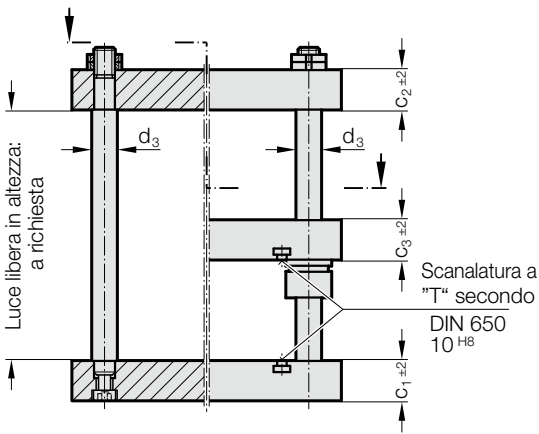


PRESSETTA A PIASTRE CON GUIDE A COLONNA

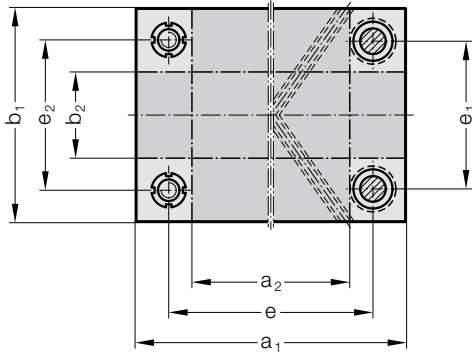


2011.45.

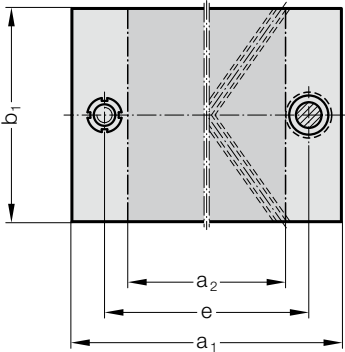
2011.49.



2011.49.



2011.45.

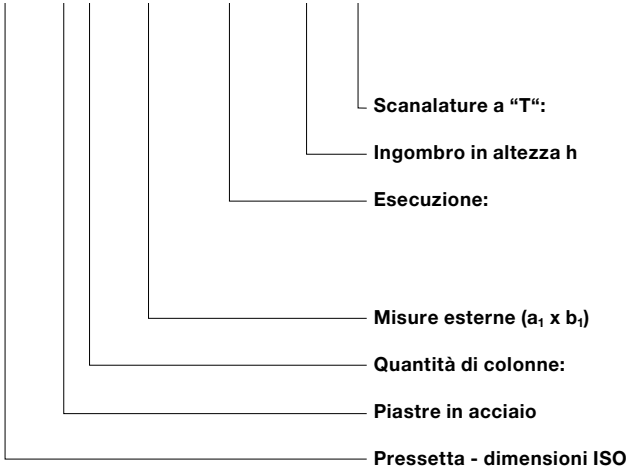


2011.4x. Pressetta a piastre con guide a colonna

N. d'ordine	Superf. di lavoro $a_1 \times b_2$	Superf. di lavoro $a_1 \times b_2$	Forza ammissibile della pressetta in kN	a_1	b_1	c_1	c_2	c_3	d_3	e	e_1	e_2
2011.4□.2020.□□□.□□□.□	84 x 200	200 x 62	20	200	200	32	32	32	25	132	132	129
2011.4□.2520.□□□.□□□.□	134 x 200	250 x 62	20	250	200	32	32	32	25	182	132	129
2011.4□.2525.□□□.□□□.□	118 x 250	250 x 97	40	250	250	40	40	40	32	174	174	171
2011.4□.3125.□□□.□□□.□	185 x 250	315 x 97	40	315	250	40	40	40	32	239	174	171
2011.4□.3131.□□□.□□□.□	183 x 315	315 x 162	40	315	315	40	40	40	32	239	239	236
2011.4□.4031.□□□.□□□.□	268 x 315	400 x 162	80	400	315	50	50	50	32	324	239	236
2011.4□.4040.□□□.□□□.□	268 x 400	400 x 247	80	400	400	50	50	50	32	324	324	321

Principio di numeri d'ordine:

2011.4□.4031.□□□.□□□.1



Per gli elementi meccanici di accoppiamento e fissaggio destinati a collegare il cilindro con lo stampo: vedi la seconda pagina.

.0 = senza
.1 = nella piastra inferiore e nella piastra intermedia

000. = senza piastra di guida
001. = senza piastra di guida - tirante non temperato
831. = piastra di guida con guida ad attrito radente
862. = piastra di guida con guida a sfere

40: $a_1 = 400$ mm; 31: $b_1 = 315$ mm

5. = due colonne di guida
9. = quattro colonne di guida