

Ressort à gaz POWERLINE

Remarque :

La force initiale du ressort à 180 bar est de 170 daN

Lorsque le ressort est usé, il est irréparable et doit être remplacé dans sa totalité.

Fluide de pression : Azote - N₂

Pression max. de remplissage en gaz :

180 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars

Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

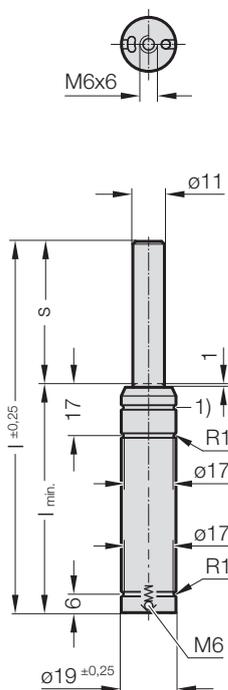
Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 40 - 100 (à 20°C)

Vitesse maximale de la tige de piston : 1,8 m/s

Dans le cas d'un raccord de tuyau, le raccord de raccord 2480.00.22.06.06.10 (cône micro 24°) doit être utilisé.

1) Pas pour la fixation

2487.15.00170.



PED 2014/68/EU VDI ISO



2487.15.00170. Ressort à gaz POWERLINE

N° de commande	s (Course max.)	l _{min.}	l	Volume de gaz [l]	Poids
2487.15.00170.007	7	37	44	0,002	0,06
2487.15.00170.010	10	40	50	0,003	0,06
2487.15.00170.013	13	43	56	0,004	0,07
2487.15.00170.015	15	45	60	0,004	0,07
2487.15.00170.019	19	49	68	0,005	0,07
2487.15.00170.025	25	55	80	0,006	0,08
2487.15.00170.032	32	62	94	0,008	0,09
2487.15.00170.038	38	68	106	0,01	0,09
2487.15.00170.050	50	80	130	0,012	0,11
2487.15.00170.063	63	93	156	0,016	0,12
2487.15.00170.075	75	110	185	0,013	0,14
2487.15.00170.080	80	115	195	0,02	0,14
2487.15.00170.100	100	135	235	0,024	0,16
2487.15.00170.125	125	160	285	0,03	0,19

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

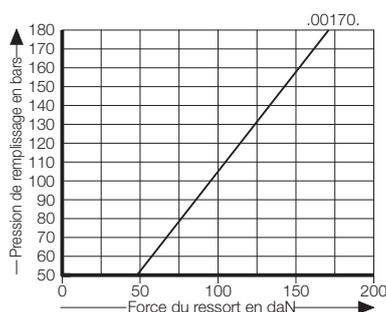
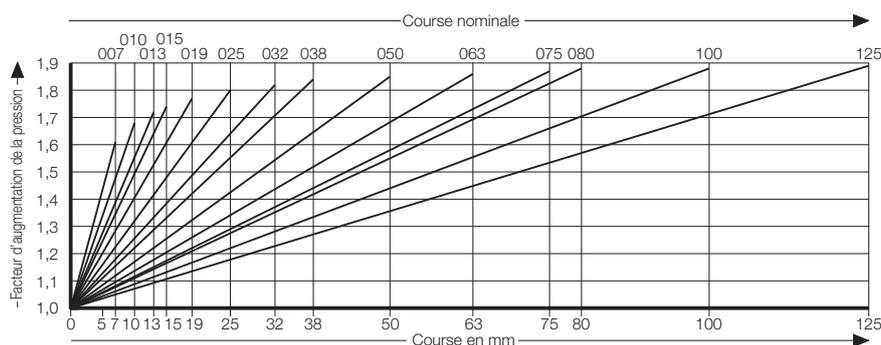


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!