

RACLEUR

Description :

Le dévêtitseur est utilisé pour le décapage de pièces 2478.30.00170.3 de tôle après l'opération de formage (par exemple les fonctions de pliage).
Recharge de gaz, réduire et ensemble composite sont possibles sur la plaque tubulaire du cylindre.

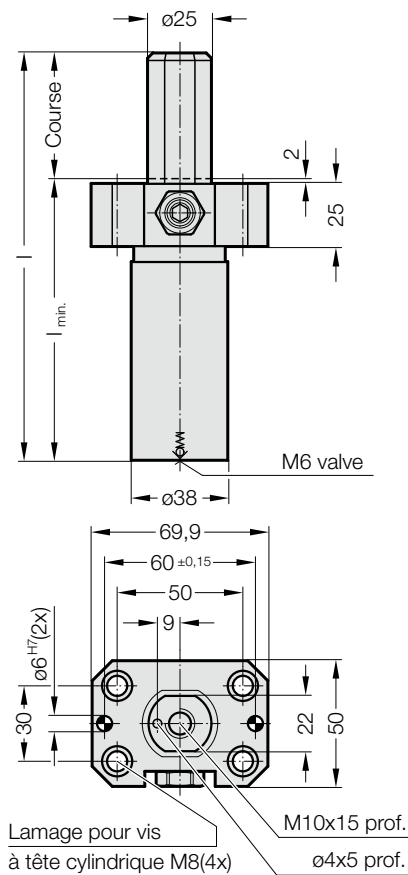
Remarque :

Les dévêtitseur sont pourvus du ressort à gaz du type «PowerLine» 2487.12.00170. Ce ressort n'est pas réparable, en cas d'usure il doit donc être remplacé.

- Force initiale du ressort : 170 daN
- Fluide de pression : Azote - N₂
- Pression max. de remplissage en gaz : 180 bar
- Pression min. de remplissage en gaz : 25 bar
- Température de fonctionnement : 0°C à +80°C
- Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C
- Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 40 à 100 (à 20°C)
- Vitesse maximale du piston : 1,6 m/s
- Course max. utilisable : 100%

Pour déterminer la force du ressort voir les diagrammes.

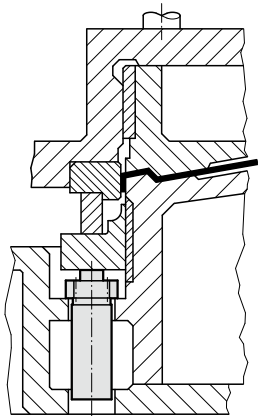
2478.30. .3



2478.30. .3

Racleur

N° de commande	Course _{max.}	l _{min.}	l
2478.30.00170.025.3	25	87	112
2478.30.00170.038.3	38	100	138
2478.30.00170.050.3	50	112	162
2478.30.00170.080.3	80	145	225
2478.30.00170.100.3	100	165	265
2478.30.00170.125.3	125	190	315



Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

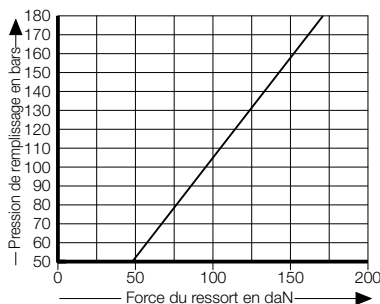
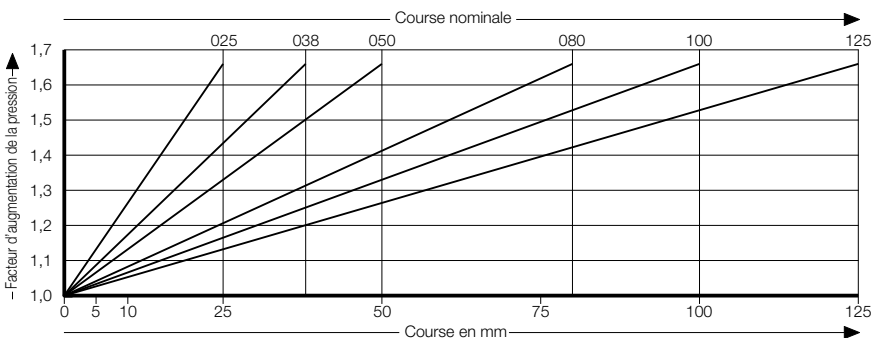


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!