

NOTICE DE MONTAGE ET D'UTILISATION TRANSPORTEUR ÉLECTRIQUE BLACK LINE

2299.60.10100.00 / 2299.60.12100.00 / 2299.60.14100.00 /
2299.60.18100.00



Document : Notice de montage et d'utilisation

Numéro du document: 2.7826.02.0723.0010000

Langue :



Dans sa version allemande, ce document constitue la version originale, rédigée dans la langue du fabricant, l'une des langues officielles de l'Union européenne, et marquée du drapeau allemand.

Dans la version proposée dans la langue officielle du pays utilisateur, ce document est une traduction de la version originale, marquée du drapeau du pays utilisateur.

Dans le texte ci-après, ce document est désigné par le terme de notice.

Numéro de page de cette notice, y compris page de titre: 56

Cette document s'applique à produit

2299.60.10100.00 / 2299.60.12100.00 / 2299.60.14100.00 / 2299.60.18100.00

Transporteur électrique BLACK LINE

Cette document a été créée par

FIBRO GMBH

August-Läpple-Weg

74855 Hassmersheim, Germany

Téléphone : +49 (0) 62 66 73 0

Télécopie : +49 (0) 62 66 73 237

E-mail : info@fibro.de

Internet : www.fibro.de

© Tous les droits relatifs à cette document sont soumis aux droits d'auteur du FIBRO GMBH.

Il est interdit de copier ou reproduire cette document, en tout ou en partie, sans l'autorisation écrite de FIBRO GMBH.

Le document est destiné uniquement à l'utilisateur des produit décrits et ne doit donc pas être transmis à des tiers non concernés - en particulier à des concurrents.

Sommaire

1	Introduction	5
1.1	Définition	5
1.2	Utilisation conforme	5
1.3	Limites d'utilisation	5
1.4	Erreurs d'utilisation prévisibles	6
1.5	Garantie	6
1.6	Introduction	6
1.6.1	Groupe ciblé	6
1.6.2	Légende	7
1.6.3	Figures	7
1.6.4	Consignes de sécurité	8
1.6.5	Indications générales	8
2	Sécurité	9
2.1	Informations relatives à la sécurité	9
2.1.1	Devoir de vigilance du responsable de la mise sur le marché	9
2.1.2	Qualification du personnel	9
2.1.3	Exigences concernant le personnel	10
2.2	Risques résiduels	11
3	Description du produit	12
3.1	Structure du système et équipement	12
3.2	Fonction	13
3.3	Caractéristiques techniques	14
3.3.1	Plaque signalétique	18
3.3.2	Couples de serrage	18
4	Transport	19
4.1	Dommages dus au transport	19
4.2	Stockage intermédiaire	19
4.3	Renvoi	19
4.4	Élimination du matériel d'emballage	19
5	Montage	20
5.1	Consignes de sécurité importantes	20
5.2	Préparation du montage	21
5.3	Matériel de montage	23
5.4	Monter le transporteur électrique	32
5.5	Monter le chenal unique	33
5.6	Monter les barres profilées	34
5.7	Monter les chenaux sur la barre profilée	36
5.8	Support de chenal	39
6	Mise en service	40
7	Fonctionnement	41
7.1	Commande	41

8	Dérangements	42
8.1	Consignes de sécurité importantes	42
8.2	Service après-vente	42
9	Entretien	43
9.1	Consignes de sécurité importantes	43
9.2	Travaux d'entretien	43
9.3	Inspection	44
9.4	Nettoyage	44
9.5	Maintenance	45
9.6	Réparation	45
10	Démontage et élimination	46
11	Service et pièces de rechange	47
11.1	Service	47
11.2	Commande de pièces de rechange	47
11.3	Pièces détachées	48
12	Répertoires	49
12.1	Produits de sociétés tierces	49
12.2	Répertoire des figures	49
12.3	Répertoire des tableaux	49
13	Annexe	50
13.1	Déclaration d'incorporation	50
13.2	Notes personnelles	52
13.3	Plan de maintenance	53
14	Index	54

1 INTRODUCTION

1.1 Définition

Le produit Transporteur électrique BLACK LINE est une machine incomplète au sens de la directive européenne 2006 / 42 / CE, article 1g et 2g.

1.2 Utilisation conforme

Le produit est destiné à être monté ou assemblé dans des installations, des machines ou d'autres machines ou équipements incomplets.

FIBRO GMBH n'a pas d'effet sur l'usage prévu du produit.

L'usage doit seulement s'effectuer dans le cadre des limites définies.

La mise en service est interdite tant que la sécurité requise n'a pas été établie pour l'ensemble dans lequel le produit doit être monté et que la conformité avec les lois et les directives du pays dans lequel le produit sera exploité n'a pas été établie et confirmée.

L'exploitant est responsable des dispositifs protecteurs pour le fonctionnement de l'ensemble.

L'utilisation conforme inclut également :

- la lecture de cette notice.
- le respect des informations sur la sécurité contenues dans cette notice.
- le respect des documents applicables.
- le respect des consignes d'entretien.

1.3 Limites d'utilisation

Conditions d'utilisation	Le produit est conçu pour une utilisation industrielle et n'est pas adapté pour un usage privé.
Alignement	Le produit doit être fondamentalement déplacé, monté, entreposé et exploité seulement à l'horizontale. La pente ascendante du chenal dans le sens du transport ne doit pas dépasser la valeur de 8°. Une réduction de 50 % de la vitesse de convoyage est possible du fait du chenal ascendant.
Durée de vie utile	La durée de vie utile du produit est de 15 000 heures de service.
Plage de température fonctionnement	Plage de température admissible pour le fonctionnement : -20 °C...+100 °C.
ATEX	Le produit n'est pas adapté pour le fonctionnement dans un environnement avec une atmosphère explosive, des gaz ou des rayonnements.

Usage prévu

Usage prévu du produit :

- Transport de procédé industriel de matériaux solides

1.4 Erreurs d'utilisation prévisibles

Toute utilisation non conforme à l'usage prévu du produit est un usage abusif et interdit.

Le produit ne doit pas être sollicité au-delà de ses limites de charge.

Les usages incorrects incluent notamment :

- Le fonctionnement non conforme aux caractéristiques techniques admissibles (voir le chapitre 3.3 "Caractéristiques techniques" à la page 14).
- Le fonctionnement dans des zones à risque d'explosion.
- L'utilisation à la verticale.
- L'utilisation sous l'eau.

1.5 Garantie

La garantie est définie contractuellement (cf. les Conditions générales de vente, ou le contrat).

1.6 Introduction

Cette notice décrit le maniement du produit et contient des consignes importantes pour l'utilisation conforme du produit .

Un exemplaire de cette notice doit toujours être conservé sur le lieu d'utilisation du produit ; toutes les personnes mandatées pour travailler sur ou avec le produit doivent se familiariser avec cette notice et l'utiliser.

Les informations sur la sécurité dans les chapitres individuels doivent être observées.

Cette notice ainsi que les documents également applicables ne sont pas soumis à un service de modification automatique.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications sur les informations et illustrations figurant dans ce manuel à des fins de perfectionnement technique.

La version actuelle peut être demandée auprès de FIBRO GMBH.



Cette notice doit être conservée pendant toute la durée de vie utile du produit. Un exemplaire de cette notice doit être mis à disposition de l'utilisateur sur le produit ; avant l'utilisation du produit, l'utilisateur doit lire attentivement cette notice.

Une notice incomplète doit être complétée. Les pages illisibles doivent être remplacées.

1.6.1 Groupe ciblé

Les groupes cibles de cette notice sont

- Personnel spécialisé
- personnel formé
- personnel initié

Les domaines d'activité et la qualification requise du personnel sont définis au chapitre 2.1.2 "Qualification du personnel" à la page 9.

1.6.2 Légende

La signalétique, les symboles et les abréviations suivantes sont utilisés dans cette notice pour une mise en forme claire et aisément compréhensible :

- 1) Marque le premier niveau d'une énumération
 - a) Marque le deuxième niveau d'une énumération
- Marque le premier niveau d'une liste
 - Marque le deuxième niveau d'une liste
- ✓ Contient des informations sur les conditions préalables requises avant l'exécution des instructions de maniement.
- ✕ Contient des informations sur les outils, les moyens d'exploitation ou les accessoires requis pour la réalisation des travaux d'entretien.



Le symbole de livre avant un texte renvoie à un document également applicable ou à un autre chapitre de cette notice. Le contenu de ce document ou du chapitre doit être observé.



Le symbole d'information avant un texte marque une information complémentaire ou un conseil d'utilisation important.

1.6.3 Figures

Les figures dans la présente notice sont des exemples. Des divergences entre une figure et les conditions réelles au niveau de Machine sont possibles.

Les schémas de FIBRO GMBH ainsi que les informations sur les produits de sociétés tierces sont déterminants.

1.6.4 Consignes de sécurité

Cette notice contient des remarques de sécurité qui doivent attirer l'attention sur des dangers possibles et être respectées pour éviter des blessures.

Le texte correspondant décrit

- le type de danger
- la source de danger
- les possibilités permettant d'éviter les blessures
- les conséquences possibles en cas de non respect des consignes d'avertissement

Les consignes de sécurité sont mises en valeur par une barre de signal avec triangle d'avertissement et mot signal.

Les barres de signal revêtent la signification suivante :



DANGER!

Une remarque de sécurité avec barre de signal rouge et le mot signal **DANGER** indique un danger avec risque élevé qui, s'il n'est pas évité, entraîne la mort ou de graves blessures.



AVERTISSEMENT!

Une remarque de sécurité avec barre de signal orange et le mot signal **AVERTISSEMENT** indique un danger avec risque moyen qui, s'il n'est pas évité, peut entraîner la mort ou de graves blessures.



ATTENTION!

Une remarque de sécurité avec barre de signal jaune et le mot signal **PRUDENCE** indique un danger avec risque faible qui, s'il n'est pas évité, peut entraîner des blessures légères ou modérées.

1.6.5 Indications générales

Outre les consignes de sécurité, cette notice contient des consignes qui doivent être respectées afin d'éviter tout dommage matériel.

Le texte correspondant décrit

- la cause potentielle d'un dommage matériel
- les options permettant d'éviter tout dommage matériel

Les remarques concernant de potentiels dommages matériels sont marquées par une barre signalétique bleue avec le mot **ATTENTION**.

REMARQUE

Les consignes pour éviter tout dommage matériel ne sont pas en lien avec de potentielles blessures corporelles.



En outre, cette notice contient des consignes générales sur l'utilisation.

Les consignes générales sur l'utilisation et les conseils pour certaines applications spécifiques sont marqués par un symbole d'information bleu.

2 SÉCURITÉ

2.1 Informations relatives à la sécurité

2.1.1 Devoir de vigilance du responsable de la mise sur le marché

Ce produit a été construit et monté par FIBRO GMBH selon l'état de la technique. Les exigences de sauvegarde de la sécurité et de la protection de la santé ont été remplies.

La sécurité ne peut cependant être atteinte en pratique d'exploitation que lorsque toutes les mesures requises ont été prises. La personne responsable de la mise sur le marché doit planifier et contrôler la mise en œuvre de ces mesures.

La personne responsable de la mise sur le marché doit s'assurer que

- le produit est mis sur le marché dans un état de parfait fonctionnement et que tous les dispositifs de sécurité électriques et mécaniques sont présents.

2.1.2 Qualification du personnel

Certains domaines d'activité requièrent une qualification spécifique du personnel.

Une connaissance des mesures de première urgence et des équipements de secours locaux est également indispensable.

Équipement électrique	Personnel technique spécialisé en électricité (selon la définition du personnel technique dans la norme CEI 364)
Transport	Personnel formé
Montage	Personnel formé
Inspections	Personnel initié
Nettoyage	Personnel initié
Maintenance	Personnel formé
Réparations	Personnel technique
Dépannage	Personnel formé
Mise hors service	Personnel technique
Démontage	Personnel technique

Tab. 2-1 Qualification du personnel

On désigne sous la dénomination « personnel technique » les personnes qui, en raison de leur formation, de leur expérience et leur instruction, ainsi que de leurs connaissances des normes et dispositions applicables, des prescriptions de prévention des accidents et des conditions d'exploitation, sont capables d'effectuer les activités requises, de détecter les risques potentiels et de les éviter.

On désigne sous la dénomination « personnel formé » les personnes qui ont été formées par le fabricant ou l'exploitant à un certain domaine d'activité. Le personnel formé est en mesure d'effectuer les activités correspondant au niveau de connaissance acquis pendant la formation. Le personnel formé a été averti des risques potentiels et sait les détecter et les éviter.

On désigne sous la dénomination « personnel initié » les personnes qui sont autorisées par le fabricant ou l'exploitant à effectuer certaines tâches de manière autonome.

2.1.3 Exigences concernant le personnel

Pour toutes les manipulations sur le produit décrit dans cette notice, les consignes de sécurité suivantes doivent être observées. Le non-respect de ces consignes peut causer la mort ou de graves blessures.

Le personnel doit avoir reçu la formation indispensable et avoir l'expérience ainsi que les outils nécessaires pour réaliser correctement les travaux sur le produit. Des travaux réalisés de façon incorrecte peuvent être dangereux et causer la mort ou de graves blessures.

Il est interdit de réaliser des travaux si les informations correspondantes dans cette notice et dans les documents également applicables n'ont pas été lues et comprises.

Quand un outil, une manipulation, une méthode ou une technique de travail est mise en œuvre, sans que celui-ci ou celle-ci n'ait été explicitement proposée par FIBRO GMBH, l'utilisateur doit garantir lui-même sa propre sécurité ainsi que celle des autres personnes.

Il faut en outre s'assurer que le produit ne sera pas endommagé ou que la sécurité du produit sera affectée négativement par les travaux prévus.

Toutes les personnes travaillant sur et avec le produit doivent

- avoir lu et compris cette notice.
- observer les informations et les consignes de sécurité dans la notice et les instructions contenues dans celle-ci.
- respecter les panneaux de mise en garde montés sur le produit ainsi que les consignes qu'ils contiennent.
- observer les avertissements relatifs aux risques résiduels décrits dans cette notice.
- veiller à ce que les personnes non autorisées ne puissent accéder et stationner dans la zone du produit.
- observer, en plus de cette notice, les consignes d'exploitation de l'exploitant pour la sécurité au travail et la prévention des accidents.
- informer l'exploitant ou le personnel de supervision en cas d'anomalie de fonctionnement.
- signaler immédiatement au responsable compétent toute modification survenue sur le produit et pouvant affecter la sécurité.

2.2 Risques résiduels

Les dangers ne pouvant pas être totalement éliminés par des mesures constructives et/ou techniques représentent un risque résiduel.

Les risques résiduels sont indiqués dans cette notice par une consigne de sécurité dans les chapitres correspondants et avant certaines étapes de manipulation.

Couleur et structure des différentes remarques de sécurité, voir chapitre 1.6.4 "Consignes de sécurité" page 8.

En plus des indications figurant dans les chapitres, les remarques de sécurité à respecter pour une utilisation en toute sécurité de Machine sont présentées ci-dessous.



AVERTISSEMENT!

Allumage d'une atmosphère explosible

Les risques d'allumage provenant d'un produit peuvent allumer une atmosphère explosible et causer une explosion.

- ▶ Le produit n'est pas adapté à une utilisation dans des zones avec un risque d'explosion.
- ▶ L'utilisation dans les zones avec un risque d'explosion est interdite.
- ▶ Blessures graves à mortelles liées aux suites d'une explosion.



AVERTISSEMENT!

Écrasement des doigts ou des mains

Il existe un risque d'écrasement sur les pièces mobiles.

- ▶ N'approchez pas les membres du corps entre des pièces en mouvement ou des pièces immobiles et en mouvement.
- ▶ Portez des gants de protection.
- ▶ Les doigts ou les mains risquent d'être écrasées quand on approche la main entre des pièces mobiles, en mouvement ou à l'arrêt.



AVERTISSEMENT!

Toute activité du personnel non qualifié est interdite.

Dans certains cas, les activités sur ou avec le produit nécessitent une qualification particulière du personnel (voir chapitre 2.1.2 "Qualification du personnel" à la page 9).

- ▶ Ces activités ne doivent être réalisées que par le personnel qualifié pour la réalisation de ces activités et autorisé pour ce faire par l'exploitant.
- ▶ En cas d'intervention d'un personnel non autorisé ou non qualifié, ce dernier peut effectuer de mauvaises manœuvres et causer des blessures.

3 DESCRIPTION DU PRODUIT

3.1 Structure du système et équipement

Modèles livrables :

- Transporteur électrique BLACK LINE MINI 2299.60.18100.00
- Transporteur électrique BLACK LINE COMPACT 2299.60.14100.00
- Transporteur électrique BLACK LINE MAX 2299.60.12100.00
- Transporteur électrique BLACK LINE ULTRA 2299.60.10100.00

Système

Composition du produit :

- Transporteur électrique
- Éléments de fixation du transporteur électrique (matériel de montage en option)
- Éléments de fixation du chenal (matériel de montage en option)
- Éléments de fixation des barres profilées (matériel de montage en option)

Pour le matériel de montage optionnel, voir le chapitre 5.3 "Matériel de montage" à la page 23.

Transporteur électrique

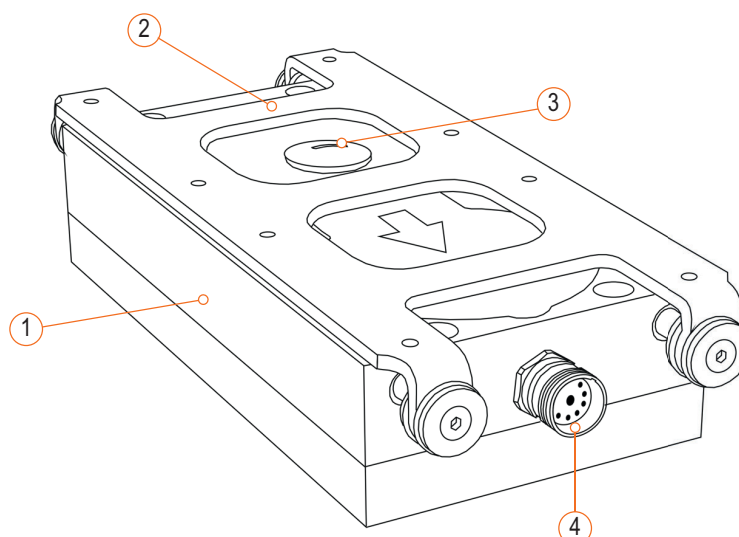


Fig. 3-1 Composants du transporteur électrique

- 1 Carter
- 2 Chariot
- 3 Recouvrement d'huile
- 4 Douille de raccordement

Équipement

Le produit est entraîné avec un moment de force élevé par un moteur (**BrushLess Direct Current**) sans balai et à courant continu commandé par des capteurs.

La mécanique intégrée sur roulement à billes travaille dans un bain d'huile et est dimensionnée pour des contraintes élevées.

Les anomalies de fonctionnement sont directement détectées par un capteur de mouvement intégré.

Unité de commande pour le fonctionnement

Une unité de commande ajustée en fonction du type correspondant doit être utilisée pour le pilotage du transporteur électrique.

Transporteur électrique	Unité de commande
2299.60.18100.00 BLACK LINE MINI	2299.60.18100.12 BLACK LINE
2299.60.14100.00 BLACK LINE COMPACT	2299.60.14100.12 BLACK LINE
2299.60.12100.00 BLACK LINE MAX	2299.60.12100.12 BLACK LINE
2299.60.10100.00 BLACK LINE ULTRA	2299.60.10100.13 BLACK LINE



Pour FIBRO GMBH, cette unité de commande, y compris le câble de raccordement à la douille de raccordement et au câble de signalisation pour la transmission des données avec des dispositifs externes, est disponible.

3.2 Fonction

Un chenal ou une combinaison de chenaux montée sur le produit se déplace d'abord lentement vers l'avant et transporte ainsi le matériau dans le chenal.

Après le mouvement en avant, un mouvement rapide, au cours duquel le matériau n'est pas déplacé, est effectué en arrière.

Cette séquence permet d'entraîner en avant le matériau de façon douce et respectueuse.

3.3 Caractéristiques techniques

Transporteur électrique BLACK LINE MINI

Référence 2299.60.18100.00

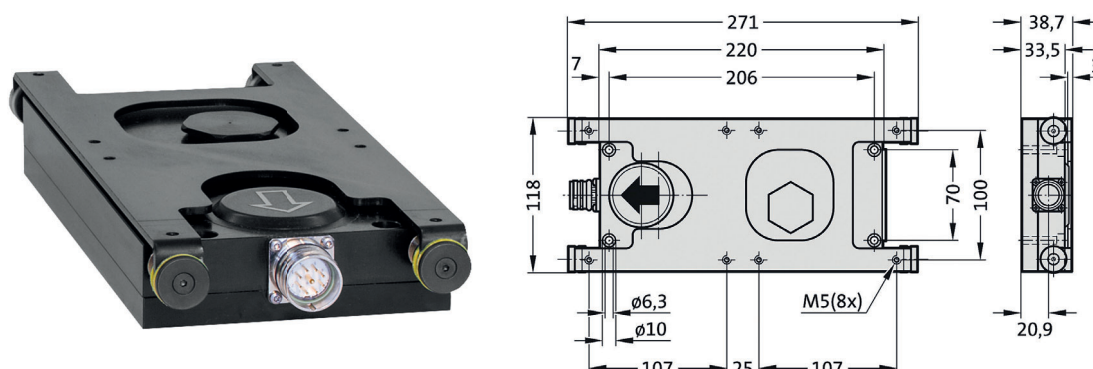


Fig. 3-2 Dimensions du transporteur électrique BLACK LINE MINI

Désignation	Unité	Valeur
Poids de transport maximal (sans chenal)	[kg]	10
Poids maximal du chenal	[kg]	4
Longueur de course	[mm]	20
Vitesse de convoyage (réglable mécaniquement)	[m/min]	4...8
Système d'avertissement (capteur de mouvement)	--	intégré
Démarrage/arrêt	--	pilotable via l'API
Protection du moteur et contre les surcharges	--	intégré
Émission de bruit	[dB (A)]	60
Puissance absorbée	[kW]	0,05
Raccordement, unité de commande	--	M23
Type de protection	--	IP62
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	[mm]	271 x 118 x 38
Poids	[kg]	2,65

Tab. 3-1 Caractéristiques techniques du transporteur électrique BLACK LINE MINI

Transporteur électrique BLACK LINE COMPACT
Référence 2299.60.14100.00

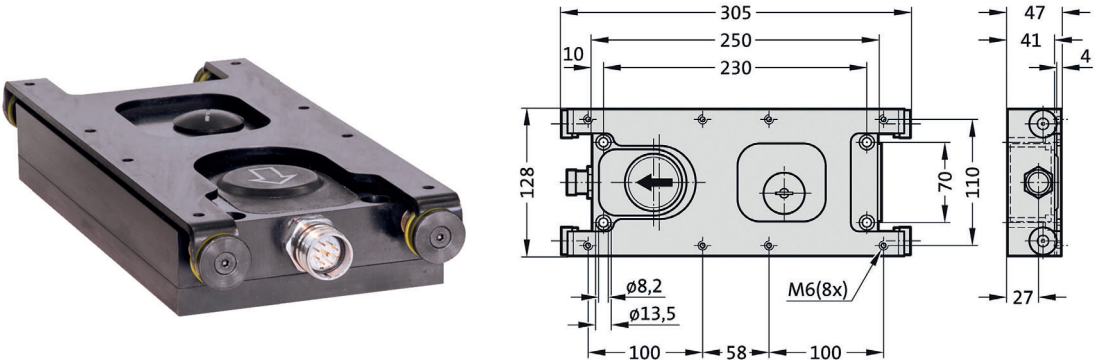


Fig. 3-3 Dimensions du transporteur électrique BLACK LINE COMPACT

Désignation	Unité	Valeur
Poids de transport maximal (sans chenal)	[kg]	20
Poids maximal du chenal	[kg]	8
Longueur de course	[mm]	20
Vitesse de convoyage (réglable mécaniquement)	[m/min]	4...8
Système d'avertissement (capteur de mouvement)	--	intégré
Démarrage/arrêt	--	pilotable via l'API
Protection du moteur et contre les surcharges	--	intégré
Émission de bruit	[dB (A)]	60
Puissance absorbée	[kW]	0,07
Raccordement, unité de commande	--	M23
Type de protection	--	IP62
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	[mm]	305 x 128 x 47
Poids	[kg]	3,7

Tab. 3-2 Caractéristiques techniques du transporteur électrique BLACK LINE COMPACT

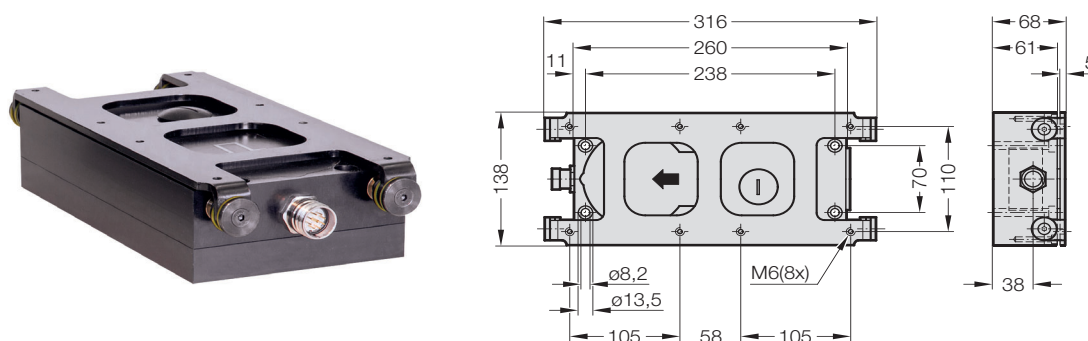
Transporteur électrique BLACK LINE MAX
Référence 2299.60.12100.00


Fig. 3-4 Dimensions du transporteur électrique BLACK LINE MAX

Désignation	Unité	Valeur
Poids de transport maximal (sans chenal)	[kg]	40
Poids maximal du chenal	[kg]	16
Longueur de course	[mm]	20
Vitesse de convoyage (réglable mécaniquement)	[m/min]	4...8
Système d'avertissement (capteur de mouvement)	--	intégré
Démarrage/arrêt	--	pilotable via l'API
Protection du moteur et contre les surcharges	--	intégré
Émission de bruit	[dB (A)]	60
Puissance absorbée	[kW]	0,15
Raccordement, unité de commande	--	M23
Type de protection	--	IP62
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	[mm]	318 x 138 x 68
Poids	[kg]	6,3

Tab. 3-3 Caractéristiques techniques du transporteur électrique BLACK LINE MAX

Transporteur électrique BLACK LINE ULTRA
Référence 2299.60.10100.00

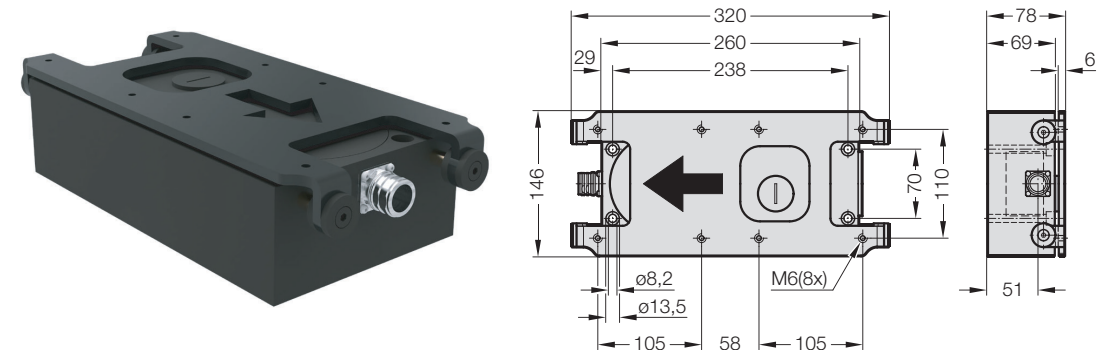


Fig. 3-5 Dimensions du transporteur électrique BLACK LINE ULTRA

Désignation	Unité	Valeur
Poids de transport maximal (sans chenal)	[kg]	100
Poids maximal du chenal	[kg]	50
Longueur de course	[mm]	20
Vitesse de convoyage (réglable mécaniquement)	[m/min]	4...8
Système d'avertissement (capteur de mouvement)	--	intégré
Démarrage/arrêt	--	pilotable via l'API
Protection du moteur et contre les surcharges	--	intégré
Émission de bruit	[dB (A)]	60
Puissance absorbée	[kW]	0,25
Raccordement, unité de commande	--	M23
Type de protection	--	IP62
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	[mm]	320 x 146 x 78
Poids	[kg]	9,0

Tab. 3-4 Caractéristiques techniques du transporteur électrique BLACK LINE ULTRA

3.3.1 Plaque signalétique



Une plaque signalétique est montée sur le transporteur électrique BLACK LINE. Les informations sur la plaque signalétique doivent être communiquées pour toute question et commande.



Fig. 3-6 Plaque signalétique

3.3.2 Couples de serrage



Sauf indication contraire, sélectionnez le le couple de serrage des vis en relation avec le procédé de serrage choisi et la catégorie de qualité de la vis.

4 TRANSPORT

4.1 Dommages dus au transport

Immédiatement après la réception, il convient de vérifier que la livraison est complète et de contrôler l'absence de dommages dus au transport . Si des dommages laissant supposer un endommagement sont constatés au niveau de l'emballage, vérifier que le contenu de l'emballage est intact.

Les dommages constatés doivent être immédiatement signalés au transporteur et confirmés par ce dernier.

4.2 Stockage intermédiaire

- Entreposer dans son emballage d'origine, à l'état sec et uniquement dans des locaux fermés.
- Température de stockage -20 °C...+60 °C
- Humidité de l'air maximale 60% (pour 25 °C).
- Aucune substance agressive ne doit être conservée dans la salle de stockage (acides, lessives, solvants, etc.).

4.3 Renvoi

En cas de retour, les pièces renvoyées au fabricant pour réparation doivent être emballées de manière sûre.

4.4 Élimination du matériel d'emballage

Les matériaux d'emballage doivent être réutilisés ou éliminés conformément aux prescriptions locales en vigueur.

5 MONTAGE

5.1 Consignes de sécurité importantes

Les travaux décrits dans ce chapitre ne doivent être réalisés que quand le chapitre 2 "Sécurité" à la page 9 ainsi que les consignes de sécurité et les avertissements de ce chapitre ont été lus.

Le chapitre 2 "Sécurité" à la page 9 contient des informations sur la sécurité pour le produit entier, des indications sur l'équipement de technique de sécurité du produit, la qualification requise du personnel ainsi que des avertissements concernant le produit entier.

Les consignes de sécurité de ce chapitre complètent les informations générales sur la sécurité et s'appliquent seulement à ce chapitre.

Les avertissements de ce chapitre sont des mises en garde contre les dangers qui ne sont pertinentes que pour ce chapitre.



AVERTISSEMENT!

Montage incorrect

Un montage incorrect peut endommager le produit et mettre en danger les personnes.

- ▶ Les travaux de montage doivent seulement être réalisés par un personnel qualifié.
- ▶ Les travaux de raccordement électrique doivent seulement être effectués par des employés spécialisés ou des électriciens. La fréquence et la tension secteur doivent concorder avec les informations dans les caractéristiques techniques.
- ▶ Le raccordement de toutes les unités d'alimentation énergétique ne doit être entrepris que lorsque l'alimentation énergétique est désactivée.
- ▶ Les moyens de fixation doivent être dimensionnés de façon à résister aux contraintes pendant le fonctionnement.
- ▶ Blessures causées par un montage incorrect.

REMARQUE

Dommages matériels causés par des pièces mobiles

Le chariot du transporteur électrique se déplace horizontalement sur une course définie. Une collision avec des objets dans la zone de mouvement peut être dangereuse et causer des dommages matériels.

- ▶ Avant le montage, il faut vérifier les dimensions hors tout.
- ▶ Toutes les pièces rapportées doivent être montées de façon à éviter tout risque de collision avec d'autres pièces.
- ▶ Blessures ou dommages matériels causés par une collision pendant le fonctionnement.

5.2 Préparation du montage

Chambrage de forme des perçages de montage dans le chenal



Le perçage et le chambrage de forme des perçages de montage ne sont pas nécessaires pour un montage fixe ou suspendu avec blocage d'un chenal sur un rail profilé.

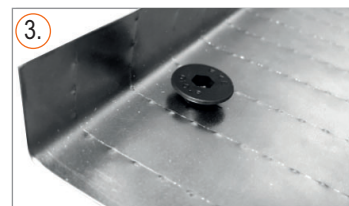
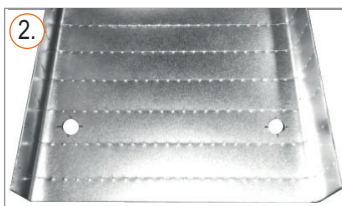
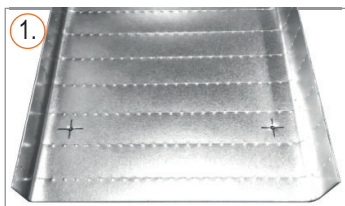
Outillage nécessaire:

- ✂ Outillage de montage 2299.10.00.01.05 ou 2299.10.00.01.06 (voir le chapitre 5.3 "Matériel de montage" à la page 23).
- ✂ Clé annulaire de 10 mm pour vis à tête fraisée M5
- ✂ Clé pour vis à six pans creux de 4 mm pour vis à tête fraisée M5
- ✂ Clé annulaire de 13 mm pour vis à tête fraisée M6
- ✂ Clé pour vis à six pans creux de 5 mm pour vis à tête fraisée M6

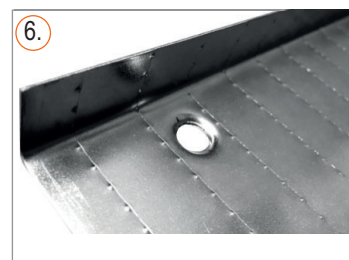


Huit perçages filetés se trouvent sur le chariot du transporteur électrique. Les quatre perçages filetés extérieurs doivent être utilisés pour la fixation d'un chenal unique.

1. Marquez la position des perçages sur le chenal (pour le gabarit de perçage du transporteur électrique concerné, voir le chapitre 3.3 "Caractéristiques techniques" à la page 14).
2. Effectuez les perçages.
 - a) Diamètre de perçage de 6 mm pour vis à tête fraisée M5.
 - b) Diamètre de perçage de 8 mm pour vis à tête fraisée M6.
3. Introduisez la vis à tête fraisée par le haut dans le perçage.



4. Vissez la contre-pièce par en bas sur la vis à tête fraisée.
5. Avec la clé annulaire, maintenez la contre-pièce.
6. Avec la clé pour vis à six pans creux, vissez la vis à tête fraisée dans la contre-pièce et serrez à bloc.



7. Séparez en dévissant la vis à tête fraisée de la contre-pièce.
8. Effectuez les étapes 3 à 7 pour chaque perçage.

Les chambrages ont été fabriqués.

Régler la vitesse de convoyage



À la livraison, la vitesse de convoyage du transporteur électrique est réglée au niveau le plus haut (H).

Outillage nécessaire:

- ✂ Tournevis pour transporteur électrique 2299.60.10100.00, 2299.6x.12100.00 et 2299.6x.14100.00
- ✂ Clé à douille à ouverture de 36 pour transporteur électrique 2299.6x.18100.00
- ✂ Clé pour vis à six pans creux de 6 mm pour transporteur électrique 2299.6x.12100.00 et 2299.6x.14100.00
- ✂ Clé à douille de 13 mm pour transporteur électrique 2299.6x.18100.00
- ✂ Clé pour vis à six pans creux de 8 mm pour transporteur électrique 2299.60.10100.00

1. À l'aide du tournevis ou de la clé à douille, dévissez le couvercle d'huile **(A)**.
2. À l'aide de la clé à six pans creux ou de la clé à douille, tournez d'un quart de tour dans le sens antihoraire la vis **(B)** visible dans l'orifice d'huile.
3. Déplacez la vis **(B)** sur le côté et sans palier entre les positions :
H = vitesse de convoyage maximale/force de convoyage minimale
L = vitesse de convoyage minimale/force de convoyage maximale

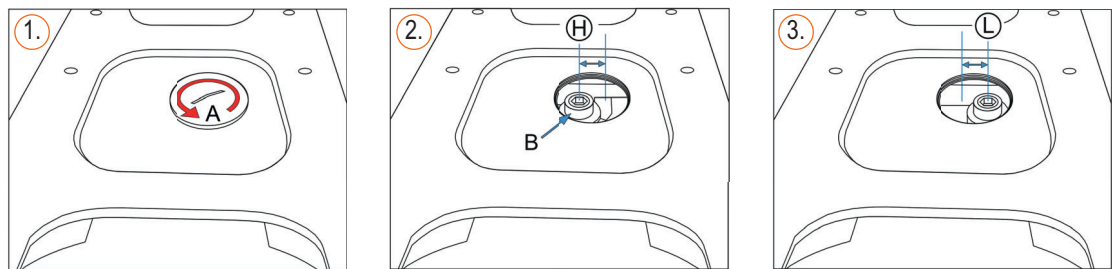


Fig. 5-1 Régler la vitesse de convoyage

4. Après le réglage de la vitesse de convoyage désirée, serrez à bloc la vis **(B)**.
5. Vissez et serrez à bloc le couvercle d'huile **(A)**.

La vitesse de convoyage a été réglée.

5.3 Matériel de montage

Outil de montage

Référence 2299.69.10.00.01.05 / 2299.69.10.00.01.06



Pour le transporteur électrique 2299.60.18100.00 ou 2299.61.18100.00, utilisez l'outil de montage 2299.69.10.00.01.05.

Pour le transporteur électrique 2299.60.14100.00 / 2299.60.12100.00 / 2299.60.10100.00 ou 2299.61.14100.00 / 2299.61.12100.00, utilisez l'outil de montage 2299.69.10.00.01.06.

L'outil de montage sert au chambrage de forme des perçages de montage dans le chenal.

Composition de l'outil de montage

- Vis à tête fraisée
- Contre-pièce



Fig. 5-2 Outil de montage

Fixation standard pour chenal

Référence 2299.69.10.1x



Pour le transporteur électrique 2299.60.18100.00 ou 2299.61.18100.00, utilisez le kit de montage *fixation standard pour chenal* avec la référence 2299.69.10.1x.05.

Pour le transporteur électrique 2299.60.14100.00 / 2299.60.12100.00 / 2299.60.10100.00 ou 2299.61.14100.00 / 2299.61.12100.00, utilisez le kit de montage *fixation standard pour chenal* avec la référence 2299.69.10.1x.06 / 2299.69.10.10.06.012.

Le kit de montage *fixation standard pour chenal* doit être utilisé pour la fixation d'un chenal directement sur le transporteur électrique.

Composition du kit de montage

- quatre vis à tête fraisée
- quatre disques de freinage autocollants



Fig. 5-3 Kit de montage fixation standard pour chenal

Barre profilée

Référence 2299.69.20.80.1000 Longueur 1000 mm

Référence 2299.69.20.80.2000 Longueur 2000 mm



À utiliser seulement pour le transporteur électrique 2299.60.14100.00 / 2299.60.12100.00 ou 2299.60.10100.00.

Pour la fixation d'une barre profilée sur un transporteur électrique, il faut commander en plus la vis à tête fraisée, référence 2299.69.20.02.06 (M6x20) ou la tige de retenue, référence 2299.69.20.01.06.

Il est possible de monter plusieurs chenaux de façon flexible sur une barre profilée.



Fig. 5-4 Barre profilée

Tige de retenue

Référence 2299.69.20.01.06



À utiliser seulement pour le transporteur électrique 2299.60.14100.00 / 2299.60.12100.00 ou 2299.60.10100.00.

Le kit de montage *tige de retenue* sert à la fixation d'une barre profilée sur un transporteur électrique.

Composition du kit de montage

- deux tiges de retenue
- quatre vis à tête fraisée M6x20

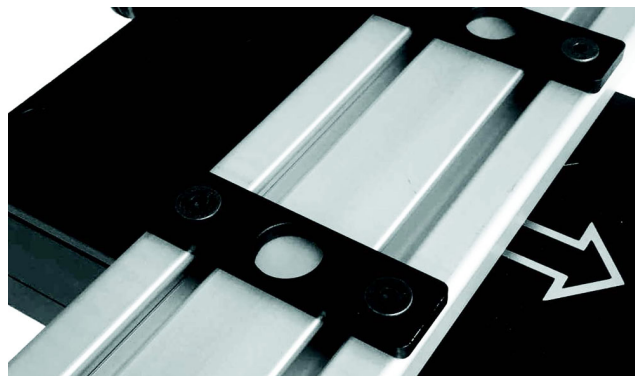


Fig. 5-5 Kit de montage tige de retenue

Fixation de chenal avec languettes**Référence 2299.69.10.20**

À utiliser seulement pour le transporteur électrique 2299.60.14100.00 / 2299.60.12100.00 ou 2299.60.10100.00.

Le kit de montage *fixation de chenal avec languettes* doit être utilisé pour la fixation d'un chenal sur une barre profilée.

Composition du kit de montage

- quatre languettes
- quatre vis à tête fraisée
- quatre disques de freinage autocollants



Fig. 5-6 Kit de montage fixation de chenal avec languettes

Fixation de chenal posée librement***Référence 2299.69.10.30***

À utiliser seulement pour le transporteur électrique 2299.60.14100.00 / 2299.60.12100.00 ou 2299.60.10100.00.

Le kit de montage *fixation de chenal posée librement* permet, grâce à la simplicité du principe de blocage, de monter un chenal de façon flexible (sans traitement supplémentaire) sur la face supérieure d'une barre profilée.

Composition du kit de montage

- deux angles de montage avec contre-pièce, vis à tête cylindrique et vis de serrage
- quatre vis à tête cylindrique
- quatre languettes

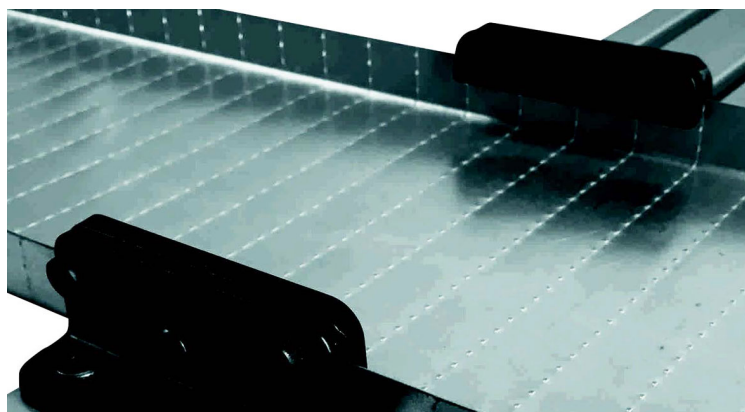


Fig. 5-7 Kit de montage fixation de chenal posée librement

Fixation de chenal suspendue**Référence 2299.69.10.40**

À utiliser seulement pour le transporteur électrique 2299.60.14100.00 / 2299.60.12100.00 ou 2299.60.10100.00.

Le kit de montage *fixation de chenal suspendue* permet, grâce à la simplicité du principe de blocage, de monter le chenal de façon flexible (sans traitement supplémentaire) sur la face inférieure d'une barre profilée ainsi que de monter le transporteur électrique à la même hauteur de construction.

Composition du kit de montage

- deux fixations de chenal suspendues
- quatre vis à tête cylindrique
- quatre languettes

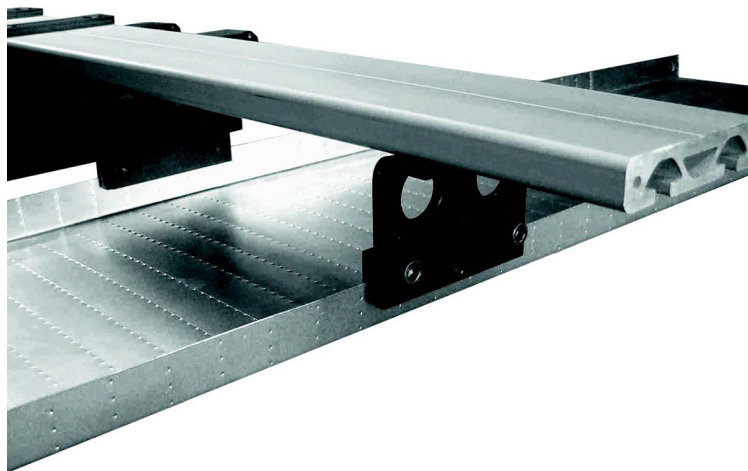


Fig. 5-8 Kit de montage fixation de chenal suspendue

Profil angulaire pour rail de blocage

Référence 22299.69.30.00.01.1230



À utiliser seulement pour le transporteur électrique 2299.60.14100.00 / 2299.60.12100.00 ou 2299.60.10100.00.

Le kit de montage *profil angulaire pour rail de blocage* sera soudé sur la face inférieure d'un chenal et permet, grâce à la simplicité du principe de blocage, de monter un chenal de façon flexible (sans traitement supplémentaire) sur un rail de blocage.

Composition du kit de montage

- Profil angulaire

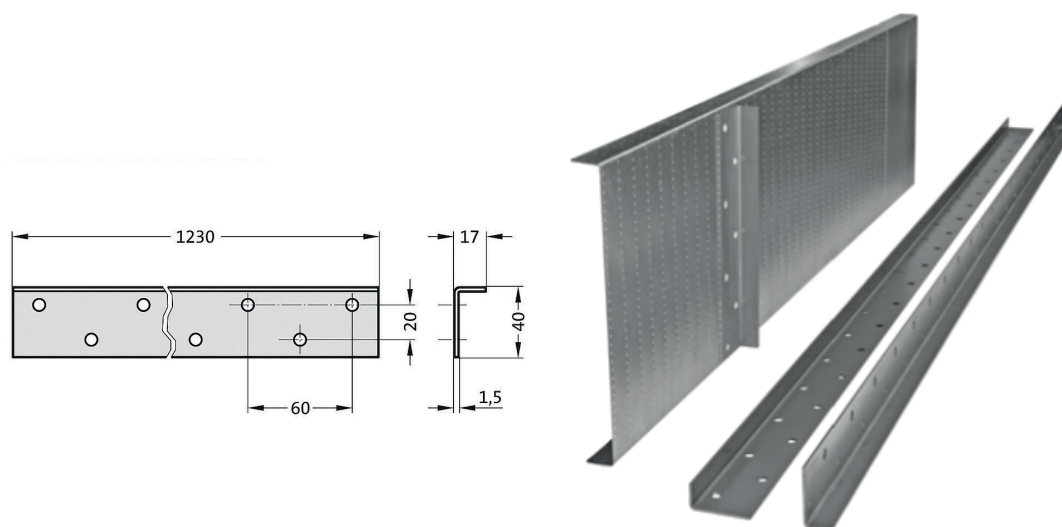


Fig. 5-9 Kit de montage profil angulaire pour rail de blocage

Rails de blocage

Référence 22299.69.30.1000 / 22299.69.30.1500 / 22299.69.30.2000



À utiliser seulement pour le transporteur électrique 2299.60.12100.00 et 2299.60.10100.00.

Un rail de blocage sert à permuter rapidement entre plusieurs chenaux.

Le levier de blocage mécanique permet sans outil de serrer à bloc les chenaux dans la rainure du profil angulaire 2299.69.30.00.01.1230.

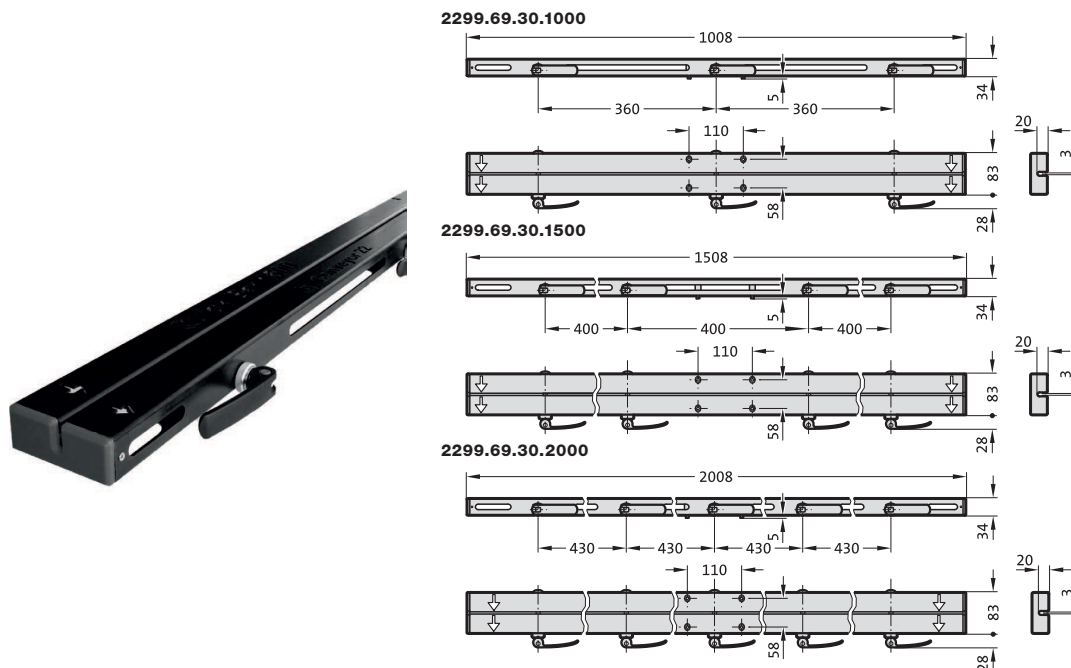


Fig. 5-10 Rails de blocage

Angle de montage réglable en hauteur pour le montage du transporteur

Référence 22299.69.40



À utiliser seulement pour le transporteur électrique 2299.60.12100.00 et 2299.60.10100.00.

L'angle de montage est monté sur un dispositif externe à l'aide de quatre vis. Les vis à tête cylindrique DIN EN ISO 4762 4x M12x50 -12.9 sont fournies à la livraison avec le produit.

L'angle de montage dispose de trois possibilités de montage prédéfinies sur la face supérieure (sur le côté gauche, sur le côté droit et au milieu) pour le montage d'un transporteur électrique.

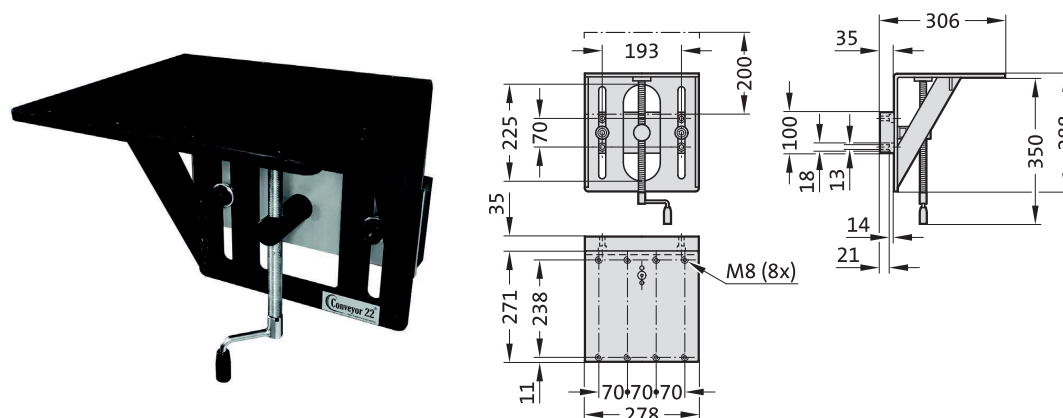


Fig. 5-11 Angle de montage réglable en hauteur pour le montage du transporteur

Angle de montage réglable en hauteur pour montage de barre profilée

Référence 22299.69.41



À utiliser seulement pour le transporteur électrique 2299.60.12100.00 et 2299.60.10100.00.

L'angle de montage est monté sur un dispositif externe à l'aide de quatre vis. Les vis à tête cylindrique DIN EN ISO 4762 4x M12x50 -12.9 sont fournies à la livraison avec le produit.

Les consoles latérales empêchent la flexion de la barre profilée sur les portées élevées.

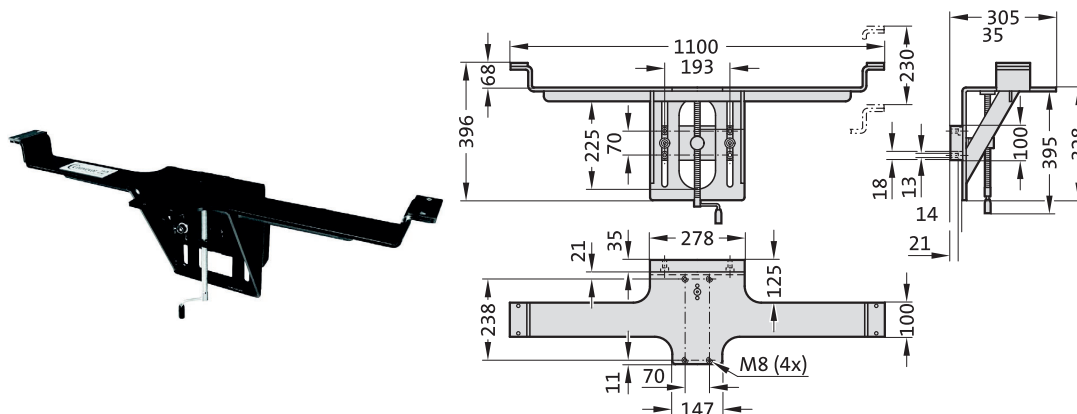


Fig. 5-12 Angle de montage réglable en hauteur pour montage de barre profilée

5.4 Monter le transporteur électrique

Conditions préalables requises pour le montage:

- ✓ La surface de montage doit être de niveau et horizontale.
- ✓ Le transporteur électrique ne doit pas être monté incliné ou basculé.

Matériel de montage requis:

- ✂ 4 vis de fixation M6x40 pour transporteur électrique 2299.6x.18100.00
- ✂ 4 vis de fixation M8x50 pour transporteur électrique 2299.6x.14100.00
- ✂ 4 vis de fixation M8x70 pour transporteur électrique 2299.6x.12100.00
- ✂ 4 vis de fixation M8x80 pour transporteur électrique 2299.60.10100.00



FIBRO GMBH recommande d'appliquer sur toutes les vis du frein filet à résistance moyenne.

1. Réalisez les perçages filetés dans la surface de montage.
(Pour le gabarit des perçages de fixation, voir le chapitre 3.3 "Caractéristiques techniques" à la page 14).
2. Positionnez le transporteur électrique sur les perçages filetés dans la surface de montage.
3. Introduisez les vis de fixation et serrez-les en croix.
4. Enlevez le ruban adhésif d'avertissement jaune.
5. Dévissez le recouvrement d'huile en plastique.
6. Vissez le recouvrement d'huile métallique.

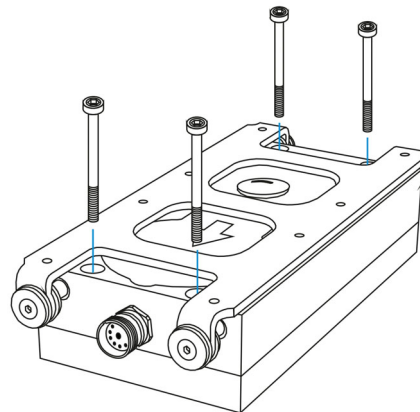


Fig. 5-13 Monter le transporteur électrique

Le transporteur électrique est monté.



FIBRO GMBH recommande, avant le montage des pièces rapportées, d'adapter la vitesse de convoyage en fonction de l'application spécifique. Les pièces rapportées devraient dans le cas contraire être démontées à nouveau si vous souhaitez corriger ultérieurement la vitesse de convoyage (pour le réglage de la vitesse de convoyage, voir le chapitre 5.2 "Préparation du montage" à la page 21).

5.5 Monter le chenal unique

Conditions préalables requises pour le montage:

- ✓ Le transporteur électrique est monté correctement.
- ✓ Les perçages de fixation dans le chenal existent et sont munis d'un chambrage de forme (pour les perçages et le chambrage de forme, voir le chapitre 5.2 "Préparation du montage" à la page 21).
- ✓ La pente ascendante du chenal dans le sens du transport ne doit pas dépasser la valeur de 8°. Une réduction de 50 % de la vitesse de convoyage est possible du fait du chenal ascendant.

Matériel de montage requis:

- ✳ Kit de montage *fixation standard pour chenal* (voir le chapitre 5.3 "Matériel de montage" à la page 23).

4 vis à tête fraisée M5x8 et 4 disques de serrage pour transporteur électrique
2299.6x.18100.00

4 vis à tête fraisée M6x10 et 4 disques de serrage pour transporteur électrique
2299.6x.14100.00

4 vis à tête fraisée M6x10 et 4 disques de serrage pour transporteur électrique
2299.6x.12100.00

4 vis à tête fraisée M6x12 et 4 disques de serrage pour transporteur électrique
2299.60.10100.00



FIBRO GMBH recommande d'appliquer sur toutes les vis du frein filet à résistance moyenne.

1. Enlevez le film en plastique sur les disques de serrage.
2. Posez les disques de serrage sur les perçages de la face inférieure du chenal. Les disques de serrage sont autocollants et adhèrent sur le chenal.
3. Mettez en place le chenal sur les perçages filetés du transporteur électrique, introduisez les vis à tête fraisée et serrez les vis en croix.

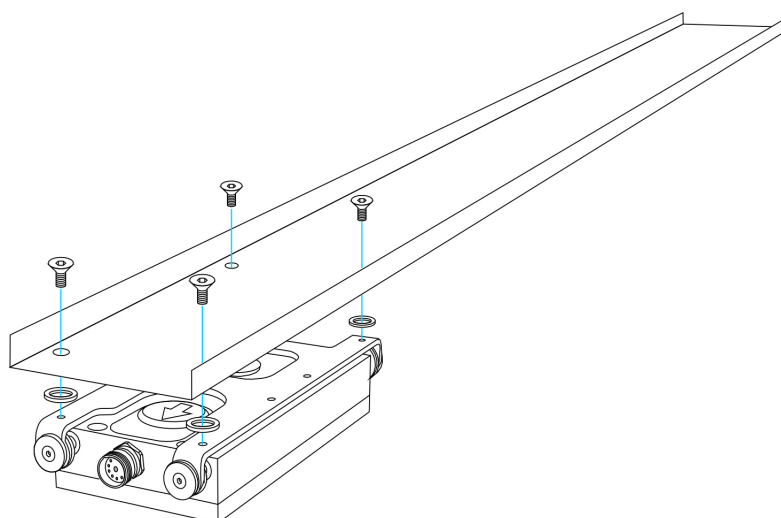
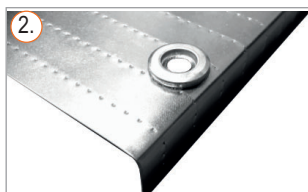


Fig. 5-14 Monter le chenal unique

Le chenal est monté.



Pour les chenaux de grande longueur, FIBRO GMBH recommande de monter un support approprié pour chenaux (voir le chapitre 5.8 "Support de chenal" à la page 39).

5.6 Monter les barres profilées

Monter les barres profilées avec des vis spéciales



Des barres profilées peuvent être utilisées pour la fixation suspendue ou en pose libre des chenaux.

Si la barre profilée est prévue pour la fixation posée librement des chenaux, le chambrage doit être réalisé côté rainure dans les perçages de fixation pour les vis spéciales.

Si la barre profilée est prévue pour la la fixation de chenaux suspendue, le chambrage doit être réalisé côté postérieur dans les perçages de fixation pour les vis spéciales.

Conditions préalables requises pour le montage:

- ✓ Le transporteur électrique est monté correctement.
- ✓ La barre profilée de la longueur requise est disponible.
- ✓ Les perçages de fixation avec le chambrage dans la barre profilée existent (pour le gabarit des perçages de fixation, voir le chapitre 5.2 "Préparation du montage" à la page 21).

Matériel de montage requis:

- ✳ Quatre vis spéciales, référence 2299.69.20.02.06 (M6x20)



FIBRO GMBH recommande d'appliquer sur toutes les vis du frein filet à résistance moyenne.

1. Mettez en place la barre profilée sur les perçages filetés du transporteur électrique.
2. Introduisez les vis spéciales et serrez-les en croix.

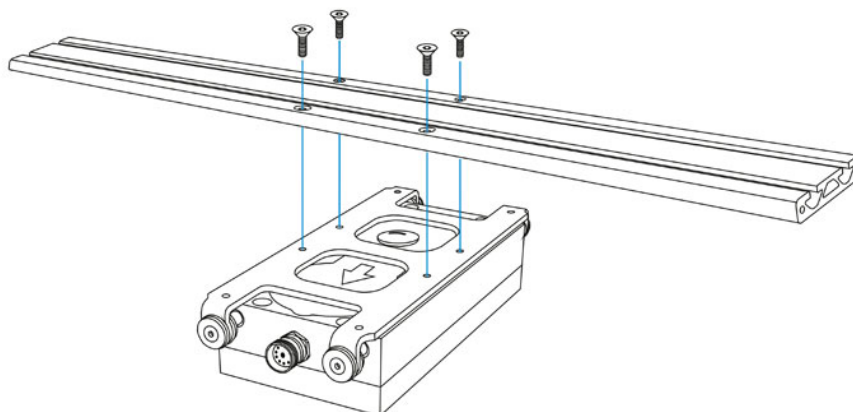


Fig. 5-15 Monter la barre profilée avec les vis spéciales

La barre profilée est montée.

Monter la barre profilée avec les tiges de retenue

Conditions préalables requises pour le montage:

- ✓ Le transporteur électrique est monté correctement.
- ✓ La barre profilée de la longueur requise est disponible.
- ✓ Les perçages de fixation dans la barre profilée existent (pour le gabarit des perçages de fixation, voir le chapitre 3.3 "Caractéristiques techniques" à la page 14).

Matériel de montage requis:

✂ Kit de montage *tige de retenue* référence 2299.69.20.01.06



FIBRO GMBH recommande d'appliquer sur toutes les vis du frein filet à résistance moyenne.

1. Mettez en place la barre profilée sur les perçages filetés du transporteur électrique.
2. Mettez en place les tiges de retenue sur les perçages de fixation.
3. Introduisez les vis à tête fraisée et serrez-les en croix.

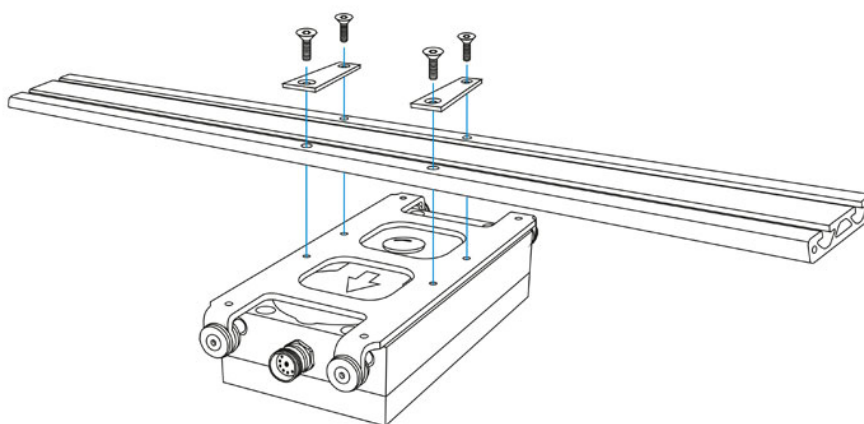


Fig. 5-16 Monter la barre profilée avec les tiges de retenue

La barre profilée est montée.

5.7 Monter les chenaux sur la barre profilée

Fixation de chenal avec languettes

Conditions préalables requises pour le montage:

- ✓ Le transporteur électrique est monté correctement.
- ✓ La barre profilée est montée correctement.
- ✓ Les perçages de fixation dans le chenal existent et sont munis d'un chambrage de forme (pour les perçages et le chambrage de forme, voir le chapitre 5.2 "Préparation du montage" à la page 21).
- ✓ La pente ascendante du chenal dans le sens du transport ne doit pas dépasser la valeur de 8°. Une réduction de 50 % de la vitesse de convoyage est possible du fait du chenal ascendant.

Matériel de montage requis:

- ✳ Kit de montage *fixation de chenal avec languettes* référence 2299.69.10.20 (voir le chapitre 5.3 "Matériel de montage" à la page 23).



FIBRO GMBH recommande d'appliquer sur toutes les vis du frein filet à résistance moyenne.

1. Posez les disques de serrage sur les perçages de la face inférieure du chenal. Les disques de serrage sont autocollants et adhèrent sur le chenal.
2. Insérez et prépositionnez les languettes dans les rainures de la barre profilée.
3. Mettez en place le chenal sur les languettes.
4. Introduire les vis à tête fraisée et serrer les vis en croix

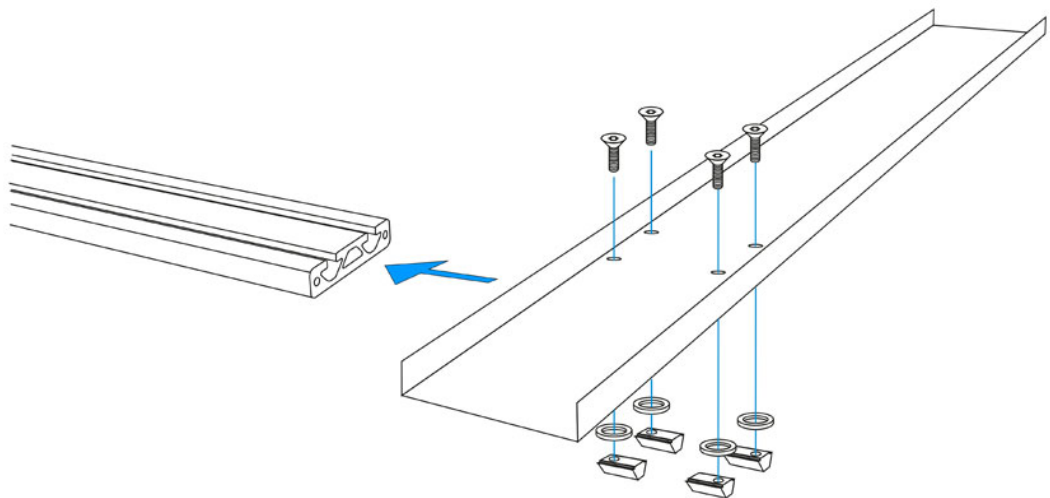


Fig. 5-17 Fixation de chenal avec languettes

Le chenal est monté.

Fixation de chenal sur la barre profilée

Conditions préalables requises pour le montage:

- ✓ Le transporteur électrique est monté correctement.
- ✓ La barre profilée est montée correctement.

Matériel de montage requis:

- ✳ Kit de montage *fixation de chenal posée librement* référence 2299.69.10.30 (voir le chapitre 5.3 "Matériel de montage" à la page 23).



FIBRO GMBH recommande d'appliquer sur toutes les vis du frein filet à résistance moyenne.

1. Insérez et prépositionnez les languettes dans les rainures de la barre profilée.
2. Montez l'angle de montage sur le chenal.
3. Mettez en place le chenal sur les languettes, introduisez les vis à tête cylindrique et serrez les vis à la main.
4. Positionnez le chenal sur la barre profilée et serrez en croix les vis à tête cylindrique.
5. Amenez le chenal dans la position désirée dans les angles de retenue et bloquez fermement à l'aide des vis de blocage.

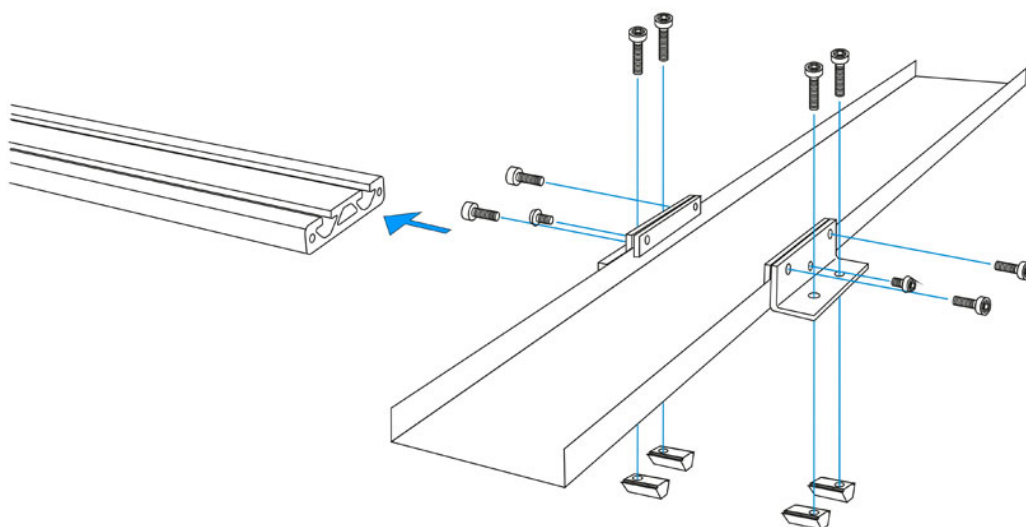


Fig. 5-18 Fixation de chenal posée librement sur la barre profilée

Le chenal est monté.

Fixation de chenal sur la barre profilée

Conditions préalables requises pour le montage:

- ✓ Le transporteur électrique est monté correctement.
- ✓ La barre profilée est montée correctement.

Matériel de montage requis:

- ✳ Kit de montage *fixation de chenal suspendue* référence 2299.69.10.40 (voir le chapitre 5.3 "Matériel de montage" à la page 23).



FIBRO GMBH recommande d'appliquer sur toutes les vis du frein filet à résistance moyenne.

1. Insérez et prépositionnez les languettes dans les rainures de la barre profilée.
2. Montez l'angle de montage sur le chenal.
3. Mettez en place le chenal sur les languettes, introduisez les vis à tête cylindrique et serrez les vis à la main.
4. Positionnez le chenal sur la barre profilée et serrez en croix les vis à tête cylindrique.
5. Amenez le chenal dans la position désirée dans les angles de retenue et bloquez fermement à l'aide des vis de blocage.

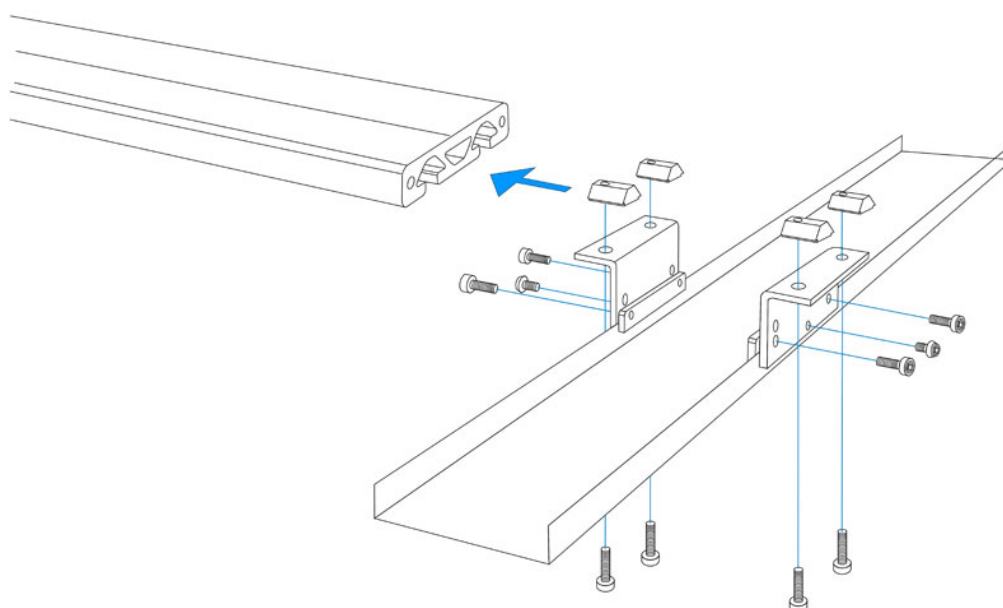


Fig. 5-19 Fixation de chenal suspendue sur la barre profilée

Le chenal est monté.

5.8 Support de chenal

En fonction de la longueur d'un chenal et du poids de la matière convoyée, un support approprié pour le chenal doit être monté.

Il appartient à l'exploitant d'apprécier si le montage d'un support de chenal est nécessaire.

Exemples de supports de chenaux :

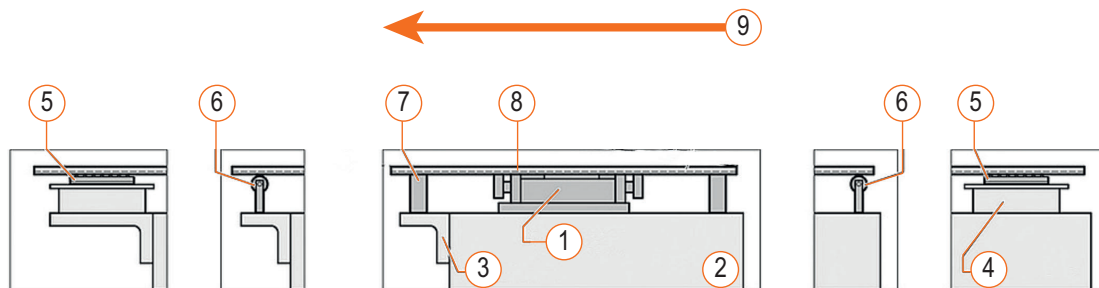


Fig. 5-20 Supports de chenaux

- 1 Transporteur électrique
- 2 Surface de montage
- 3 Angle d'appui
- 4 Pièce d'écartement
- 5 Chute
- 6 Galet d'appui
- 7 Guidage par contact
- 8 Chenal
- 9 Direction de transport

6 MISE EN SERVICE

L'utilisation conforme de produit prévoit le montage de ce dernier dans une machine ou une installation. Le produit est mis en service avec la machine ou l'installation dans laquelle il a été monté. La mise en service relève de la responsabilité de l'entité procédant à la mise en circulation de la machine ou de l'installation.

7 FONCTIONNEMENT

7.1 Commande

Le produit est destiné au montage dans une machine ou une installation conformément à l'utilisation conforme. La responsabilité du fonctionnement incombe au responsable de la mise sur le marché ou à l'exploitant.

8 DÉRANGEMENTS

8.1 Consignes de sécurité importantes



AVERTISSEMENT!

Dérangement non éliminé

Continuer à faire fonctionner le produit après un dérangement peut blesser des personnes et gravement endommager le produit.

- ▶ Un dérangement doit être éliminé dès qu'il a été détecté.
- ▶ Il est interdit de faire fonctionner un produit endommagé.
- ▶ Blessures en cas de non-respect de cet avertissement.

8.2 Service après-vente

Si vous avez besoin de l'aide de notre service client, veuillez vous munir des informations suivantes :

- Numéro de série indiqué sur la plaque signalétique FIBRO GMBH (voir chapitre 3.3.1 "Plaque signalétique" à page 18)
- Description du dysfonctionnement survenu
- Moment et circonstances du dysfonctionnement
- Cause présumée

Vous pouvez joindre notre service client du lundi au vendredi (valable pour UTC + 1) de 7h00 à 17h00 au

numéro +49 (0) 62 66 73 0

En-dehors de ces plages horaires, un message enregistré vous fournira de plus amples informations.

Adresse du service client :

FIBRO GMBH

August-Läpple-Weg

74855 Hassmersheim, Germany

info@fibro.de

L'ensemble des représentations internationales FIBRO sont indiquées sous www.fibro.de.

9 ENTRETIEN

9.1 Consignes de sécurité importantes

Les travaux décrits dans ce chapitre ne doivent être réalisés que quand le chapitre 2 "Sécurité" à la page 9 ainsi que les consignes de sécurité et les avertissements de ce chapitre ont été lus.

Le chapitre 2 "Sécurité" à la page 9 contient des informations sur la sécurité pour le produit entier, des indications sur l'équipement de technique de sécurité du produit, la qualification requise du personnel ainsi que des avertissements concernant le produit entier.

Les consignes de sécurité de ce chapitre complètent les informations générales sur la sécurité et s'appliquent seulement à ce chapitre.

Les avertissements de ce chapitre sont des mises en garde contre les dangers qui ne sont pertinentes que pour ce chapitre.



AVERTISSEMENT!

Personnel non autorisé

Seuls les travaux d'entretien décrits dans le présent manuel peuvent être effectués par du personnel d'exploitation.

- ▶ Ce personnel doit être formé, et autorisé, pour effectuer ces travaux.
- ▶ Les autres travaux et réparations doivent être effectués uniquement par du personnel FIBRO.
- ▶ Si ces travaux sont effectués par du personnel non autorisé, de mauvaises manipulations peuvent occasionner des blessures.



AVERTISSEMENT!

Utilisation de pièces détachées incorrectes

L'utilisation de pièces détachées ou de moyens d'exploitation incorrects peut entraîner des dommages consécutifs.

- ▶ Utiliser seulement les pièces détachées approuvées par le constructeur ou figurant sur la liste des pièces détachées du constructeur
- ▶ Il est interdit de permuter des composants individuels. Les modifications a posteriori ne sont pas autorisées.
- ▶ Seules les matières premières et les fournitures indiquées doivent être utilisées.
- ▶ Les vis et les écrous auto-bloquants doivent toujours être renouvelés.
- ▶ Tous les couples indiqués pour le serrage des vis doivent être observés exactement.
- ▶ En cas de non-respect, des blessures ne sont pas à exclure.

9.2 Travaux d'entretien

Les travaux d'entretien comprennent les activités suivantes :

- Inspection
- Nettoyage
- Maintenance
- Réparation

9.3 Inspection

Contrôler le produit

Qualification:	Personnel spécialisé
Type d'entretien:	Contrôle
Intervalle:	quotidiennement

1. Contrôle visuel des dommages.
2. Contrôle de la fixation.

9.4 Nettoyage

Nettoyer le produit

Qualification:	Personnel initié
Type d'entretien:	Nettoyage
Intervalle:	au besoin

En fonction du degré d'encrassement, l'exploitant peut allonger ou raccourcir l'intervalle de nettoyage indiqué. Le calendrier de nettoyage dépend des éléments suivants

- ✓ Durée quotidienne du fonctionnement
 - ✓ Conditions de production
 - ✓ Environnement de mise en œuvre
1. Contrôlez l'encrassement du produit.
 2. Si nécessaire, nettoyez le produit.
 - a) Aspirez la poussière.
 - b) Essuyez avec précaution le produit à l'aide d'un chiffon doux.

REMARQUE

- N'utilisez pas d'air comprimé pour le nettoyage.
- N'utilisez pas de solvants ou de dégraissants corrosifs.

9.5 Maintenance

Changement d'huile

Qualification:	Personnel formé
Type d'entretien:	Maintenance
Intervalle:	3 / 15 000 Années ou heures

Outils et matières consommables pour l'exploitation nécessaires:

✖ Pour l'outil, voir le chapitre 5 "Montage" à la page 20.

✖ Lubrifiant : huile minérale SAE 80W-90 API GL-5

✖ Quantité de lubrifiant BLACK LINE MINI : 0,14 litre

✖ Quantité de lubrifiant BLACK LINE COMPACT : 0,18 litre

✖ Quantité de lubrifiant BLACK LINE MAX : 0,28 litre

✖ Quantité de lubrifiant BLACK LINE ULTRA : 0,28 litre

1. Démontez les pièces rapportées.
2. Desserrez le raccord fileté du câble de raccordement et retirez le câble.
3. Dévissez le transporteur électrique et essuyez-le soigneusement.
4. Dévissez le couvercle d'huile.
5. Retournez le transporteur électrique et laissez l'huile s'écouler pendant 30 minutes minimum dans un récipient approprié.
6. Revissez le transporteur électrique.
7. Remplissez avec de l'huile neuve.
8. Revissez le couvercle d'huile.
9. Connectez le connecteur du câble de raccordement et serrez à bloc le raccord fileté.
10. Montez les pièces rapportées.
11. Laissez le transporteur électrique au repos pendant 2 heures avant de le remettre en marche. Il existe un risque de défaut d'étanchéité à cause de la pression d'huile.

9.6 Réparation

L'exploitant ne doit pas réaliser de réparations. Si des réparations sont nécessaires, contactez le service client de FIBRO GMBH.

Pour les informations de contact, voir le chapitre 8.2 "Service après-vente" à la page 42.

10 DÉMONTAGE ET ÉLIMINATION

REMARQUE

Éliminer les composants de manière adaptée !

Une élimination inadaptée des composants peut provoquer des dégâts écologiques et faire l'objet de poursuites pénales.

- ▶ Les composants doivent être éliminés en respectant les lois et directives régionales et nationales en vigueur.
- ▶ Il convient de procéder à une élimination des matières auxiliaires d'exploitation respectueuse de l'environnement.
- ▶ Les prescriptions locales concernant le retraitement et l'élimination des déchets doivent être respectées.

11 SERVICE ET PIÈCES DE RECHANGE

11.1 Service

Vous pouvez joindre notre service client du lundi au vendredi (valable pour UTC + 1) de 7h00 à 17h00 au

numéro +49 (0) 62 66 73 0

En-dehors de ces plages horaires, un message enregistré vous fournira de plus amples informations.

Les demandes écrites doivent être adressées à :

FIBRO GMBH

August-Läpple-Weg

74855 Hassmersheim, Germany

info@fibro.de

L'ensemble des représentations internationales FIBRO sont indiquées sous www.fibro.de.

11.2 Commande de pièces de rechange

Lors d'une passation de commande de pièces détachées, merci d'indiquer les informations suivantes :

- Nom, adresse, adresse d'expédition
- Désignation exacte de la machine. Numéro de série indiqué sur la plaque signalétique (voir chapitre 3.3.1 "Plaque signalétique" à page 18)
- Désignation exacte de la pièce détachée
 - Si besoin, joindre des modèles, photos ou schémas
- Nombre de pièces détachées requises

Votre commande de pièces détachées doit être adressée à

FIBRO GMBH

August-Läpple-Weg

74855 Hassmersheim, Germany

info@fibro.de

L'ensemble des représentations internationales FIBRO sont indiquées sous www.fibro.de.

A réception de la livraison des pièces détachées :

- Contrôler le nombre, l'exactitude et l'état des pièces fournies
- Aviser immédiatement de toute erreur

Les demandes de réparation en raison de dommages dus au transport doivent être adressées immédiatement.

11.3 Pièces détachées

Les pièces de rechange doivent répondre aux exigences techniques déterminées par la société FIBRO GMBH

La commande des pièces de rechange d'origine auprès de la société FIBRO GMBH garantit le respect de ces exigences.

La société FIBRO GMBH décline toute responsabilité pour les dommages survenant suite à l'utilisation de pièces de rechange qui ne sont pas d'origine.

Référence	Désignation	à utiliser pour le transporteur
2299.60.10100.00.01	Couvercle d'huile	Black Line 2299.60.10100.00
2299.60.12100.00.01	Couvercle d'huile	Black Line 2299.60.12100.00
2299.60.14100.00.01	Couvercle d'huile	Black Line 2299.60.14100.00
2299.60.18100.00.01	Couvercle d'huile	Black Line 2299.60.18100.00
2299.60.10100.00.02	Recouvrement du moteur	Black Line 2299.60.10100.00
2299.60.10100.00.03	Recouvrement du moteur	Black Line 2299.60.10100.00
2299.60.12100.00.02	Recouvrement du moteur	Black Line 2299.60.12100.00
2299.60.14100.00.02	Recouvrement du moteur	Black Line 2299.60.14100.00
2299.60.18100.00.02	Recouvrement du moteur	Black Line 2299.60.18100.00
2299.60.12100.00.03	Chariot	Black Line 2299.60.12100.00
2299.60.14100.00.03	Chariot	Black Line 2299.60.14100.00
2299.60.18100.00.03	Chariot	Black Line 2299.60.18100.00
2299.60.10100.00.04	Kit de rondelles de butée	Black Line 2299.60.10100.00
2299.60.12100.00.04	Kit de rondelles de butée	Black Line 2299.60.12100.00
2299.60.14100.00.04	Kit de rondelles de butée	Black Line 2299.60.14100.00
2299.60.18100.00.04	Kit de rondelles de butée	Black Line 2299.60.18100.00
2299.60.10100.00.05	Kit de disques d'amortissement	Black Line 2299.60.10100.00
2299.60.12100.00.05	Kit de disques d'amortissement	Black Line 2299.60.12100.00
2299.60.14100.00.05	Kit de disques d'amortissement	Black Line 2299.60.14100.00
2299.60.18100.00.05	Kit de disques d'amortissement	Black Line 2299.60.18100.00
2299.60.10100.00.07	Couvercle d'huile en plastique	Black Line 2299.60.10100.00
2299.60.12100.00.07	Couvercle d'huile en plastique	Black Line 2299.60.12100.00
2299.60.14100.00.07	Couvercle d'huile en plastique	Black Line 2299.60.14100.00
2299.60.18100.00.07	Couvercle d'huile en plastique	Black Line 2299.60.18100.00

12 RÉPERTOIRES

12.1 Produits de sociétés tierces

Le produit ne comporte aucun composant de sociétés tierces.

12.2 Répertoire des figures

Fig. 3-1	Composants du transporteur électrique	12
Fig. 3-2	Dimensions du transporteur électrique BLACK LINE MINI	14
Fig. 3-3	Dimensions du transporteur électrique BLACK LINE COMPACT	15
Fig. 3-4	Dimensions du transporteur électrique BLACK LINE MAX	16
Fig. 3-5	Dimensions du transporteur électrique BLACK LINE ULTRA	17
Fig. 3-6	Plaque signalétique	18
Fig. 5-1	Régler la vitesse de convoyage	22
Fig. 5-2	Outil de montage	23
Fig. 5-3	Kit de montage fixation standard pour chenal	23
Fig. 5-4	Barre profilée	24
Fig. 5-5	Kit de montage tige de retenue	24
Fig. 5-6	Kit de montage fixation de chenal avec languettes	25
Fig. 5-7	Kit de montage fixation de chenal posée librement	26
Fig. 5-8	Kit de montage fixation de chenal suspendue	27
Fig. 5-9	Kit de montage profil angulaire pour rail de blocage	28
Fig. 5-10	Rails de blocage	29
Fig. 5-11	Angle de montage réglable en hauteur pour le montage du transporteur	30
Fig. 5-12	Angle de montage réglable en hauteur pour montage de barre profilée	31
Fig. 5-13	Monter le transporteur électrique	32
Fig. 5-14	Monter le chenal unique	33
Fig. 5-15	Monter la barre profilée avec les vis spéciales	34
Fig. 5-16	Monter la barre profilée avec les tiges de retenue	35
Fig. 5-17	Fixation de chenal avec languettes	36
Fig. 5-18	Fixation de chenal posée librement sur la barre profilée	37
Fig. 5-19	Fixation de chenal suspendue sur la barre profilée	38
Fig. 5-20	Supports de chenaux	39

12.3 Répertoire des tableaux

Tab. 2-1	Qualification du personnel	9
Tab. 3-1	Caractéristiques techniques du transporteur électrique BLACK LINE MINI	14
Tab. 3-2	Caractéristiques techniques du transporteur électrique BLACK LINE COMPACT	15
Tab. 3-3	Caractéristiques techniques du transporteur électrique BLACK LINE MAX	16
Tab. 3-4	Caractéristiques techniques du transporteur électrique BLACK LINE ULTRA	17

13 ANNEXE

13.1 Déclaration d'incorporation

En application de la directive européenne 2006/42/CE sur les machines incomplètes, toute machine incomplète à laquelle cette directive s'applique est livrée avec cette déclaration d'incorporation.

FIBRO GMBH déclare dans la déclaration d'incorporation les exigences fondamentales de cette directive qui ont été appliquées et observées.

La déclaration d'incorporation contient en outre des informations sur les directives complémentaires appliquées et les normes harmonisées respectées.

Pour le contenu de cette déclaration d'incorporation ainsi que les références relatives aux directives appliquées et aux normes harmonisées respectées, voir la page suivante.



Déclaration d'incorporation d'une machine incomplète au sens de la directive européenne 2006/42/CE

Constructeur

FIBRO GMBH
August-Läpple-Weg
74855 Hassmersheim, Germany

déclare par la présente que la machine incomplète

Désignation du produit	Transporteur électrique
Désignation du modèle	BLACK LINE
Référence	2299.60.10100.00 / 2299.60.12100.00 / 2299.60.14100.00 / 2299.60.18100.00
Exploitation prévue	Transport de procédé industriel de matériaux solides

remplit les exigences fondamentales suivantes en application et en conformité avec l'annexe 1 de la directive européenne 2006/42/CE (directive machines) : 1.1.2 / 1.1.3 / 1.1.5 / 1.5.1 / 1.5.4 / 1.5.7 / 1.7.2 / 1.7.3

Avant la mise en service de la machine incomplète, il faut déterminer que la machine dans laquelle la machine incomplète a été incorporée correspond aux dispositions de la directive européenne 2006/42/CE.

Pour la conception et la construction de certains composants de ce produit mis sur le marché par FIBRO GMBH, les exigences pertinentes des directives adéquates suivantes ont été remplies :

--- Aucune exigence d'une autre directive pertinente n'a été déterminée.

Pour une mise en œuvre correcte des dispositions pertinentes obligatoires des directives susmentionnées, conformément à l'article 7, alinéa 2 et/ou aux spécifications techniques, les normes harmonisées suivantes ont été appliquées :

EN ISO 12100:2010-11	Sécurité des machines – Notions fondamentales – Évaluation et réduction des risques
EN 60204-1:2018	Sécurité des machines – Équipement électrique des machines - Partie 1 : exigences générales
EN 619:2011	Transporteurs et systèmes – Exigences de sécurité et de CEM sur les dispositifs mécaniques de convoyage pour les marchandises en vrac

Les documents techniques ont été créés selon l'annexe VII, partie B. Nous nous engageons à transmettre sous forme électronique les documents spéciaux aux organismes nationaux compétents, sous réserve de demande justifiée.

La personne domiciliée dans la communauté qui est habilitée à compiler les documents techniques :
FIBRO GMBH, Wendelin Leist, August-Läpple-Weg, 74855 Hassmersheim, Germany

74855 Hassmersheim, Germany

Date :

Dr. Felix Schuler
**Responsable de la gestion
internationale des produits,
éléments normalisés**

Wendelin Leist
**Département de gestion des
produits**

2.7834.01.1222.0010000

This image shows a full page of white paper with horizontal dotted lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page, providing a guide for handwriting practice. There are no margins, text, or other markings on the page.

13.3 Plan de maintenance

Intervalle [Années ou heures]		Qualification		Tâche			
3 / 15 000		Personnel formé		"Changement d'huile"			

quotidiennement	hebdomadairement	mensuellement	trimestriellement	semestriellement	annuellement	au besoin	Tâche
x							"Contrôler le produit"
						x	"Nettoyer le produit"

14 INDEX

A

Alignement 5
Angle de montage
 Montage de barre profilée 31
 Montage du transporteur 30
ATEX 5

B

Barre de signal 8
Blessures
 éviter 8

C

Câble de raccordement 13
Câble de signalisation 13
Chambrage de forme 33 36
Conditions d'utilisation 5
Couple de serrage
 Vis 18
Couvercle d'huile 45
Couvercle d'huile 22
 Métal 32
 Plastique 32

D

Dangers
 possibles 8
Déclaration d'incorporation 50
Démarrage/arrêt 14 15 16
Dimensions 14 15 16
Directive européenne 2006/42/CE 50
Directives
 complémentaire 50
dispositifs de sécurité 9
Disques de serrage
 autocollant 33 36
Documents
 également applicables 6
 technique 51
Documents techniques
 spéciaux 51
Domage
 de l'emballage 19
Dommages dus au transport 19
Douille de raccordement 13
Droits d'auteur 2
Durée de vie utile
 Heures de service 5

E

Émission de bruit 14 15 16
Endommagement
 du contenu 19

F

Fixation de chenal
 avec languettes 25 36
 posée librement 37
 suspendue 38
fixation de chenal
 posée librement 26 34
 suspendue 27 34
Frein filet 33

H

Humidité de l'air
 maximale 19

L

Longueur de course 14 15 16
Lubrifiant 45

M

Matériaux d'emballage 19
Modèles
 livrable 12
Modifications
 technique 6
Montage de barre profilées
 avec des tiges de retenue 35
Montage de barres profilées
 avec des vis spéciales 34
Mot signal 8

N

Norme
 harmonisé 50 51

O

Outillage de montage 21
Outils 10

P

Panneau de mise en garde 10
pente ascendante du chenal 5 33 36
Perçages de montage
 Chambrage de forme 21
Personne
 habilité 51
Personnel
 formé 9 9
 initié 9
 Personnel technique 9
 Qualification 9 11
Plage de température
 fonctionnement 5
Poids 14 15 16
Poids de transport
 maximal 14 15 16

- Poids du chenai
 - maximal 14 15 16
- profil angulaire
 - pour rail de blocage 28
- Protection contre les surcharges 14 15 16
- Protection du moteur 14 15 16
- Puissance absorbée 14 15 16

Q

- Quantité de lubrifiant 45

R

- Raccordement
 - électrique 14 15 16
- rail de blocage 28 29
- Remarques de sécurité 8
- Réparation 19
- Responsable de la mise sur le marché 41
- Retour 19

S

- Système d'avertissement 14 15 16

T

- Température de stockage 19
- Transporteurs électrique
 - Composants 12
- Type de protection 14 15 16

U

- Unité de commande 13 14 15 16
- Usage
 - prévu 5
- Usage abusif 6
- Utilisation
 - conforme 5 6 40 41
- utilisation
 - conforme 6

V

- Vis
 - Catégorie de qualité 18
 - Procédé de serrage 18
- Vitesse de convoyage 14 15 16 22
- vitesse de convoyage
 - peut être réduite 5 33 36

Z

- Zones
 - à risque d'explosion 6

Plus d'informations à

<https://www.fibro.de/normalien/downloads/pdf-downloads/peripherie/>



FIBRO GMBH

Département Eléments normalisés
August-Läpple-Weg
74855 Hassmersheim
Germany
T +49 6266 73-0
info@fibro.de
www.fibro.com

THE LÄPPLE GROUP

LÄPPLE AUTOMOTIVE
FIBRO
FIBRO LÄPPLE TECHNOLOGY
LÄPPLE AUS- UND WEITERBILDUNG