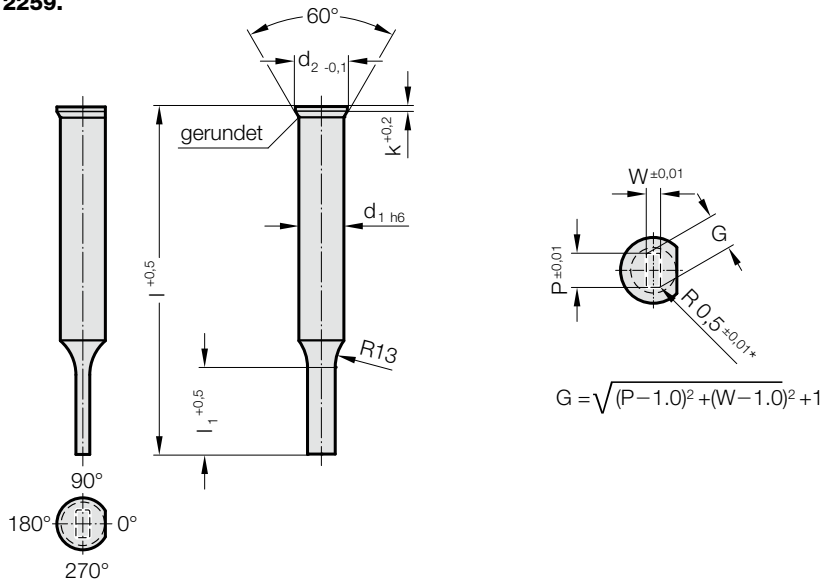


SCHNEIDSTEMPEL, ABGESETZT, RECHTECK MIT RADIUS, ~DIN 9861



2259.



2259. Schneidstempel, abgesetzt, Rechteck mit Radius, ~DIN 9861

d ₁ / (Bestellziffer)	d ₂	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Bestellziffer	K	l (Bestellbuchstabe)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	4,5	1,1	2,9	8 (1) 10 (2)	0,5		●	●	●	●
4 / (2)	5,5	1,1	3,9	8 (1) 13 (3)	0,5		●	●	●	●
5 / (3)	6,5	1,1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
8 / (5)	10	2	7,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
10 / (6)	12	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
13 / (7)	15	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
16 / (8)	18	6	15,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●
20 / (9)	22	8	19,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●

Werkstoff:

HSS
Bestell-Nummer 2259.3□□□.
ASP 2023
Bestell-Nummer 2259.6□□□.

Härte:
Schaft 64 ± 2 HRC
Kopf 52 ± 5 HRC

Werkstoffbeschreibung und andere Werkstoffe siehe am Anfang des Kapitels E.

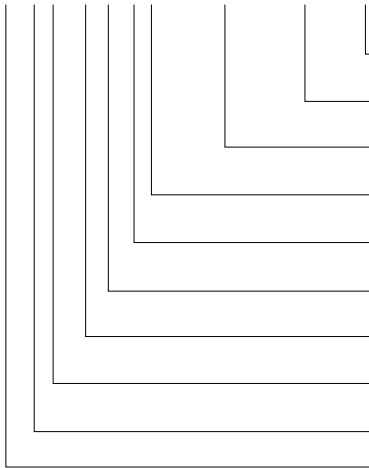
Ausführung:

Stempelkopf warmgestaucht. Auflagefläche, Schaft und Schneidform feinstgeschliffen. Die Verdrehsicherungsfläche wird standardmäßig parallel zum Maß P = 0° ausgeführt.

Hinweis:

Bei einem Schneidspace ≤ 0,04 mm nimmt FIBRO ein Abrunden der scharfen Ecken vor, falls Schneidstempel und Schneidbuchse zusammen bestellt werden. Damit wird die Montagezeit und das Risiko eines Kantenbruchs während des Betriebes reduziert.

Bestell-Beispiel:
2259.39G4.1215.1150.B



Winkel: 90°
Form: Rechteck mit Radius, Breite W
W = 11,5 mm
Form: Rechteck mit Radius, Länge P
P = 12,15 mm
Stempelschneidlänge l₁
19 mm
Länge: l
100 mm
Durchmesser: d₁
20 mm
Werkstoff: HSS
Typ: DIN 9861
Ausführung: Rechteck mit Radius
Schneidstempel: ohne Abdrückstift

Bestellbuchstabe = (B)
Bestellziffer = 1150
Bestellbuchstabe = (G)
Bestellziffer = 1215
Bestellbuchstabe = (4)
Bestellziffer = 39
Bestellbuchstabe = (B)
Bestellziffer = 22