

ESTRATTORE

Descrizione:

La estrattore è utilizzato per strippaggio 2478.30.00170.3 di parti in lamiera, dopo l'operazione di formatura (funzioni di piegatura Eg).
Ricarica del gas, ridurre e montaggio composto sono possibili sopra il foglio tubo del cilindro.

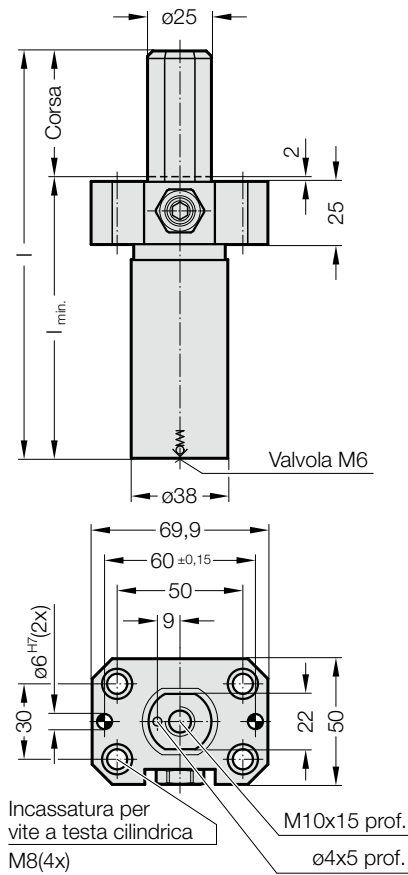
Nota:

I estrattori sono equipaggiati con una molla a gas del tipo «Power line» 2487.12.00170., la quale, dopo usura, non è più riparabile e deve, perciò, venir sostituita integralmente.

- Forza iniziale della molla: 170 daN
- Fluido operativo per la messa in pressione: gas azoto - N₂
- Massima pressione di carica: 180 bar
- Minima pressione di carica: 25 bar
- Temperatura ambiente per il funzionamento: da 0°C a +80°C
- Incremento di forza per effetto della temperatura: $\pm 0,3\%/^{\circ}\text{C}$
- Corse al minuto, massime raccomandate: da circa 40 a 100 (a 20°C)
- Massima velocità del pistone: 1,6 m/s
- Corsa mass. utilizzabile: 100%

Per la determinazione delle forze della molla servirsi delle rappresentazioni grafiche.

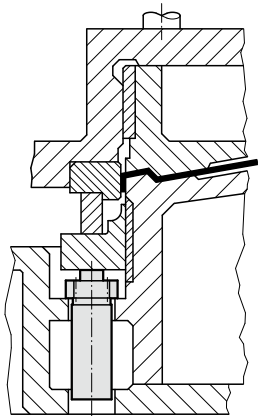
2478.30. .3



2478.30. .3

Estrattore

N. d'ordine	Corsa _{mass.}	l _{min.}	l
2478.30.00170.025.3	25	87	112
2478.30.00170.038.3	38	100	138
2478.30.00170.050.3	50	112	162
2478.30.00170.080.3	80	145	225
2478.30.00170.100.3	100	165	265
2478.30.00170.125.3	125	190	315



Forza iniziale della molla in funzione della pressione di carica

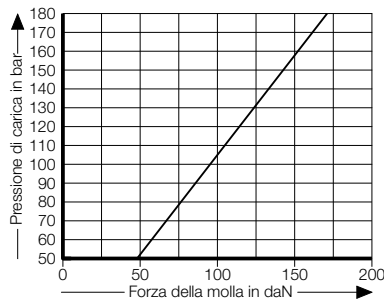
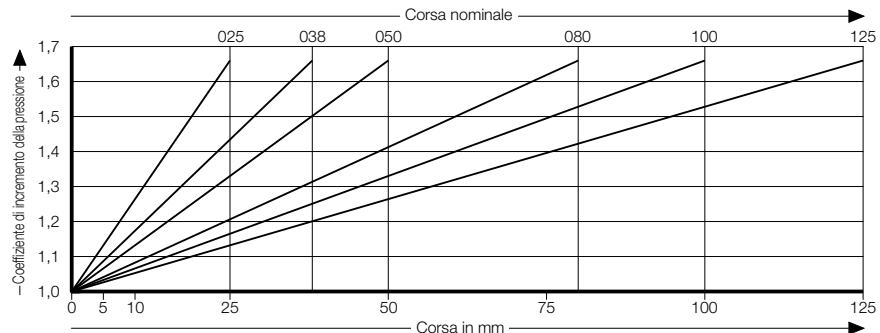


Diagramma dell'incremento di pressione in funzione della corsa



Il coefficiente di incremento della pressione è valido per i cambiamenti di volume del gas derivanti dalla corsa senza tenere conto degli altri fattori coinvolti!