

# Ressort à gaz, standard

## Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 170 daN

N° de commande pour jeu de pièces :

2480.15.00150

Ressorts à gaz sans valve

Exemple de commande : 2480.15.00150. .P

Fluide de pression : Azote – N<sub>2</sub>

Pression max. de remplissage en gaz :

150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la

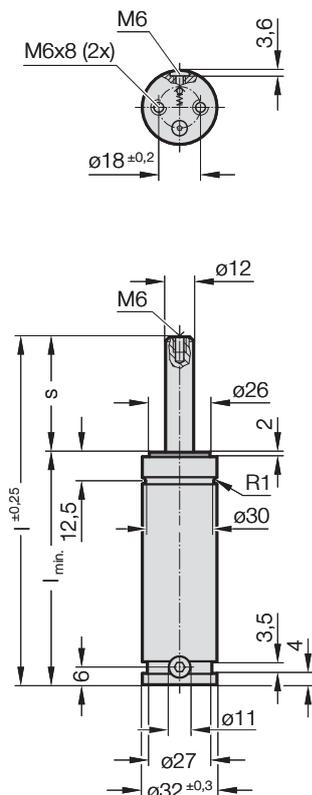
température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/

minute : env. 80 - 100 (à 20°C)

Vitesse maximale de la tige de piston : 1,8 m/s

## 2480.15.00150.



**PED**  
2014/68/EU

**VDI**

**ISO**



## 2480.15.00150. Ressort à gaz, standard

N° de commande	s (Course max.)	l <sub>min.</sub>	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2480.15.00150.010	10	60	70	0,012	0,28
2480.15.00150.013	12,7	62,7	75,4	0,013	0,29
2480.15.00150.016	16	66	82	0,015	0,3
2480.15.00150.025	25	75	100	0,02	0,33
2480.15.00150.038	38	88	126	0,027	0,36
2480.15.00150.050	50	100	150	0,034	0,4
2480.15.00150.063	63,5	113,5	177	0,042	0,44
2480.15.00150.080	80	130	210	0,051	0,49
2480.15.00150.100	100	150	250	0,061	0,55
2480.15.00150.125	125	175	300	0,075	0,64

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

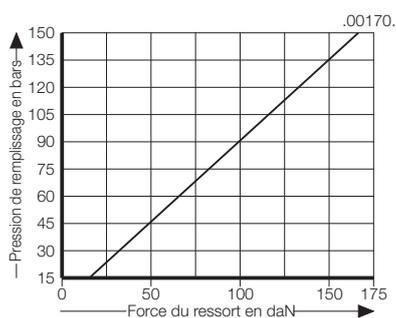
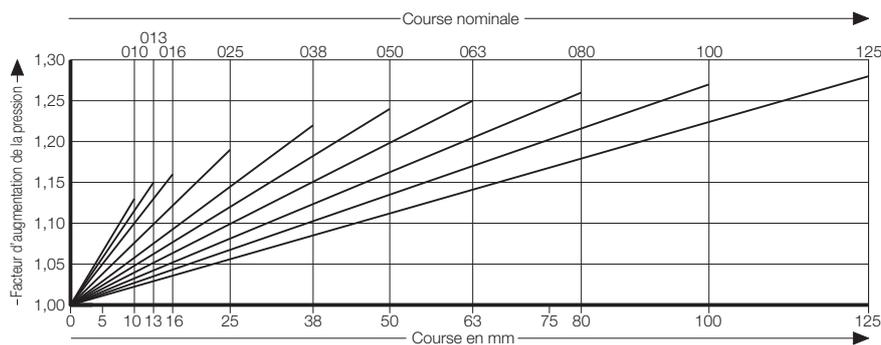


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume de gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!