

## Sprężyna gazowa do niskiej zabudowy

### Uwaga:

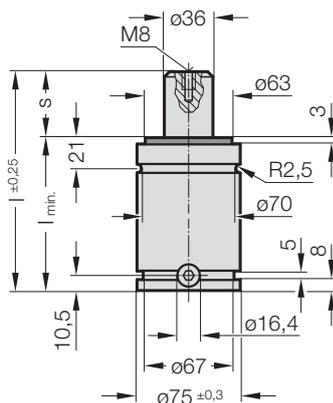
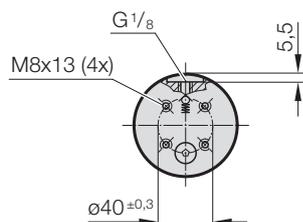
Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 1530 daN

Numer katalogowy zestawu naprawczego:  
2485.15.01500

Sprężyna gazowa bez zaworu  
Przykład katalogowy: 2485.15.01500..P

Medium podciśnieniem: azot – N<sub>2</sub>  
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar  
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar  
Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C  
Zalec. maks. liczba skoków/min:  
ok. 20 do 80 (w temp. 20°C)  
Maks. prędkość pręta tłoka: 1,8 m/s

2485.15.01500.



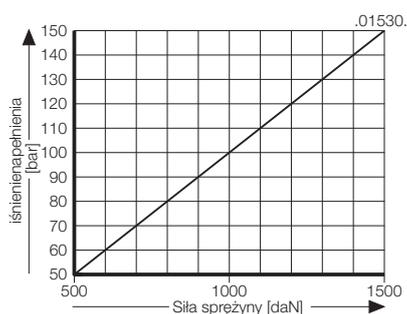
**PED**  
2014/68/EU



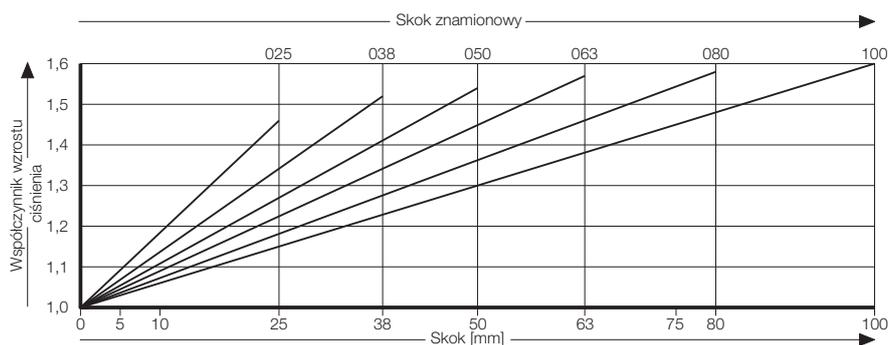
### 2485.15.01500. Sprężyna gazowa do niskiej zabudowy

Numer katalogowy	s (Skok <sub>max</sub> )	l <sub>min.</sub>	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2485.15.01500.025	25	85	110	0,093	2,25
2485.15.01500.038	38	98	136	0,131	2,53
2485.15.01500.050	50	110	160	0,166	2,78
2485.15.01500.063	63	123	186	0,204	3,06
2485.15.01500.080	80	140	220	0,253	3,42
2485.15.01500.100	100	160	260	0,312	3,84

Początkowa siła sprężyny  
w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!