

## Sprężyna gazowa POWERLINE

### Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 180 bar wynosi 360 daN

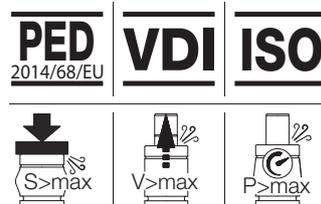
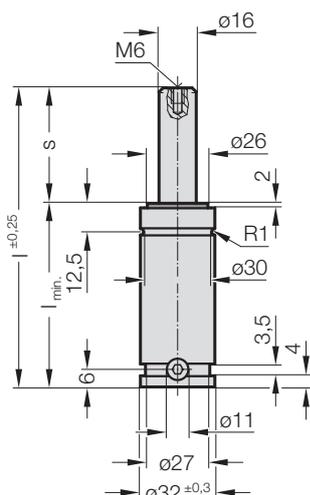
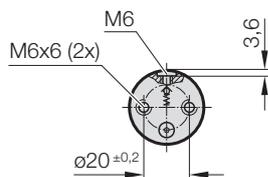
Numer katalogowy zestawu naprawczego:  
2487.15.00350

(długość skoku 10 oznacza brak możliwości naprawy)

Sprężyna gazowa bez zaworu  
Przykład katalogowy: 2487.15.00350..P

Medium podciśnieniem: azot – N<sub>2</sub>  
Maks. ciśnienie napełniania: 180 bar  
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar  
Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C  
Zalec. maks. liczba skoków/min:  
ok. 20 do 100 (w temp. 20°C)  
Maks. prędkość pręta tłoka: 1,8 m/s

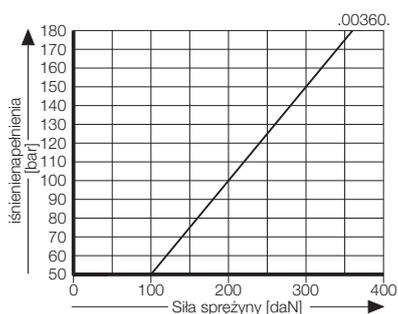
2487.15.00350.



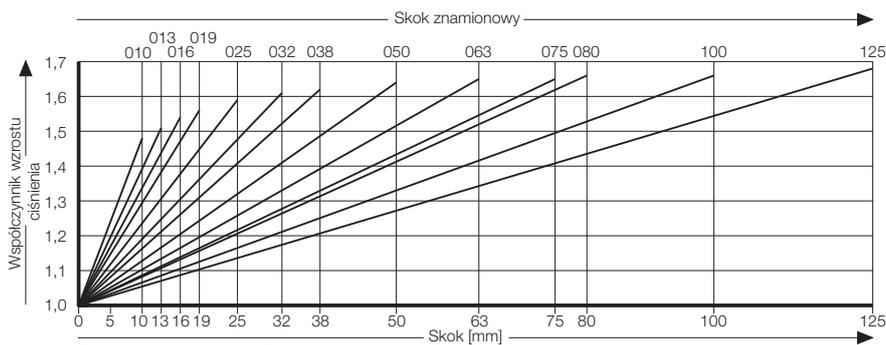
### 2487.15.00350. Sprężyna gazowa POWERLINE

Numer katalogowy	s (Skok max.)	l <sub>min.</sub>	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2487.15.00350.010	10	40	50	0,008	0,17
2487.15.00350.013	13	43	56	0,01	0,18
2487.15.00350.016	16	46	62	0,011	0,19
2487.15.00350.019	19	49	68	0,013	0,19
2487.15.00350.025	25	55	80	0,017	0,21
2487.15.00350.032	32	62	94	0,021	0,24
2487.15.00350.038	38	68	106	0,024	0,26
2487.15.00350.050	50	80	130	0,031	0,3
2487.15.00350.063	63	93	156	0,039	0,34
2487.15.00350.075	75	105	180	0,046	0,38
2487.15.00350.080	80	110	190	0,049	0,39
2487.15.00350.100	100	130	230	0,061	0,46
2487.15.00350.125	125	155	280	0,075	0,54

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!