

Sprężyna gazowa, standard

Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 260 daN

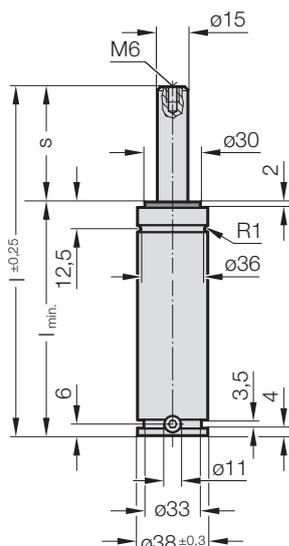
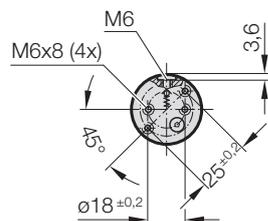
Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2480.15.00250

(długość skoku 10 i 13 oznacza brak możliwości naprawy)

Sprężyna gazowa bez zaworu
Przykład katalogowy: 2480.15.00250. .P

Medium podciśnieniem: azot – N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 80 - 100 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość pręta tłoka: 1,8 m/s

2480.15.00250.



PED
2014/68/EU

VDI

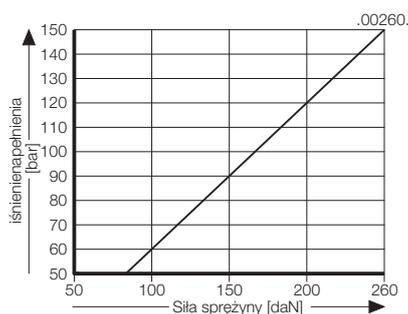
ISO



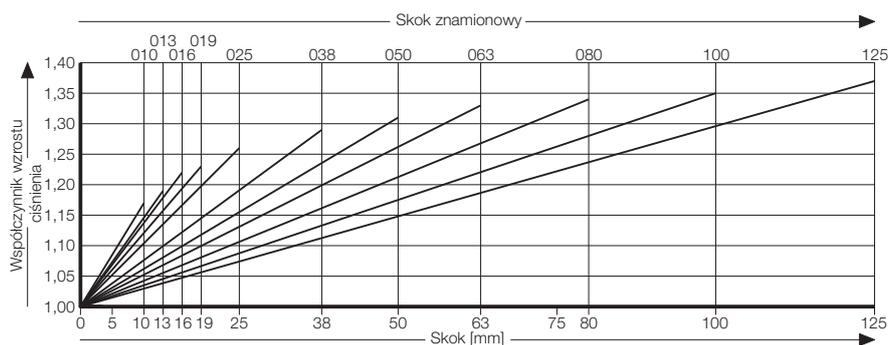
2480.15.00250. Sprężyna gazowa, standard

Numer katalogowy	s (Skok _{max.})	l _{min.}	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2480.15.00250.010	10	60	70	0,016	0,4
2480.15.00250.013	12,7	62,7	75,4	0,018	0,41
2480.15.00250.016	16	66	82	0,021	0,43
2480.15.00250.019	19	69	88	0,023	0,45
2480.15.00250.025	25	75	100	0,027	0,48
2480.15.00250.038	38	88	126	0,037	0,54
2480.15.00250.050	50	100	150	0,046	0,6
2480.15.00250.063	63,5	113,5	177	0,057	0,66
2480.15.00250.080	80	130	210	0,069	0,74
2480.15.00250.100	100	150	250	0,084	0,81
2480.15.00250.125	125	175	300	0,102	0,98

Początkowa siła sprężyny
w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!