Gasdruckfeder, Standard, mit Außengewinde

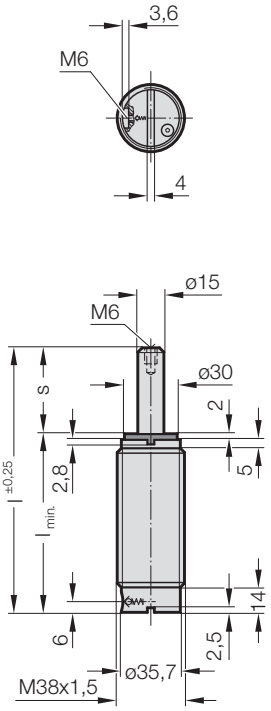
Hinweis:
Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 260 daN

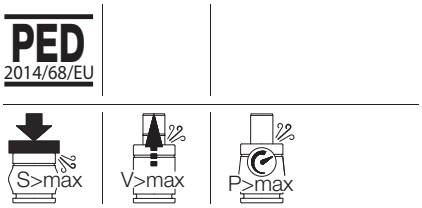
Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz: 2480.15.00250
(Hublänge 13 nicht reparabel)

Druckmedium: Stickstoff – N_2
max. Fülldruck: 150 bar
min. Fülldruck: 20 bar
Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C
temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C
empfohlene max. Hübe/Minute:
ca. 80 bis 100 (bei 20°C)
max. Kolbenstangengeschwindigkeit: 1,8 m/s

Befestigung:
Die Nutmutterbefestigung 2480.005.00250 kann mit einer oder zwei Muttern erfolgen. Bei einer Plattendurchgangsbohrung ohne Gewinde werden zwei, bei einer Platte mit Gewindeaufnahmebohrung M 38 x 1,5 eine Nutmutter benötigt.
Die Flanschplattenbefestigung ist vergleichbar mit einer festen Flanschverbindung mit dem weiteren Vorteil,die Lage der Befestigung variabel und beliebig oft nach Anforderung fest und gesichert einstellen zu können.
Im Werkzeug genügt zur Aufnahme eine Durchgangsbohrung > ø 38 sowie 4 Gewinde M8. Die Sicherung erfolgt über zwei Spezialstopfen mit Gewindestift.

2480.35.00250.

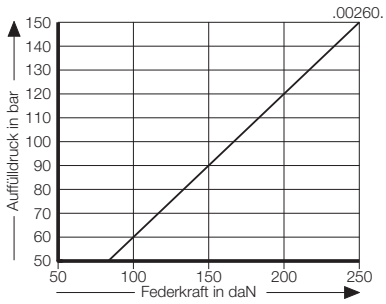




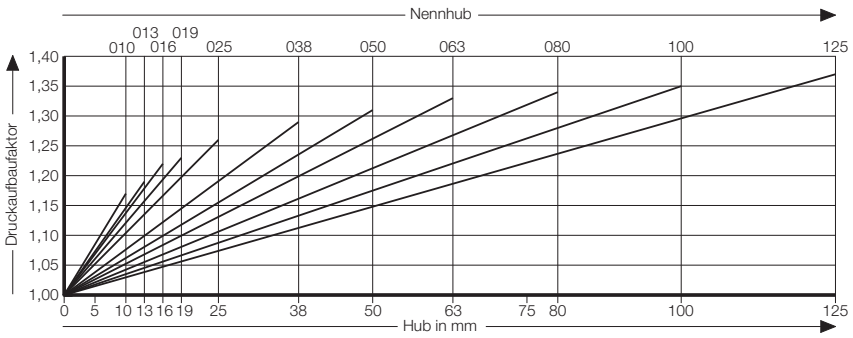
2480.35.00250. Gasdruckfeder, Standard, mit Außengewinde

Bestell-Nummer	s (Hub $_{max}$)	$l_{min.}$	l	Gasvolumen [l]	Gewicht [kg]
2480.35.00250.013	12,7	62,7	75,4	0,018	0,38
2480.35.00250.025	25	75	100	0,027	0,44
2480.35.00250.038	38	88	126	0,037	0,5
2480.35.00250.050	50	100	150	0,046	0,55
2480.35.00250.063	63,5	113,5	177	0,057	0,63
2480.35.00250.080	80	130	210	0,069	0,7
2480.35.00250.100	100	150	250	0,084	0,75
2480.35.00250.125	125	175	300	0,102	0,93

Anfangsfederkraft in
Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!