

# Gasdruckfeder, niedrige Bauhöhe

## Hinweis:

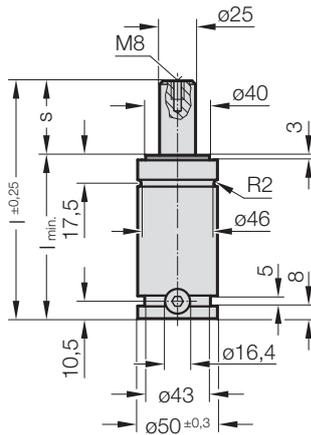
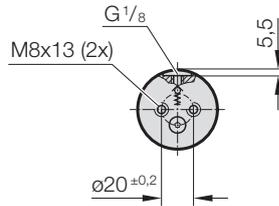
Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 740 daN

Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz: 2485.15.00750  
(Hublänge 6 und 13 nicht reparabel)

Gasdruckfeder ohne Ventil  
Bestell-Beispiel: 2485.15.00750. .P

Druckmedium: Stickstoff – N<sub>2</sub>  
max. Fülldruck: 150 bar  
min. Fülldruck: 20 bar  
Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C  
temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C  
empfohlene max. Hübe/Minute:  
ca. 30 bis 80 (bei 20°C)  
max. Kolbenstangengeschwindigkeit: 1,8 m/s

2485.15.00750.



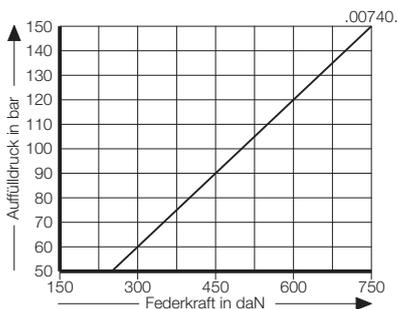
**PED**  
2014/68/EU



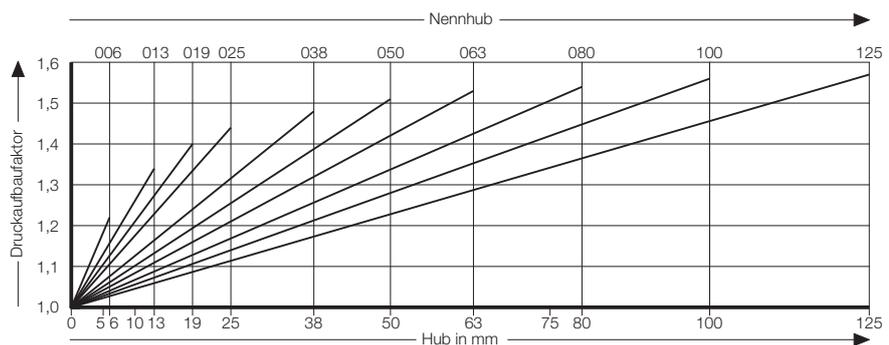
## 2485.15.00750. Gasdruckfeder, niedrige Bauhöhe

Bestell-Nummer	s (Hub <sub>max</sub> )	l <sub>min.</sub>	l	Gasvolumen [l]	Gewicht [kg]
2485.15.00750.006	6	56	62	0,018	0,6
2485.15.00750.013	13	63	76	0,029	0,66
2485.15.00750.019	19	69	88	0,038	0,71
2485.15.00750.025	25	75	100	0,046	0,75
2485.15.00750.038	38	88	126	0,066	0,85
2485.15.00750.050	50	100	150	0,083	0,95
2485.15.00750.063	63	113	176	0,102	1,05
2485.15.00750.080	80	130	210	0,127	1,18
2485.15.00750.100	100	150	250	0,157	1,33
2485.15.00750.125	125	175	300	0,193	1,52

Anfangsfederkraft in Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!