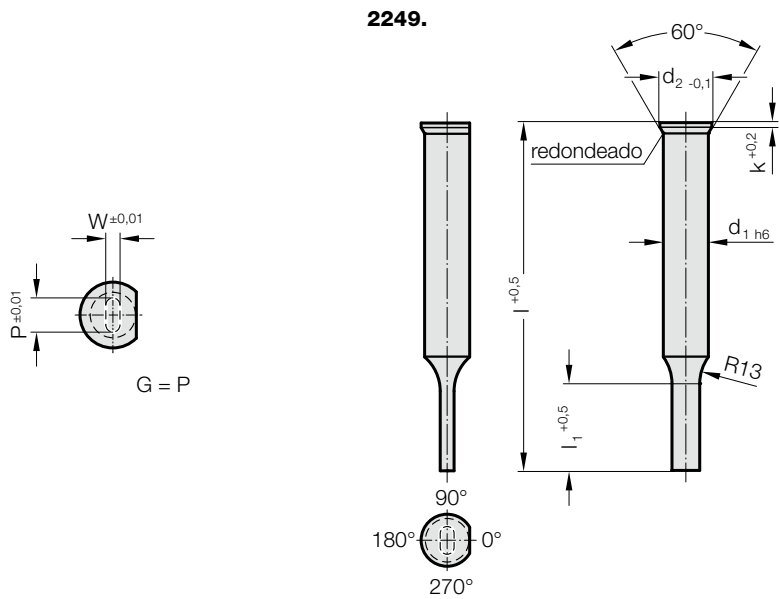


PUNZÓN DE CORTE, CON MECCHA, AGUJERO OBLONGO, ~ DIN 9861



2249. Punzón de corte, con mecha, agujero oblongo, ~ DIN 9861

d ₁ / Número de pedido	d ₂	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Número de pedido	k	l (Letra de pedido)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	4,5	0,5	2,9	8 (1) 10 (2)	0,5		●	●	●	●
4 / (2)	5,5	0,8	3,9	8 (1) 13 (3)	0,5		●	●	●	●
5 / (3)	6,5	1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
8 / (5)	10	2	7,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
10 / (6)	12	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
13 / (7)	15	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
16 / (8)	18	6	15,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●
20 / (9)	22	8	19,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●

Ejemplo de código:
2249.39G5.1650.1220.B

Angulo:	Letra de pedido
Forma: agujero oblongo, Anchura W	
Forma: agujero oblongo, Longitud l	
Longitud de corte del punzón l ₁	Número de pedido
Longitud: l	Letra de pedido
Diámetro: d ₁	Número de pedido
Material:	Número de pedido
Tipo:	Número de pedido
Ejecución:	Número de pedido
Punzón de corte:	
sin expulsor	= (4)
	= 22

Material:
HSS
Código 2249.3□□□.
ASP 2023
Código 2249.6□□□.

Dureza:
Caña 64 ± 2 HRC
Cabeza 52 ± 5 HRC

Para descripción del material y otros materiales, vea al principio del capítulo E.

Ejecución:
Cabezal del punzón en caliente. Superficie de apoyo, vástago y forma de corte rectificadas finas. La superficie de protección contra torsión está diseñada en paralelo a la dimensión P = 0° por defecto.

Nota:
Con una franquicia de corte ≤ 0,04 mm, FIBRO redondea las esquinas afiladas en el caso de que el punzón de corte y el casquillo de corte se pidan conjuntamente. De este modo se reduce el tiempo de montaje y el riesgo de una rotura de cantos durante el funcionamiento.