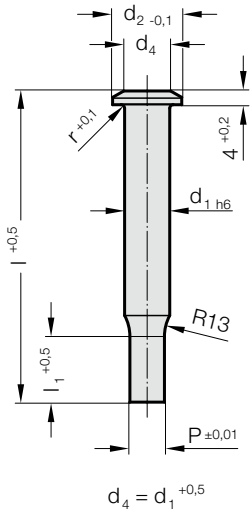


Poinçon de découpe, épaulé, rond, ~DIN 9844



2210.



2210. Poinçon de découpe, épaulé, rond, ~DIN 9844

d ₁ / Chiffre de référence	d ₂	P	l ₁ / Chiffre de référence	r	l (Lettre de référence)	71 (D)	90 (F)	112 (O)
3 / (1)	5	0,8 - 2,9	8 (1) 10 (2)	0.3		●	●	●
4 / (2)	7	1 - 3,9	8 (1) 13 (3)	0.3		●	●	●
5 / (3)	8.5	1,5 - 4,9	13 (3) 19 (4)	0.5		●	●	●
6 / (4)	10	1,6 - 5,9	13 (3) 19 (4)	0.5		●	●	●
8 / (5)	12	2,5 - 7,9	19 (4) 25 (5)	0.7		●	●	●
10 / (6)	14.5	4 - 9,9	19 (4) 25 (5)	0.7		●	●	●
13 / (7)	20	5 - 12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●
16 / (8)	22	8 - 15,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●

Matière :

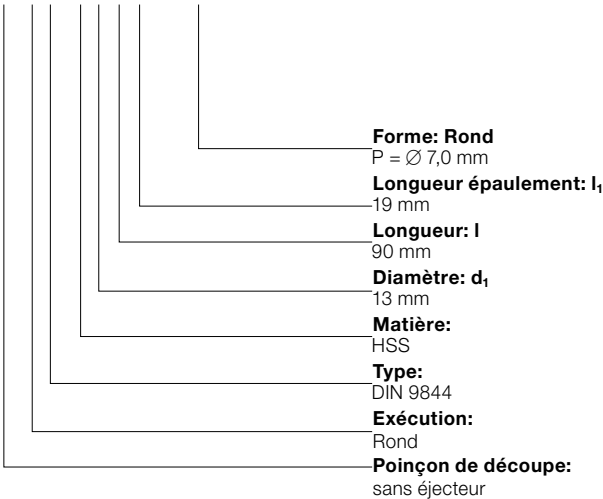
HSS
N° de commande 2210.3□□□.
Dureté :
Corps 64 ± 2 HRC
Tête 52 ± 5 HRC

Description de la matière et d'autres matières voir au début du chapitre E.

Exécution :

Tête de poinçon matricée à chaud. Surface d'appui et corps finement rectifié en plongée.

Exemple de commande :
2210.37F4.0700



= 0700
Chiffre de référence = (4)
Lettre de référence = (F)
Chiffre de référence = (7)
Chiffre de référence = (3)
Chiffre de référence = (0)
Chiffre de référence = (1)
= 22