

Sprężyna gazowa, standard

Uwaga:

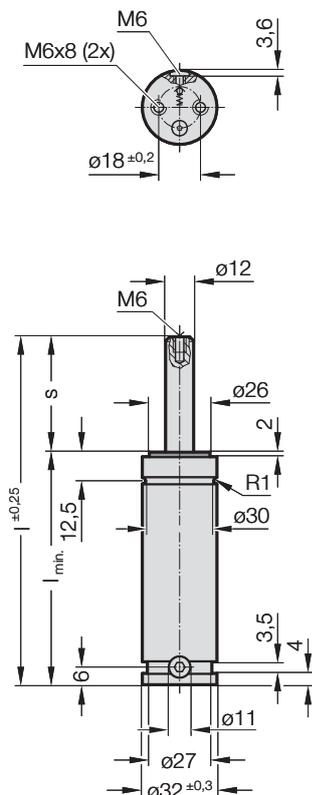
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 170 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2480.15.00150

Sprężyna gazowa bez zaworu
Przykład katalogowy: 2480.15.00150. .P

Medium podciśnieniem: azot – N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 80 - 100 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość pręta tłoka: 1,8 m/s

2480.15.00150.



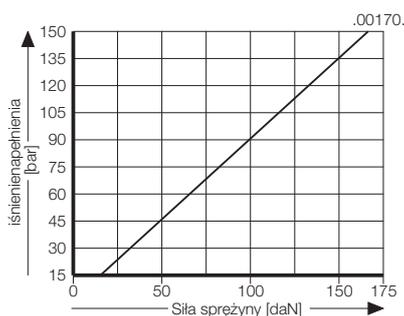
PED 2014/68/EU VDI ISO



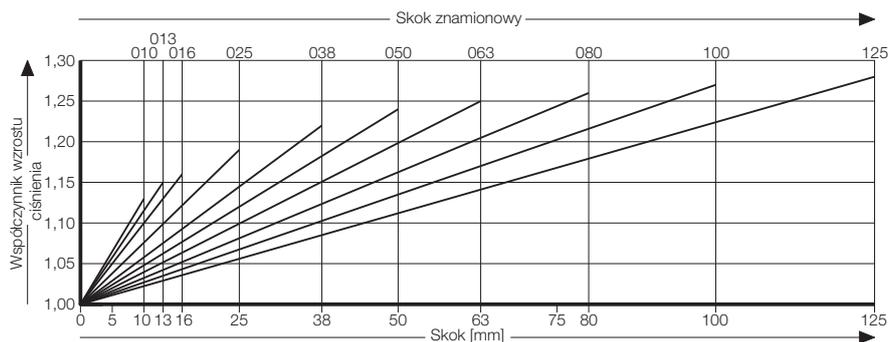
2480.15.00150. Sprężyna gazowa, standard

Numer katalogowy	s (Skok max.)	l _{min.}	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2480.15.00150.010	10	60	70	0,012	0,28
2480.15.00150.013	12,7	62,7	75,4	0,013	0,29
2480.15.00150.016	16	66	82	0,015	0,3
2480.15.00150.025	25	75	100	0,02	0,33
2480.15.00150.038	38	88	126	0,027	0,36
2480.15.00150.050	50	100	150	0,034	0,4
2480.15.00150.063	63,5	113,5	177	0,042	0,44
2480.15.00150.080	80	130	210	0,051	0,49
2480.15.00150.100	100	150	250	0,061	0,55
2480.15.00150.125	125	175	300	0,075	0,64

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!