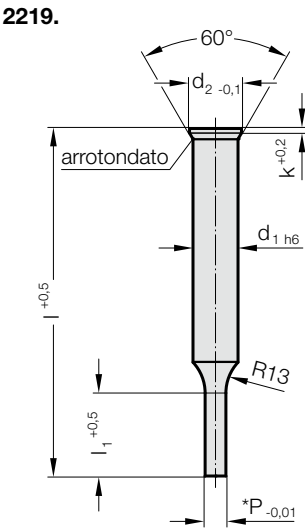


PUNZONE DA TRINCIATURA, A DIAMETRO RIDOTTO, ROTONDO, ~DIN 9861



2219. Punzone da tranciatura, a diametro ridotto, rotondo, ~DIN 9861

d ₁ / Cifra indicativa	d ₂	P	I ₁ / Cifra indicativa	k	I (Lettera indicativa)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	4,5	0,8 - 2,9	8 (1) 10 (2)	0,5		●	●	●	●
4 / (2)	5,5	1 - 3,9	8 (1) 13 (3)	0,5		●	●	●	●
5 / (3)	6,5	1,5 - 4,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6 - 5,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
8 / (5)	10	2,5 - 7,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
10 / (6)	12	4 - 9,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
13 / (7)	15	5 - 12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
16 / (8)	18	8 - 15,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●
20 / (9)	22	12 - 19,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●

Materiale:

HSS
N. d'ordine 2219.3□□□.
ASP 2023
N. d'ordine 2219.6□□□.

Durezza:

Gambo 64 ± 2 HRC
Testa 52 ± 5 HRC

☞ Per la descrizione del materiale e di altri materiali vedi all'inizio del capitolo E.

Esecuzione:

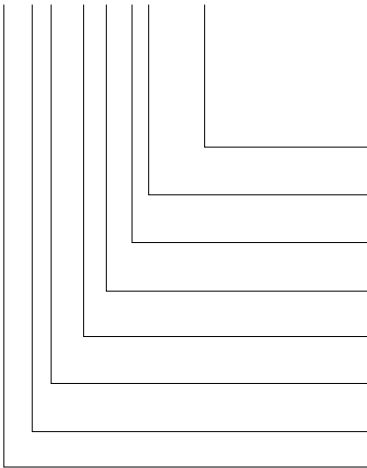
Dopo la riscalatura a caldo ed il rinvenimento della testa il gambo del punzone viene superfinito con procedimento a tuffo.

Nota:

*P= La tolleranza è diversa dalla norma DIN (tolleranza h6 secondo DIN 9861)

Esempio di ordinazione:

2219.37G4.0720



Forma: rotondo
P = ø 7,2 mm
Penetrazione nella matrice I₁
19 mm
Lunghezza: I
100 mm
Diametro: d₁
13 mm
Materiale:
HSS
Tipo:
DIN 9861
Esecuzione:
rotondo
Punzone da tranciatura:
senza spina di espulsione

Cifra indicativa
= 0720
Cifra indicativa
= (4)
Lettera indicativa
= (G)
Cifra indicativa
= (7)
Cifra indicativa
= (3)
Cifra indicativa
= (9)
Cifra indicativa
= (1)
= 22