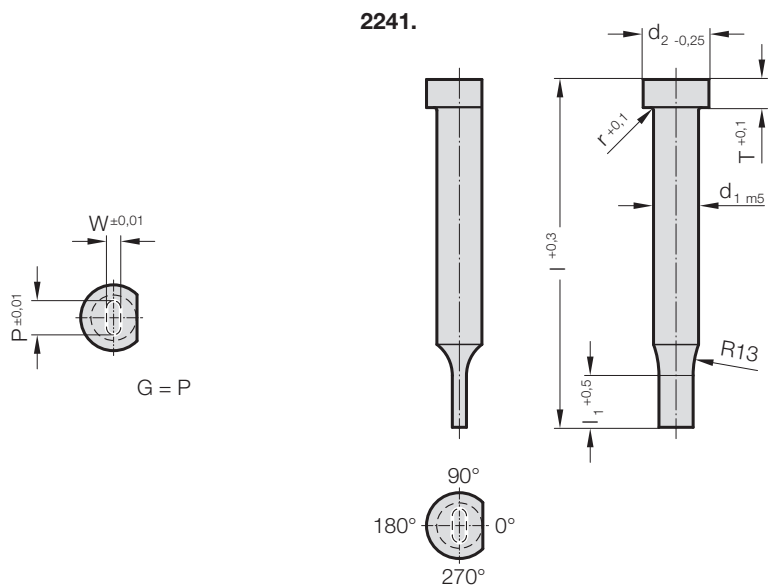


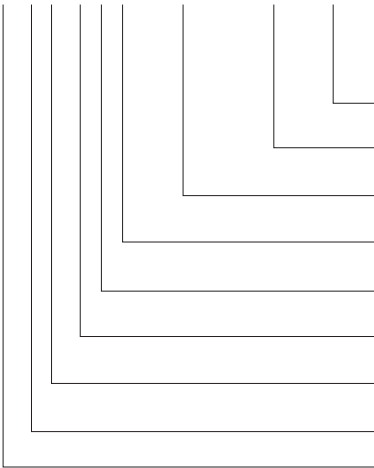
POINÇON DE DÉCOUPE, ÉPAULÉ, TROU OBLONG, ISO 8020



2241. Poinçon de découpe, épaulé, trou oblong, ISO 8020

| d <sub>1</sub> / Chiffre de référence | d <sub>2</sub> | W <sub>min</sub> | G <sub>max</sub> | l <sub>1</sub> / Chiffre de référence | r    | T | l / (Lettre de référence) | 71<br>(D) | 80<br>(E) | 90<br>(F) | 100<br>(G) | 120<br>(J) |
|---------------------------------------|----------------|------------------|------------------|---------------------------------------|------|---|---------------------------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|
| 3 / (1)                               | 5              | 0,5              | 2,9              | 8 (1) 10 (2)                          | 0,25 | 3 |                           | ●         | ●         | ●         | ●          | ●          |
| 4 / (2)                               | 6              | 0,8              | 3,9              | 8 (1) 13 (3)                          | 0,25 | 3 |                           | ●         | ●         | ●         | ●          | ●          |
| 5 / (3)                               | 8              | 1                | 4,9              | 13 (3) 19 (4)                         | 0,3  | 5 |                           | ●         | ●         | ●         | ●          | ●          |
| 6 / (4)                               | 9              | 1,6              | 5,9              | 13 (3) 19 (4)                         | 0,3  | 5 |                           | ●         | ●         | ●         | ●          | ●          |
| 8 / (5)                               | 11             | 2                | 7,9              | 19 (4) 25 (5)                         | 0,3  | 5 |                           | ●         | ●         | ●         | ●          | ●          |
| 10 / (6)                              | 13             | 3,5              | 9,9              | 19 (4) 25 (5)                         | 0,3  | 5 |                           | ●         | ●         | ●         | ●          | ●          |
| 13 / (7)                              | 16             | 4,5              | 12,9             | 19 (4) 25 (5)                         | 0,4  | 5 |                           | ●         | ●         | ●         | ●          | ●          |
| 16 / (8)                              | 19             | 6                | 15,9             | 19 (4) 25 (5)                         | 0,4  | 5 |                           | ●         | ●         | ●         | ●          | ●          |
| 20 / (9)                              | 23             | 8                | 19,9             | 19 (4) 25 (5)                         | 0,4  | 5 |                           | ●         | ●         | ●         | ●          | ●          |
| 25 / (10)                             | 28             | 10               | 24,9             | 19 (4) 25 (5)                         | 0,4  | 5 |                           | ●         | ●         | ●         | ●          | ●          |
| 32 / (11)                             | 35             | 10               | 31,9             | 25 (5) 30 (6)                         | 0,4  | 5 |                           | ●         | ●         | ●         | ●          | ●          |

Exemple de commande :  
2241.9E5.1650.1220.B



**Angle:**  
90°  
**Forme: Trou oblong, Largeur W**  
W = 12,2 mm  
**Forme: Trou oblong, Longueur P**  
P = 16,5 mm  
**Longueur épaulement: l<sub>1</sub>**  
25 mm  
**Longueur: l**  
80 mm  
**Diamètre: d<sub>1</sub>**  
20 mm  
**Type:**  
ISO  
**Exécution:**  
Trou oblong  
**Poinçon de découpe:**  
sans éjecteur

**Lettre de référence**  
= (B)  
**Chiffre de référence**  
= 1220  
**Chiffre de référence**  
= 1650  
**Lettre de référence**  
= (E)  
**Chiffre de référence**  
= (9)  
**Chiffre de référence**  
= (1)  
**Chiffre de référence**  
= (4)  
**Chiffre de référence**  
= 22

**Matière :**  
HSS  
Dureté :  
Corps 64 ± 2 HRC  
Tête 52 ± 5 HRC  
  
ASP 23 - ASP 2023  
sur demande  
Description de la matière voir au début du chapitre E.  
**Exécution :**  
Tête de poinçon matricée à chaud. Surface d'appui, corps et embout profilé superfinis.  
En version standard, le méplat de blocage en rotation est exécuté parallèlement à la cote P= 0°.  
Fabrication spéciale sur demande.