

SOLLEVATORE PER PEZZI CON ASOLA DI FISSAGGIO

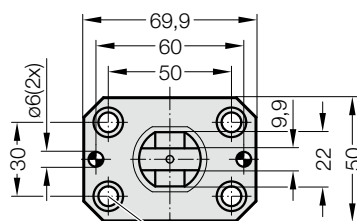
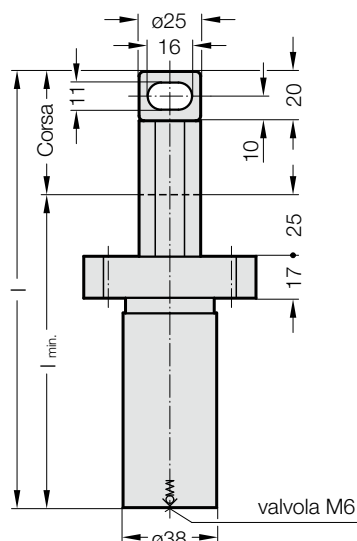


2478.30. .2

Sollevatore per pezzi con asola di fissaggio

N. d'ordine	Corsa _{mass.}	l _{min.}	l
2478.30.00170.025.2	25	102	127
2478.30.00170.038.2	38	115	153
2478.30.00170.050.2	50	127	177
2478.30.00170.080.2	80	160	240
2478.30.00170.100.2	100	180	280
2478.30.00170.125.2	125	205	330

2478.30. .2



Incassatura per vite a testa cilindrica M8(4x)

Descrizione:

Attraverso il foro valvola posto nel fondello del corpo cilindrico è possibile eseguire: rabbocchi, ovvero ripristini, come pure riduzioni della pressione del gas, nonché la formazione di sistemi multipli di sollevatori idraulici.

Nota:

I sollevatori sono equipaggiati con una molla a gas del tipo Power line 2487.12.00170., la quale, dopo usurata, non è più riparabile e deve, perciò, venir sostituita integralmente.

Forza iniziale della molla: 170 daN

Fluido operativo per la messa in pressione:

Gas azoto - N₂

Massima pressione di carica: 180 bar

Minima pressione di carica: 25 bar

Temperatura ambiente per il funzionamento: da 0°C a +80°C

Incremento di forza per effetto della temperatura: $\pm 0,3\%/^{\circ}\text{C}$

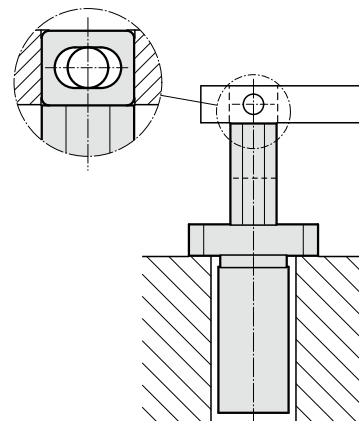
Corse al minuto, massime raccomandate:

da circa 40 a 100 (a 20°C)

Massima velocità del pistone: 1,6 m/s

Corsa mass. utilizzabile: 100%

Per la determinazione delle forze della molla servirsi delle rappresentazioni grafiche.



Forza iniziale della molla
in funzione della pressione di carica

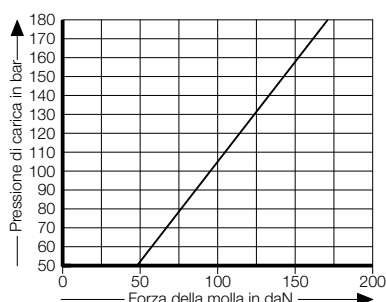
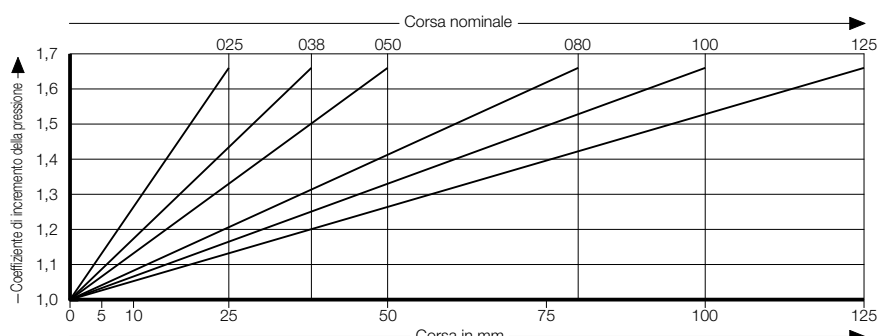


Diagramma dell'incremento di pressione in funzione della corsa



Il coefficiente di incremento della pressione è valido per i cambiamenti di volume del gas derivanti dalla corsa senza tenere conto degli altri fattori coinvolti!