

# Gasdruckfeder POWERLINE

## Hinweis:

Anfangsfederkraft bei 180 bar ist 170 daN

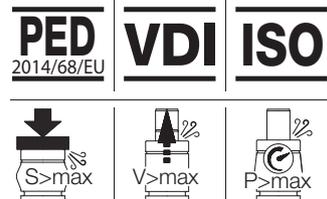
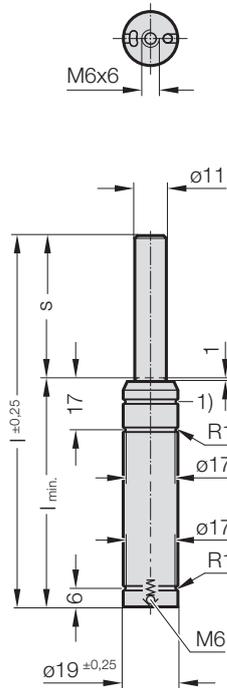
Die Feder ist bei Verschleiß nicht reparabel und muss komplett ausgetauscht werden.

Druckmedium: Stickstoff – N<sub>2</sub>  
 max. Fülldruck: 180 bar  
 min. Fülldruck: 20 bar  
 Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C  
 temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C  
 empfohlene max. Hübe/Minute:  
 ca. 40 - 100 (bei 20°C)  
 max. Kolbenstangengeschwindigkeit: 1,8 m/s

Bei Schlauchverbundanschluss ist die Anschlussverschraubung 2480.00.22.06.06.10 (24°-Konus-Mikro) zu verwenden.

1) Nicht für Befestigung

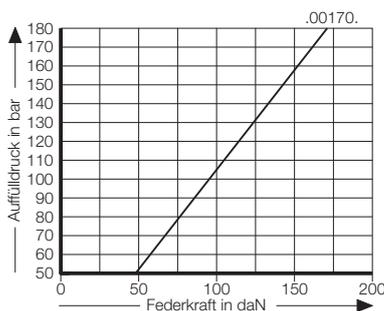
2487.15.00170.



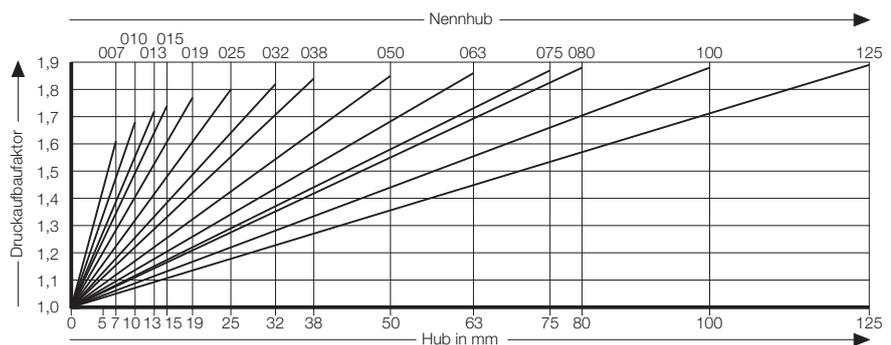
## 2487.15.00170. Gasdruckfeder POWERLINE

Bestell-Nummer	s (Hub <sub>max</sub> )	l <sub>min.</sub>	l	Gasvolumen [l]	Gewicht
2487.15.00170.007	7	37	44	0,002	0,06
2487.15.00170.010	10	40	50	0,003	0,06
2487.15.00170.013	13	43	56	0,004	0,07
2487.15.00170.015	15	45	60	0,004	0,07
2487.15.00170.019	19	49	68	0,005	0,07
2487.15.00170.025	25	55	80	0,006	0,08
2487.15.00170.032	32	62	94	0,008	0,09
2487.15.00170.038	38	68	106	0,01	0,09
2487.15.00170.050	50	80	130	0,012	0,11
2487.15.00170.063	63	93	156	0,016	0,12
2487.15.00170.075	75	110	185	0,013	0,14
2487.15.00170.080	80	115	195	0,02	0,14
2487.15.00170.100	100	135	235	0,024	0,16
2487.15.00170.125	125	160	285	0,03	0,19

Anfangsfederkraft in Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!