

Gasdruckfeder POWERLINE

Hinweis:

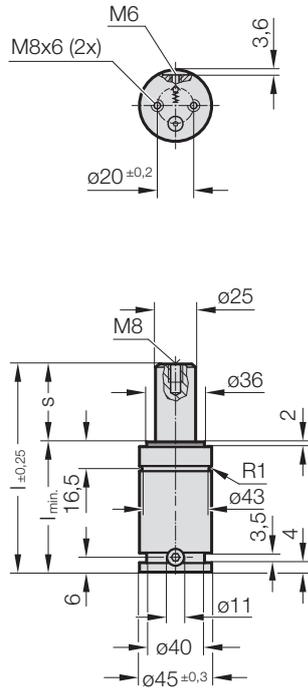
Anfangsfederkraft bei 150 bar ist 740 daN

Bestell-Nr. für Ersatzteilsatz: 2487.15.00750
(Hublänge 10 nicht reparabel)

Gasdruckfeder ohne Ventil
Bestell-Beispiel: 2487.15.00750. .1.P

Druckmedium: Stickstoff – N₂
max. Fülldruck: 150 bar
min. Fülldruck: 20 bar
Arbeitstemperatur: 0°C bis +80°C
temperaturabh. Kraftanstieg: ± 0,3%/°C
empfohlene max. Hübe/Minute:
ca. 20 bis 100 (bei 20°C)
max. Kolbenstangengeschwindigkeit: 1,8 m/s

2487.15.00750.



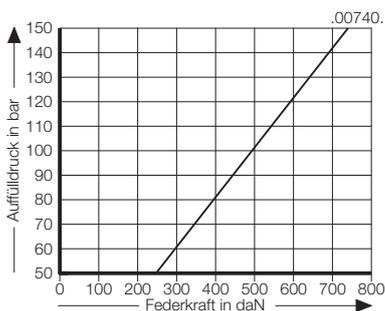
PED 2014/68/EU | **VDI** | **ISO**



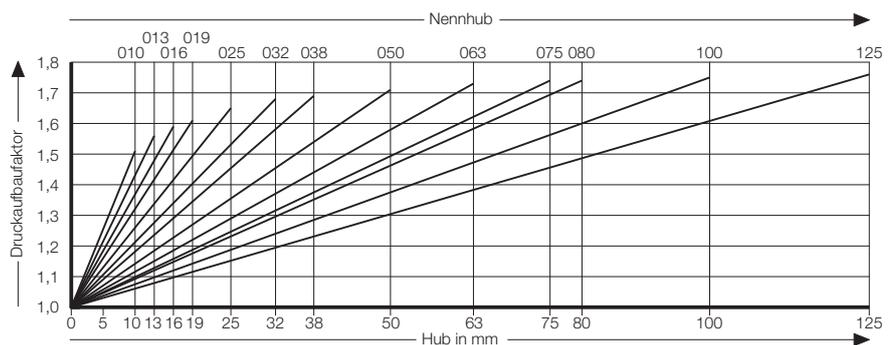
2487.15.00750. Gasdruckfeder POWERLINE

Bestell-Nummer	s (Hub _{max})	l _{min.}	l	Gasvolumen [l]	Gewicht [kg]
2487.15.00750.010	10	42	52	0,017	0,36
2487.15.00750.013	13	45	58	0,204	0,38
2487.15.00750.016	16	48	64	0,024	0,4
2487.15.00750.019	19	51	70	0,028	0,42
2487.15.00750.025	25	57	82	0,036	0,45
2487.15.00750.032	32	64	96	0,044	0,5
2487.15.00750.038	38	70	108	0,052	0,54
2487.15.00750.050	50	82	132	0,067	0,61
2487.15.00750.063	63	95	158	0,083	0,7
2487.15.00750.075	75	107	182	0,098	0,78
2487.15.00750.080	80	112	192	0,105	0,81
2487.15.00750.100	100	132	232	0,13	0,94
2487.15.00750.125	125	157	282	0,162	1,1

Anfangsfederkraft in Abhängigkeit vom Auffülldruck



Hubabhängiges Druckaufbaudiagramm



Druckaufbaufaktor gilt für hubabhängige Gasvolumenverdrängung ohne Einflussgrößen!