

## Sprężyna gazowa, standard

### Uwaga:

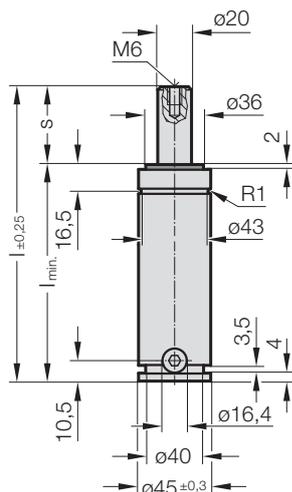
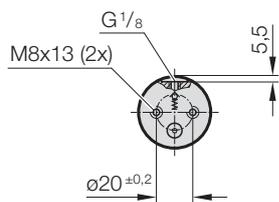
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 470 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:  
2480.15.00500  
(długość skoku 10 i 13 oznacza brak możliwości naprawy)

Sprężyna gazowa bez zaworu  
Przykład katalogowy: 2480.15.00500. .P

Medium podciśnieniem: azot – N<sub>2</sub>  
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar  
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar  
Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C  
Zalec. maks. liczba skoków/min:  
ok. 40 - 80 (w temp. 20°C)  
Maks. prędkość pręta tłoka: 1,8 m/s

2480.15.00500.



**PED**  
2014/68/EU

**VDI**

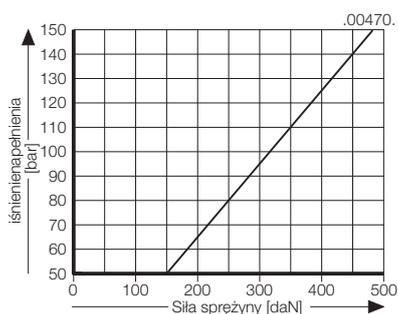
**ISO**



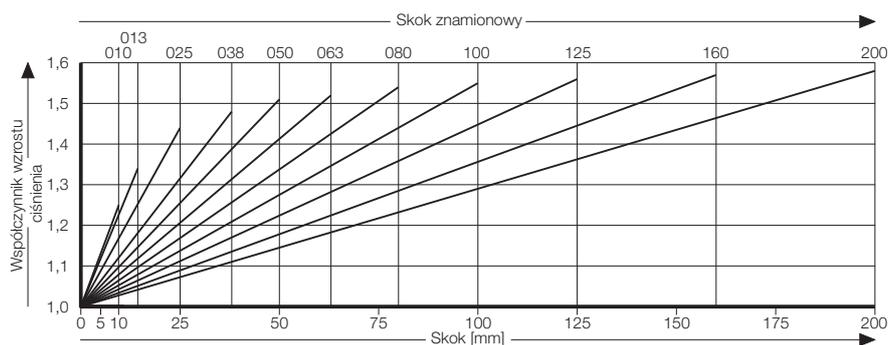
### 2480.15.00500. Sprężyna gazowa, standard

Numer katalogowy	s (Skok <sub>max</sub> )	l <sub>min.</sub>	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2480.15.00500.010	10	95	105	0,016	0,9
2480.15.00500.013	12,7	97,7	110,4	0,018	1
2480.15.00500.025	25	110	135	0,03	1,09
2480.15.00500.038	38	123	161	0,043	1,2
2480.15.00500.050	50	135	185	0,054	1,29
2480.15.00500.063	63,5	148,5	212	0,067	1,38
2480.15.00500.080	80	165	245	0,083	1,5
2480.15.00500.100	100	185	285	0,102	1,64
2480.15.00500.125	125	210	335	0,126	1,85
2480.15.00500.160	160	245	405	0,16	2,1
2480.15.00500.200	200	285	485	0,198	2,36

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!