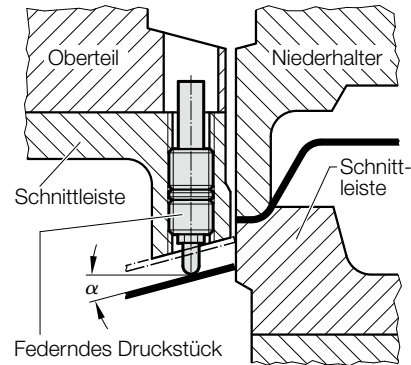


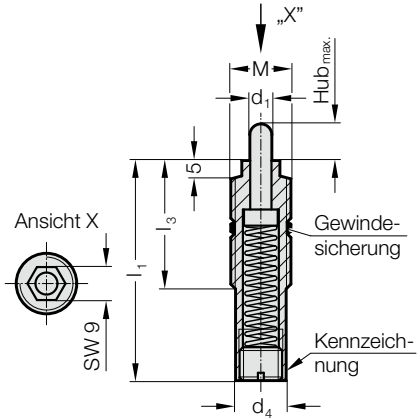
DRUCKSTÜCK, FEDERND, WARTUNGSFREI, NORMALE FEDERKRAFT, VDI 3004, KENNZEICHNUNG: GELB



Einbaubeispiel



2470.30. .1



Beschreibung:

Federnde Druckstücke werden als Auswerfer, Dämpfungsbolzen sowie als An- und Abdrückstifte in den verschiedensten Bereichen des Werkzeug-, Vorrichtung- und Maschinenbaus eingesetzt. Die Montage erfolgt mit einem FIBRO Einsetzwerkzeug (2470.10.11).

Ausführung:

Federbolzen aus Hochleistungskunststoff mit Additiven
Seitliche Belastungen bis max. 25° zulässig.
Endlagendämpfung reduziert die kinetische Energie auf den Federbolzen.
Speziell entwickelte Gewindegewissung verhindert das Lösen auch bei starken Vibrationen im Werkzeug.

Hinweis:

Arbeitstemperatur: 0 °C bis +80 °C
empfohlene max. Hübe/Minute: ca. 120 (bei 20 °C)
max. Kolbengeschwindigkeit: 1,6 m/s

2470.30. .1 Druckstück, federnd, wartungsfrei, normale Federkraft, VDI 3004, Kennzeichnung: gelb

Bestell-Nummer	d ₁	d ₄	M	l ₁	l ₃	Hub max.	Federrate [N/mm]	Federkraft [N] Anfang	Federkraft [N] Ende	α
2470.30.010.060.1	6	13,4	M16x2	60	35	10	0,95	3,8	13,3	25
2470.30.010.016.060.1	6	13,4	M16x1.5	60	35	10	0,95	3,8	13,3	25
2470.30.015.060.1	6	13,4	M16x2	60	35	15	2	10	40	25
2470.30.015.016.060.1	6	13,4	M16x1.5	60	35	15	2	10	40	25
2470.30.020.080.1	6	13,4	M16x2	80	35	20	1,38	6,9	34,5	25
2470.30.020.016.080.1	6	13,4	M16x1.5	80	35	20	1,38	6,9	34,5	25
2470.30.030.080.1	6	13,4	M16x2	80	35	30	1,3	6,5	45,5	25
2470.30.030.016.080.1	6	13,4	M16x1.5	80	35	30	1,3	6,5	45,5	25
2470.30.030.120.1	6	13,4	M16x2	120	35	30	0,73	18	40	25
2470.30.030.016.120.1	6	13,4	M16x1.5	120	35	30	0,73	18	40	25