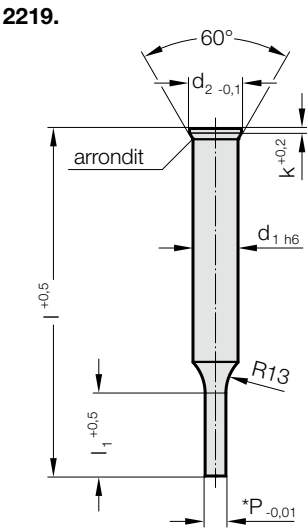


POINÇON DE DÉCOUPE, ÉPAULÉ, ROND, ~DIN 9861



2219. Poinçon de découpe, épaulé, rond, ~DIN 9861

d ₁ / Chiffre de référence	d ₂	P	I ₁ / Chiffre de référence	k	I (Lettre de référence)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	4,5	0,8 - 2,9	8 (1) 10 (2)	0,5		●	●	●	●
4 / (2)	5,5	1 - 3,9	8 (1) 13 (3)	0,5		●	●	●	●
5 / (3)	6,5	1,5 - 4,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6 - 5,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
8 / (5)	10	2,5 - 7,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
10 / (6)	12	4 - 9,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
13 / (7)	15	5 - 12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
16 / (8)	18	8 - 15,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●
20 / (9)	22	12 - 19,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●

Matière :

HSS
N° de commande 2219.3□□□.
ASP 2023
N° de commande 2219.6□□□.

Dureté :

Corps 64 ± 2 HRC
Tête 52 ± 5 HRC

Description de la matière et d'autres matières voir au début du chapitre E.

Exécution :

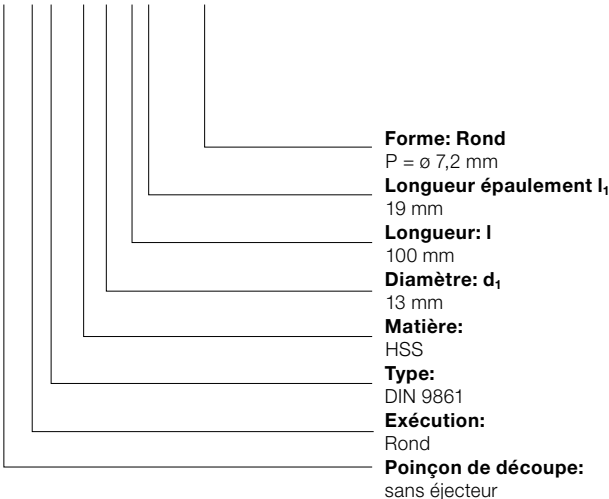
La tige et la tête du poinçon sont meulées finement après la compression à chaud et le revenu de la tête de poinçon lors du processus de poinçonnage.

Remarque :

*P= La tolérance est différente de la norme DIN (tolérance h6 selon DIN 9861)

Exemple de commande :

2219.37G4.0720



Chiffre de référence
= 0720
Chiffre de référence
= (4)
Lettre de référence
= (G)
Chiffre de référence
= (7)
Chiffre de référence
= (3)
Chiffre de référence
= (9)
Chiffre de référence
= (1)
= 22