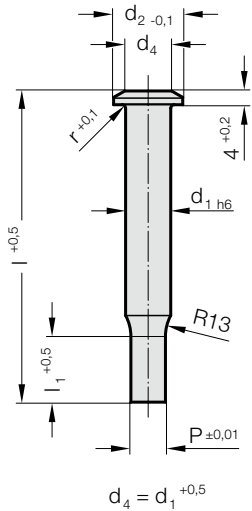


Punzone da tranciatura, a diametro ridotto, rotondo, ~DIN 9844



2210.



2210. Punzone da tranciatura, a diametro ridotto, rotondo, ~DIN 9844

d ₁ / Cifra indicativa	d ₂	P	l ₁ / Cifra indicativa	r	l (Lettera indicativa)	71 (D)	90 (F)	112 (O)
3 / (1)	5	0,8 - 2,9	8 (1) 10 (2)	0.3		●	●	●
4 / (2)	7	1 - 3,9	8 (1) 13 (3)	0.3		●	●	●
5 / (3)	8,5	1,5 - 4,9	13 (3) 19 (4)	0.5		●	●	●
6 / (4)	10	1,6 - 5,9	13 (3) 19 (4)	0.5		●	●	●
8 / (5)	12	2,5 - 7,9	19 (4) 25 (5)	0.7		●	●	●
10 / (6)	14,5	4 - 9,9	19 (4) 25 (5)	0.7		●	●	●
13 / (7)	20	5 - 12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●
16 / (8)	22	8 - 15,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●

Materiale:

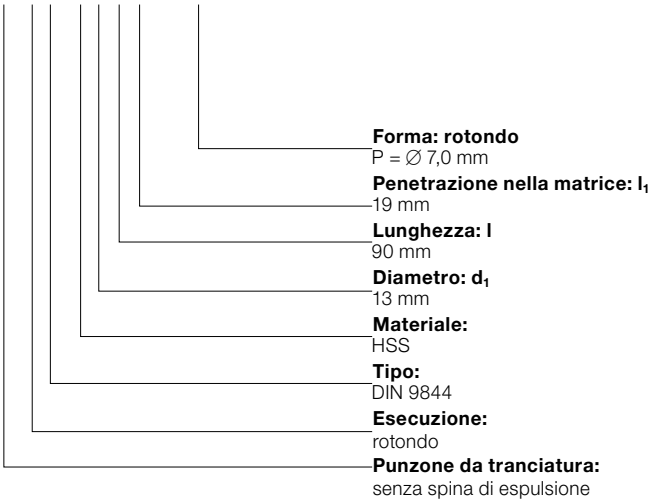
HSS
N. d'ordine 2210.3□□□.
Durezza:
Gambo 64 ± 2 HRC
Testa 52 ± 5 HRC

Descrizione di questi ed altri materiali, vedi all'inizio del capitolo E.

Esecuzione:

Testa del punzone riscalcata a caldo. Superficie di appoggio della testa e gambo: superfiniti con procedimento a tuffo.

Esempio di ordinazione:
2210.37F4.0700



= 0700
Cifra indicativa = (4)
Lettera indicativa = (F)
Cifra indicativa = (7)
Cifra indicativa = (3)
Cifra indicativa = (0)
Cifra indicativa = (1)
= 22