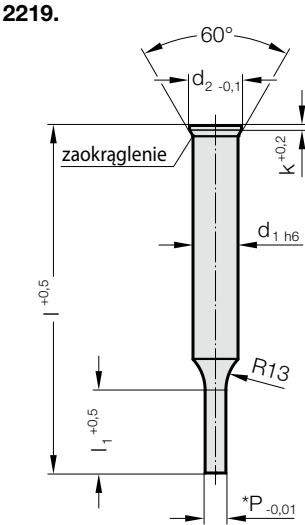


STEMPEL TNĄCY ~DIN 9861 Z ODSADZENIEM (OKRĄGŁY)



2219. Stempel tnący ~DIN 9861 z odsadzeniem (okrągły)

d ₁ / Cyfra w oznaczeniu	d ₂	P	I ₁ / Cyfra w oznaczeniu	k	I (Litera w oznaczeniu)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	4,5	0,8 - 2,9	8 (1) 10 (2)	0,5		●	●	●	●
4 / (2)	5,5	1 - 3,9	8 (1) 13 (3)	0,5		●	●	●	●
5 / (3)	6,5	1,5 - 4,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6 - 5,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
8 / (5)	10	2,5 - 7,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
10 / (6)	12	4 - 9,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
13 / (7)	15	5 - 12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
16 / (8)	18	8 - 15,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●
20 / (9)	22	12 - 19,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●

Material:

HSS
Numer katalogowy 2219.3□□□.
ASP 2023
Numer katalogowy 2219.6□□□.

Twardość:
Trzon 64 ± 2 HRC
Końierz 52 ± 5 HRC

Opis danego materiału oraz innych materiałów zamieszczony jest na początku rozdziału E.

Wykonanie:

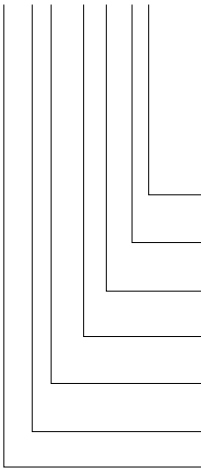
Trzpień i łeb stempla są precyzyjnie szlifowane wgłębnie po formowaniu na ciepło i wyżarzaniu łba stempla.

Uwaga:

*P= Tolerancja różni się od normy DIN (tolerancja h6 zgodnie z DIN 9861)

Przykład zamówienia:

2219.37G4.0720



Typ: Okrągły
P = ø 7,2 mm
Długość części tnącej I₁
19 mm
Długość: I
100 mm
Średnica: d₁
13 mm
Materiał:
HSS
Typ:
DIN 9861
Wersja:
Okrągły
Stempel tnący:
bez odklejacza

Cyfra w oznaczeniu
= 0720
Cyfra w oznaczeniu
= (4)
Litera w oznaczeniu
= (G)
Cyfra w oznaczeniu
= (7)
Cyfra w oznaczeniu
= (3)
Cyfra w oznaczeniu
= (9)
Cyfra w oznaczeniu
= (1)
= 22