

PLAQUE DE RÉPARTITION DE LA PRESSION

PLAQUE DE RÉPARTITION DE LA PRESSION SELON NORME RENAULT

2480.019. Plaque de répartition de la pression

N° de commande*	Diamètre max. de la tige de piston	a	c	d	d ₁	e	t
2480.019.00100	15	40	15	9	15	21	10
2480.019.00100.2	15	40	15	7	11	24	7
2480.019.00750	25	56	20	11	18	32	13
2480.019.03000	50	71	20	11	18	48	13
2480.019.03000.2	50	70	15	9	15	50	9
2480.019.03000.1	80	90	20	11	18	67	13
2480.019.07500.2	80	90	15	9	15	70	9
2480.019.07500	95	140	20	11	18	110	13

*Exécution .2 selon norme VDI 3003

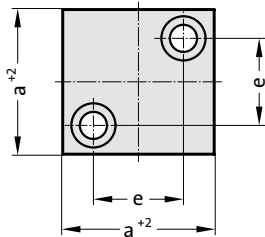
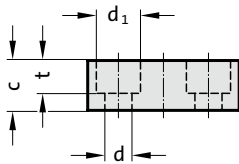
Matière :

N° 1.2842, trempé

ou

N° 1.2379, trempé

2480.019.



2480.019.45. Plaque de répartition de la pression selon norme Renault

N° de commande	Forme	Diamètre max. de la tige de piston	a	e	d
2480.019.45.00750	A	50	70	50	11
2480.019.45.01500	A	80	90	70	11
2480.019.45.03000	B	95	105	85	11
2480.019.45.05000	B	95	125	105	11
2480.019.45.07500	B	95	150	125	13
2480.019.45.10000	B	95	190	165	13

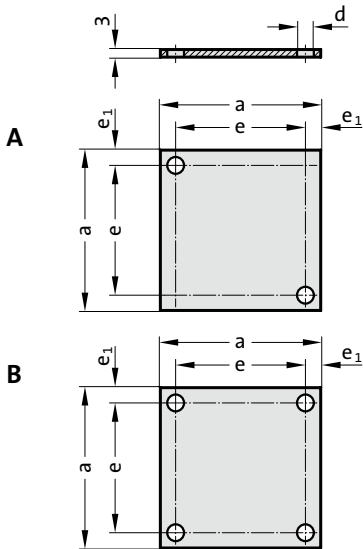
Matière :

N° 1.2842, trempé

ou

N° 1.2379, trempé

2480.019.45.



Description :

L'embout sphérique trempé 2480.004. réduit la contrainte latérale en cas de sollicitation oblique.

La plaque de répartition de la pression trempée 2480.009., 2480.018. et 2480.019., utilisée avec l'embout sphérique, permet de ménager les ressorts à gaz de façon optimale. Même sans embout sphérique, la plaque de répartition de la pression permet des mouvements entre la tige de piston et l'outil.

Remarque :

L'utilisation des embouts sphériques et des plaques de répartition de la pression est à recommander en particulier pour les ressorts à grande longueur de course!

Exemple de montage

