

Sprężyna gazowa, standard

Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 10600 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:
2480.15.10000

(długość skoku 25 oznacza brak możliwości naprawy)

Sprężyna gazowa bez zaworu

Przykład katalogowy: 2480.15.10000. .P

1) Specjalne wielkości skoku

Medium podciśnieniem: azot – N₂

Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar

Min. ciśnienie napełniania: 20 bar

Temperatura robocza: 0°C do +80°C

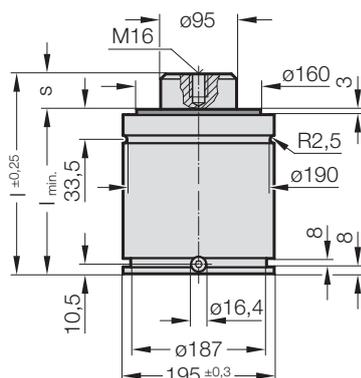
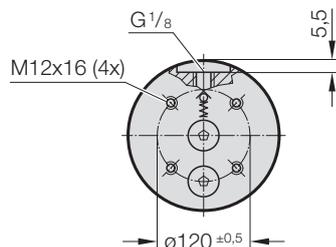
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C

Zalec. maks. liczba skoków/min:

ok. 15 - 50 (w temp. 20°C)

Maks. prędkość pręta tłoka: 1,8 m/s

2480.15.10000.



PED
2014/68/EU

VDI

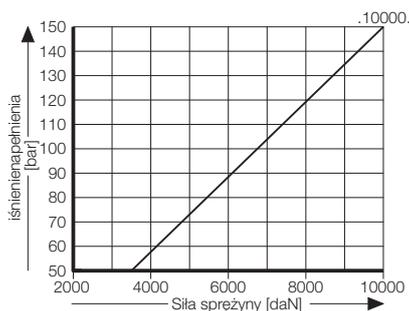
ISO



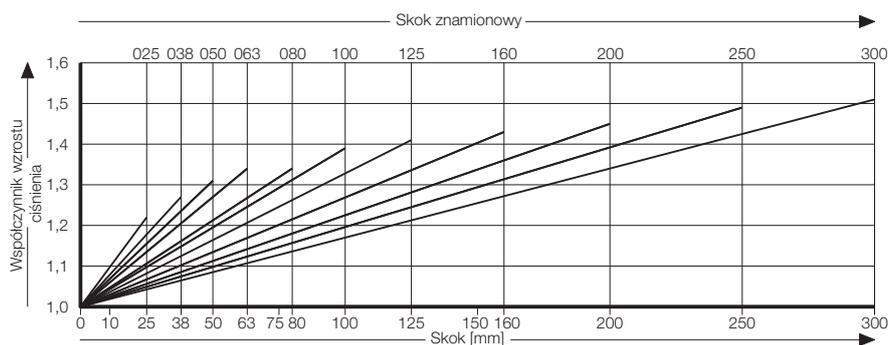
2480.15.10000. Sprężyna gazowa, standard

Numer katalogowy	S (Skok _{max.})	l	l _{min.}	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2480.15.10000.025	25	210	185	1,174	33,73
2480.15.10000.038	38	236	198	1,482	35,08
2480.15.10000.050	50	260	210	1,767	36,32
2480.15.10000.063	63,5	287	223,5	2,087	37,72
2480.15.10000.080	80	320	240	2,478	39,44
2480.15.10000.100	100	360	260	2,952	41,51
2480.15.10000.125	125	410	285	3,545	44,11
2480.15.10000.160	160	480	320	4,374	47,74
2480.15.10000.200	200	560	360	5,288	52,17
2480.15.10000.250	250	660	410	6,281	58,87
2480.15.10000.300	300	760	460	7,273	65,57

Początkowa siła sprężyny
w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!