

Ressort à gaz, standard

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 10600 daN

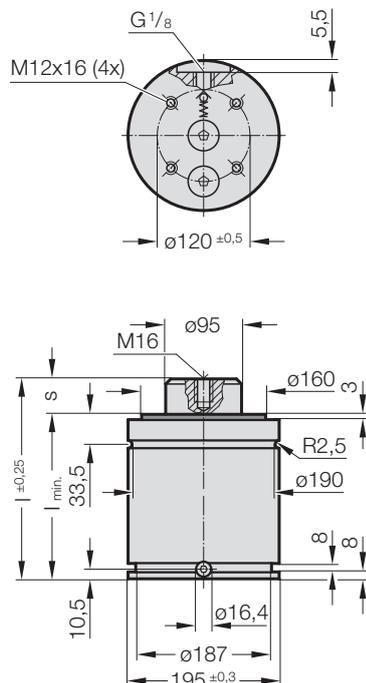
N° de commande pour jeu de pièces :
2480.15.10000
(Longueur de course 25 non réparable)

Ressorts à gaz sans valve
Exemple de commande : 2480.15.10000. .P

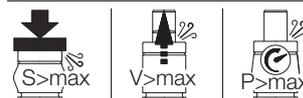
1) Course spéciale

Fluide de pression : Azote – N₂
Pression max. de remplissage en gaz :
150 bars
Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C
Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C
Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 15 - 50 (à 20°C)
Vitesse maximale de la tige de piston : 1,8 m/s

2480.15.10000.



PED 2014/68/EU | **VDI** | **ISO**



2480.15.10000. Ressort à gaz, standard

N° de commande	s (Course max.)	l	l _{min.}	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2480.15.10000.025	25	210	185	1,174	33,73
2480.15.10000.038	38	236	198	1,482	35,08
2480.15.10000.050	50	260	210	1,767	36,32
2480.15.10000.063	63,5	287	223,5	2,087	37,72
2480.15.10000.080	80	320	240	2,478	39,44
2480.15.10000.100	100	360	260	2,952	41,51
2480.15.10000.125	125	410	285	3,545	44,11
2480.15.10000.160	160	480	320	4,374	47,74
2480.15.10000.200	200	560	360	5,288	52,17
2480.15.10000.250	250	660	410	6,281	58,87
2480.15.10000.300	300	760	460	7,273	65,57

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

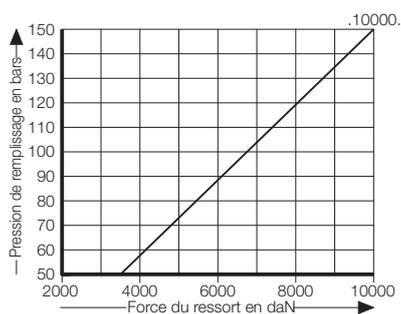
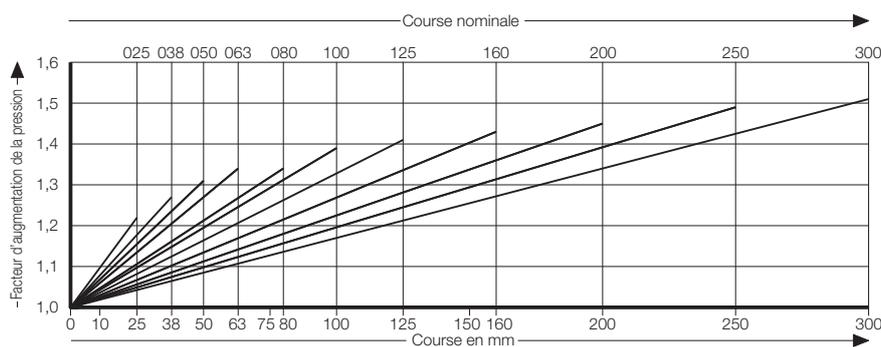


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!