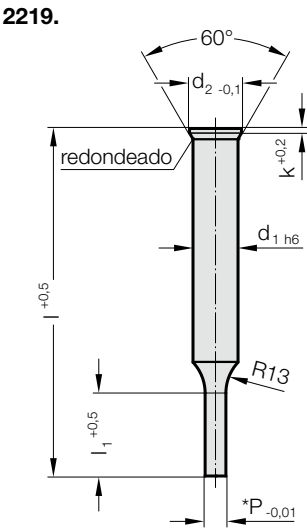


PUNZÓN DE CORTE, CON MECCHA, REDONDO, ~DIN 9861



2219. Punzón de corte, con mecha, redondo, ~DIN 9861

d ₁ / Número de pedido	d ₂	P	I ₁ / Número de pedido	k	I (Letra de pedido)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	4,5	0,8 - 2,9	8 (1) 10 (2)	0,5		●	●	●	●
4 / (2)	5,5	1 - 3,9	8 (1) 13 (3)	0,5		●	●	●	●
5 / (3)	6,5	1,5 - 4,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6 - 5,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
8 / (5)	10	2,5 - 7,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
10 / (6)	12	4 - 9,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
13 / (7)	15	5 - 12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
16 / (8)	18	8 - 15,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●
20 / (9)	22	12 - 19,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●

Material:

HSS
Código 2219.3□□□.
ASP 2023
Código 2219.6□□□.

Dureza:

Caña 64 ± 2 HRC
Cabeza 52 ± 5 HRC

☞ Para descripción del material y otros materiales, vea al principio del capítulo E.

Ejecución:

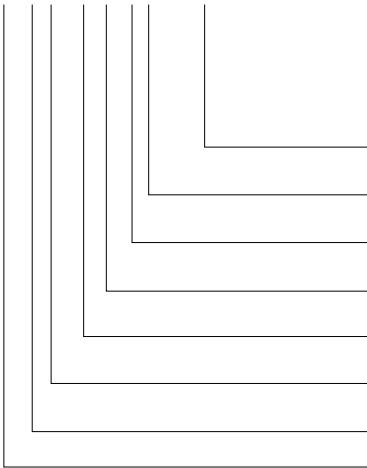
La caña, después de haber recalcado en caliente y revenido la cabeza, es rectificada en «plongée» de acabado fino.

Nota:

*P= La tolerancia es diferente de la norma DIN (tolerancia h6 según DIN 9861)

Ejemplo de código:

2219.37G4.0720



Forma: redondo

P = ø 7,2 mm

Longitud de corte del punzón I₁

19 mm

Longitud: I

100 mm

Diámetro: d₁

13 mm

Material:

HSS

Tipo:

DIN 9861

Ejecución:

redondo

Punzón de corte:

sin expulsor

Número de pedido

= 0720

Número de pedido

= (4)

Letra de pedido

= (G)

Número de pedido

= (7)

Número de pedido

= (3)

Número de pedido

= (9)

Número de pedido

= (1)

= 22