

# Sprężyna gazowa POWERLINE

## Uwaga:

Siła początkowa sprężyny pod ciśnieniem 150 bar wynosi 920 daN

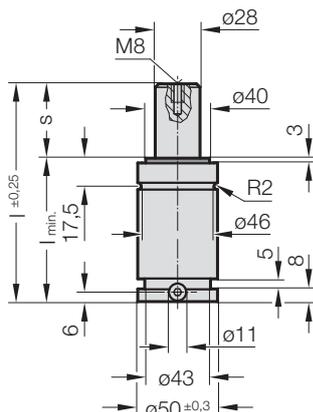
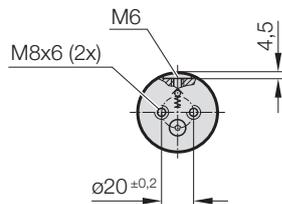
Numer katalogowy zestawu naprawczego:  
2487.15.01000

(długość skoku 10 i 13 oznacza brak możliwości naprawy)

Sprężyna gazowa bez zaworu  
Przykład katalogowy: 2487.15.01000..1.P

Medium podciśnieniem: azot – N<sub>2</sub>  
Maks. ciśnienie napełniania: 150 bar  
Min. ciśnienie napełniania: 20 bar  
Temperatura robocza: 0°C do +80°C  
Zależny od temp.wzrost siły: ± 0,3%/°C  
Zalec. maks. liczba skoków/min:  
ok. 20 do 100 (w temp. 20°C)  
Maks. prędkość pręta tłoka: 1,8 m/s

2487.15.01000.



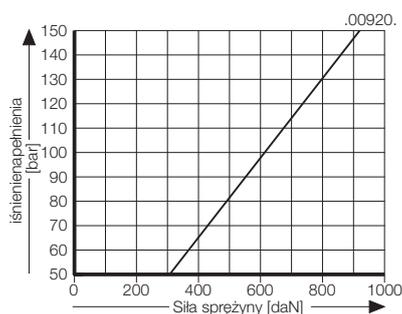
**PED** 2014/68/EU | **VDI** | **ISO**



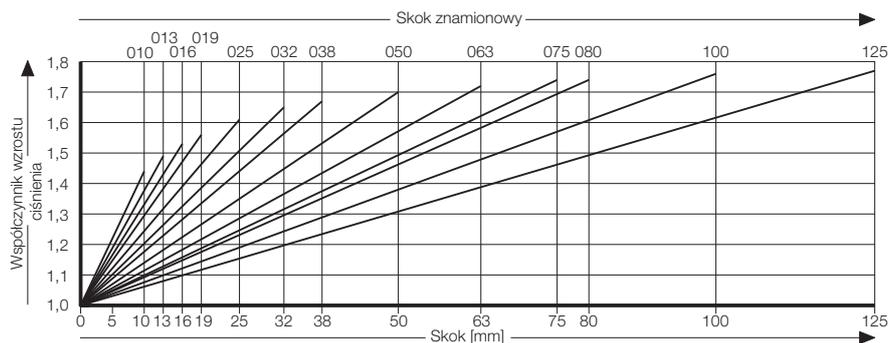
## 2487.15.01000. Sprężyna gazowa POWERLINE

Numer katalogowy	s (Skok max.)	l <sub>min.</sub>	l	Objętość gazu [l]	Waga [kg]
2487.15.01000.010	10	48	58	0,024	0,49
2487.15.01000.013	13	51	64	0,028	0,51
2487.15.01000.016	16	54	70	0,033	0,54
2487.15.01000.019	19	57	76	0,038	0,56
2487.15.01000.025	25	63	88	0,047	0,61
2487.15.01000.032	32	70	102	0,058	0,67
2487.15.01000.038	38	76	114	0,067	0,72
2487.15.01000.050	50	88	138	0,086	0,81
2487.15.01000.063	63	101	164	0,106	0,92
2487.15.01000.075	75	113	188	0,125	1,011
2487.15.01000.080	80	118	198	0,133	1,05
2487.15.01000.100	100	138	238	0,164	1,21
2487.15.01000.125	125	163	288	0,203	1,41

Początkowa siła sprężyny w zależności od ciśnienia napełniania



Wykres ciśnienia w zależności od skoku



Współczynnik wzrostu ciśnienia odnosi się do naporu gazu rozprężającego się zależnie od wielkości skoku bez uwzględnienia wpływu czynników zewnętrznych!