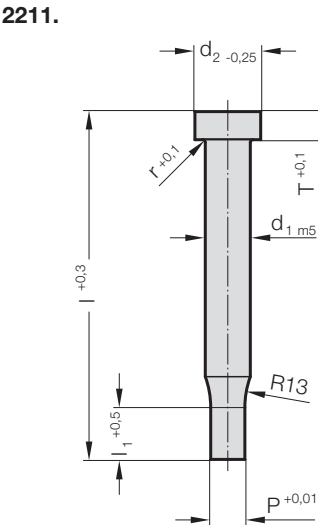


PUNZÓN DE CORTE, CON MECHA, REDONDO, ISO 8020



2211. Punzón de corte, con mecha, redondo, ISO 8020

d ₁ / Número de pedido	d ₂	P	l ₁ / Número de pedido	r	T	l / (Letra de pedido)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	5	0,8 - 2,9	8 (1) 10 (2)	0,25	3		●	●	●	●	●
4 / (2)	6	1 - 3,9	8 (1) 13 (3)	0,25	3		●	●	●	●	●
5 / (3)	8	1,5 - 4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	1,6 - 5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	2,5 - 7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	4 - 9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	5 - 12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	8 - 15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	12 - 19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	16,5 - 24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	20 - 31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

Material:

HSS
Dureza:
Caña 64 ± 2 HRC
Cabeza 52 ± 5 HRC

ASP 23 - ASP 2023
Sobre demanda
Características de los materiales vea al principio del capítulo E.

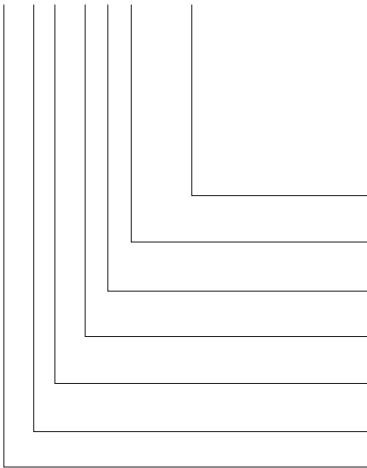
Ejecución:

Cabeza recalcada en caliente. Las superficies de contacto y de la caña en rectificado fino en «plongée».

Ejecución especial sobre demanda.

Ejemplo de código:

2211.7G4.0720



Forma: redondo
P = Ø 7,2 mm
Longitud de corte del punzón: l
19 mm
Longitud: l
100 mm
Diámetro: d₁
13 mm
Tipo:
ISO
Ejecución:
redondo
Punzón de corte:
sin expulsor

= 0720
Número de pedido = (4)
Letra de pedido = (G)
Número de pedido = (7)
Número de pedido = (1)
Número de pedido = (1)
= 22