

STĚRAČE

Popis:

Kleště se používá pro odstraňování 2478.30.00170.3 plechových dílů po tvářecí operaci (např. skládání funkcí). Plynová náplň, snížení a kompozitní uspořádání jsou možné po válce trubkovnice.

Upozornění:

Stěrače jsou vybaveny plynovou pružinou typu „Power Line“ 2487.12.00170., kterou nelze v případě opotřebení opravit, a kterou je tudíž nutné vyměnit kompletně.

Počáteční síla pružiny: 170 daN

tlakové médium: dusík - N₂

max. plnicí tlak: 180 barů

min. plnicí tlak: 25 barů

provozní teplota: 0 °C až +80 °C

na teplotě závisící vzestup síly: ± 0,3 %/°C

doporučené max. zdvihy/min:

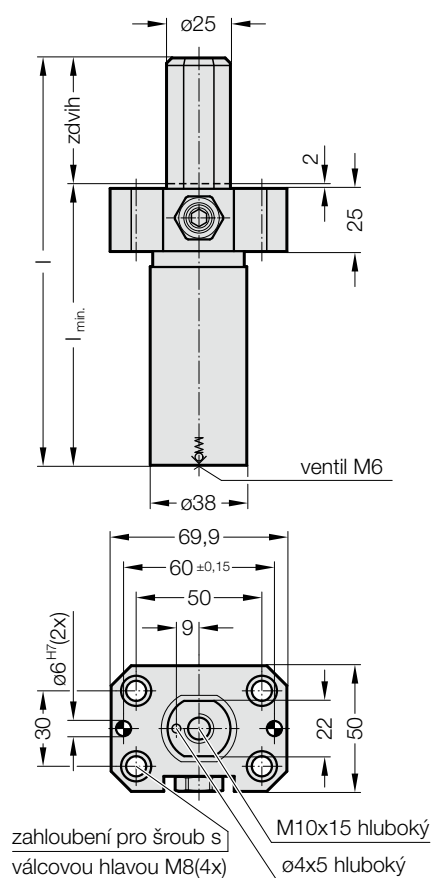
cca 40 až 100 (při 20 °C)

max. rychlost pístu: 1,6 m/s

max. užítkový zdvih: 100%

Stanovení sil pružin viz diagramy

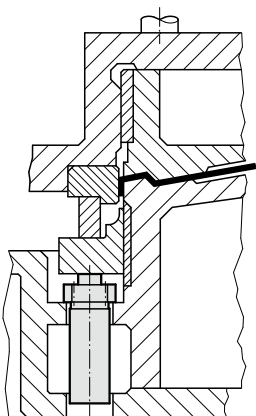
2478.30. .3



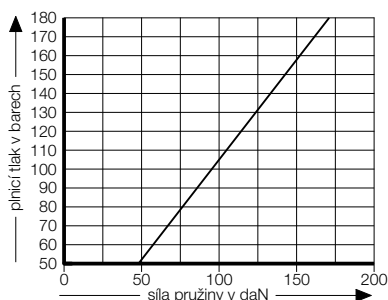
2478.30. .3

Stěrače

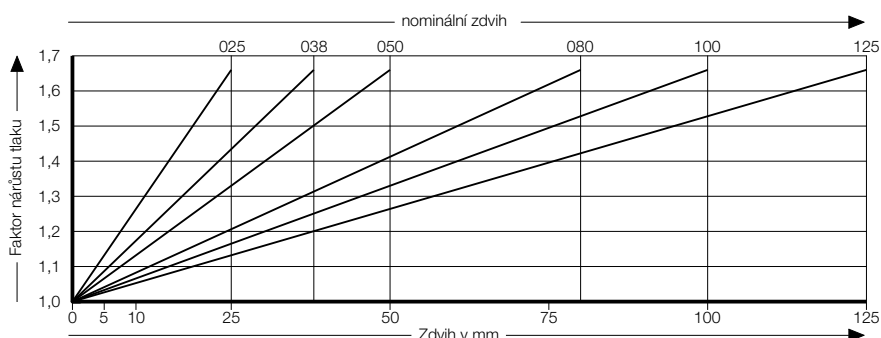
Objednací číslo	Zdvih _{max.}	l _{min.}	l
2478.30.00170.025.3	25	87	112
2478.30.00170.038.3	38	100	138
2478.30.00170.050.3	50	112	162
2478.30.00170.080.3	80	145	225
2478.30.00170.100.3	100	165	265
2478.30.00170.125.3	125	190	315



Počáteční síla plynové pružiny
v závislosti na plnicím tlaku



Nárůst tlaku v závislosti na zdvihu



Uvedený faktor nárůstu tlaku je závislý na zdvihu plynové pružiny bez vnějších vlivů!