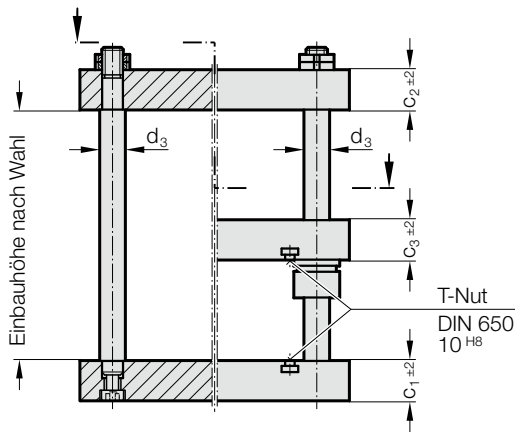


SÄULENGESTELL-KLEINPRESSE

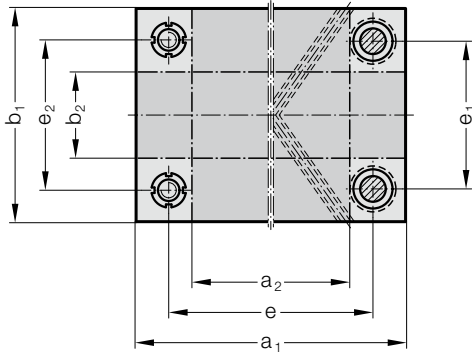


2011.45.

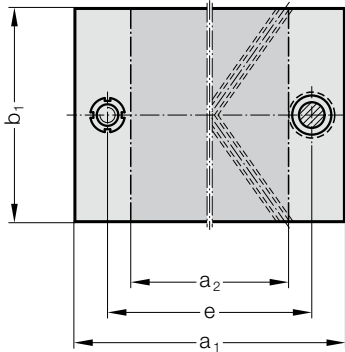
2011.49.



2011.49.



2011.45.

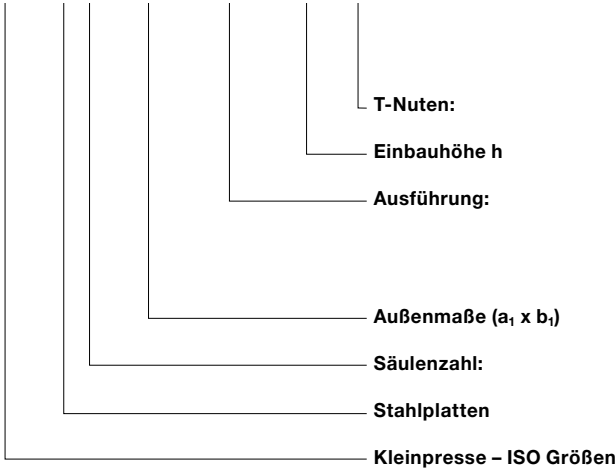


2011.4x. Säulengestell-Kleinpresse

Bestell-Nr.	Arbeitsfläche $a_1 \times b_2$	Arbeitsfläche $a_2 \times b_1$	zul. Presskraft kN	a_1	b_1	c_1	c_2	c_3	d_3	e	e_1	e_2
2011.4□.2020.□□□□.□□□□.□	84 x 200	200 x 62	20	200	200	32	32	32	25	132	132	129
2011.4□.2520.□□□□.□□□□.□	134 x 200	250 x 62	20	250	200	32	32	32	25	182	132	129
2011.4□.2525.□□□□.□□□□.□	118 x 250	250 x 97	40	250	250	40	40	40	32	174	174	171
2011.4□.3125.□□□□.□□□□.□	185 x 250	315 x 97	40	315	250	40	40	40	32	239	174	171
2011.4□.3131.□□□□.□□□□.□	183 x 315	315 x 162	40	315	315	40	40	40	32	239	239	236
2011.4□.4031.□□□□.□□□□.□	268 x 315	400 x 162	80	400	315	50	50	50	32	324	239	236
2011.4□.4040.□□□□.□□□□.□	268 x 400	400 x 247	80	400	400	50	50	50	32	324	324	321

Prinzip Bestell-Nummern:

2011.4□.4031.□□□□.□□□□.1



Kupplungs- und Befestigungselemente für Verbindung Zylinder/Werkzeug siehe übernächste Seite.

.0 = ohne
.1 = in Unterteil und Zwischenplatte

000. = ohne Führungsplatte
001. = ohne Führungsplatte, Zuganker ungehärtet
831. = Führungsplatte mit Gleitführung
862. = Führungsplatte mit Kugelführung

40: $a_1 = 400$ mm; 31: $b_1 = 315$ mm

5. = zwei Führungssäulen
9. = vier Führungssäulen