

ZRYWACZ

Opis:

Zrywacz służy do odpędzania 2478.30.00170.3 elementów blaszanych po operacji formowania (np. składany funkcje).

Uzupełniania gazu, zmniejszenia i composite montażu są możliwe w cylindrze sitowej.

Uwaga:

Mechanizmy podnoszenia elementów są wyposażone w sprężynę gazową typu Power Line 2487.12.00170., która nie nadaje się do regeneracji i w przypadku zużycia musi być wymieniona na nową.

Siła początkowa sprężyny: 170 daN

Medium podciśnieniem: azot – N₂

Maks. ciśnienie napełniania: 180 bar

Min. ciśnienie napełniania: 25 bar

Temperatura robocza: 0°C do +80°C

Zależny od temp.wzrost siły: $\pm 0,3\%/^{\circ}\text{C}$

Zalec. maks. liczba skoków/min:

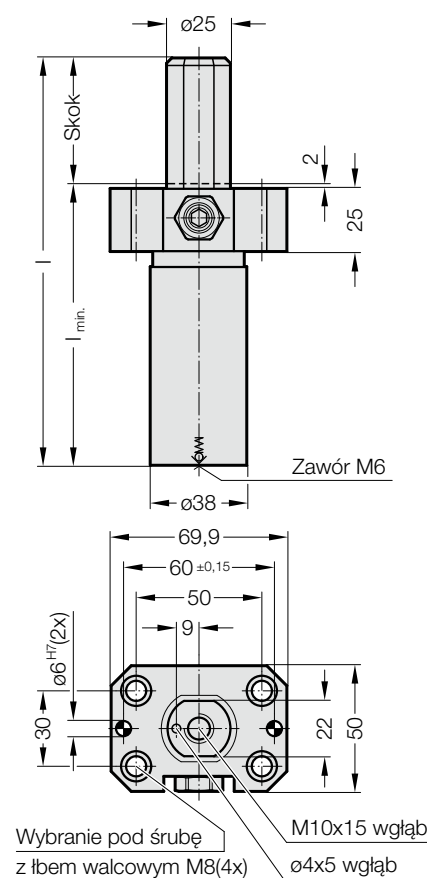
ok. 40 do 100 (w temp. 20°C)

Maks. predkość tłoka: 1,6 m/s

Maks. skok użyteczny: 100%

Obliczanie sił sprężyny – zob. wykresy.

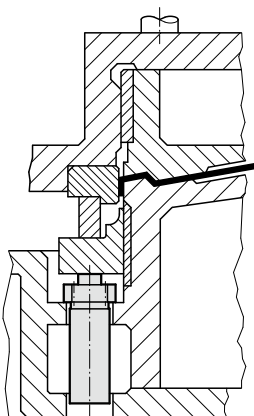
2478.30. .3



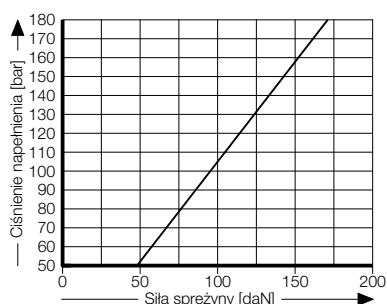
2478.30. .3

Zrywacz

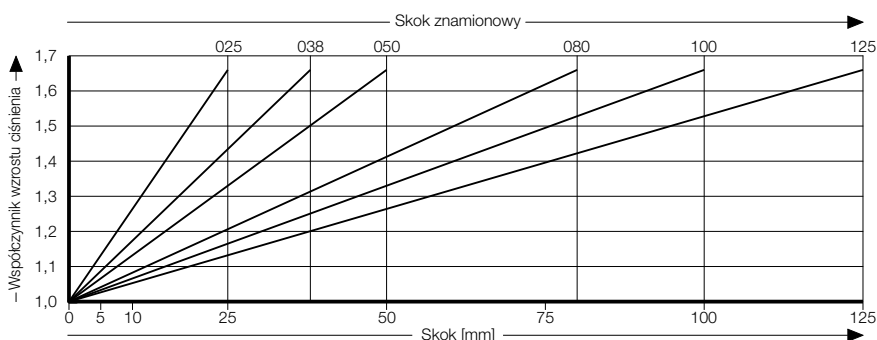
Numer katalogowy	Skok _{max}	l _{min}	l
2478.30.00170.025.3	25	87	112
2478.30.00170.038.3	38	100	138
2478.30.00170.050.3	50	112	162
2478.30.00170.080.3	80	145	225
2478.30.00170.100.3	100	165	265
2478.30.00170.125.3	125	190	315



Początkowa siła sprężyny
w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!