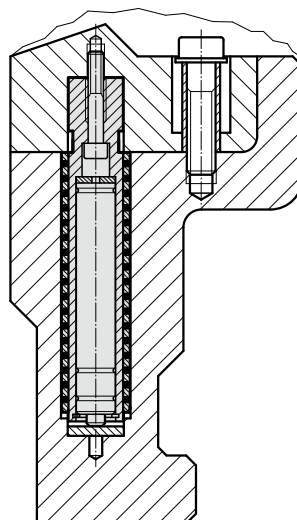
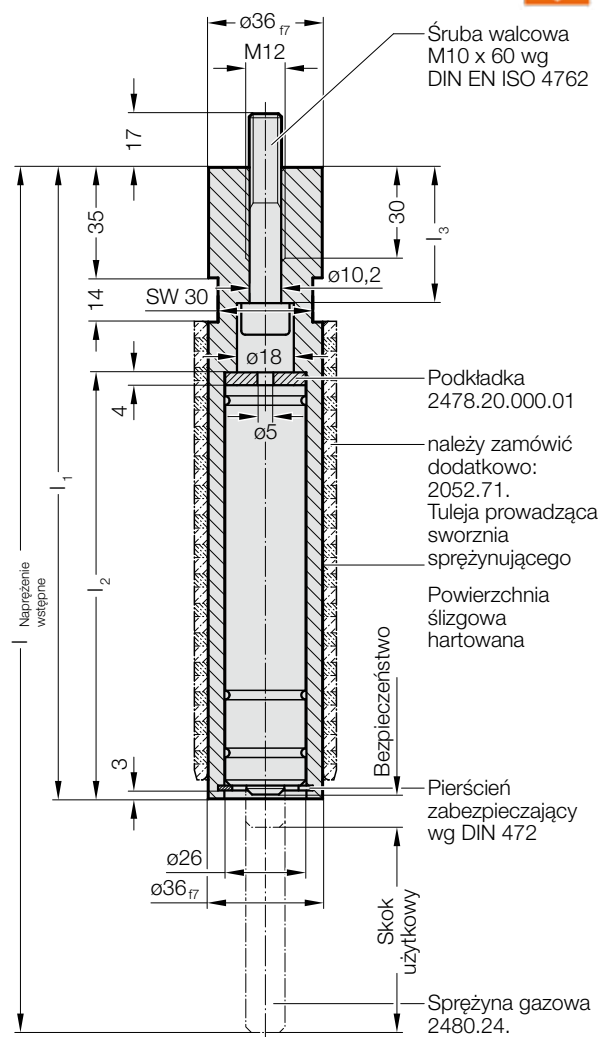


SWORZEŃ SPRĘŻYNUJĄCY ZE SPRĘŻYNĄ GAZOWĄ WG VW

2478.20. .1



Przykład zabudowy



Material:

Sworzeń sprężynujący: C45
hartowanie indukcyjne 58+4 HRC
Głębokość hartowania 0,8+0,4

Podkładka: 90MnCrV8
hartowanie 56+4 HRC

Uwaga:

Stosować tylko z odpowiednią tuleją prowadzącą 2052.71!

Sworznie sprężynujące zabudowuje się z napreżeniem wstępnym.

2478.20. .1 Sworzeń sprężynujący ze sprężyną gazową wg VW

Numer katalogowy	Skok _{max}	l	l ₁	l ₂	l ₃	Siła sprężyny [daN]		Sprężyna gazowa
						Początek	Końc	
2478.20.050.00050.1	50	240	182	118	42.5	50	68	2480.24.00050.063
2478.20.050.00100.1	50	240	182	118	42.5	100	137	2480.24.00100.063
2478.20.050.00150.1	50	240	182	118	42.5	150	206	2480.24.00150.063
2478.20.050.00200.1	50	240	182	118	42.5	200	275	2480.24.00200.063
2478.20.065.00050.1	65	274	200	135	43.5	50	68	2480.24.00050.080
2478.20.065.00100.1	65	274	200	135	43.5	100	137	2480.24.00100.080
2478.20.065.00150.1	65	274	200	135	43.5	150	206	2480.24.00150.080
2478.20.065.00200.1	65	274	200	135	43.5	200	275	2480.24.00200.080
2478.20.080.00050.1	80	314	220	155	43.5	50	68	2480.24.00050.100
2478.20.080.00100.1	80	314	220	155	43.5	100	137	2480.24.00100.100
2478.20.080.00150.1	80	314	220	155	43.5	150	206	2480.24.00150.100
2478.20.080.00200.1	80	314	220	155	43.5	200	275	2480.24.00200.100