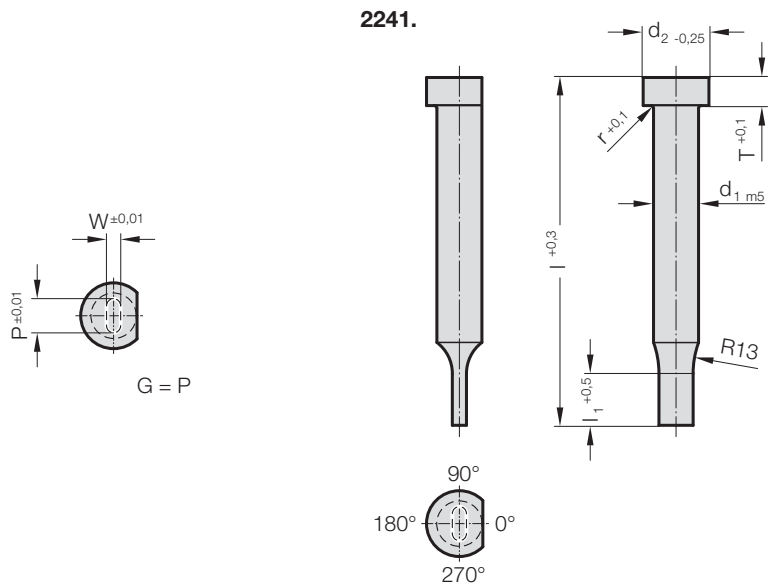


PUNZÓN DE CORTE, CON MECCHA, AGUJERO OBLONGO, ISO 8020



2241. Punzón de corte, con mecha, agujero oblongo, ISO 8020

d ₁ / Número de pedido	d ₂	W _{min}	G _{max}	I ₁ / Número de pedido	r	T	I / (Letra de pedido)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	5	0,5	2,9	8 (1) 10 (2)	0,25	3		●	●	●	●	●
4 / (2)	6	0,8	3,9	8 (1) 13 (3)	0,25	3		●	●	●	●	●
5 / (3)	8	1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	2	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	6	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	8	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	10	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	10	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

Ejemplo de código:
2241.9E5.1650.1220.B

Angulo:	90°	Letra de pedido	= (B)
Forma: agujero oblongo, Anchura W	W = 12,2 mm		= 1220
Forma: agujero oblongo, Longitud P	P = 16,5 mm		= 1650
Longitud de corte del punzón: I ₁	25 mm	Número de pedido	= (5)
Longitud: I	80 mm	Letra de pedido	= (E)
Diámetro: d ₁	20 mm	Número de pedido	= (9)
Tipo:	ISO	Número de pedido	= (1)
Ejecución:	agujero oblongo	Número de pedido	= (4)
Punzón de corte:	sin expulsor		= 22

Material:

HSS
Dureza:
Caña 64 ± 2 HRC
Cabeza 52 ± 5 HRC

ASP 23 - ASP 2023

Sobre demanda

Características de los materiales vea al principio del capítulo E.

Ejecución:

Cabeza recalada en caliente, superficies de contacto, de la caña y de la forma de corte en rectificado fino.

La superficie anti-giro es realizada como Standard paralelamente a la medida P = 0°.

Ejecución especial sobre demanda.