

Sprężyna gazowa do niskiej zabudowy

Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 470 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:

2485.15.00500

(długość skoku 6 i 13 oznacza brak możliwości naprawy)

Sprężyna gazowa bez zaworu

Przykład katalogowy: 2485.15.00500. .P

Medium podciśnieniem: azot – N₂

Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar

Min. ciśnienie napełniania: 20 bar

Temperatura robocza: 0°C do +80°C

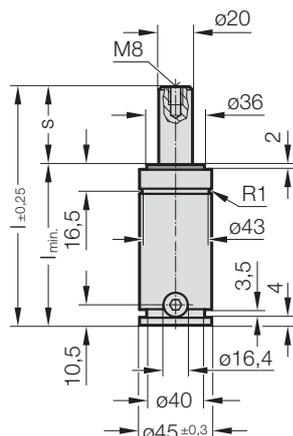
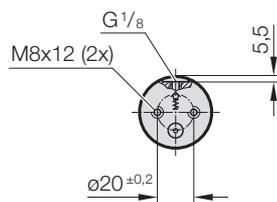
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C

Zalec. maks. liczba skoków/min:

ok. 40 do 100 (w temp. 20°C)

Maks. prędkość pręta tłoka: 1,8 m/s

2485.15.00500.



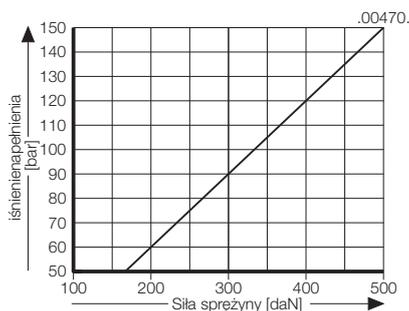
PED
2014/68/EU



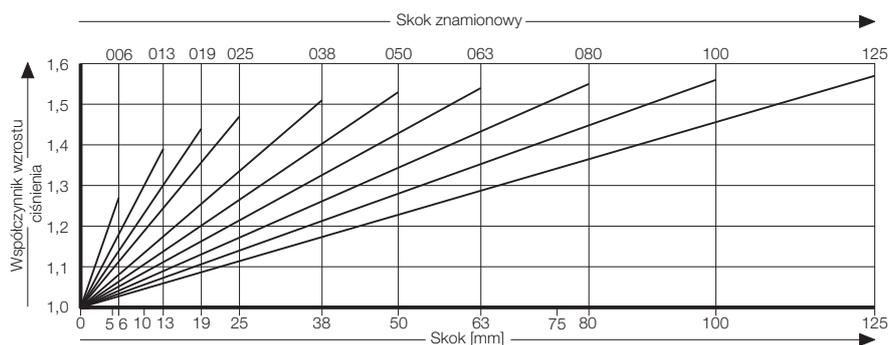
2485.15.00500. Sprężyna gazowa do niskiej zabudowy

Numer katalogowy	s (Skok _{max})	l _{min.}	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2485.15.00500.006	6	56	62	0,01	0,54
2485.15.00500.013	13	63	76	0,017	0,58
2485.15.00500.019	19	69	88	0,023	0,62
2485.15.00500.025	25	75	100	0,029	0,67
2485.15.00500.038	38	88	126	0,041	0,77
2485.15.00500.050	50	100	150	0,053	0,85
2485.15.00500.063	63	113	176	0,065	0,9
2485.15.00500.080	80	130	210	0,082	1,01
2485.15.00500.100	100	150	250	0,101	1,16
2485.15.00500.125	125	175	300	0,125	1,35

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!