- + Kit titane



Machine à briquettes B120

B120, performances maximales pour une utilisation directement après une machine-outil ou comme solution centralisée.

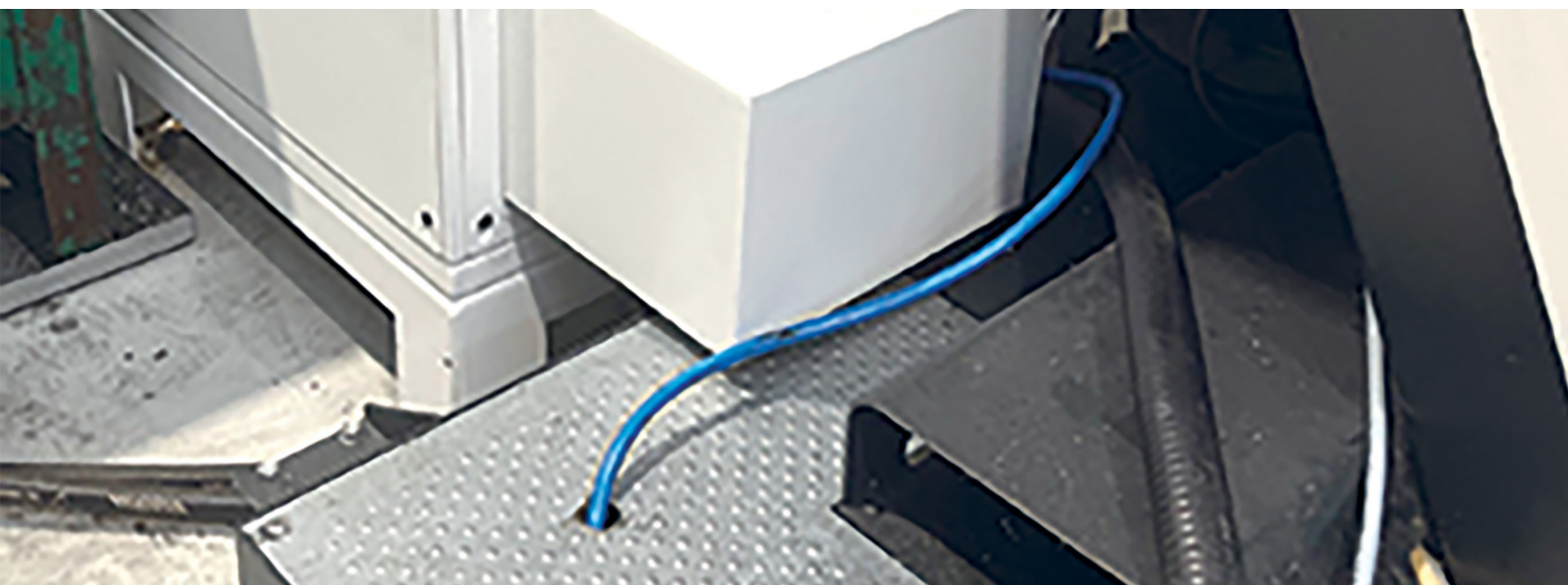


Données techniques

Modèle	B120	
Diamètre briquette [mm]	70	90
Capacité horaire - acier [kg/h]	60	110
Capacité horaire - Aluminium [kg/h]	40	70
Performance de la densité des briquettes	Booster	
Force de compression [t]	62	
Pression de compactage [kg/mm²]	16	10
Dimensions Stand-Alone - l x b x h [mm]	1180 x 750 x 1660	
Dimension centralisée automatiquement - l x b x h [mm]	1900 x 1450 x 1590	
Volume d'accumulation centralisé [m³]	1,3	
Puissance électrique installée [kW]	5,5	
Unité hydraulique distance maximale [mm]	3000	
Poids de la machine à briquettes [kg]	890	

Options

- + Centralisé ou autonome
- + Trappe d'alimentation pour remplissage manuel simultané
- + Trémie personnalisée
- + Tuyau d'évacuation personnalisé
- + Mélangeur anti-bourrage
- + Booster pour augmenter la pression de briquetage



Machine à briquettes pour boues de rectification

Solution centralisée spécialement conçue pour les boues de rectification



Données techniques

Modèle	pour boues de rectification
Diamètre briquelette [mm]	56
Schlammkapazität pro Stunde [kg/h]	35*
Récupération du lubrifiant [l/h]	25*
Boues pressées récupérées [kg/h]	10*
Humidité résiduelle [%]	3 ÷ 5
Dimensions - l x b x h [mm]	1370 x 910 x 1050
Puissance électrique installée [kW]	3
Unité hydraulique distance maximale [mm]	3000
Poids de la machine à briquelettes [kg]	540

*Valeurs moyennes en fonction de l'humidité initiale des boues introduites dans le compresseur.

Options

- + Trappe d'alimentation pour remplissage manuel simultané
- + Trémie personnalisée
- + Tuyau d'évacuation personnalisé
- + Mélangeur anti-bourrage



Accessoires

De multiples possibilités pour votre application

Benne à briquettes avec fond rabattable

Vidage simplifié du bac collecteur dans des bennes centrales ou des chariots collecteurs grâce au fond rabattable intégré.



Collecteur de copeaux haut ou bas

Réservoir collecteur peu encombrant pour l'alimentation manuelle en copeaux ou boues de rectification dans les solutions centralisées.



Mélangeur anti-bourrage amovible

Fonction anti-bourrage supplémentaire avec possibilité de montage et de démontage rapides en cas d'alimentation en copeaux courts.



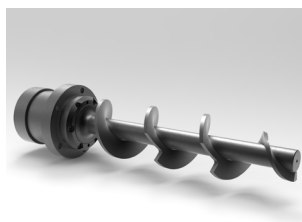
chariot à roulettes

Déplacement et positionnement faciles des machines à briqueter pour la mise en service et la maintenance.



Vis sans fin spéciale

Efficacité accrue lors du chargement des copeaux dans la chambre de compression.

**Tuyau d'évacuation ouvert**

Version ouverte pour réduire le bourrage des copeaux non briquetés afin d'augmenter la sécurité du processus et la durée de vie

**Cellule Photo électrique**

Commande des cycles de travail adaptée aux besoins afin de minimiser la consommation électrique et d'augmenter la durée de vie.

**Bas de rétention**

Collecte écologique des fluides nocifs sous la benne à briquettes avec fond rabattable.

**Logiciel de surveillance et de commande**

Mise en réseau et surveillance de jusqu'à 30 machines par contrôle à distance.



Nous sommes à vos côtés

FIBRO, votre partenaire de service

PRESSTO est une marque du groupe FIBRO synonyme de solutions de compactage efficaces. Que ce soit dans les petits ateliers ou pour des applications entièrement automatisées, PRESSTO séduit par sa simplicité d'utilisation, sa technologie fiable et son solide réseau de service après-vente.

FIBRO est votre interlocuteur direct, du conseil personnalisé à la mise en service professionnelle, en passant par un suivi fiable pendant le fonctionnement. Grâce à son savoir-faire approfondi et à sa longue expérience, FIBRO veille à ce que votre installation de briquetage fonctionne efficacement et sans problème.





Intéressé ? Contactez nous maintenant

Consultations, Offres, Commandes

sales@fibro.com

T +49 6266 73-0

Conseil technique, Service clientèle:

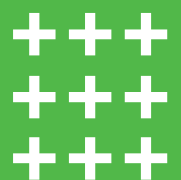
technischer.service@fibro.de

Contactez-nous, nous trouverons ensemble la solution optimale pour vos besoins.

www.fibro.de

FIBRO GmbH
Département Eléments normalisés
August-Läpple-Weg
74855 Hassmersheim
GERMANY
T +49 6266 73-0
info@fibro.de

precision
is our
standard



09/2025 N° réf. 2.2806.00.0825.0010000