

CATALOGO PRODOTTI

# Slitta portautensili a bussola

➤ 2019.21.

precision is our standard



# Slitta portautensili a bussola FPC 2019.21.

Con la nostra serie di slitte portautensili a bussola 2019.21, vi offriamo un'alternativa interessante ed economicamente attraente alle soluzioni realizzate in autonomia. La bussola delle nostre slitte portautensili a bussola è guidata da un preciso prisma a coda di rondine. Ciò garantisce un elevato assorbimento della forza e un centraggio preciso della bussola per un numero molto elevato di cicli di pressatura.

Le superfici di scorrimento sono dotate di piastre di scorrimento.

Grazie al loro design, le nostre slitte portautensili a bussola soddisfano i più bassi requisiti di manutenzione. Tutte le parti soggette a usura sono disponibili a magazzino.

Il montaggio delle nostre slitte portautensili a bussola si basa su flussi di lavoro esistenti e può quindi essere facilmente integrato nei processi di montaggio esistenti. La lunga messa a punto interna dei cursori appositamente progettati è completamente eliminata.

A causa del design, non è possibile installare la bussola ruotandola. In questo modo si evitano gravi danni conseguenti alla collisione di elementi attivi attorcigliati.

## Caratteristiche di progettazione:

- Guida con prisma preciso a coda di rondine
- Superfici di scorrimento in acciaio temprato / sinterizzato
- Collegamenti ad accoppiamento geometrico
- Installazione geometricamente protetta contro la torsione
- Spazio di installazione compatto

Le slitte portautensili a bussola della serie FPC 2019.21. sono disponibili in 6 larghezze da 50 mm a 160 mm, ciascuna nelle varianti angolari 50-85° (misurate dall'orizzontale) con incrementi di 5°. Forniamo la lunghezza della bussola franco fabbrica, personalizzata in base alle vostre esigenze. La corsa di lavoro relativa al progetto copre un'ampia gamma di possibili corse dei premilastra. Angoli più ampi, così come ulteriori versioni specifiche del cliente, sono disponibili a richiesta.

N. d'ordine	Larghezza [mm]	Classe di potenza [kN]*	Pagina
2019.21.05□□.01.□□□□.0	50	140	5
2019.21.06□□.01.□□□□.0	63	140	11
2019.21.08□□.01.□□□□.0	80	140	17
2019.21.10□□.01.□□□□.0	100	250	23
2019.21.12□□.01.□□□□.0	125	350	29
2019.21.16□□.01.□□□□.0	160	450	35

Istruzioni per il montaggio	43
-----------------------------	----

## Opzioni di ordinazione:

Personalizziamo la lunghezza della bussola in base alle vostre esigenze con incrementi di 0,1 mm, partendo da una lunghezza base di 450 mm.

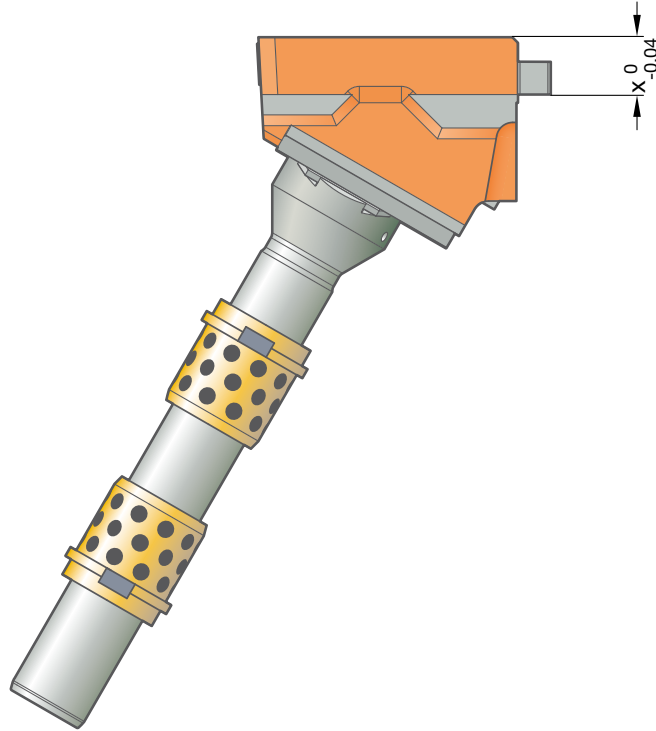
Inserire la lunghezza desiderata, senza virgola, nell'ultimo blocco di quattro.

## Esempio di ordinazione:

FIBRO Slitta portautensili a bussola FPC, ø 63mm	=	2019.21.06□□. 01. □□□□ .0
Angolo cursore $\epsilon = 70^\circ$	=	70.
Riconoscimento delle varianti di corsa (fissa)	=	01.
Lunghezza della bussola 368,5mm	=	3685
N. d'ordine	=	2019.21.0670. 01. 3685 .0

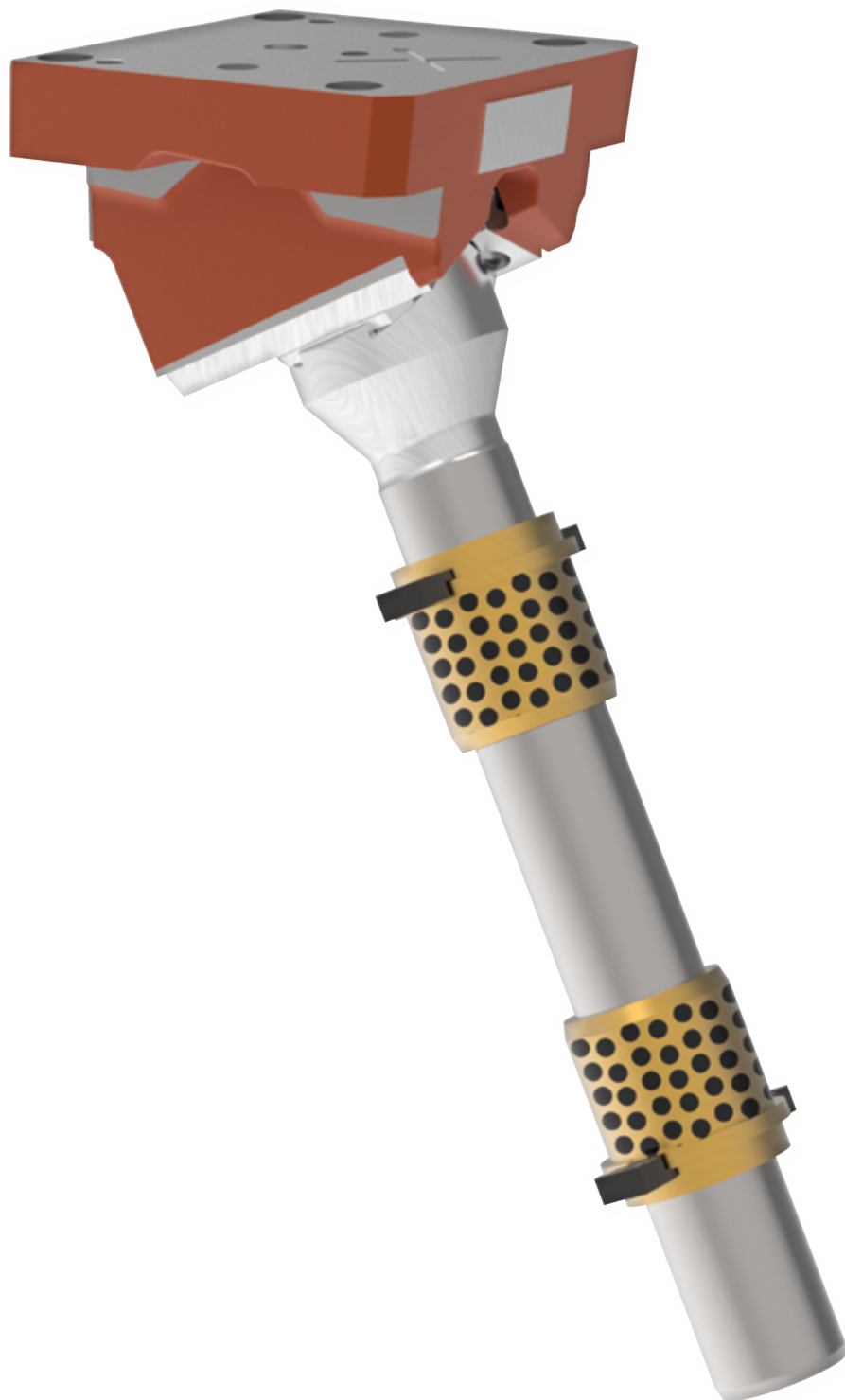
# Slitta portautensili a bussola FPC

## Tolleranze



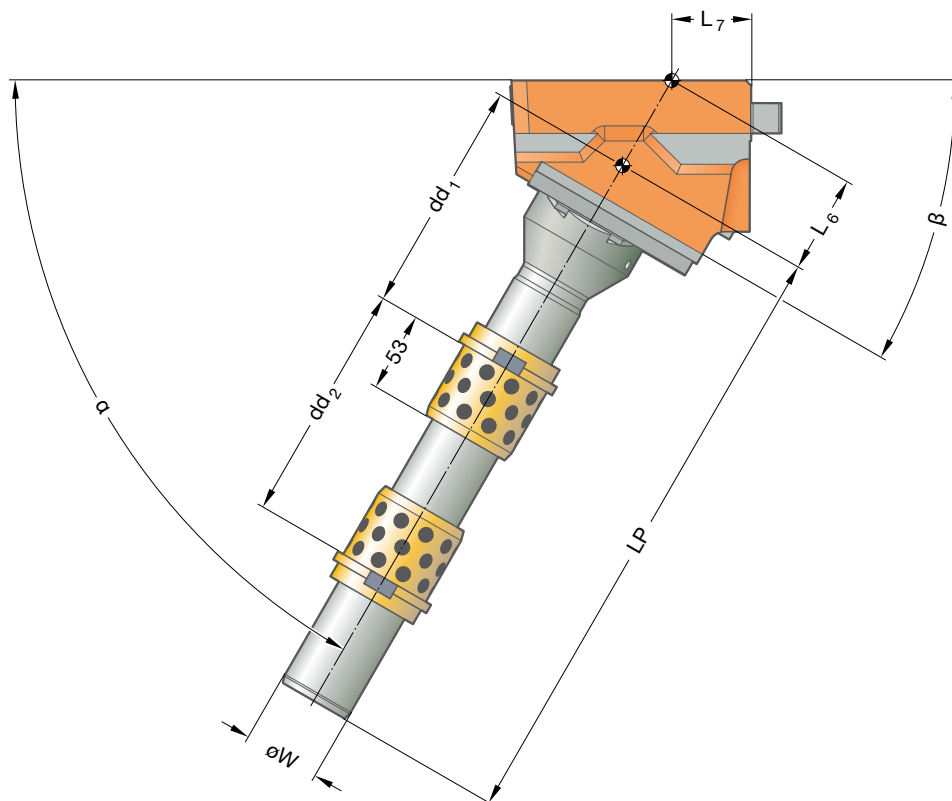
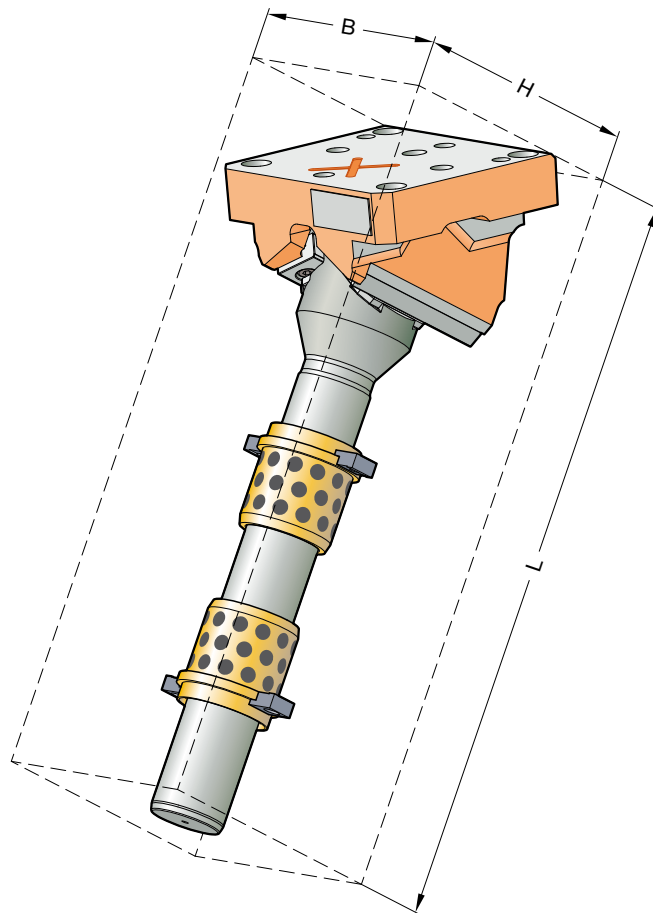
# Slitta portautensili a bussola FPC 2019.21.05□□.

Diametro della bussola: 50 mm  
Classe di potenza: 140 kN



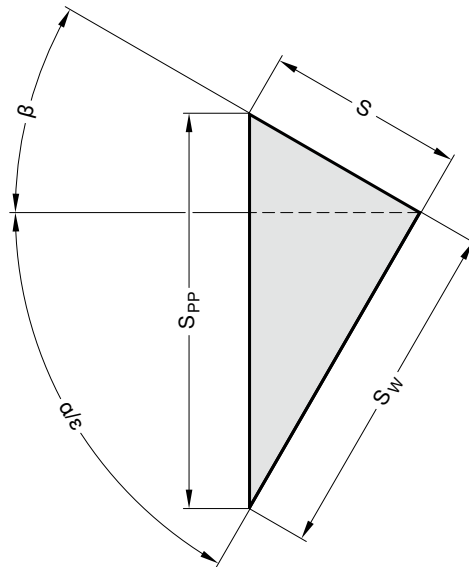
# Slitta portautensili a bussola 2019.21.05□□.

## Tabella misure



# Slitta portautensili a bussola 2019.21.05□□.

## Tabella misure



N. d'ordine	L [mm]	B [mm]	H [mm]	øW [mm]	L <sub>p</sub> [mm]	L <sub>6</sub> [mm]	L <sub>7</sub> [mm]	dd <sub>1</sub> (min) [mm]	dd <sub>2</sub> (min) [mm]	α [°]	β [°]	S <sub>w</sub> (max) [mm]	S (max) [mm]	S <sub>PP</sub> (max) [mm]
2019.21.0550.01.□□□□.0	552	163	193	50	175...450	84,85	45,46	110	110	50	40	69,1	58	90,2
2019.21.0555.01.□□□□.0	549	163	197	50	175...450	79,35	54,49	110	110	55	35	82,8	58	101,1
2019.21.0560.01.□□□□.0	542	163	186	50	175...450	75,06	57,47	110	110	60	30	100,5	58	116,0
2019.21.0565.01.□□□□.0	538	163	189	50	175...450	71,72	64,69	110	110	65	25	124,4	58	137,2
2019.21.0570.01.□□□□.0	532	163	179	50	175...450	69,17	71,34	110	110	70	20	159,4	58	169,6
2019.21.0575.01.□□□□.0	526	163	181	50	175...450	67,29	77,58	110	110	75	15	216,5	58	224,1
2019.21.0580.01.□□□□.0	520	163	172	50	175...450	66	83,54	110	110	80	10	328,9	58	334,0
2019.21.0585.01.□□□□.0	513	163	173	50	175...450	65,25	89,31	110	110	85	5	662,9	58	665,5

### Fissaggio basamento cursore

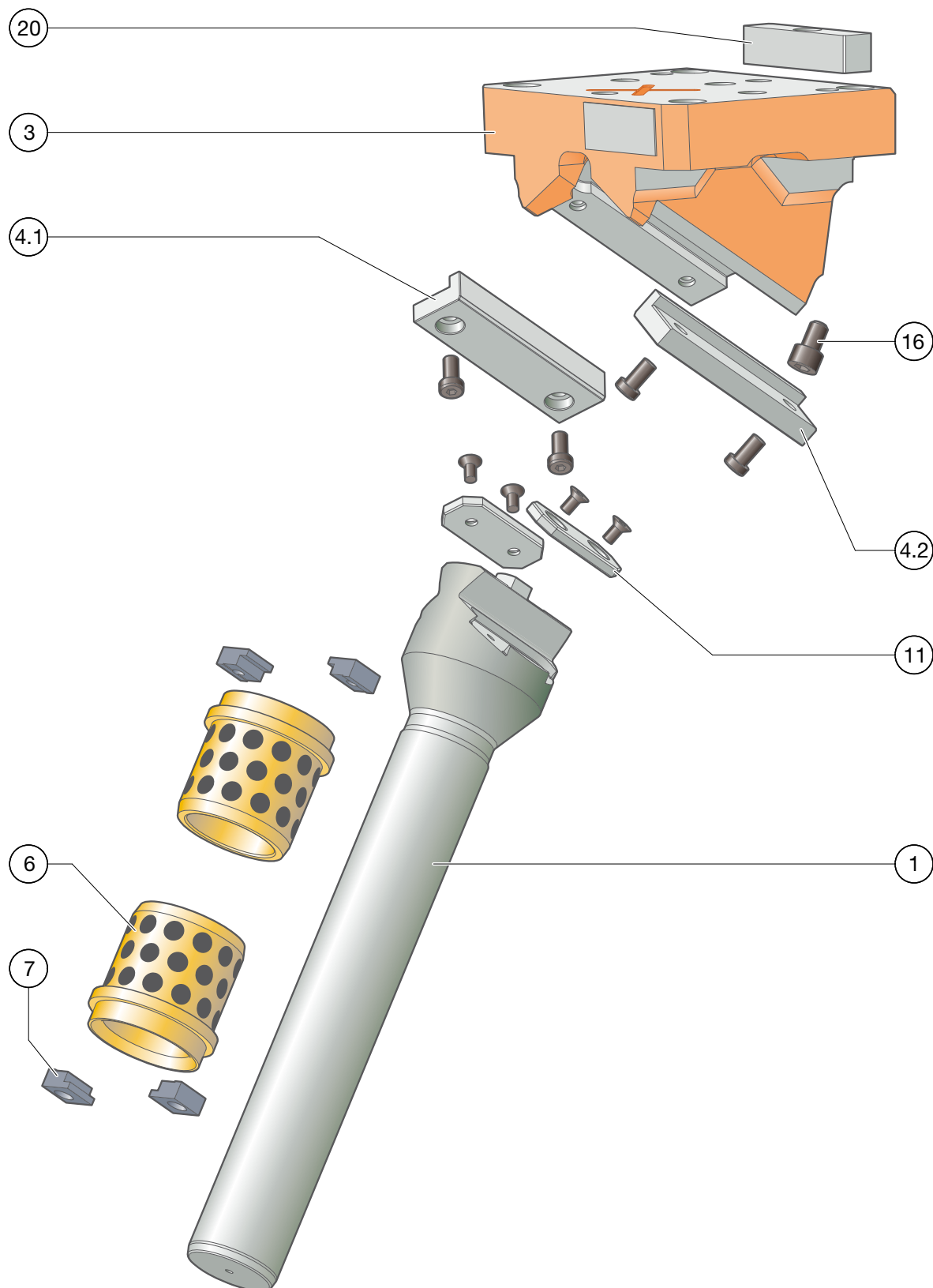
	Quantità	Grandezza
Viti a testa cilindrica	4	M12
Perni cilindrici	2	ø10

### Fissaggio boccola di guida

	Quantità	Grandezza
Viti a testa cilindrica	2	M6 x Numero di prese
Perni cilindrici		ø63

# Slitta portautensili a bussola 2019.21.05□□.

## Vista esplosa



# Slitta portautensili a bussola 2019.21.05□□.

## Distinta pezzi

Posizione	pezzo	Denominazione	Materiale	registrato	Ricambio
1	1	Bussola	1.1221		x
2					
3	1	Basamento cursore	EN-JS-1060		
4.1	1	Listello a L sinistra	1.1191 con strato sinterizzato	x	x
4.2	1	Listello a L destra	1.1191 con strato sinterizzato	x	x
5					
6	2	Bussola di guida	Bronzo con lubrificante solido		x
7	4	Fermaglio di fissaggio			x
8					
9					
10					
11	2	Piastra di scorrimento	1.2379		x
12					
13					
14					
15					
16	1	Dispositivo anticaduta			x
17					
18					
19					
20	1	Cuneo	1.1191		x

Per richiedere/ordinare parti di ricambio (x) vengono richiesti i seguenti dati:

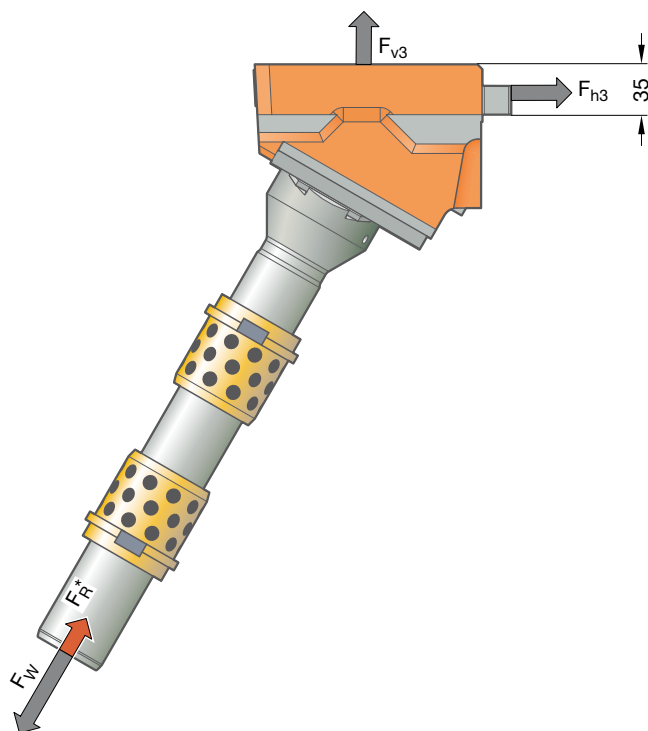
N. d'ordine cursore.

N. di seriecursore

Numero di posizioner / Denominazione / Ricambio

# Slitta portautensili a bussola 2019.21.05□□.

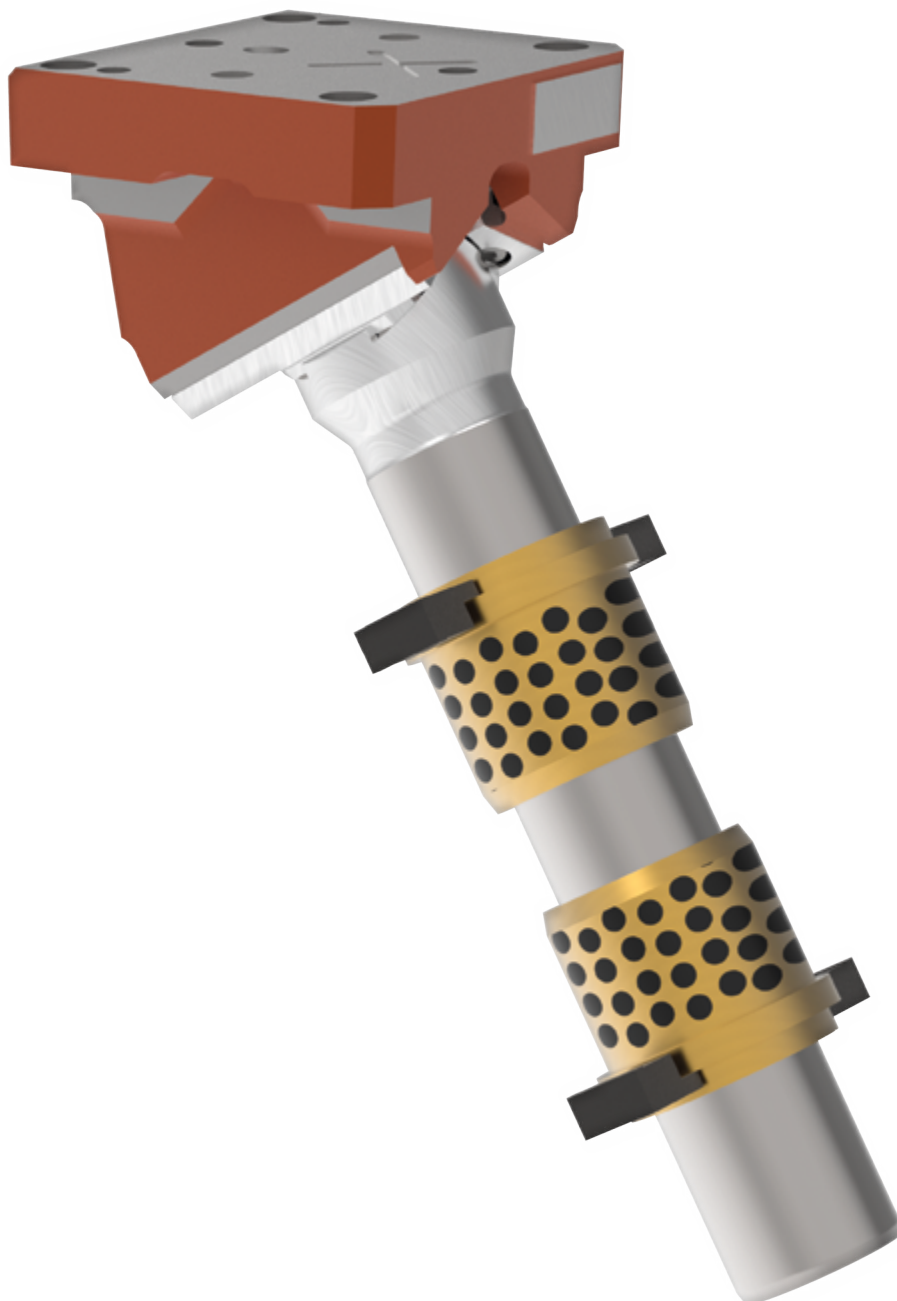
## Forze di sistema e ambientali



N. d'ordine	$\alpha$ [°]	$F_w$ [kN]	$F_R^*$ [kN]	$F_{h3}$ [kN]	$F_{v3}$ [kN]
2019.21.0550.01.□□□□.0	50	140	25	97	101
2019.21.0555.01.□□□□.0	55	140	25	88	109
2019.21.0560.01.□□□□.0	60	140	25	78	116
2019.21.0565.01.□□□□.0	65	140	25	68	123
2019.21.0570.01.□□□□.0	70	140	25	57	128
2019.21.0575.01.□□□□.0	75	140	25	46	133
2019.21.0580.01.□□□□.0	80	140	25	34	136
2019.21.0585.01.□□□□.0	85	140	25	22	139

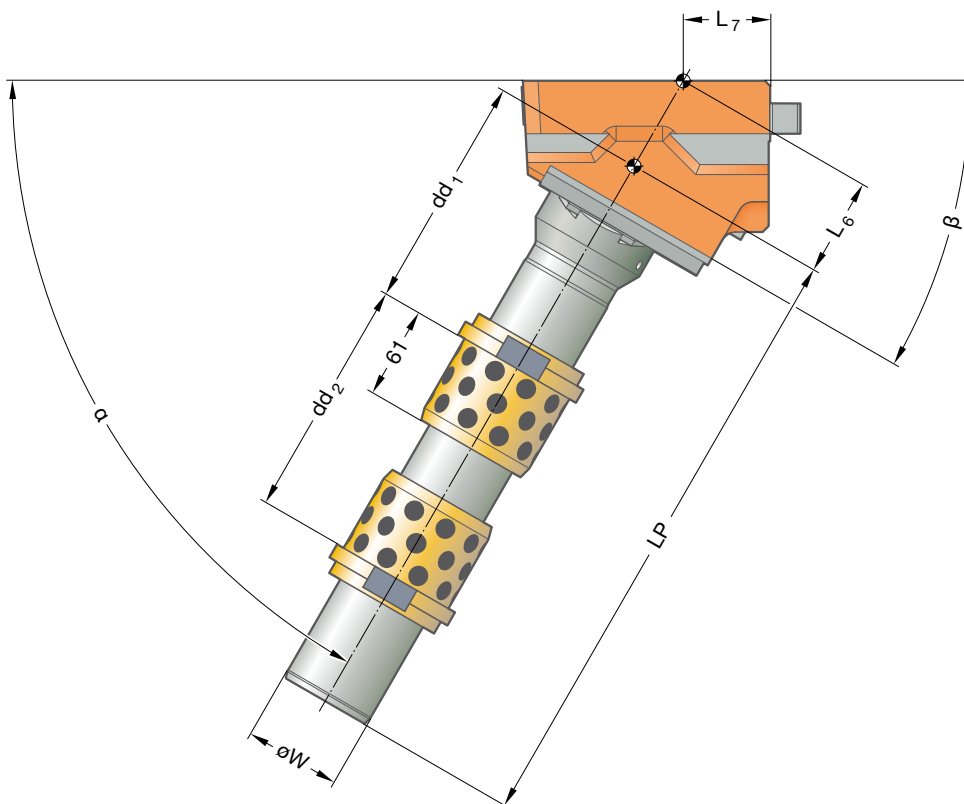
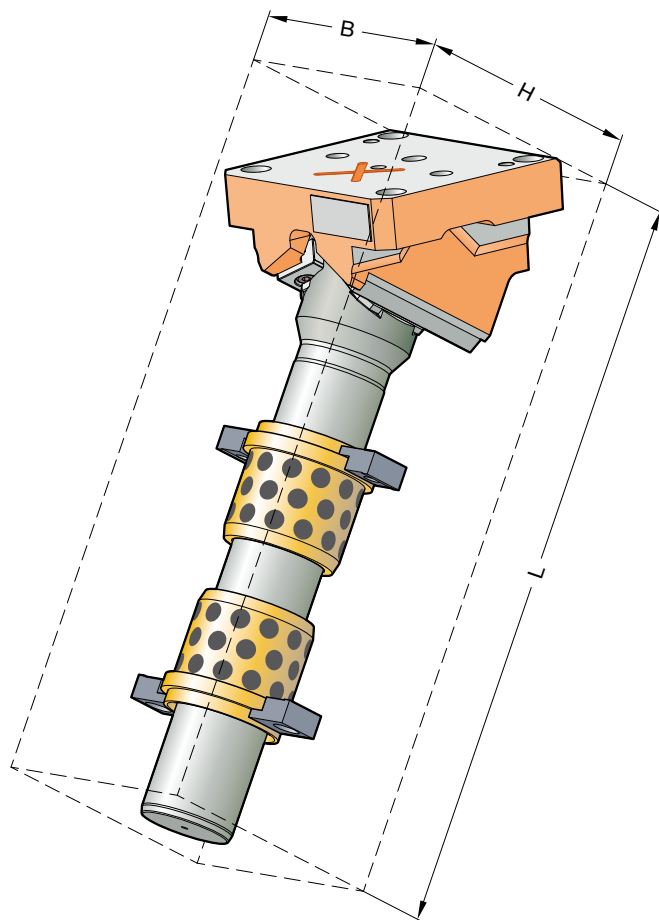
# Slitta portautensili a bussola FPC 2019.21.06□□.

Diametro della bussola: 63 mm  
Classe di potenza: 140 kN



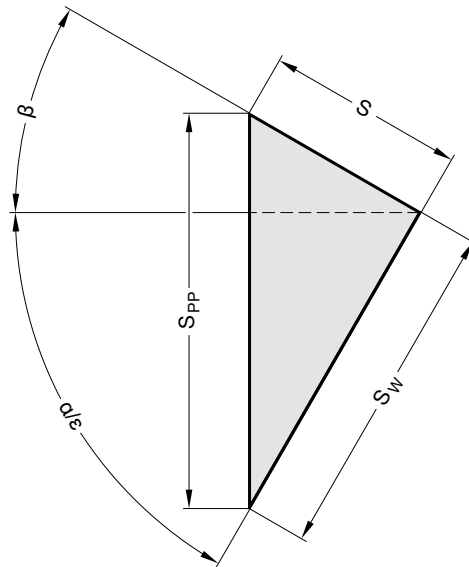
# Slitta portautensili a bussola 2019.21.06□□.

## Tabella misure



# Slitta portautensili a bussola 2019.21.06□□.

## Tabella misure



N. d'ordine	L [mm]	B [mm]	H [mm]	øW [mm]	L <sub>p</sub> [mm]	L <sub>6</sub> [mm]	L <sub>7</sub> [mm]	dd <sub>1</sub> (min) [mm]	dd <sub>2</sub> (min) [mm]	α [°]	β [°]	S <sub>w</sub> (max) [mm]	S (max) [mm]	S <sub>PP</sub> (max) [mm]
2019.21.0650.01.□□□□.0	552	163	193	63	185...450	84,85	45,46	110	125	50	40	69,1	58	90,2
2019.21.0655.01.□□□□.0	549	163	197	63	185...450	79,35	54,49	110	125	55	35	82,8	58	101,1
2019.21.0660.01.□□□□.0	542	163	186	63	185...450	75,06	57,47	110	125	60	30	100,5	58	116,0
2019.21.0665.01.□□□□.0	538	163	189	63	185...450	71,72	64,69	110	125	65	25	124,4	58	137,2
2019.21.0670.01.□□□□.0	532	163	179	63	185...450	69,17	71,34	110	125	70	20	159,4	58	169,6
2019.21.0675.01.□□□□.0	526	163	181	63	185...450	67,29	77,58	110	125	75	15	216,5	58	224,1
2019.21.0680.01.□□□□.0	520	163	172	63	185...450	66	83,54	110	125	80	10	328,9	58	334,0
2019.21.0685.01.□□□□.0	513	163	173	63	185...450	65,25	89,31	110	125	85	5	662,9	58	665,5

### Fissaggio basamento cursore

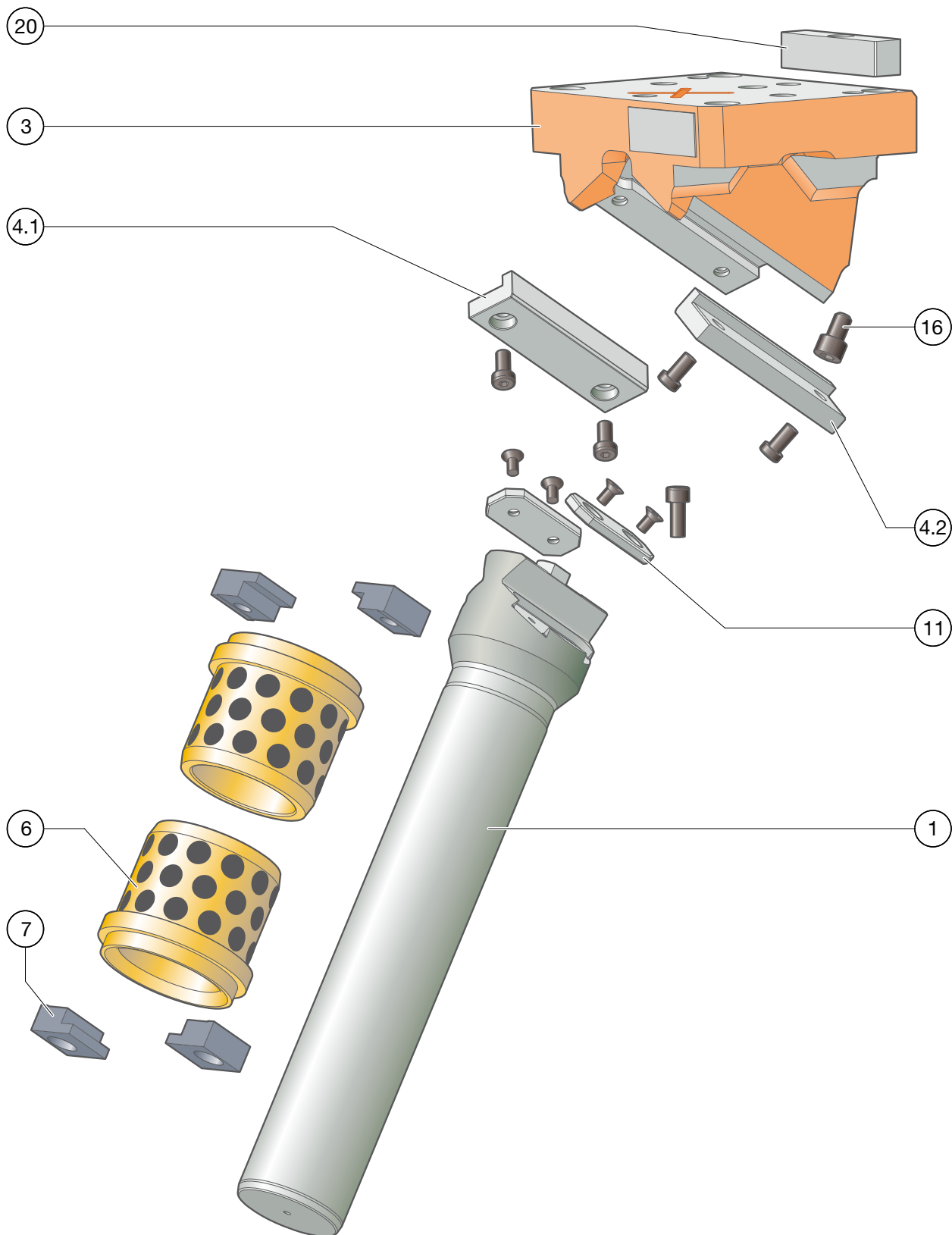
	Quantità	Grandezza
Viti a testa cilindrica	4	M12
Perni cilindrici	2	ø10

### Fissaggio boccola di guida

	Quantità	Grandezza
Viti a testa cilindrica	2	M10 x Numero di prese
Perni cilindrici		ø80

# Slitta portautensili a bussola 2019.21.06□□.

## Vista esplosa



# Slitta portautensili a bussola 2019.21.06□□.

## Distinta pezzi

Posizione	pezzo	Denominazione	Materiale	registrato	Ricambio
1	1	Bussola	1.1221		x
2					
3	1	Basamento cursore	EN-JS-1060		
4.1	1	Listello a L sinistra	1.1191 con strato sinterizzato	x	x
4.2	1	Listello a L destra	1.1191 con strato sinterizzato	x	x
5					
6	2	Bussola di guida	Bronzo con lubrificante solido		x
7	4	Fermaglio di fissaggio			x
8					
9					
10					
11	2	Piastra di scorrimento	1.2379		x
12					
13					
14					
15					
16	1	Dispositivo anticaduta			x
17					
18					
19					
20	1	Cuneo	1.1191		x

Per richiedere/ordinare parti di ricambio (x) vengono richiesti i seguenti dati:

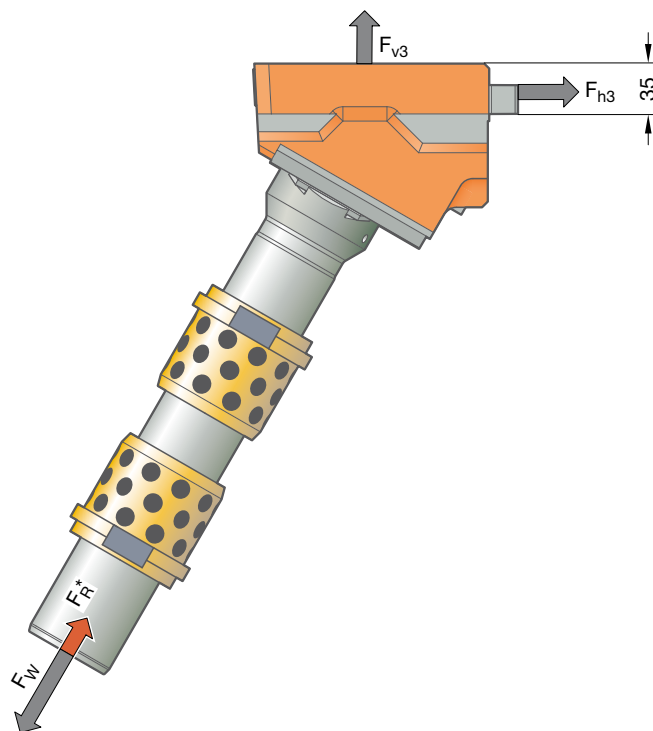
N. d'ordine cursore

N. di seriecursore

Numero di posizione / Denominazione / Ricambio

# Slitta portautensili a bussola 2019.21.06□□.

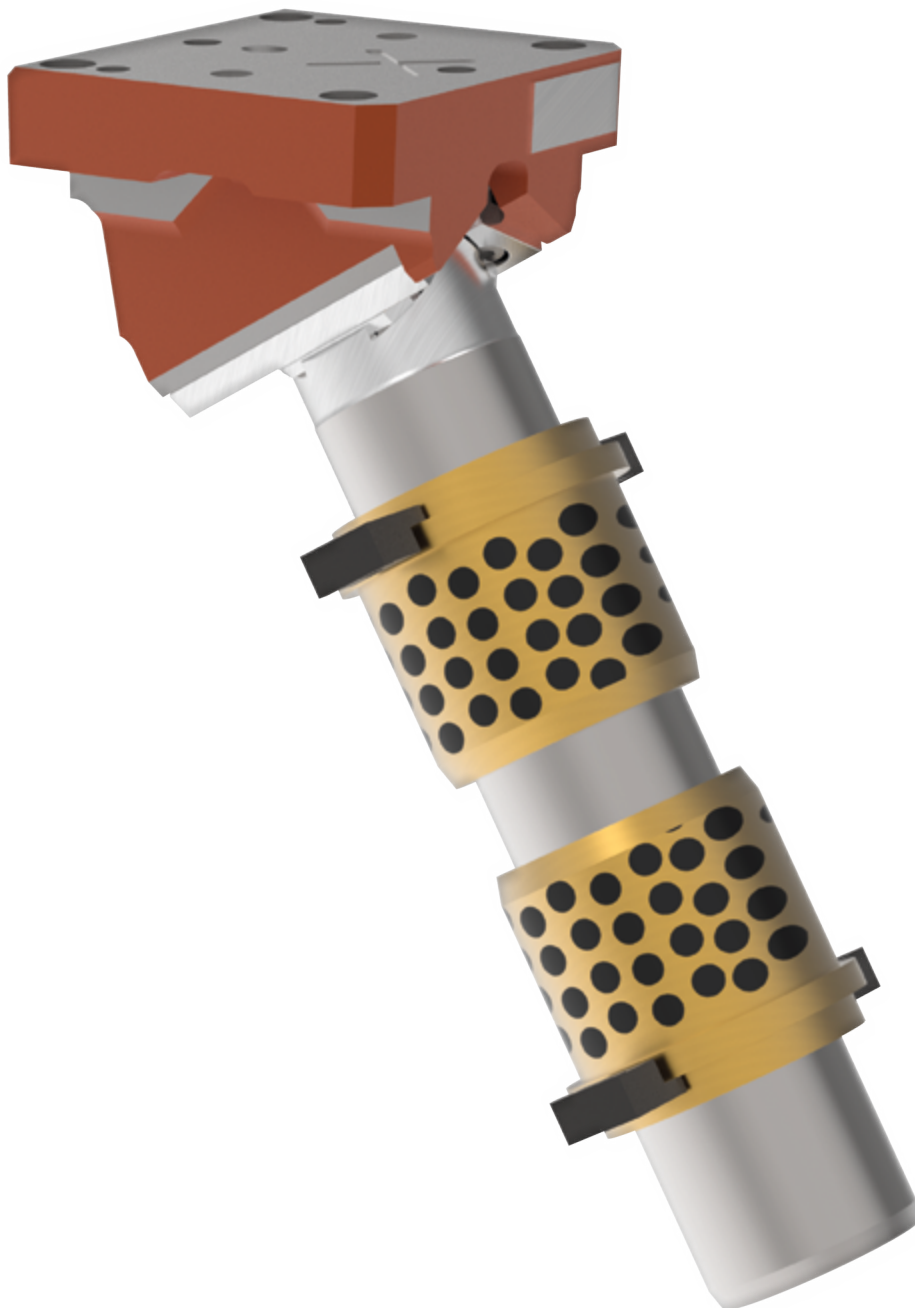
## Forze di sistema e ambientali



N. d'ordine	$\alpha$ [°]	$F_w$ [kN]	$F_R^*$ [kN]	$F_{h3}$ [kN]	$F_{v3}$ [kN]
2019.21.0650.01.□□□□.0	50	140	25	97	101
2019.21.0655.01.□□□□.0	55	140	25	88	109
2019.21.0660.01.□□□□.0	60	140	25	78	116
2019.21.0665.01.□□□□.0	65	140	25	68	123
2019.21.0670.01.□□□□.0	70	140	25	57	128
2019.21.0675.01.□□□□.0	75	140	25	46	133
2019.21.0680.01.□□□□.0	80	140	25	34	136
2019.21.0685.01.□□□□.0	85	140	25	22	139

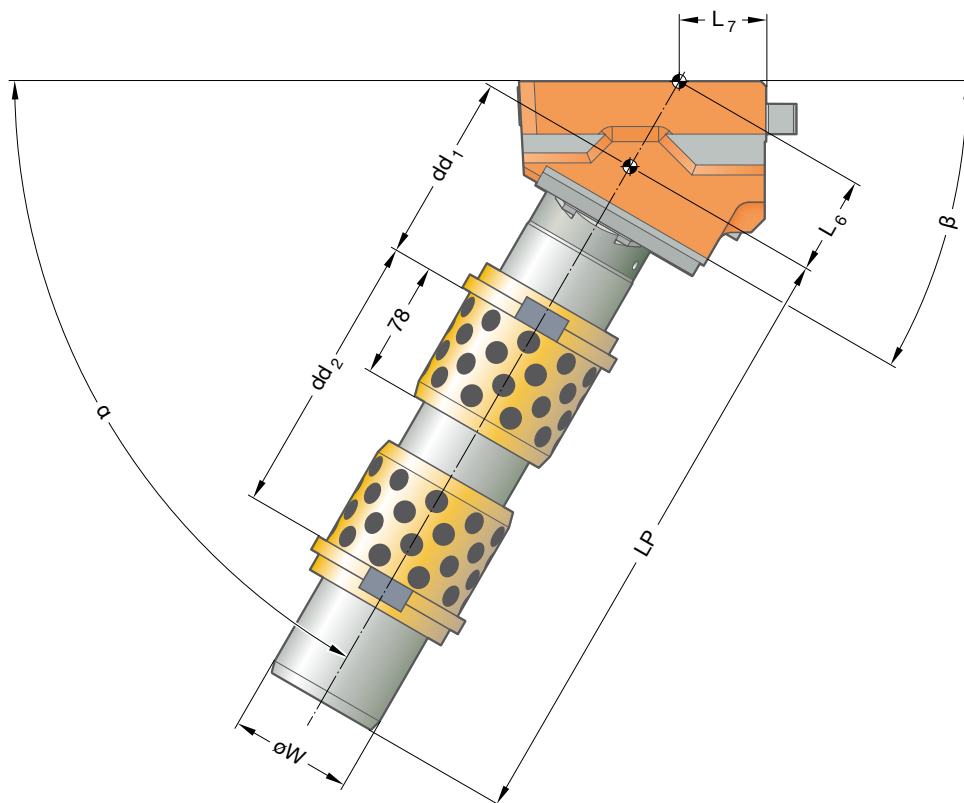
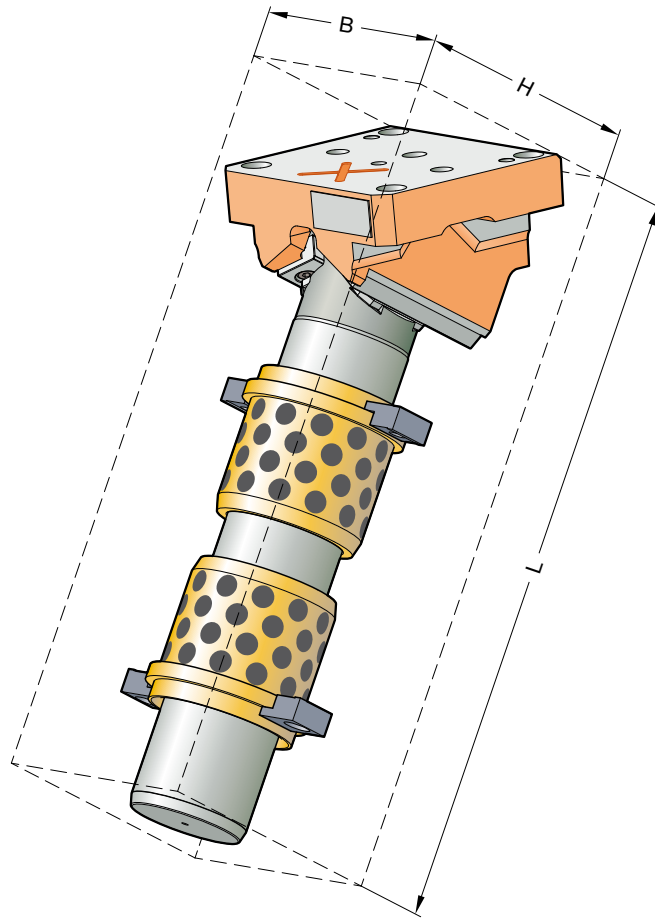
# Slitta portautensili a bussola FPC 2019.21.08□□.

Diametro della bussola: 80 mm  
Classe di potenza: 140 kN



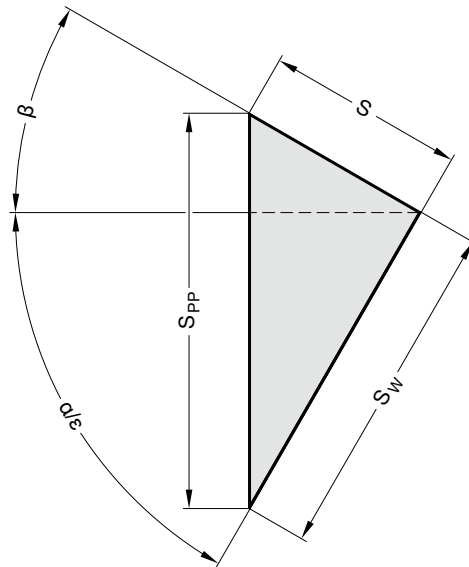
# Slitta portautensili a bussola 2019.21.08□□.

## Tabella misure



# Slitta portautensili a bussola 2019.21.08□□.

## Tabella misure



N. d'ordine	L [mm]	B [mm]	H [mm]	øW [mm]	L <sub>p</sub> [mm]	L <sub>6</sub> [mm]	L <sub>7</sub> [mm]	dd <sub>1</sub> (min) [mm]	dd <sub>2</sub> (min) [mm]	α [°]	β [°]	S <sub>w</sub> (max) [mm]	S (max) [mm]	S <sub>pp</sub> (max) [mm]
2019.21.0850.01.□□□□.0	552	163	193	80	200...450	84,85	45,46	110	160	50	40	69,1	58	90,2
2019.21.0855.01.□□□□.0	549	163	197	80	200...450	79,35	54,49	110	160	55	35	82,8	58	101,1
2019.21.0860.01.□□□□.0	542	163	186	80	200...450	75,06	57,47	110	160	60	30	100,5	58	116,0
2019.21.0865.01.□□□□.0	538	163	189	80	200...450	71,72	64,69	110	160	65	25	124,4	58	137,2
2019.21.0870.01.□□□□.0	532	163	179	80	200...450	69,17	71,34	110	160	70	20	159,4	58	169,6
2019.21.0875.01.□□□□.0	526	163	181	80	200...450	67,29	77,58	110	160	75	15	216,5	58	224,1
2019.21.0880.01.□□□□.0	520	163	172	80	200...450	66	83,54	110	160	80	10	328,9	58	334,0
2019.21.0885.01.□□□□.0	513	163	173	80	200...450	65,25	89,31	110	160	85	5	662,9	58	665,5

### Fissaggio basamento cursore

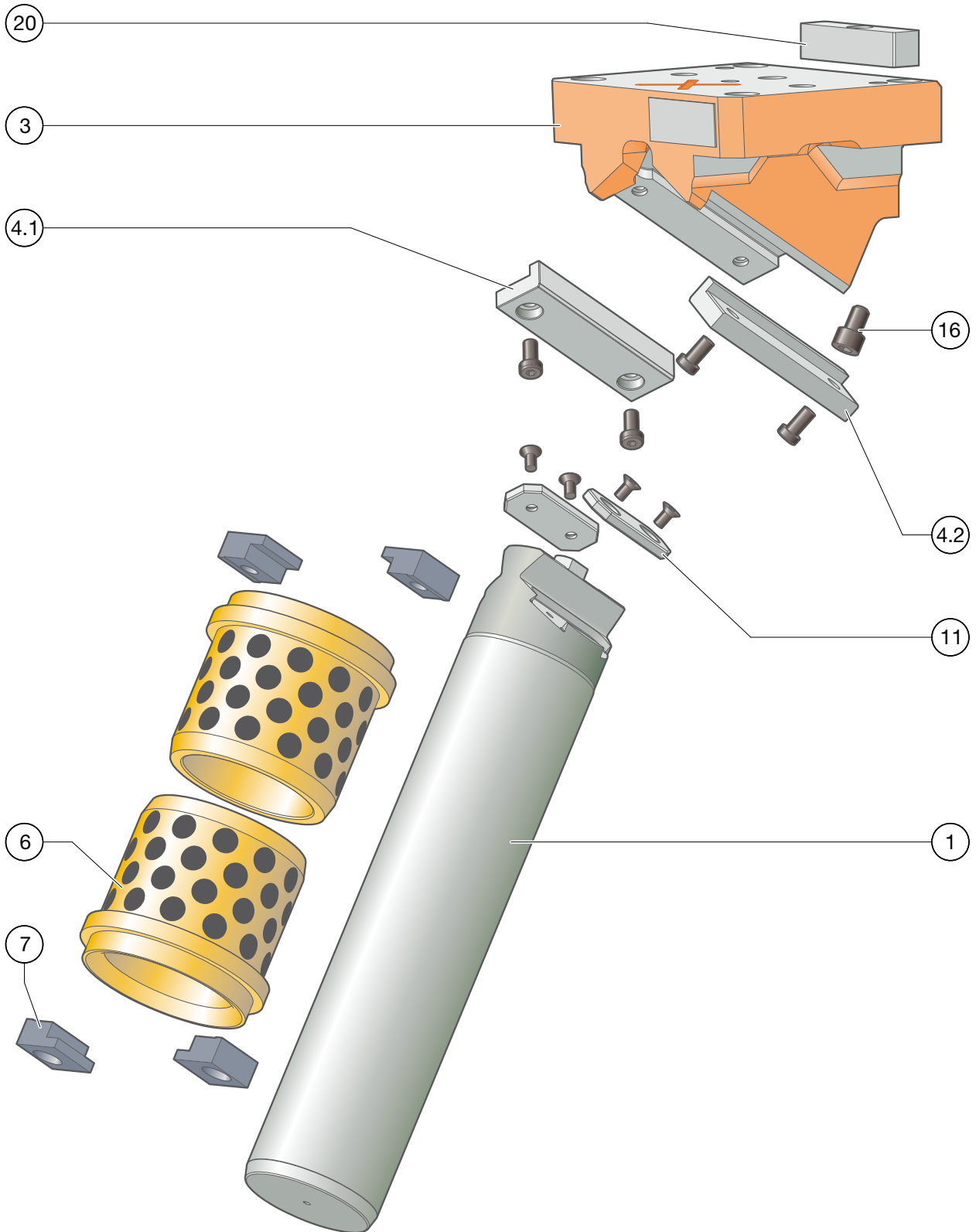
	Quantità	Grandezza
Viti a testa cilindrica	4	M12
Perni cilindrici	2	ø10

### Fissaggio boccola di guida

	Quantità	Grandezza
Viti a testa cilindrica	2	M10 x Numero di prese
Diametro esterno boccola		ø100

# Slitta portautensili a bussola 2019.21.08□□.

## Vista esplosa



# Slitta portautensili a bussola 2019.21.08□□.

## Distinta pezzi

Posizione	pezzo	Denominazione	Materiale	registrato	Ricambio
1	1	Bussola	1.1221		x
2					
3	1	Basamento cursore	EN-JS-1060		
4.1	1	Listello a L sinistra	1.1191 con strato sinterizzato	x	x
4.2	1	Listello a L destra	1.1191 con strato sinterizzato	x	x
5					
6	2	Bussola di guida	Bronzo con lubrificante solido		x
7	4	Fermaglio di fissaggio			x
8					
9					
10					
11	2	Piastra di scorrimento	1.2379		x
12					
13					
14					
15					
16	1	Dispositivo anticaduta			x
17					
18					
19					
20	1	Cuneo	1.1191		x

Per richiedere/ordinare parti di ricambio (x) vengono richiesti i seguenti dati:

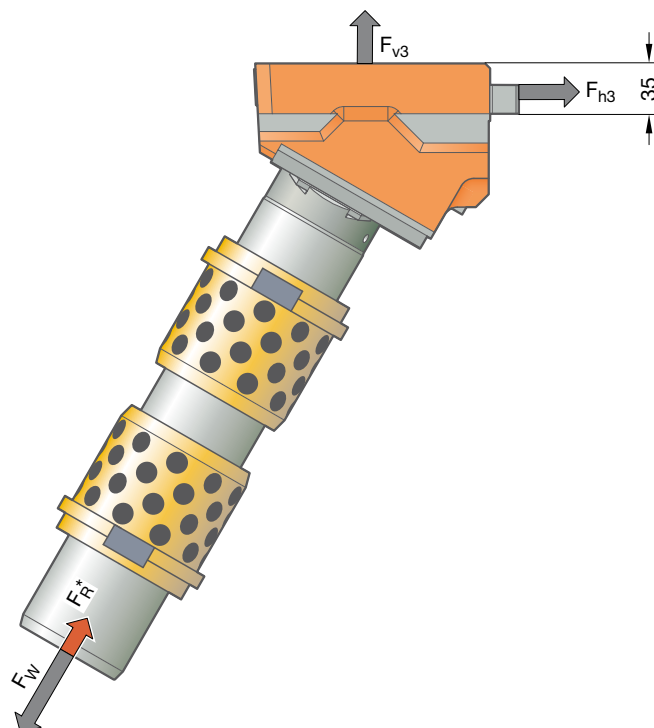
N. d'ordine cursore

N. di seriecursore

Numero di posizione / Denominazione / Ricambio

# Slitta portautensili a bussola 2019.21.08□□.

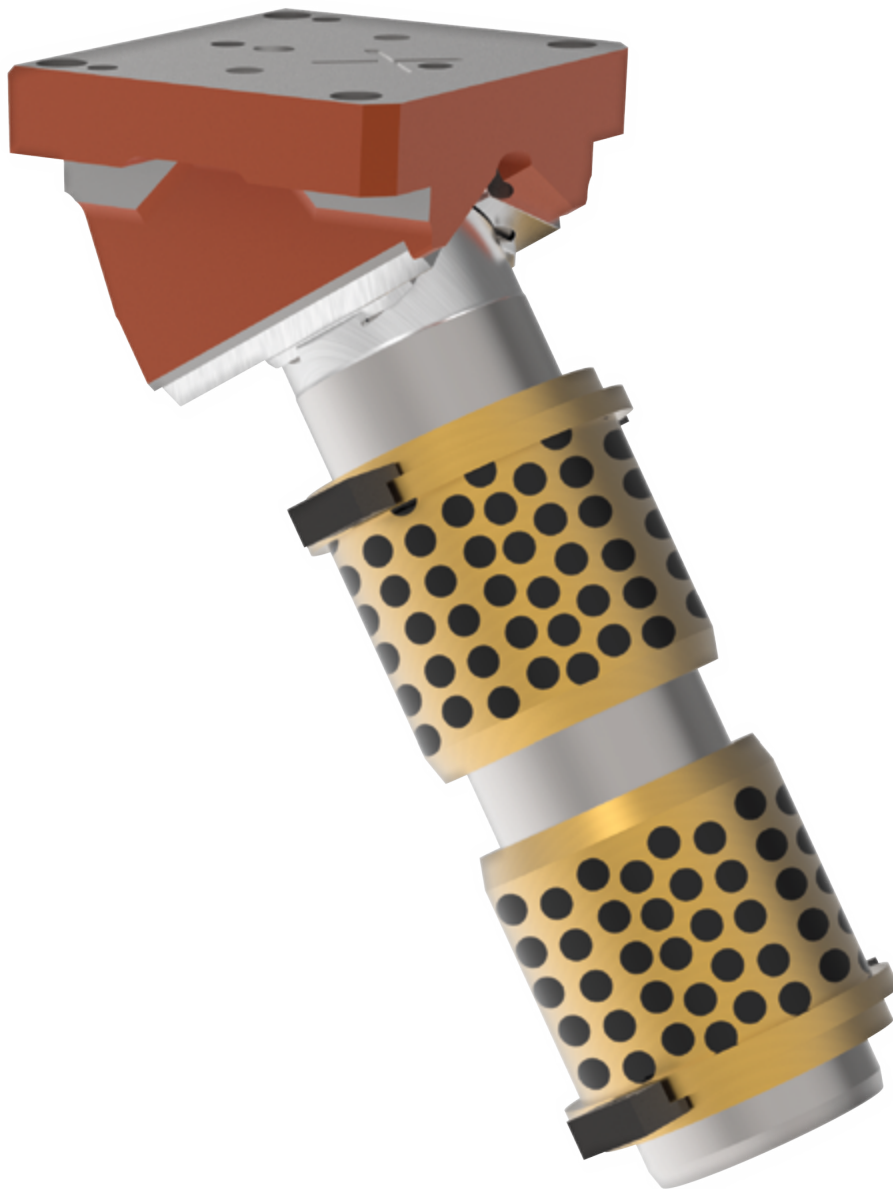
## Forze di sistema e ambientali



N. d'ordine	$\alpha$ [°]	$F_w$ [kN]	$F_{R^*}$ [kN]	$F_{h3}$ [kN]	$F_{v3}$ [kN]
2019.21.0850.01.□□□□.0	50	140	25	97	101
2019.21.0855.01.□□□□.0	55	140	25	88	109
2019.21.0860.01.□□□□.0	60	140	25	78	116
2019.21.0865.01.□□□□.0	65	140	25	68	123
2019.21.0870.01.□□□□.0	70	140	25	57	128
2019.21.0875.01.□□□□.0	75	140	25	46	133
2019.21.0880.01.□□□□.0	80	140	25	34	136
2019.21.0885.01.□□□□.0	85	140	25	22	139

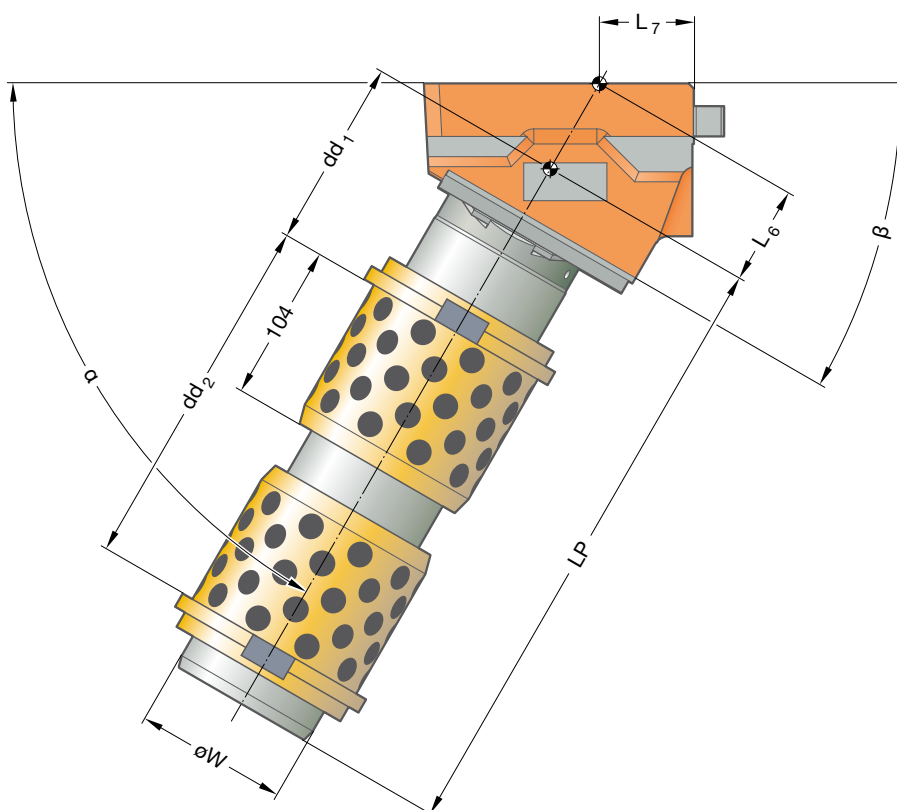
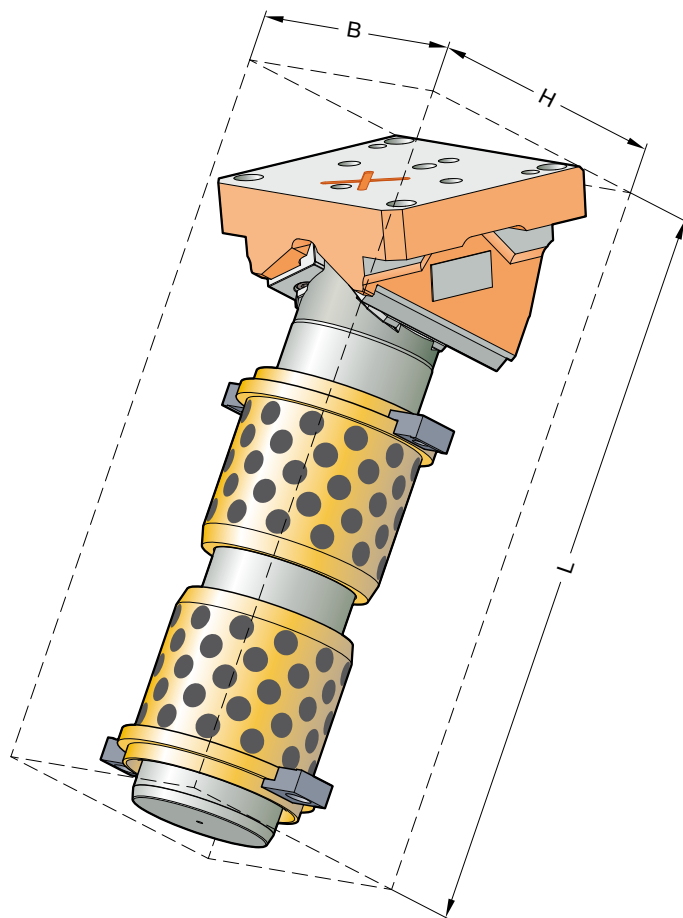
# Slitta portautensili a bussola FPC 2019.21.10□□.

Diametro della bussola: 100 mm  
Classe di potenza: 260 kN



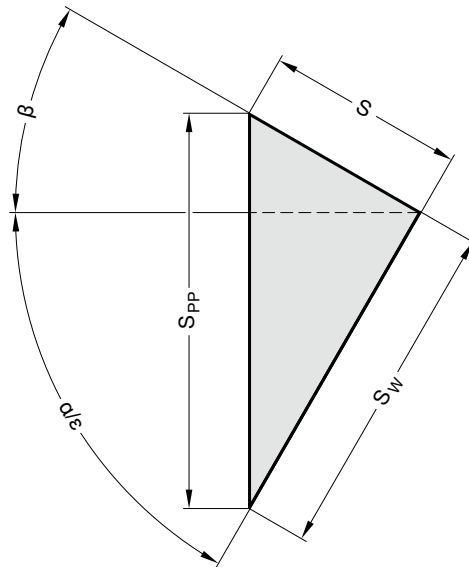
# Slitta portautensili a bussola 2019.21.10□□.

## Tabella misure



# Slitta portautensili a bussola 2019.21.10□□.

## Tabella misure



N. d'ordine	L [mm]	B [mm]	H [mm]	øW [mm]	L <sub>p</sub> [mm]	L <sub>6</sub> [mm]	L <sub>7</sub> [mm]	dd <sub>1</sub> (min) [mm]	dd <sub>2</sub> (min) [mm]	α [°]	β [°]	S <sub>w</sub> (max) [mm]	S (max) [mm]	S <sub>PP</sub> (max) [mm]
2019.21.1050.01.□□□□.0	577	200	218	100	230...450	104,43	62,87	110	210	50	40	69,1	58	90,2
2019.21.1055.01.□□□□.0	572	200	222	100	230...450	97,66	105,83	110	210	55	35	82,8	58	101,1
2019.21.1060.01.□□□□.0	544	200	212	100	230...450	75,06	72,47	110	210	60	30	100,5	58	116,0
2019.21.1065.01.□□□□.0	538	200	215	100	230...450	71,72	79,69	110	210	65	25	124,4	58	137,2
2019.21.1070.01.□□□□.0	532	200	209	100	230...450	69,17	86,34	110	210	70	20	159,4	58	169,6
2019.21.1075.01.□□□□.0	524	200	210	100	230...450	67,29	92,58	110	210	75	15	216,5	58	224,1
2019.21.1080.01.□□□□.0	517	200	201	100	230...450	66	98,54	110	210	80	10	328,9	58	334,0
2019.21.1085.01.□□□□.0	508	200	202	100	230...450	65,25	104,31	110	210	85	5	662,9	58	665,5

### Fissaggio basamento cursore

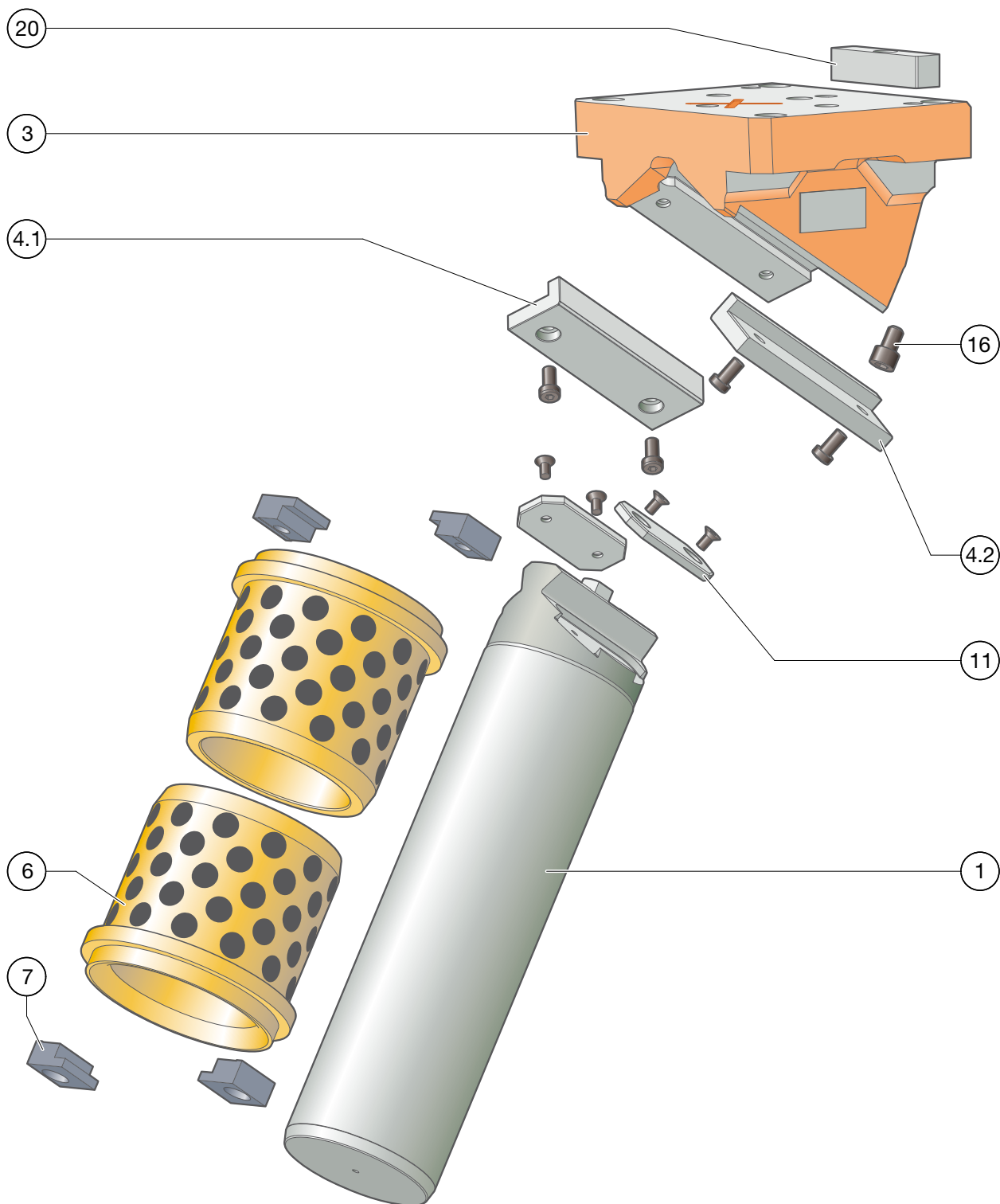
	Quantità	Grandezza
Viti a testa cilindrica	4	M12
Perni cilindrici	2	ø10

### Fissaggio boccola di guida

	Quantità	Grandezza
Viti a testa cilindrica	2	M10 x Numero di prese
Diametro esterno boccola		ø125

# Slitta portautensili a bussola 2019.21.10□□.

## Vista esplosa



# Slitta portautensili a bussola 2019.21.10□□.

## Distinta pezzi

Posizione	pezzo	Denominazione	Materiale	registrato	Ricambio
1	1	Bussola	1.1221		x
2					
3	1	Basamento cursore	EN-JS-1060		
4.1	1	Listello a L sinistra	1.1191 con strato sinterizzato	x	x
4.2	1	Listello a L destra	1.1191 con strato sinterizzato	x	x
5					
6	2	Bussola di guida	Bronzo con lubrificante solido		x
7	4	Fermaglio di fissaggio			x
8					
9					
10					
11	2	Piastra di scorrimento	1.2379		x
12					
13					
14					
15					
16	1	Dispositivo anticaduta			x
17					
18					
19					
20	1	Cuneo	1.1191		x

Per richiedere/ordinare parti di ricambio (x) vengono richiesti i seguenti dati:

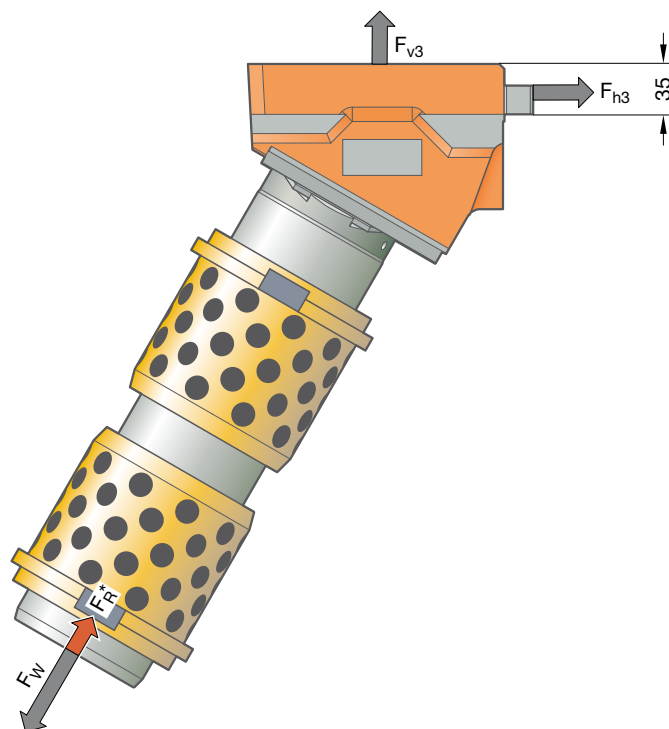
N. d'ordine cursore

N. di seriecursore

Numero di posizione / Denominazione / Ricambio

# Slitta portautensili a bussola 2019.21.10□□.

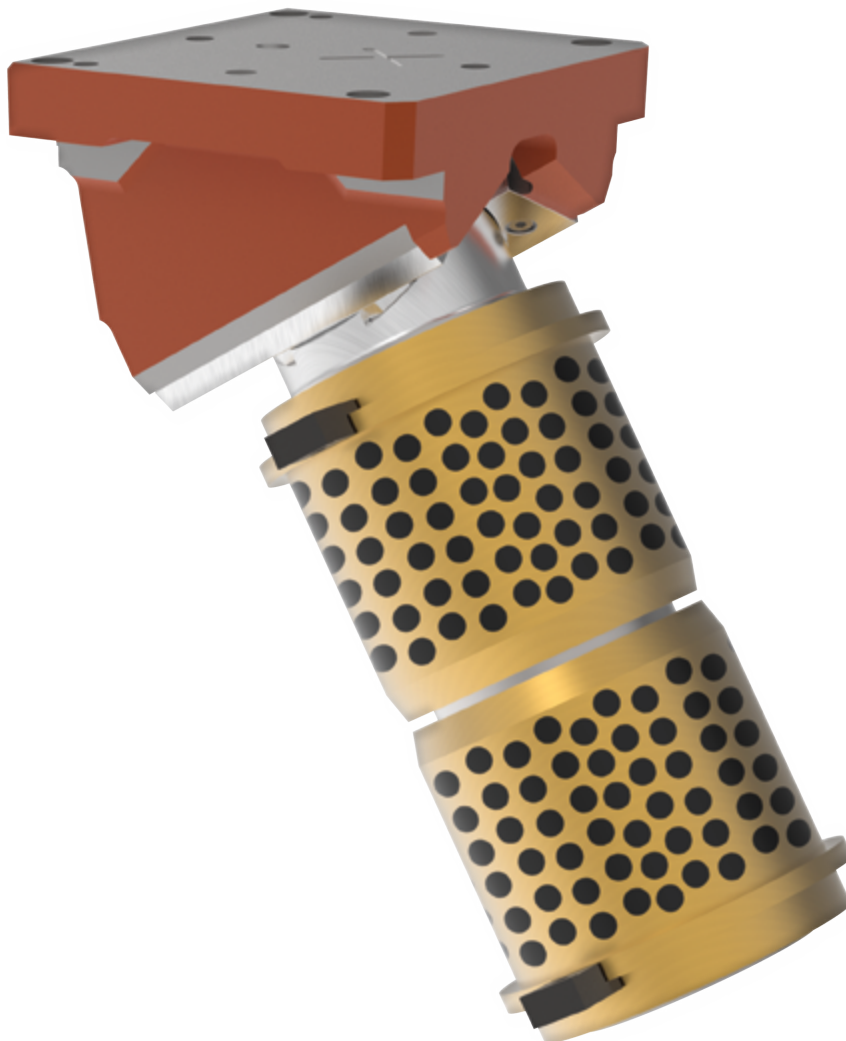
## Forze di sistema e ambientali



N. d'ordine	$\alpha$ [°]	$F_w$ [kN]	$F_R$ [kN]	$F_{h3}$ [kN]	$F_{v3}$ [kN]
2019.21.1050.01.□□□□.0	50	260	35	181	187
2019.21.1055.01.□□□□.0	55	260	35	164	203
2019.21.1060.01.□□□□.0	60	260	35	146	216
2019.21.1065.01.□□□□.0	65	260	35	126	228
2019.21.1070.01.□□□□.0	70	260	35	106	238
2019.21.1075.01.□□□□.0	75	260	35	85	246
2019.21.1080.01.□□□□.0	80	260	35	63	253
2019.21.1085.01.□□□□.0	85	260	35	41	257

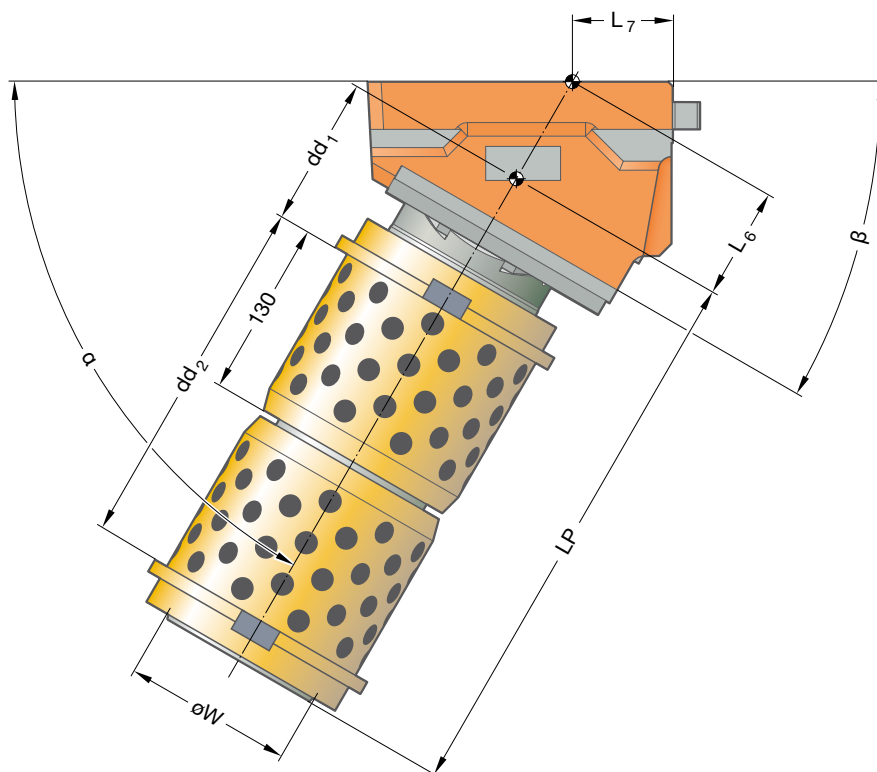
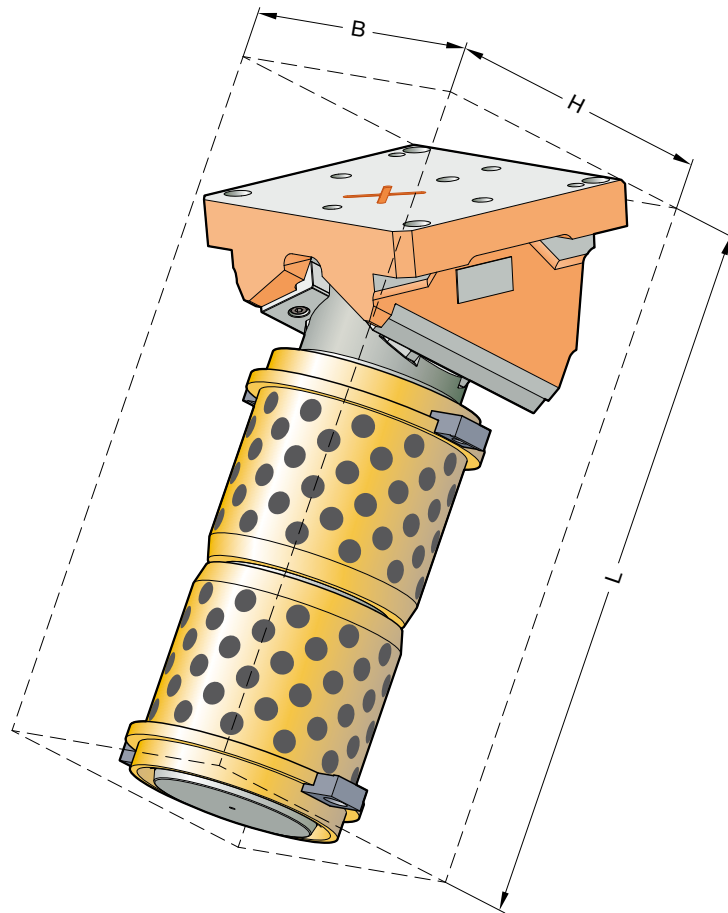
# Slitta portautensili a bussola FPC 2019.21.12□□.

Diametro della bussola: 125 mm  
Classe di potenza: 350 kN



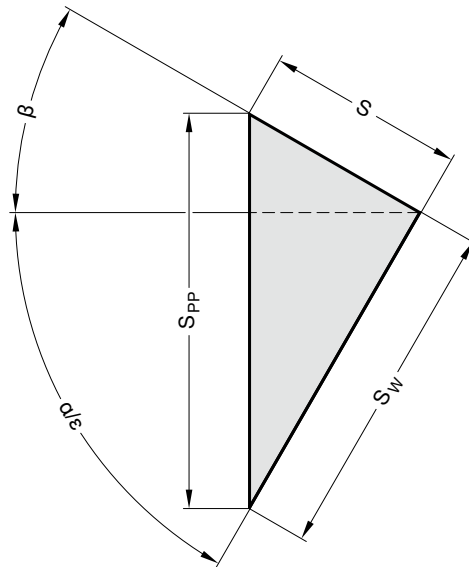
# Slitta portautensili a bussola 2019.21.12□□.

## Tabella misure



# Slitta portautensili a bussola 2019.21.12□□.

## Tabella misure



N. d'ordine	L [mm]	B [mm]	H [mm]	$\varnothing W$ [mm]	$L_p$ [mm]	$L_6$ [mm]	$L_7$ [mm]	$dd_1$ (min) [mm]	$dd_2$ (min) [mm]	$\alpha$ [°]	$\beta$ [°]	$S_W$ (max) [mm]	S (max) [mm]	$S_{PP}$ (max) [mm]
2019.21.1250.01.□□□□.0	596	240	269	125	260...450	117,49	79,48	120	265	50	40	81,0	68	105,8
2019.21.1255.01.□□□□.0	591	240	274	125	260...450	109,87	91,98	120	265	55	35	97,1	68	118,6
2019.21.1260.01.□□□□.0	558	240	253	125	260...450	92,38	73,81	120	265	60	30	117,8	68	136,0
2019.21.1265.01.□□□□.0	552	240	256	125	260...450	88,27	82,7	120	265	65	25	145,8	68	160,9
2019.21.1270.01.□□□□.0	545	240	246	125	260...450	85,13	90,88	120	265	70	20	186,8	68	198,8
2019.21.1275.01.□□□□.0	537	240	248	125	260...450	82,82	98,56	120	265	75	15	253,8	68	262,7
2019.21.1280.01.□□□□.0	529	240	235	125	260...450	81,23	105,9	120	265	80	10	385,6	68	391,6
2019.21.1285.01.□□□□.0	520	240	236	125	260...450	80,31	113	120	265	85	5	777,2	68	780,2

### Fissaggio basamento cursore

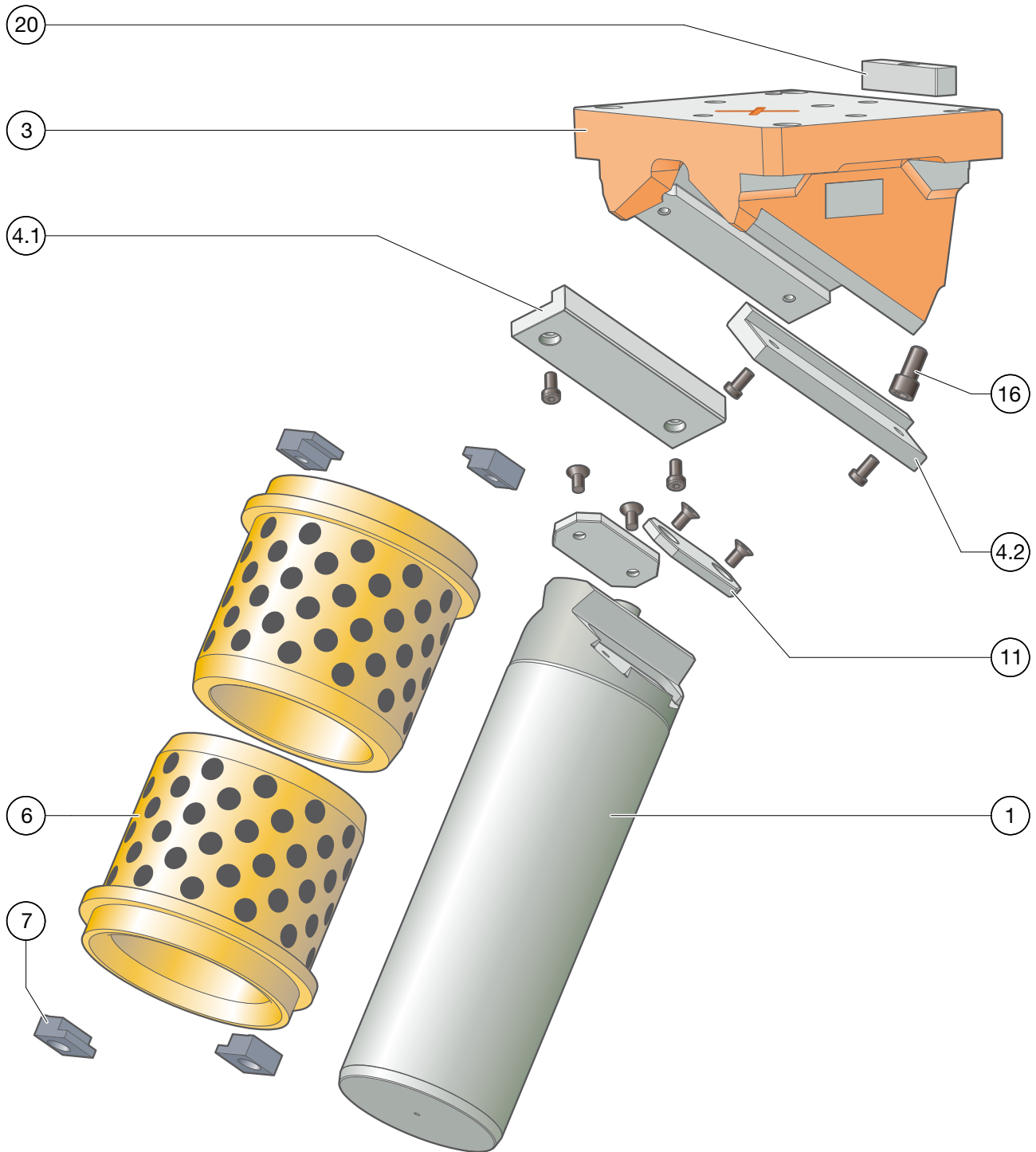
	Quantità	Grandezza
Viti a testa cilindrica	4	M16
Perni cilindrici	2	$\varnothing 12$

### Fissaggio boccola di guida

	Quantità	Grandezza
Viti a testa cilindrica	2	M10 x Numero di prese
Diametro esterno boccola		$\varnothing 160$

# Slitta portautensili a bussola 2019.21.12□□.

## Vista esplosa



# Slitta portautensili a bussola 2019.21.12□□.

## Distinta pezzi

Posizione	pezzo	Denominazione	Materiale	registrato	Ricambio
1	1	Bussola	1.1221		x
2					
3	1	Basamento cursore	EN-JS-1060		
4.1	1	Listello a L sinistra	1.1191 con strato sinterizzato	x	x
4.2	1	Listello a L destra	1.1191 con strato sinterizzato	x	x
5					
6	2	Bussola di guida	Bronzo con lubrificante solido		x
7	4	Fermaglio di fissaggio			x
8					
9					
10					
11	2	Piastra di scorrimento	1.2379		x
12					
13					
14					
15					
16	1	Dispositivo anticaduta			x
17					
18					
19					
20	1	Cuneo	1.1191		x

Per richiedere/ordinare parti di ricambio (x) vengono richiesti i seguenti dati:

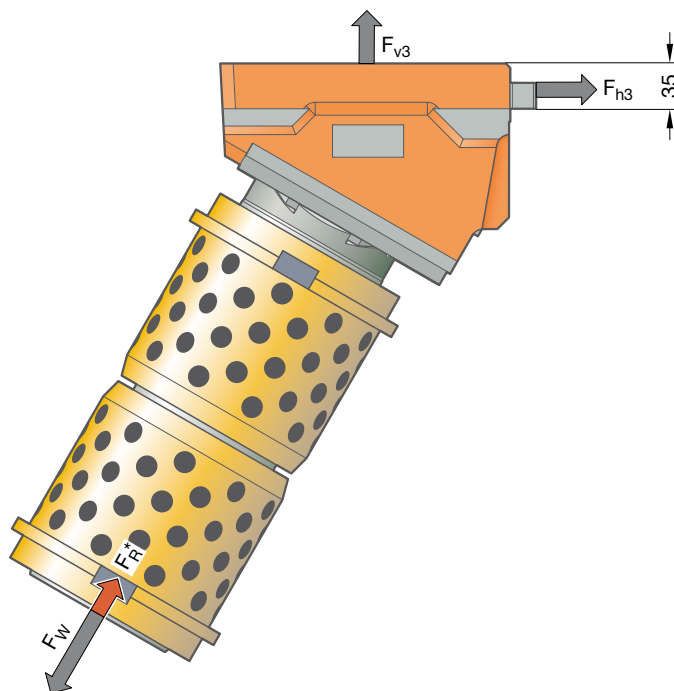
N. d'ordine cursore

N. di seriecursore

Numero di posizione / Denominazione / Ricambio

# Slitta portautensili a bussola 2019.21.12□□.

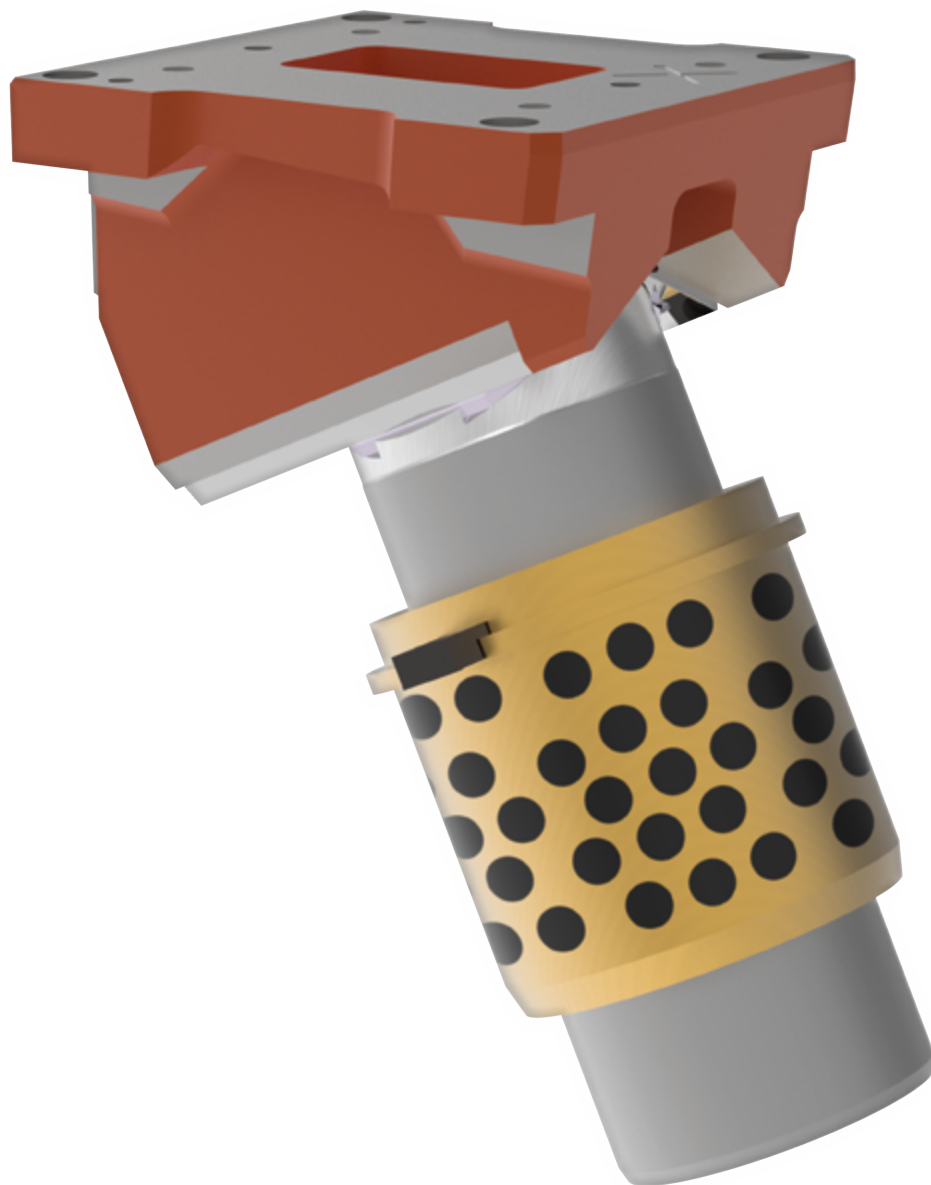
## Forze di sistema e ambientali



N. d'ordine	$\alpha$ [°]	$F_w$ [kN]	$F_R$ [kN]	$F_{h3}$ [kN]	$F_{v3}$ [kN]
2019.21.1250.01.□□□□.0	50	350	45	244	252
2019.21.1255.01.□□□□.0	55	350	45	221	273
2019.21.1260.01.□□□□.0	60	350	45	196	291
2019.21.1265.01.□□□□.0	65	350	45	170	307
2019.21.1270.01.□□□□.0	70	350	45	143	321
2019.21.1275.01.□□□□.0	75	350	45	114	332
2019.21.1280.01.□□□□.0	80	350	45	85	340
2019.21.1285.01.□□□□.0	85	350	45	55	347

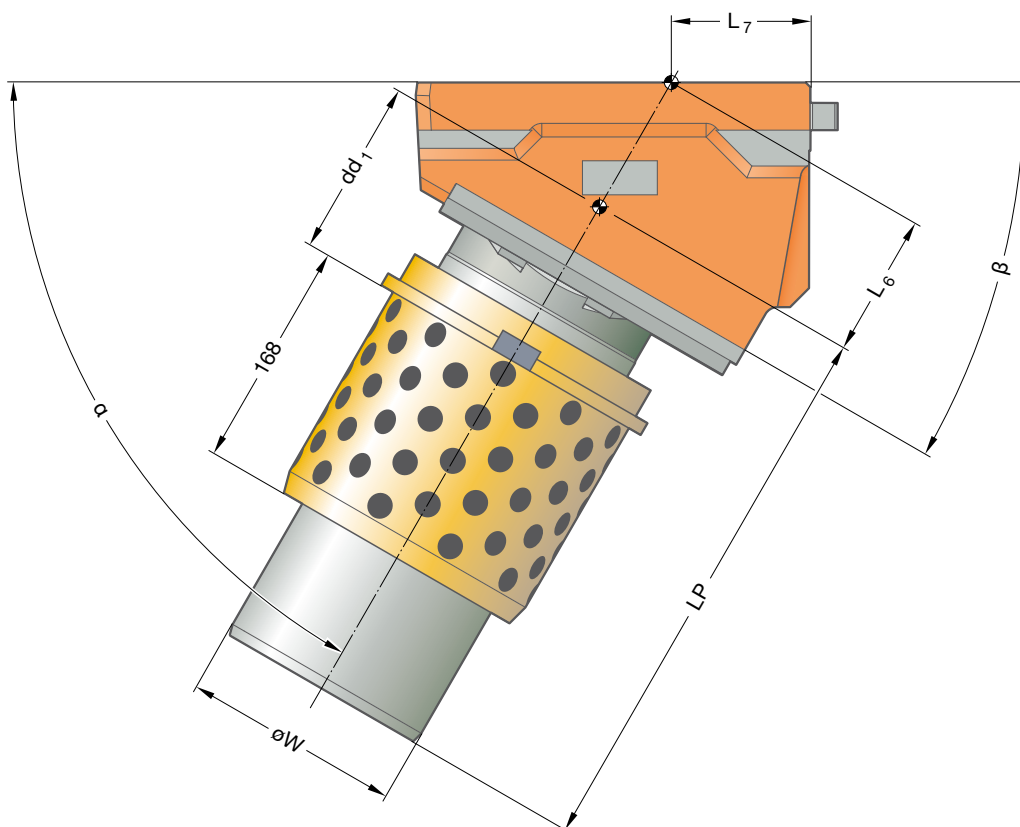
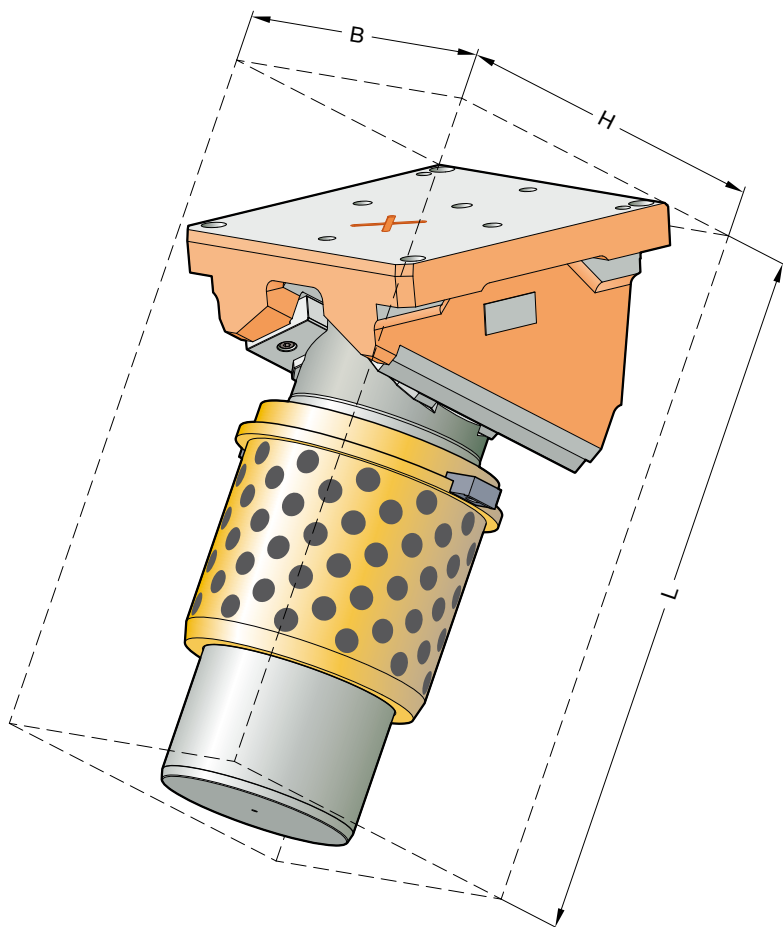
# Slitta portautensili a bussola FPC 2019.21.16□□.

Diametro della bussola: 160 mm  
Classe di potenza: 500 kN



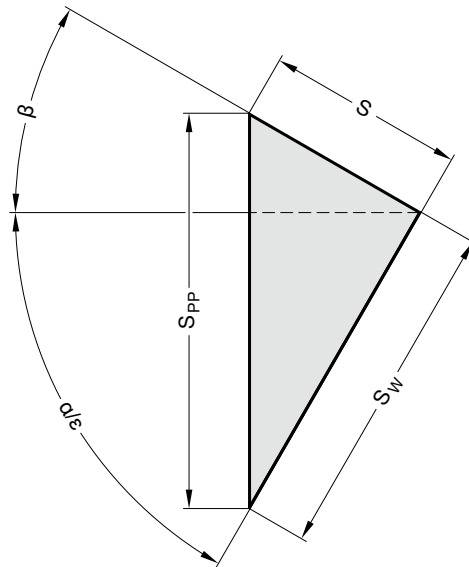
# Slitta portautensili a bussola 2019.21.16□□.

## Tabella misure



# Slitta portautensili a bussola 2019.21.16□□.

## Tabella misure



N. d'ordine	L [mm]	B [mm]	H [mm]	øW [mm]	L <sub>p</sub> [mm]	L <sub>6</sub> [mm]	L <sub>7</sub> [mm]	dd <sub>1</sub> (min) [mm]	α [°]	β [°]	S <sub>w</sub> (max) [mm]	S (max) [mm]	S <sub>pp</sub> (max) [mm]
2019.21.1650.01.□□□□.0	626	275	327	160	310...450	130,54	106,09	130	50	40	104,9	88	136,9
2019.21.1655.01.□□□□.0	619	275	333	160	310...450	122,08	119,98	130	55	35	125,7	88	153,4
2019.21.1660.01.□□□□.0	595	275	323	160	310...450	115,47	102,27	130	60	30	152,4	88	176,0
2019.21.1665.01.□□□□.0	587	275	328	160	310...450	110,34	113,37	130	65	25	188,7	88	208,2
2019.21.1670.01.□□□□.0	578	275	316	160	310...450	106,42	123,6	130	70	20	241,8	88	257,3
2019.21.1675.01.□□□□.0	567	275	318	160	310...450	103,53	133,21	130	75	15	328,4	88	340,0
2019.21.1680.01.□□□□.0	556	275	303	160	310...450	101,54	142,37	130	80	10	499,1	88	506,8
2019.21.1685.01.□□□□.0	543	275	304	160	310...450	100,38	151,25	130	85	5	1005,8	88	1009,7

### Fissaggio basamento cursore

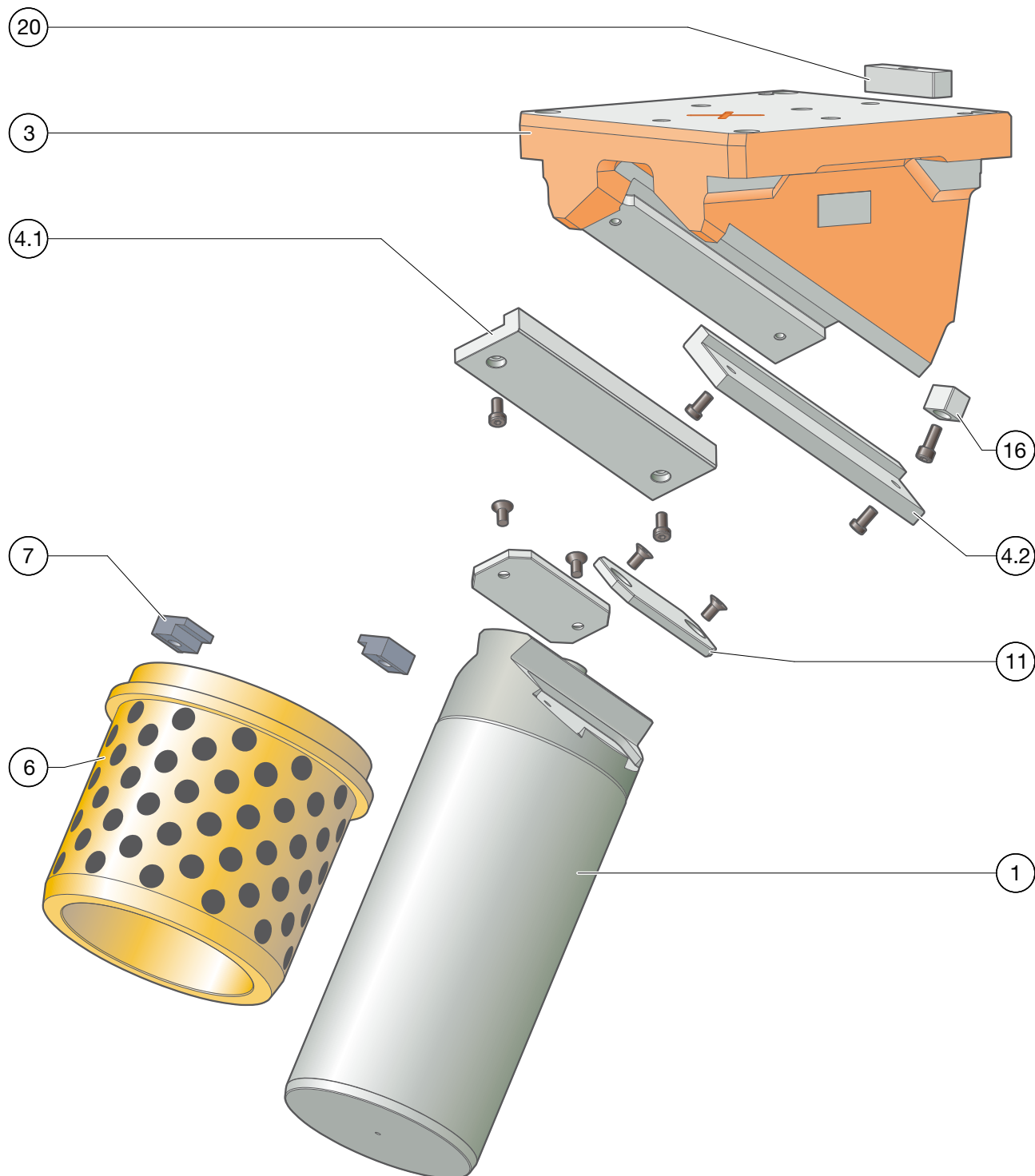
	Quantità	Grandezza
Viti a testa cilindrica	4	M16
Perni cilindrici	2	ø12

### Fissaggio boccola di guida

	Quantità	Grandezza
Viti a testa cilindrica	2	M10 x Numero di prese
Diametro esterno boccola		ø200

# Slitta portautensili a bussola 2019.21.16□□.

## Vista esplosa



# Slitta portautensili a bussola 2019.21.16□□.

## Distinta pezzi

Posizione	pezzo	Denominazione	Materiale	registrato	Ricambio
1	1	Bussola	1.1221		x
2					
3	1	Basamento cursore	EN-JS-1060		
4.1	1	Listello a L sinistra	1.1191 con strato sinterizzato	x	x
4.2	1	Listello a L destra	1.1191 con strato sinterizzato	x	x
5					
6	1	Bussola di guida	Bronzo con lubrificante solido		x
7	2	Fermaglio di fissaggio			x
8					
9					
10					
11	2	Piastra di scorrimento	1.2379		x
12					
13					
14					
15					
16	1	Dispositivo anticaduta			x
17					
18					
19					
20	1	Cuneo	1.1191		x

Per richiedere/ordinare parti di ricambio (x) vengono richiesti i seguenti dati:

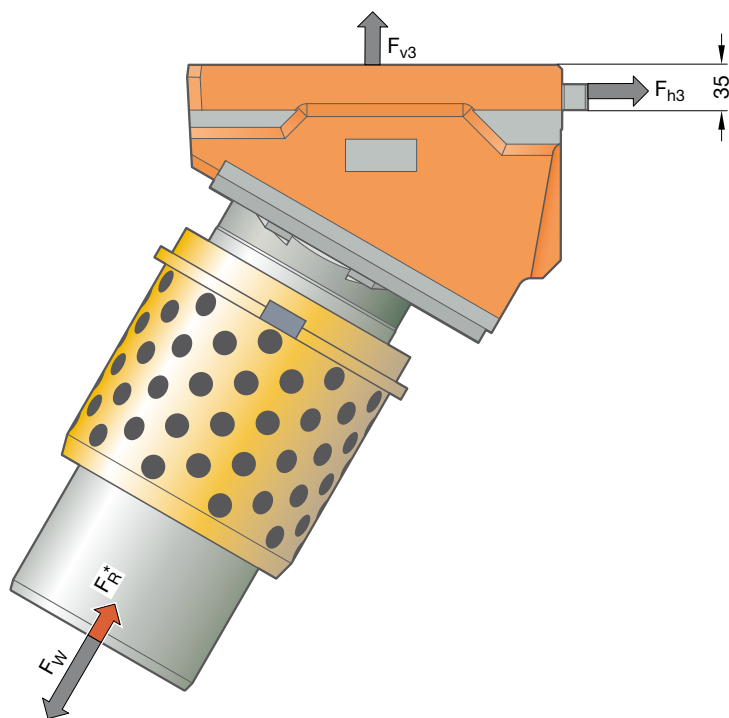
N. d'ordine cursore

N. di seriecursore

Numero di posizione / Denominazione / Ricambio

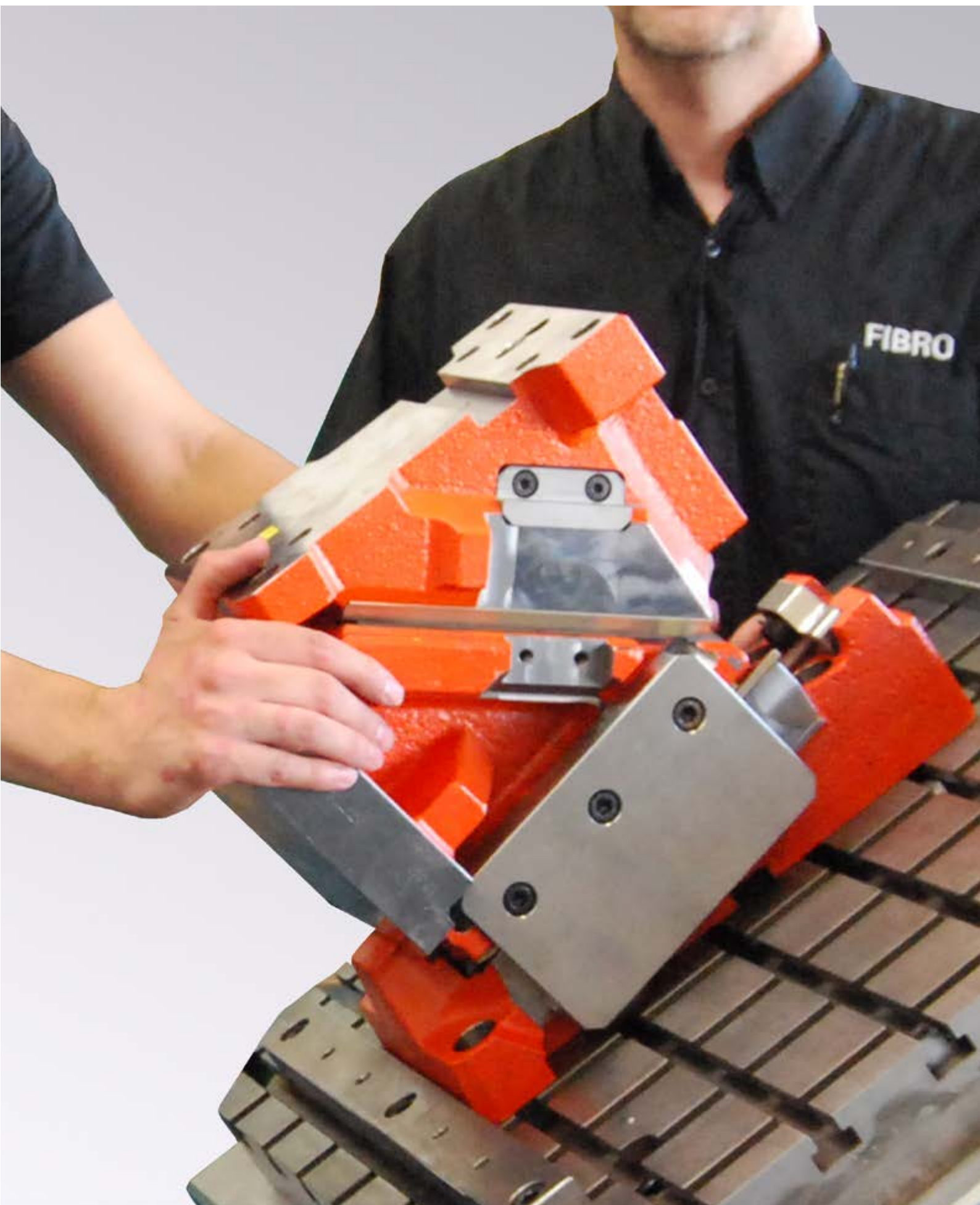
# Slitta portautensili a bussola 2019.21.16□□.

## Forze di sistema e ambientali

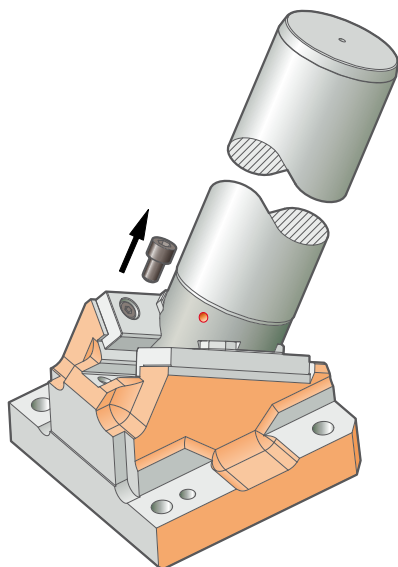


N. d'ordine	$\alpha$ [°]	$F_w$ [kN]	$F_R$ [kN]	$F_{h3}$ [kN]	$F_{v3}$ [kN]
2019.21.1650.01.□□□□.0	50	500	65	348	361
2019.21.1655.01.□□□□.0	55	500	65	315	390
2019.21.1660.01.□□□□.0	60	500	65	280	416
2019.21.1665.01.□□□□.0	65	500	65	243	438
2019.21.1670.01.□□□□.0	70	500	65	204	458
2019.21.1675.01.□□□□.0	75	500	65	163	474
2019.21.1680.01.□□□□.0	80	500	65	121	486
2019.21.1685.01.□□□□.0	85	500	65	78	495

## Istruzioni per il montaggio



# Slitta portautensili a bussola 2019.21. Istruzioni per il montaggio



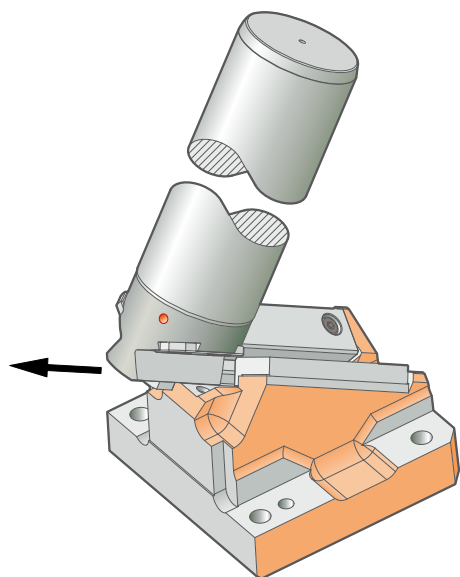
## Fase 1

---

- Rimuovere il dispositivo anticaduta.

### Attenzione

Dopo aver rimosso il dispositivo anticaduta, la bussola può essere rimossa senza ostacoli. Per motivi di salute e sicurezza, si consiglia di rimuovere il dispositivo anticaduta solo quando la slitta non è capovolta..

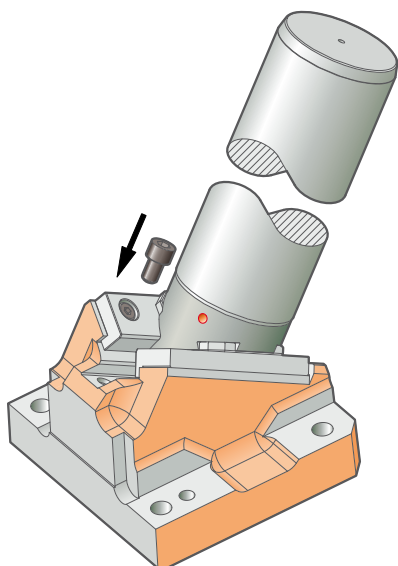
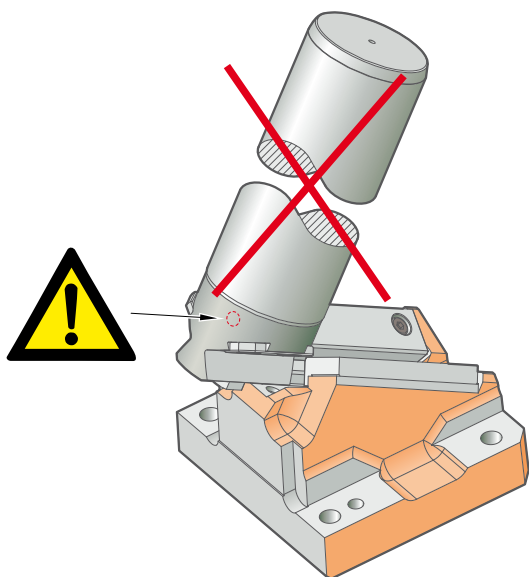
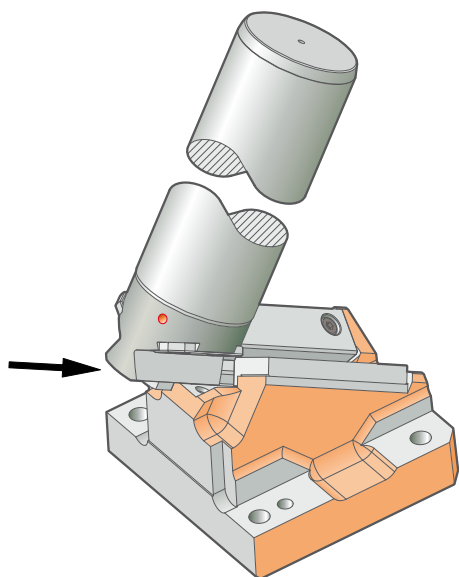


## Fase 2

---

- Estrarre la bussola all'indietro

# Slitta portautensili a bussola 2019.21. Istruzioni per il montaggio



## Fase 3

---

- Al termine del lavoro, spingere nuovamente la bussola nel basamento cursore.

### Attenzione

Per evitare di danneggiare le superfici di scorrimento sinterizzate, inserire la bussola nella guida senza inclinarla.

## Informazione

Non è possibile installare la bussola ruotata di 180° a causa della conformazione della guida. Si noti inoltre che il foro di ispezione ottica deve essere rivolto verso la parte posteriore.

## Fase 4

---

- Inserire il dispositivo anticaduta

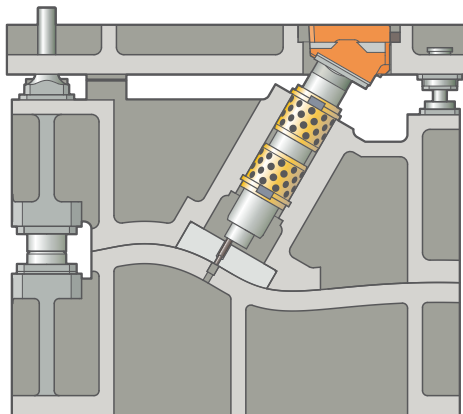
### Attenzione

Il dispositivo anticaduta impedisce la caduta automatica della bussola quando la slitta viene rimossa dalla parte superiore dell'utensile. Contribuisce in modo significativo alla sicurezza del lavoro e deve essere sempre tenuto in considerazione durante la fase di montaggio.

La vite del dispositivo anticaduta deve essere fissata con un adesivo frenafili per evitare che si allenti.

# Slitta portautensili a bussola 2019.21. Montaggio nell'utensile

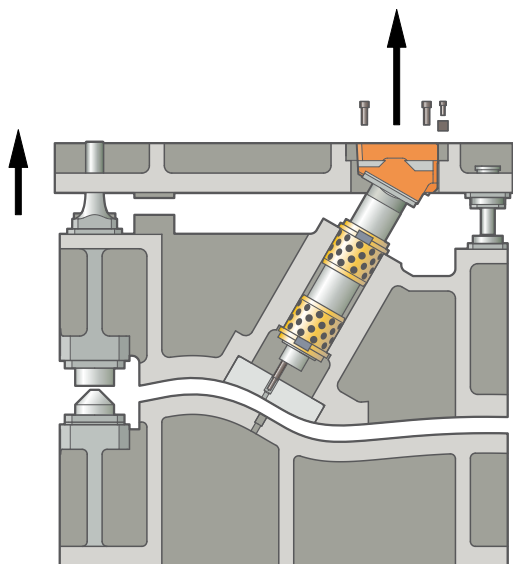
Le slitte portautensili a bussola della serie 2019.21. vengono installate nell'utensile attraverso la base della parte superiore dell'utensile secondo le soluzioni standard interne. Non è possibile eseguire lo smontaggio attraverso il premilastra.



## Fase 1

---

Utensile in posizione di lavoro.

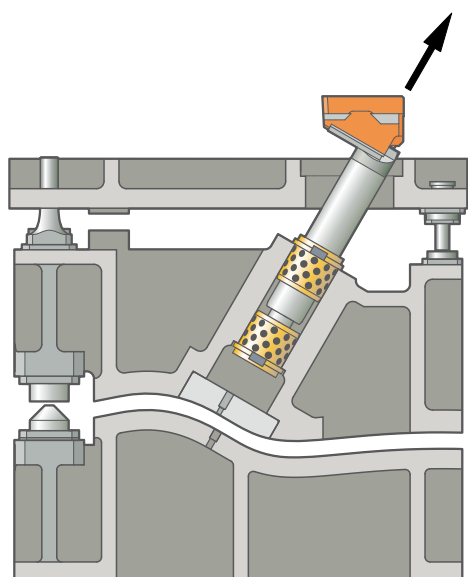


## Fase 2

---

Prima di rimuovere la slitta portautensili a bussola, l'utensile deve essere alleggerito oppure la parte superiore deve essere conservata separatamente su blocchi distanziatori. Il premilastra deve essere agganciato agli elementi di fissaggio con il carico rimosso.

Allentare il cuneo di ausilio al montaggio, i perni e le viti del basamento cursore sulla base della parte superiore dell'utensile.



## Fase 3

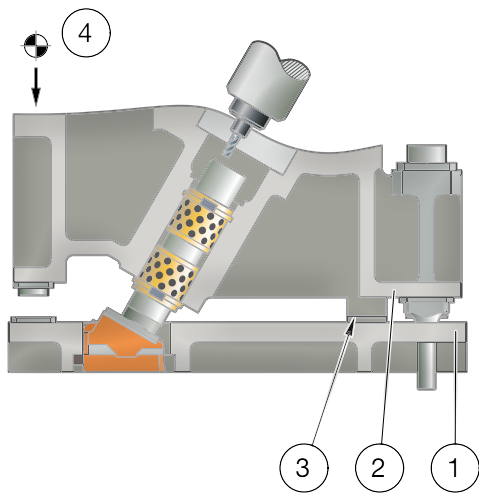
---

Estrarre l'unità slitta portautensili a bussola all'indietro dall'utensile attraverso la parte superiore dell'utensile. A questo scopo è possibile utilizzare la filettatura d'estrazione nel basamento cursore.

## Attenzione

Quando si estrae, assicurarsi che la bussola non si inceppi nell'utensile. Ciò potrebbe danneggiare la bussola o altri componenti dell'utensile.

## Slitta portautensili a bussola 2019.21. Prefabbricazione



Il posizionamento delle slitte portautensili a bussola è vantaggiosamente eseguito durante l'assemblaggio della metà superiore dell'utensile. Il prenilastra (2) deve essere distanziato dalla parte superiore (1) nella posizione di utensile chiuso e fissato (3). In questo pacchetto, è possibile determinare la posizione esatta del componente e quindi la posizione della prefabbricazione attraverso i fori di alloggiamento del prenilastra (4).

[www.fibro.com](http://www.fibro.com)

FIBRO GmbH  
Settore Commerciale Normalizzati  
August-Läpple-Weg  
74855 Hassmersheim  
GERMANY  
T +49 6266 73-0  
info@fibro.de

precision +++  
is our +++  
standard +++

Art. n° 2.2919.00.0824.0001000