

ELEVADOR DE PIEZAS



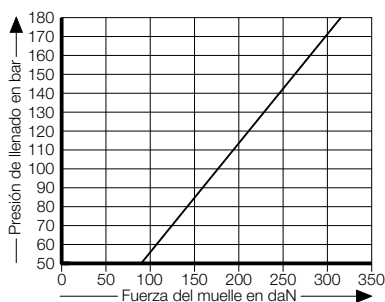
2478.10.

Elevador de piezas

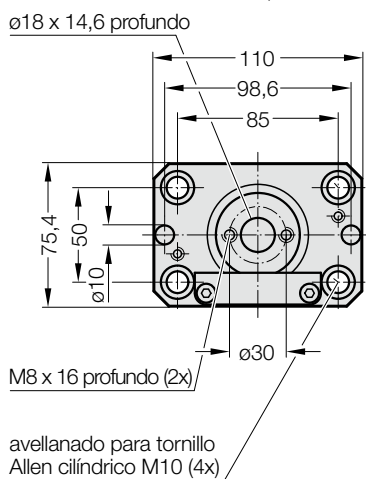
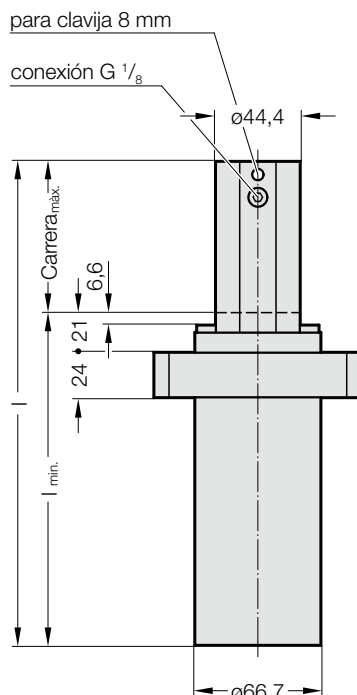
Código	Carrera _{max.}	l _{min.}	l
2478.10.□□□□□.025	25	121	146
2478.10.□□□□□.050	50	146	196
2478.10.□□□□□.080	80	176	256
2478.10.□□□□□.100	100	196	296
2478.10.□□□□□.125	125	221	346
2478.10.□□□□□.150	150	246	396
2478.10.□□□□□.163	163	259	422
2478.10.□□□□□.175	175	271	446
2478.10.□□□□□.200	200	296	496
2478.10.□□□□□.210	210	306	516

*completar con la fuerza inicial del muelle
 Marcado del fuerza del muelle:
 Fuerza inicial del muelle [daN] - Presión de llenado [bar]
 .00050. - 28
 .00100. - 56
 .00150. - 84
 .00200. - 113
 .00250. - 141
 .00320. - 180

Fuerza inicial del muelle en
 relación a la presión de llenado



2478.10.

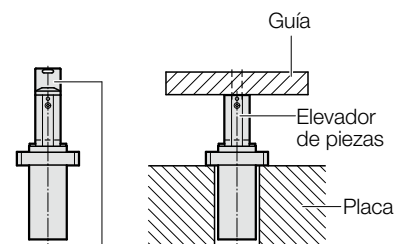


Descripción:

La construcción de todos los elevadores de piezas es idéntica para las diferentes fuerzas de muelle. Las variaciones en las fuerzas de muelle resultan exclusivamente de las diferentes presiones de llenado. Anadir gas y reducir la presión es posible a través del vástago del émbolo.

Nota:

Medio de presión: Nitrógeno - N₂
 Presión máxima de llenado: 180 bar
 Presión mínima de llenado: 25 bar
 Temperatura de trabajo: 0°C a +80°C
 Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C
 Número máx. de carreras recomendadas: aprox. 80 a 100 (a 20°C)
 Velocidad máx. del pistón: 1,6 m/s
 Código de pedido para un juego de piezas de recambio: 2478.10.00320
 Para la determinación de las fuerzas de muelle, consulte los diagramas.
 A petición del cliente se puede suministrar también sin gas, Código 2478.10.00000....



2478.10.00320.01 Adaptador de sujeción
 pedir por separado

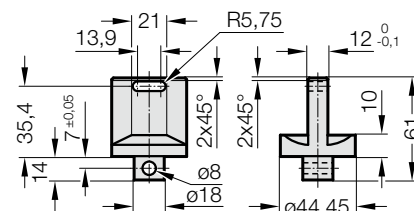
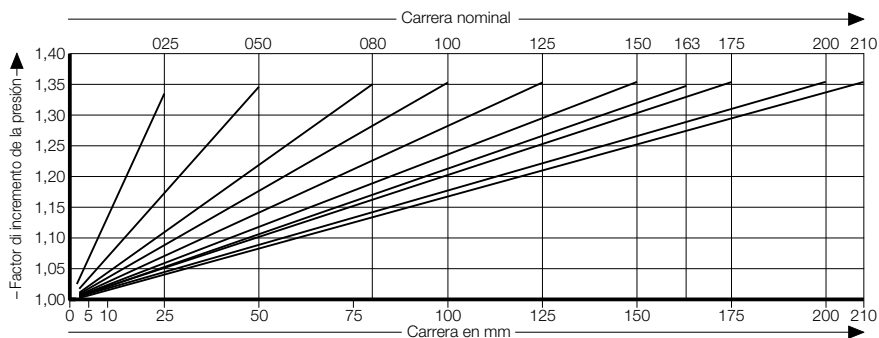


Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera



El factor de incremento de la presión es válido solamente para el desplazamiento del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!