

Sprężyna gazowa, standard

Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 740 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2480.15.00750

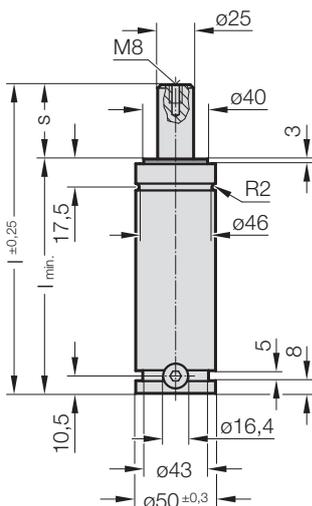
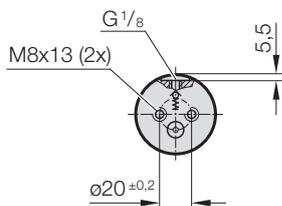
(długość skoku 13 oznacza brak możliwości naprawy)

Sprężyna gazowa bez zaworu
Przykład katalogowy: 2480.15.00750. .P

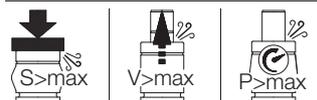
1) Specjalne wielkości skoku

Medium podciśnieniem: azot – N₂
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar
Temperatura robocza: 0°C do +80°C
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C
Zalec. maks. liczba skoków/min:
ok. 15 - 50 (w temp. 20°C)
Maks. prędkość pręta tłoka: 1,8 m/s

2480.15.00750.



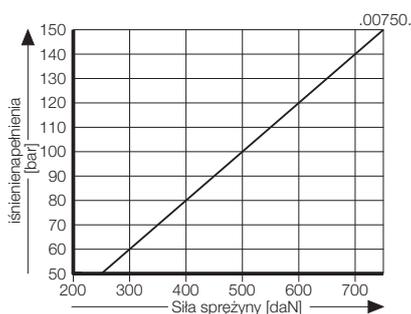
PED 2014/68/EU | **VDI** | **ISO**



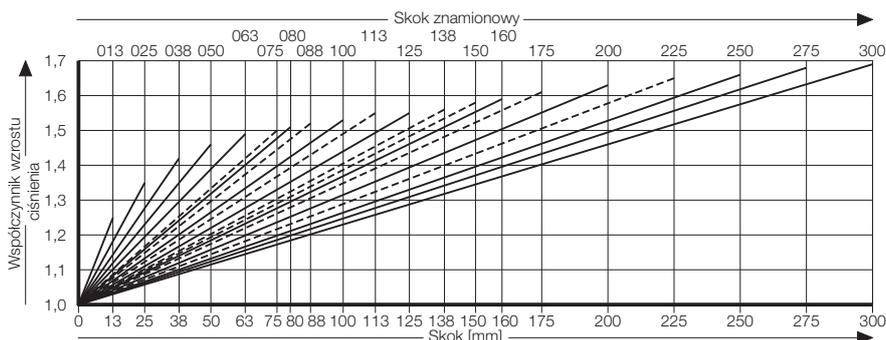
2480.15.00750. Sprężyna gazowa, standard

Numer katalogowy	s (Skok _{max.})	l	l _{min.}	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2480.15.00750.013	12,7	120,4	107,7	0,036	1,24
2480.15.00750.025	25	145	120	0,054	1,34
2480.15.00750.038	38	171	133	0,073	1,45
2480.15.00750.050	50	195	145	0,09	1,54
2480.15.00750.063	63,5	222	158,5	0,109	1,65
2480.15.00750.075	1) 75	245	170	0,126	1,75
2480.15.00750.080	80	255	175	0,133	1,79
2480.15.00750.088	1) 87,5	270	182,5	0,144	1,85
2480.15.00750.100	100	295	195	0,161	1,96
2480.15.00750.113	1) 112,5	320	207,5	0,179	2,06
2480.15.00750.125	125	345	220	0,197	2,016
2480.15.00750.138	1) 137,5	370	232,5	0,214	2,227
2480.15.00750.150	1) 150	395	245	0,229	2,39
2480.15.00750.160	160	415	255	0,241	2,49
2480.15.00750.175	1) 175	445	270	0,259	2,64
2480.15.00750.200	200	495	295	0,289	2,89
2480.15.00750.225	1) 225	545	320	0,32	3,13
2480.15.00750.250	250	595	345	0,35	3,32
2480.15.00750.275	1) 275	645	370	0,38	3,63
2480.15.00750.300	300	695	395	0,41	3,88

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!