

Ressort à gaz, standard, avec filetage

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 260 daN

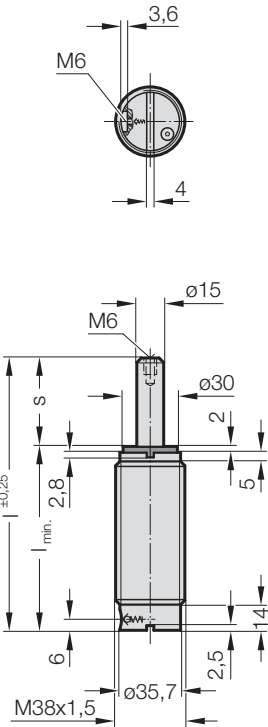
N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2480.15.00250 (Longueur de course 13 non réparable)

Fluide de pression : Azote – N₂
Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars
Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C
Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C
Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 80 à 100 (à 20°C)
Vitesse maximale de la tige de piston : 1,8 m/s

Fixation :

La fixation par écrou à encoches 2480.005.00250 peut se faire à l'aide d'un ou deux écrous. Dans le cas d'une plaque taraudée, il ne faut qu'un écrou. Dans le cas d'un perçage de la plaque, sans filetage, il faut 2 écrous.
La fixation par bride est comparable à une fixation par écrou à encoches fixe, avec l'avantage de pouvoir varier la position du ressort en hauteur et de la bloquer.
Pour fixer le ressort dans l'outil, il suffit d'un perçage et de 4 taraudages M8. Le blocage est fait à l'aide de deux bouchons spéciaux et vis noyées.

2480.35.00250.



PED
2014/68/EU



2480.35.00250. Ressort à gaz, standard, avec filetage

N° de commande	s (Course max.)	l _{min.}	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2480.35.00250.013	12,7	62,7	75,4	0,018	0,38
2480.35.00250.025	25	75	100	0,027	0,44
2480.35.00250.038	38	88	126	0,037	0,5
2480.35.00250.050	50	100	150	0,046	0,55
2480.35.00250.063	63,5	113,5	177	0,057	0,63
2480.35.00250.080	80	130	210	0,069	0,7
2480.35.00250.100	100	150	250	0,084	0,75
2480.35.00250.125	125	175	300	0,102	0,93

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

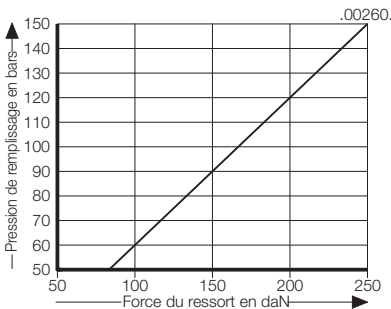
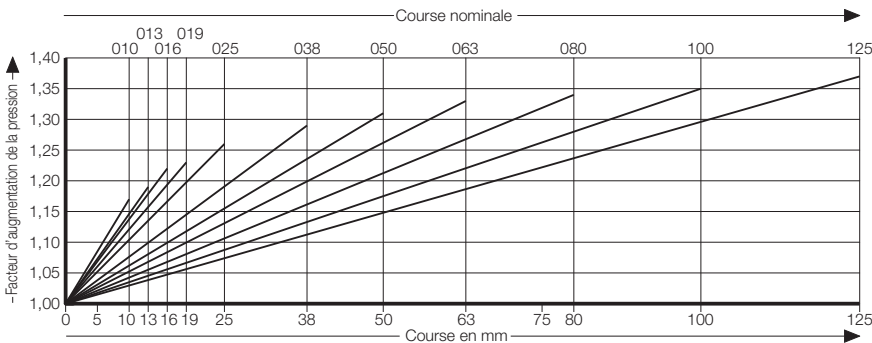


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!