

Ressort à gaz, à hauteur réduite

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 1530 daN

N° de commande pour jeu de pièces détachées : 2485.15.01500

Ressorts à gaz sans valve
Exemple de commande : 2485.15.01500 . P

Fluide de pression : Azote – N₂

Pression max. de remplissage en gaz : 150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars

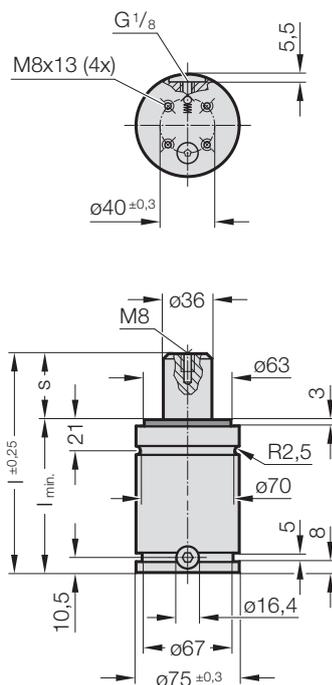
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 20 à 80 (à 20°C)

Vitesse maximale de la tige de piston : 1,8 m/s

2485.15.01500.



PED
2014/68/EU



2485.15.01500. Ressort à gaz, à hauteur réduite

N° de commande	s (Course max.)	l _{min.}	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2485.15.01500.025	25	85	110	0,093	2,25
2485.15.01500.038	38	98	136	0,131	2,53
2485.15.01500.050	50	110	160	0,166	2,78
2485.15.01500.063	63	123	186	0,204	3,06
2485.15.01500.080	80	140	220	0,253	3,42
2485.15.01500.100	100	160	260	0,312	3,84

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

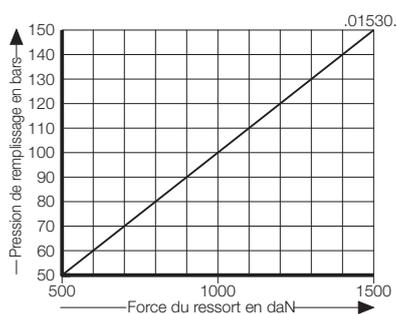
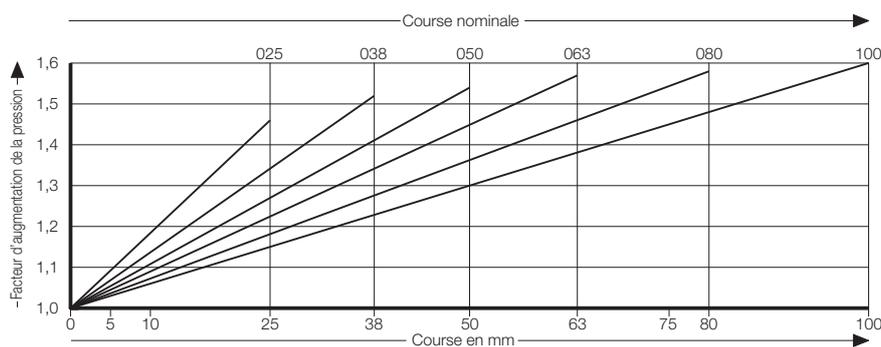


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!