

TRANSPORTEUR ÉLECTRIQUE

**2299.60./62. Transporteur,
BLACK LINE / BLACK LINE EX**



Description :

Le transporteur électrique et breveté a été conçu pour résoudre de façon efficace et économique les problèmes liés au transport des pièces, à l'élimination des chutes de même qu'au tri des pièces. Ce système évacue hors de la zone de l'outil les pièces découpées et les chutes par un mouvement linéaire rythmé.

Une goulotte adaptée aux circonstances et vissée sur le corps de l'évacuateur, est animée d'un mouvement rythmique lent en avant et rapide en arrière. Pour le transport des pièces en amont, l'inertie de masse est utilisée. Les pièces se trouvant dans la goulotte sont ainsi amenées avec ménagement aux collecteurs.

Sa faible consommation d'énergie, la régulation en continu de sa vitesse, sa facilité d'automatisation, son faible niveau sonore (60 dB) et l'abandon de l'air comprimé garantissent une efficacité économique élevée tout en améliorant simultanément l'environnement de travail.

Ses principaux domaines d'utilisation sont le transport et le tri de matériaux solides dans la métallurgie et dans le secteur automobile. L'extension de la ligne de produits « CLEAN LINE » permet en outre l'utilisation dans les secteurs alimentaire et pharmaceutique.

**2299.60./62. Unité de commande,
BLACK LINE / BLACK LINE EX**



Le transporteur électrique fonctionne toujours avec l'unité de commande 2299.6X. En se connectant à l'API de la presse ou de la machine de production, il est possible de programmer la durée de transport ou l'arrêt de la presse en cas de dysfonctionnements.

**2299.61. Transporteur,
CLEAN LINE**



Évacuation des chutes



Automatisation facile

Alimenter



Séparation



Organiser



**2299.61. Transporteur,
CLEAN LINE**



Positionnement



Enregistrement



Préparation des commandes

