

PIASTRA PREMENTE
PIASTRA PREMENTE SECONDO NORMA RENAULT

2480.019. Piastra premente

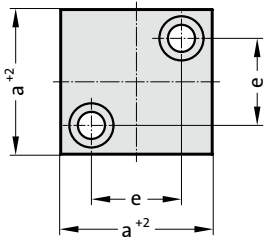
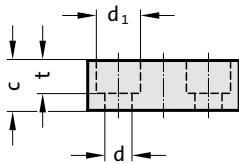
Table with 8 columns: N. d'ordine*, Mass. diametro dell' asta del pistone, a, c, d, d1, e, t. It lists various part numbers and their corresponding dimensions.

*Versione .2 secondo Norma VDI 3003

Materiale:

N. 1.2842, temprato
oppure
N. 1.2379, temprato

2480.019.



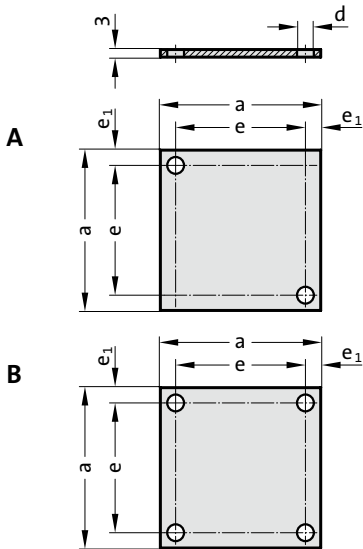
2480.019.45. Piastra premente secondo norma Renault

Table with 6 columns: N. d'ordine, Forma, Mass. diametro dell' asta del pistone, a, e, d. It lists various part numbers and their corresponding dimensions.

Materiale:

N. 1.2842, temprato
oppure
N. 1.2379, temprato

2480.019.45.



Descrizione:

La calotta di battuta 2480.004. riduce, nel caso che l'azione della molla dovesse effettuarsi in direzione non perpendicolare rispetto alla superficie su cui si esercita la spinta, l'effetto della reazione della superficie stessa, che non risulterà assiale rispetto alla molla.

La piastrina di appoggio temprata 2480.009., 2480.018. e 2480.019. realizza, in connessione con la calotta di battuta, le migliori condizioni di funzionamento per la protezione della molla a gas. Anche in assenza della calotta di battuta la piastrina di appoggio consente degli spostamenti relativi fra l'attrezzo e l'asta del pistone della molla.

Nota:
È raccomandabile l'impiego della calotta di battuta e della piastrina di appoggio soprattutto nel caso di molle con corsa di lavoro molto lunga!

Esempio di montaggio

