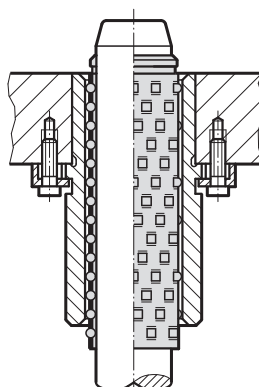


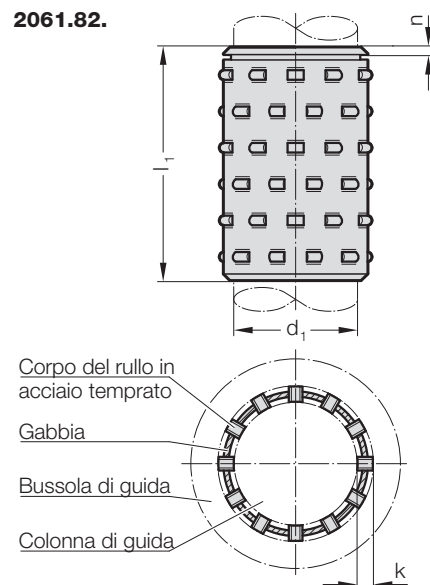
GABBIA A RULLI CON SCANALATURA, OTTONE



Esempio di montaggio



2061.82.



Descrizione:

Le gabbie a rulli profilati hanno la prerogativa di esercitare il loro sforzo di guida lungo una linea di appoggio (anziché su un punto) contro la bussola e, rispettivamente contro la colonna di guida. Questo dato di fatto è la premessa per poter accrescere di più volte il carico ammissibile di ogni singolo rullo, rispetto a quello proponibile per ogni singola sfera di uguale misura nominale. La presellatura delle sedi dei rulli nella gabbia viene eseguita esclusivamente presso la FIBRO, come già avviene per le gabbie a sfere. I rulli profilati sono montati lungo una ideale curva a spirale che avanza nella direzione assiale di scorrimento della gabbia. In questo modo ogni rullo profilato dispone di una propria esclusiva traccia di scorrimento lungo la bussola e lungo la colonna. Sulle gabbie a rulli è prevista l'esecuzione di una scanalatura per l'alloggiamento di un anello di arresto secondo DIN 471 (206.72.).

Materiale:

Gabbia portarulli: ottone

Rulli: acciaio temprato, 100 Cr6, DIN 5402

Nota:

☞ Per i valori di precarica vedi all'inizio del capitolo D.

Accoppiare le gabbie a rulli esclusivamente con colonne di guida rosse = .30 e bussole di scorrimento gialle = .10

2061.82. Gabbia a rulli con scanalatura, Ottone

d ₁	19	20	24 25	30 32	38 40	48 50	63
k	3	3	3	4	4	4	4
n	1,6	1,6	1,6	2,1	2,1	2,1	2,1
l ₁	Quantità totale di rulli						
45	32	32	40	48			
55	40	40	50	60	70		
65	48	48	60	72	84	108	
75	56	56	70	84	98	126	154
85	64	64	80	96	112	144	176
95	72	72	90	108	126	162	198
105	80	80	100	120	140	180	220
115			110	132	154	198	242
125			120	144	168	216	264
135				156	182	234	286
145				168	196	252	308
155				180	210	270	330
165				192	224	288	352
175					238	306	374
185					252	324	396
205					280	360	440

Esempio di ordinazione:

Gabbia a rulli con scanalatura, Ottone = 2061.82.

Diametro guida d₁ 38 mm = 038.

Lunghezza l₁ 115 mm = 115

N. d'ordine = 2061.82. 038. 115