

# Gasdruckfeder, Standard

## Hinweis:

Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 10600 daN

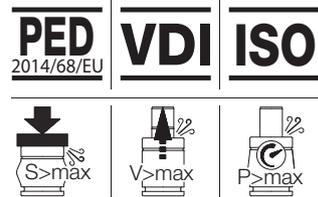
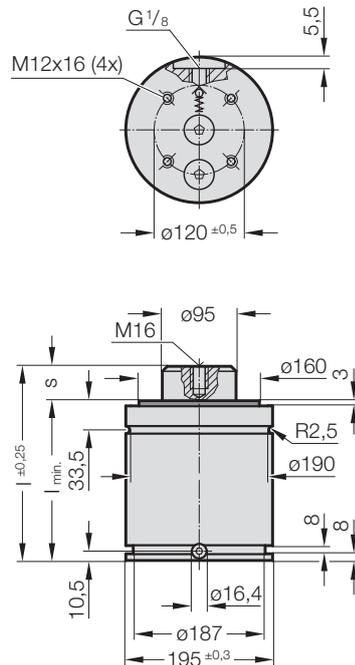
Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz: 2480.15.10000  
(Hublänge 25 nicht reparabel)

Gasdruckfeder ohne Ventil  
Bestell-Beispiel: 2480.15.10000..P

1) Sonderhublängen

Druckmedium: Stickstoff - N<sub>2</sub>  
max. Fülldruck: 150 bar  
min. Fülldruck: 20 bar  
Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C  
temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C  
empfohlene max. Hübe/Minute:  
ca. 15 - 50 (bei 20°C)  
max. Kolbenstangengeschwindigkeit: 1,8 m/s

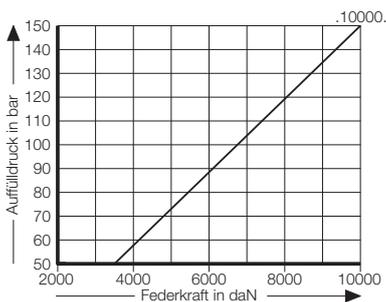
## 2480.15.10000.



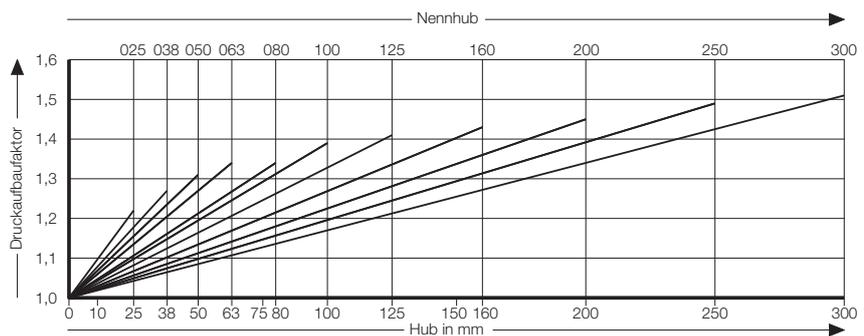
## 2480.15.10000. Gasdruckfeder, Standard

Bestell-Nummer	s (Hub <sub>max</sub> )	l	l <sub>min</sub>	Gasvolumen [l]	Gewicht [kg]
2480.15.10000.025	25	210	185	1,174	33,73
2480.15.10000.038	38	236	198	1,482	35,08
2480.15.10000.050	50	260	210	1,767	36,32
2480.15.10000.063	63,5	287	223,5	2,087	37,72
2480.15.10000.080	80	320	240	2,478	39,44
2480.15.10000.100	100	360	260	2,952	41,51
2480.15.10000.125	125	410	285	3,545	44,11
2480.15.10000.160	160	480	320	4,374	47,74
2480.15.10000.200	200	560	360	5,288	52,17
2480.15.10000.250	250	660	410	6,281	58,87
2480.15.10000.300	300	760	460	7,273	65,57

Anfangsfederkraft in Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!