

Ressort à gaz POWERLINE

Remarque :

La force initiale du ressort à 150 bar est de 740 daN

N° de commande pour jeu de pièces :
2487.15.00750

(Longueur de course 10 non réparable)

Ressorts à gaz sans valve

Exemple de commande : 2487.15.00750. .1.P

Fluide de pression : Azote – N₂

Pression max. de remplissage en gaz :

150 bars

Pression min. de remplissage en gaz : 20 bars

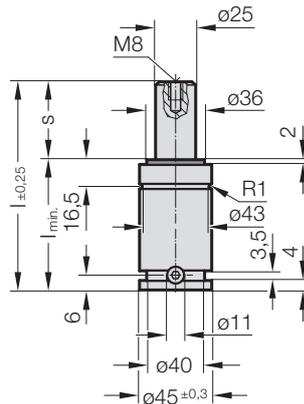
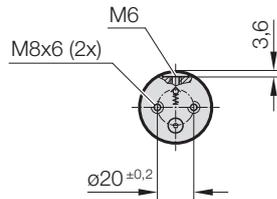
Température de fonctionnement : 0°C à +80°C

Augmentation de force en fonction de la température : ± 0,3%/°C

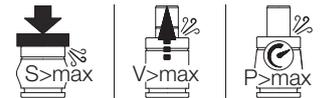
Nombre maximal recommandé de courses/minute : env. 20 à 100 (à 20°C)

Vitesse maximale de la tige de piston : 1,8 m/s

2487.15.00750.



PED 2014/68/EU | **VDI** | **ISO**



2487.15.00750. Ressort à gaz POWERLINE

N° de commande	s (Course max.)	l _{min.}	l	Volume de gaz [l]	Poids [kg]
2487.15.00750.010	10	42	52	0,017	0,36
2487.15.00750.013	13	45	58	0,204	0,38
2487.15.00750.016	16	48	64	0,024	0,4
2487.15.00750.019	19	51	70	0,028	0,42
2487.15.00750.025	25	57	82	0,036	0,45
2487.15.00750.032	32	64	96	0,044	0,5
2487.15.00750.038	38	70	108	0,052	0,54
2487.15.00750.050	50	82	132	0,067	0,61
2487.15.00750.063	63	95	158	0,083	0,7
2487.15.00750.075	75	107	182	0,098	0,78
2487.15.00750.080	80	112	192	0,105	0,81
2487.15.00750.100	100	132	232	0,13	0,94
2487.15.00750.125	125	157	282	0,162	1,1

Force initiale du ressort en fonction de la pression de remplissage

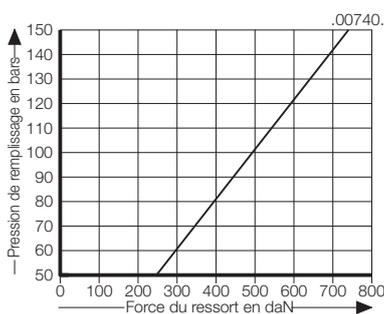
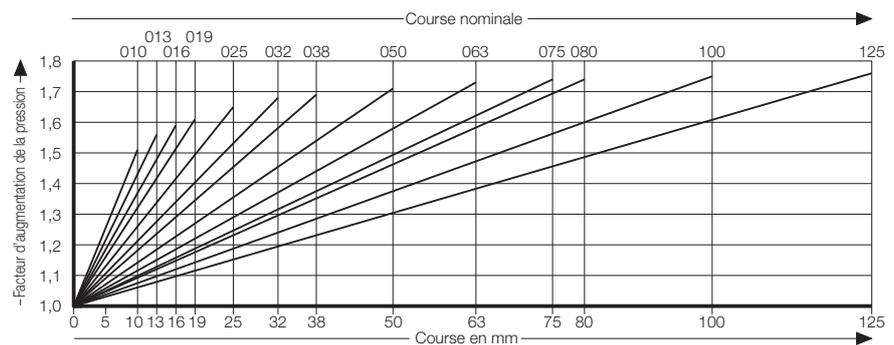


Diagramme d'augmentation de la pression en fonction de la course



Le facteur d'augmentation de la pression concerne les compressions du volume du gaz en fonction de la course, sans paramètres d'influence!