

Muelle de gas, Standard, roscado

Nota:

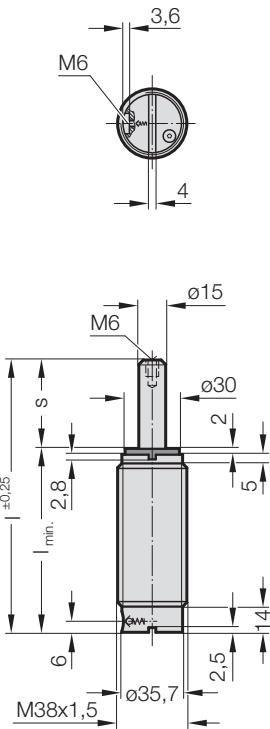
La fuerza inicial del muelle a 150 bar es de 260 daN
Código de pedido para juego de piezas de recambio: 2480.15.00250
(Longitud de carrera 13 no reparable)

Medio de presión: Nitrógen – N₂
Presión máxima de llenado: 150 bar
Presión mínima de llenado: 20 bar
Temperatura de trabajo: 0°C a +80°C
Aumento de la presión en relación a la temperatura: ± 0,3%/°C
Núm. máx. de carreras recomend.:
aprox. 80 a 100 (a 20°C)
Velocidad máxima de la varilla del pistón: 1,8 m/s

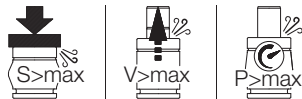
Fijación:

La sujeción por tuerca ranurada 2480.005.00250 puede realizarse con una o dos tuercas. Si el taladro pasante de la placa es sin roscar, se necesitan dos tuercas ranuradas M 38 x 1,5, y si tiene rosca, solamente una.
La forma de sujeción por pletina es comparable a una unión fija, con la ventaja adicional que la posición de montaje es variable y puede ajustarse de acuerdo con las necesidades de cada caso particular.
Para su montaje basta un agujero pasante > ø 38 y 4 agujeros roscados M8. El bloqueo se efectúa con dos tornillos prisioneros laterales que presionan la rosca del muelle mediante un pasador intermedio.

2480.35.00250.



PED
2014/68/EU



2480.35.00250. Muelle de gas, Standard, roscado

Código	s (Carrera máx.)	l _{min.}	l	Volumen de gas [l]	Peso [kg]
2480.35.00250.013	12,7	62,7	75,4	0,018	0,38
2480.35.00250.025	25	75	100	0,027	0,44
2480.35.00250.038	38	88	126	0,037	0,5
2480.35.00250.050	50	100	150	0,046	0,55
2480.35.00250.063	63,5	113,5	177	0,057	0,63
2480.35.00250.080	80	130	210	0,069	0,7
2480.35.00250.100	100	150	250	0,084	0,75
2480.35.00250.125	125	175	300	0,102	0,93

Fuerza inicial del muelle en relación a la presión de llenado

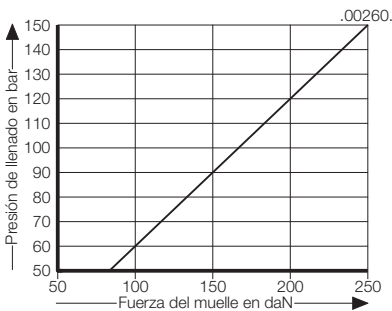
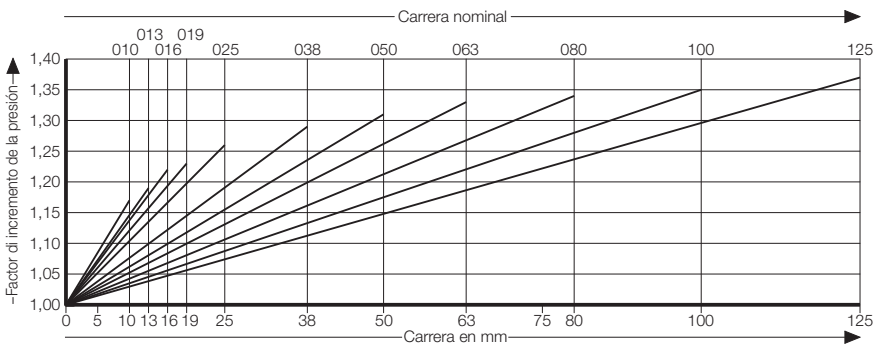


Diagrama de incremento de la presión en función de la carrera



El factor de incremento de la presión es válido solamente para el desplazamiento del volumen de gas en relación a la carrera, sin otras influencias!