

Instrukcja obsługi
siłomierzy do sprężyn
gazowych naciskowych
cyfrowe 2480.00.35.032
analogowe 2480.00.35.021

Niniejsza instrukcja obsługi dotyczy następujących siłomierzy:

- 2480.00.35.032 (cyfrowe)
- 2480.00.35.021 (analogowe)

Zastosowanie:

Siłomierz 2480.00.35.021 oraz 2480.00.35.032 jest przeznaczony wyłącznie do kontroli siły autonomicznej sprężyn gazowych naciskowych o maks. sile sprężyny 7500 daN.

Zabezpieczenie siłomierza:

Zanim siłomierz będzie użyty, należy najpierw przymocować go na równej i poziomej powierzchni.

Do tego służą otwory wywiercone w płycie podstawy.

Instrukcja obsługi

1. Model cyfrowy 2480.00.35.032: włączyć cyfrową wagę [20] pomiaru siły poprzez naciśnięcie przycisku ON.
2. Model analogowy 2480.00.35.021: sprawdzić, czy został zainstalowany prawidłowy siłomierz puszkowy [1 - 3].
W danym przypadku wymienić. Siłomierz puszkowy odkręca się poprzez uniesienie kołka blokującego [4].
Po zainstalowaniu nowego siłomierza puszkowego zwrócić uwagę na to, czy kołek blokujący znalazł się znowu w prawidłowej pozycji.
3. Podnośnik podstawiany [12] ustawić w jego najniższej pozycji. Otworzyć zawór [15] obracając go w lewo do chwili, aż podnośnik wsunie się całkowicie. Następnie zamknąć zawór obracając go w prawo.
4. Sprężynę gazową przeznaczoną do kontroli postawić na środku talerza z gniazdem mocującym sprężynę [8]; środek jest zaznaczony zmniejszającymi się okręgami.
Sprężyna gazowa musi stać precyzyjnie pionowo, natomiast jej spód równoległe do talerza z gniazdem mocującym sprężynę.
Jeżeli użyje się siłomierza cyfrowego, to należy wyzerować cyfrową wagę (20) do pomiaru siły naciskając przycisk ZERO.
5. Belkę poprzeczną górną [17] opuścić na tyle, żeby pozostała niewielka przestrzeń pomiędzy sprężyną gazową a tą belką.
W tym celu należy najpierw przytrzymać ją dwiema rękami, przycisnąć rączkę blokującą [16] do siebie (patrz strzałka oznaczona jako „1”), opuścić górną belkę poprzeczną na żądaną wysokość (patrz strzałka oznaczona jako „2”) i z powrotem puścić uchwyt blokujący.
6. Zwrócić uwagę na to, żeby górna belka poprzeczna była prawidłowo osadzona.



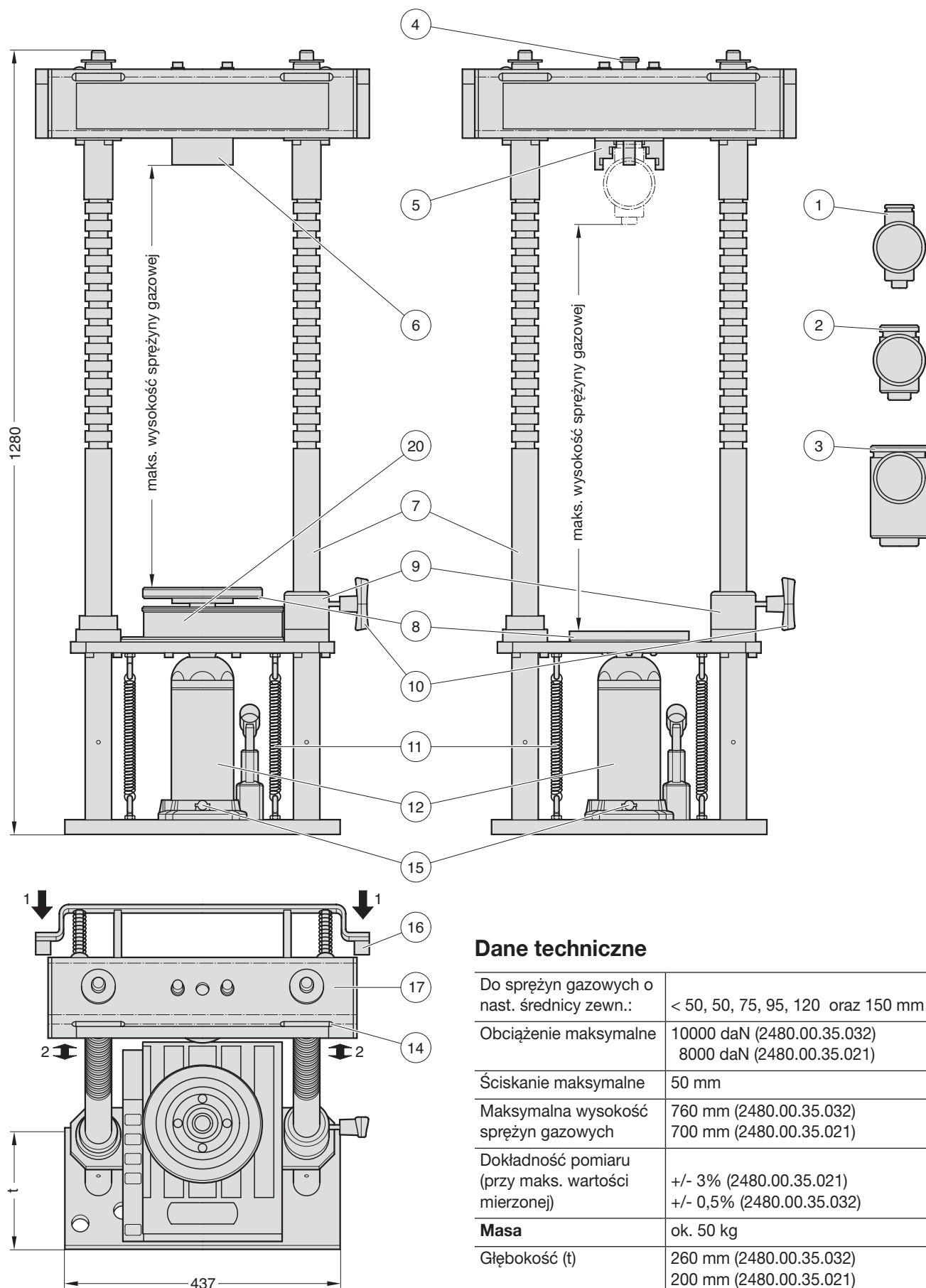
Blachy blokujące [14] muszą znaleźć się na jednej płaszczyźnie z przodem górnej belki poprzecznej.

7. Na tyle unieść sprężynę gazową poprzez ciągłe pompowanie dźwigni na podnośniku podstawianym, aż dotknie górnej belki poprzecznej. Gdy tylko sprężyna dotknie belki, przerwać pompowanie.
8. Za pomocą tuleji [9] ścisnąć sprężynę gazową o ok. 2 mm, aby wyregulować pojemność skokową.
Zanim się odczyta wartość siły sprężyny należy odczekać, aż miernik (analogowy lub cyfrowy) zacznie pokazywać stabilną wartość (w zależności od wielkości sprężyny może to potrwać kilka sekund).



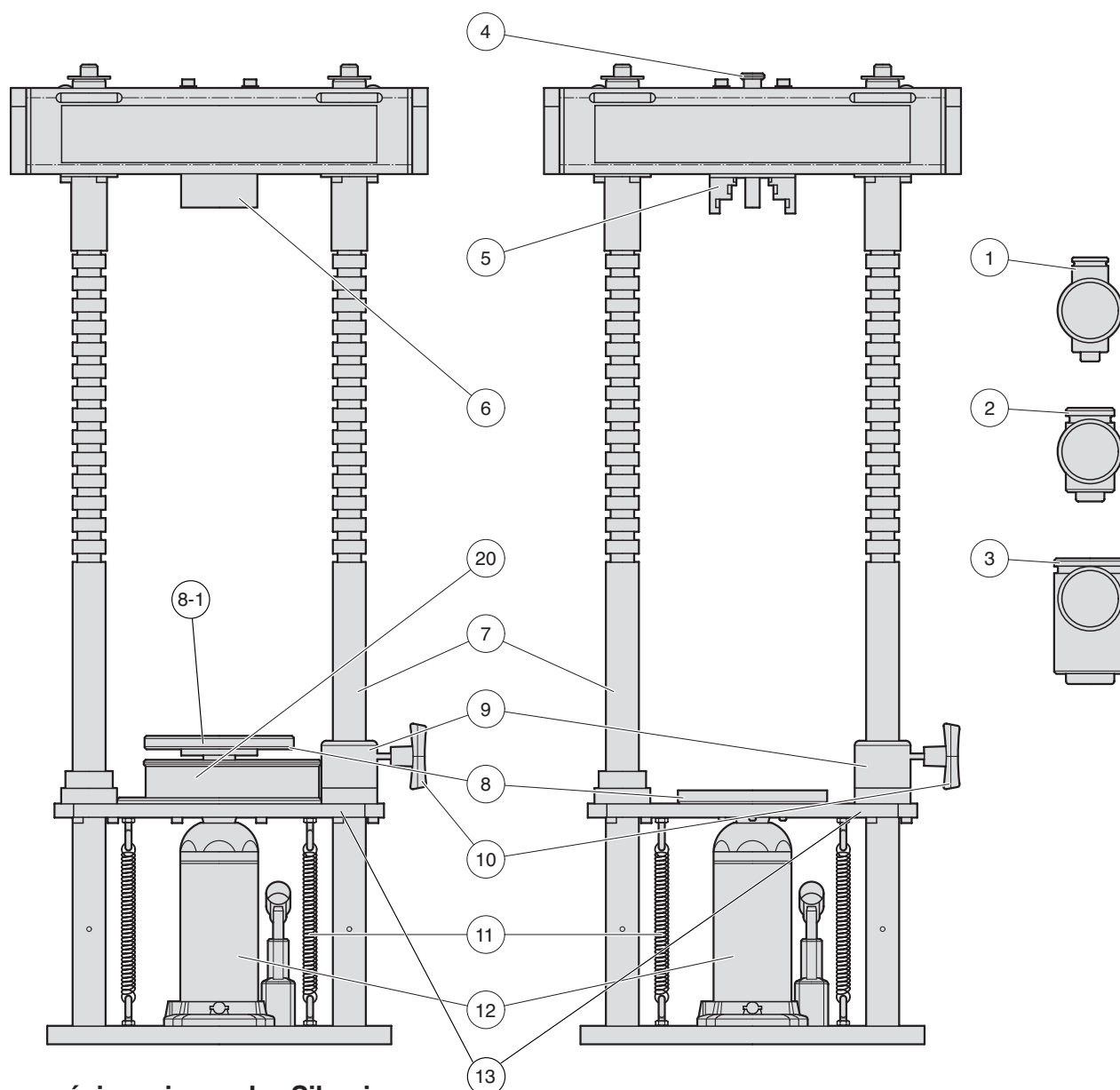
Nie przekraczać maksymalnego obciążenia pomiarowego dla danego siłomierza puszkowego. W przypadku cyfrowego miernika siły takie maksymalne obciążenie wynosi 10000 daN. Przekroczenie tej wartości doprowadzi do zniszczenia siłomierza puszkowego lub cyfrowej wagi do pomiaru siły.

9. Aby wyjąć sprężynę gazową, należy ponownie ustawić podnośnik podsuwany w najniższej pozycji poprzez otworenie zaworu. Zwrócić uwagę na to, żeby zawór był mocno zamknięty, gdy dźwignia podsuwana znajdzie się w swojej dolnej pozycji.
10. Siłomierz cyfrowy wyłączy się automatycznie po 2 minutach.



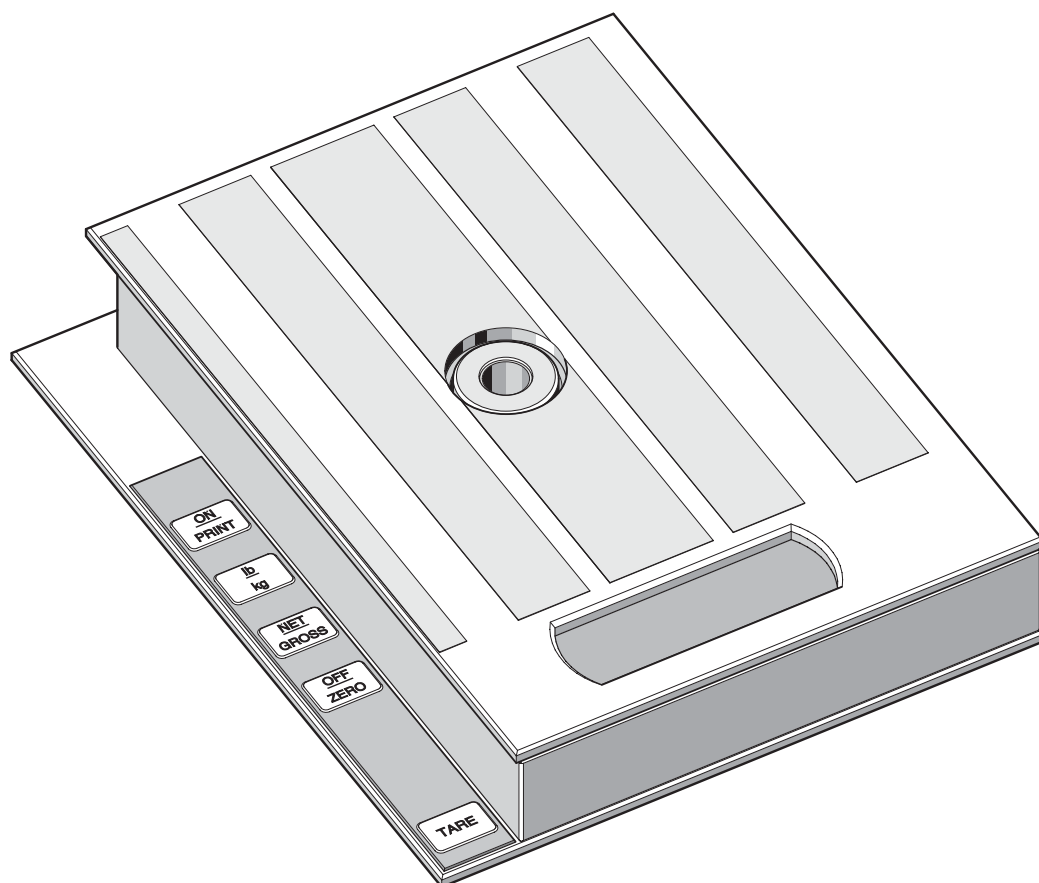
Dane techniczne

Do sprężyn gazowych o nast. średnicy zewn.:	< 50, 50, 75, 95, 120 oraz 150 mm
Obciążenie maksymalne	10000 daN (2480.00.35.032) 8000 daN (2480.00.35.021)
Ściskanie maksymalne	50 mm
Maksymalna wysokość sprężyn gazowych	760 mm (2480.00.35.032) 700 mm (2480.00.35.021)
Dokładność pomiaru (przy maks. wartości mierzonej)	+/- 3% (2480.00.35.021) +/- 0,5% (2480.00.35.032)
Masa	ok. 50 kg
Głębokość (t)	260 mm (2480.00.35.032) 200 mm (2480.00.35.021)



Lista części zamiennych - Siłomierz

Pozycja	Opis	Analogowy	Cyfrowy
1	Siłomierz puszkowy 300 daN	2480.00.35.02.001	-
2	Siłomierz puszkowy 1750 daN	2480.00.35.02.002	-
3	Siłomierz puszkowy 8000 daN	2480.00.35.02.003	-
4	Kołek zabezpieczający	2480.00.35.02.004	-
5	Mocowanie siłomierza puszkowego (analogowego)	2480.00.35.02.005	-
6	Cylinder dociskowy (cyfrowy)	-	2480.00.35.03.006
7	Statyw podstawy	2480.00.35.021.100	2480.00.35.021.100
8	Talerz do mocowania sprężyny	2480.00.35.021.008	2480.00.35.021.008
8-1	Uchwyt dystansowy	-	2480.00.35.032.001.01
9	Tuleja do regulacji	2480.00.35.021.009	2480.00.35.021.009
10	Rączka T	2480.00.35.021.010	2480.00.35.021.010
11	Podnośnik podstawiany ze sprężyną powrotną	2480.00.35.021.011	2480.00.35.021.011
12	Podnośnik podstawiany	2480.00.35.03.003	2480.00.35.03.003
13	Płyta mocująca	2480.00.35.021.013	2480.00.35.021.013
20	Cyfrowa waga do pomiaru siły	-	2480.00.35.032.001



Instrukcja obsługi cyfrowej
wagi do pomiaru siły
z deklaracją zgodności CE
2480.00.35.032.001

do siłomierza cyfrowego
2480.00.35.032

Niniejsza instrukcja obsługi dotyczy wagi 10000-daN VB2-10K, nr zamówieniowy: 2480.00.35.032.001, do stosowania w siłomierzu cyfrowym 2480.00.35.032.

Wprowadzenie

Waga jest wytrzymałym siłomierzem cyfrowym. W celu łatwego odczytu wskazań została wyposażona w duży wskaźnik ciekłokrystaliczny 3/4".

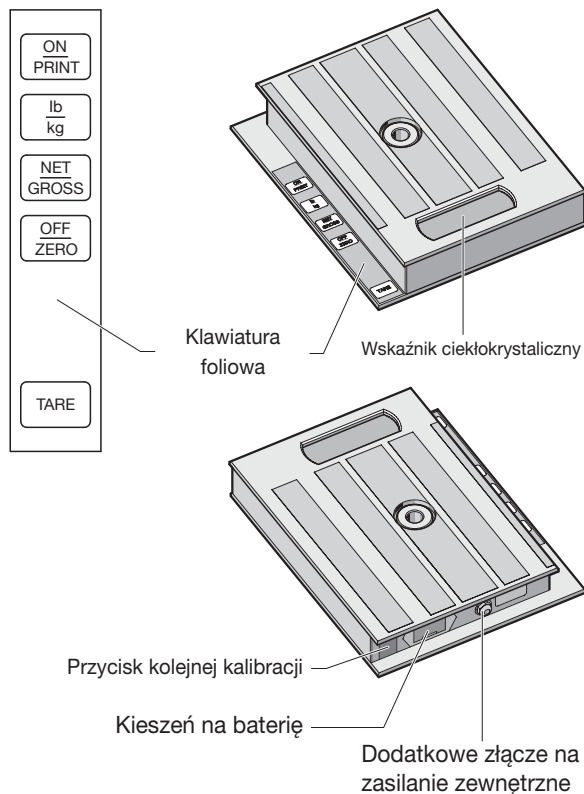
Wszystkie parametry nastawcze można wprowadzać na klawiaturze foliowej. Waga posiada „inteligentną” funkcję wyłączenia automatycznego.

Jest wyposażona w jedną baterię alkaliczną 9-V lub można podłączyć ją za pomocą dołączonego adaptera do zewnętrznego źródła zasilania.

Jeżeli pokazywany stan naładowania baterii byłby niewystarczający do prawidłowego wyświetlania wskazań, wówczas waga wyłączy się automatycznie.

Należy zabezpieczyć wagę przed wilgotnym otoczeniem oraz, w przypadku pojawienia się cieczy, przed kontaktem z cieczą. Wagę można zasłonić przezroczystą torbą foliową.

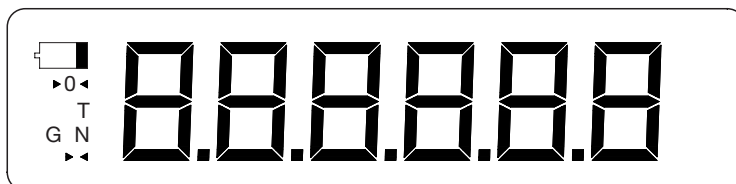
Pojemność/Działka odczytu	maks. 10000 daN/2 daN
Wymiary (mm)	260 x 210 x 54
Masa	3,2 kg
Bateria	1 szt. 9 V alkaliczna
Złącze zasilania z adapterem	230 V AC
Temperatura robocza	-10 do +40 °C
Temperatura przechowywania	-25 do +70 °C



Funkcje klawiatury foliowej

ON/PRINT	Naciska się w celu włączenia wagi. (Funkcja drukowania PRINT jest niedostępna).
Lb/kg	Przełączanie pomiędzy lb oraz kg jest niedostępne. Wszystkie wartości są wyświetlane w daN.
NET/GROSS	Przełącza tylko pomiędzy siłą brutto (GROSS) a siłą netto (NET), o ile wcześniej ustawiona była tara.
OFF/ZERO	Ustawia wskaźnik wagi na „0” pod warunkiem, że waga znajduje się w trybie brutto (GROSS) oraz w zakresie tarowania. W celu wyłączenia przez 3 s przytrzymać wciśnięty przycisk. Po 2 minutach bezaktywności waga wyłączy się automatycznie.
TARA	Służy do ustawiania tary (zeruje wskazania) w trybie brutto lub netto. Funkcji tej nie można zrealizować, jest 0 lub poniżej 0 brutto.

Wskaźnik ciekłokrystaliczny



	Pokazuje stan naładowania baterii. Poza tym wskazanie „bAtt” pojawia się wtedy, gdy bateria jest rozładowana i musi być wymieniona na nową.
► 0 ◀	„Środek od zera”. To wskazanie świeci się wtedy, gdy pokazywana masa/siła mieści się w przedziale $\pm 0,25$ interwałów podziałowych od rzeczywistego punktu zerowego.
T	Oznacza, że ustawiona jest masa tara/siła tara.
G	Oznacza, że miernik pokazuje masę brutto/siłę brutto.
N	Oznacza, że miernik pokazuje masę netto/siłę netto.
▶◀	Pokazuje stabilny pomiar.

Kalibracja

Zaleca się, żeby raz w roku przeprowadzać kalibrowanie cyfrowej wagi do pomiaru siły. W celu realizacji proszę się zwrócić do swojego doradcy technicznego lub do FIBRO GmbH, dział normaliów.

Wyszukiwanie błędów

Nie działa wskaźnik.	Sprawdzić baterię / zasilanie.
Na wyświetlaczu pokazywana jest mylna wartość.	Kalibrowanie jest już nieprawidłowe. Oddać wagę do kalibracji.
Na wyświetlaczu pojawia się „F1“	Aktywne menu ustawień (Setup). Proszę się zwrócić do swojego kontrahenta lub do FIBRO GmbH, dział normaliów.

Kody błędów

Kod	Tryb	Znaczenie/potencjalne rozwiązanie
□□□□□□	Normalny tryb pracy	Obciążenie brutto. Użyta masa/siła przekracza pojemność znamionową. Zdjąć masę/usunąć siłę.
bAtt	Normalny tryb pracy	Pokazuje, że bateria jest niewystarczająco naładowana.
Err 3	Wszystkie tryby	Błąd odczytu pamięci nieulotnej. Konieczność przeprowadzenia obsługi technicznej.
Err 4	Wszystkie tryby	Błąd zapisu do pamięci nieulotnej. Konieczność przeprowadzenia obsługi technicznej.
Err 7	Inicjalizacja	Brak możliwości odczytu ADU. Konieczność przeprowadzenia obsługi technicznej.
Err 9	Normalny tryb pracy	Zaginęła wartość kalibrowanie zakresu. Oddać wagę do ponownego kalibrowania.

Deklaracja zgodności



Zharmonizowane standardy europejskie, które zostały zastosowane
EN 50081-2 1993 EN 50082-1 1992

Zgodność urządzenia z dyrektywą WE nr 89/336/EWG została przetestowana i udokumentowana przez
SGS Fimko Ltd.

Helsinki, dnia 28 marca 2001

Nr dokumentu: 216163-1

Producent

Vetek AB Telefon +46 (0)176208920
P.O.Box 79 Telefax +46 (0)176208929
760 40 Vaddö E-Mail: info@vetek.net
Szwecja www.vetek.net

Typ

Waga (blok wagowy)

Model

VB2-10K

Numer seryjny

75092

Obciążenie maksymalne

10.000 daN

Działka odczytowa

2 daN

Otoczenie

+20° do +25° C (w chwili wzorcowania)

Błąd

maks. $\pm 0,2\%$ całej skali

Vaddö, Schweden, de ia27.02.2006

Patrik Viktorsson

Odpowiedzialny za wzorcowanie / kalibrowanie.